



Idea • Innovation • Responsibility

Инструментальный каталог



Компания «ЛИКОН» предлагает сотрудничество в области комплексной поставки инструмента, оснастки и промышленного оборудования, а также инжиниринговых услуг по разработке и внедрению наиболее эффективных решений для металлообрабатывающих производств.

LIKON – это российская торговая марка (зарегистрированный в установленном порядке товарный знак). В 2017 году ООО «ЛИКОН» прошло сертификацию по системе менеджмента качества ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015).

Наша компания тщательным образом проводит отбор производителей на предмет соответствия системе менеджмента качества ISO и реального состояния производства, и только после этого начинает сотрудничество. Обязательным требованием к подрядчикам является не только наличие сертификата о соответствии системе менеджмента качества ISO 9001:2015, а также реальное соблюдение принципов системного подхода контроля качества на производстве.

Специалисты нашей компании разрабатывают концепты инструментов, дизайн и номенклатуру, а затем размещают заказы на специализированных производствах. Поэтому наши партнеры могут быть уверены как в качестве продукта, выпускаемого под брендом LIKON, так и в адекватной и экономически обоснованной стоимости без лишних переплат за известный бренд.

Основным преимуществом компании является грамотный выбор инструмента, что позволяет нашим заказчикам получать значительную экономию уже на этапе закупки без потери качества и производительности.

Специалисты компании «ЛИКОН» обеспечат Вам:

- техническую и технологическую поддержку, разработают и усовершенствуют технологические процессы и предложат экономически целесообразное решение;
- проведение производственных сравнительных и тестовых испытаний;
- консалтинг в области контроля и практического использования технологических процессов.

В результате предлагаемого комплекса мероприятий наши партнеры получают экономически и технически обоснованное решение по оснащению производства, обеспечивающее наиболее эффективное осуществление механообработки любого уровня сложности, и снижение себестоимости продукции.

ООО «ЛИКОН»

141006, Московская область,
г. Мытищи, ул.Белобородова, дом 2, корпус 2

Телефон/факс: +7-495-118-01-17

e-mail: info@likon-rus.ru

www.likon-rus.ru

Оглавление

1	Обозначение токарных пластин	6
2	Описание стружколомов	8
3	Описание твердых сплавов	15
4	Токарные пластины LIKON	19
5	Шлифованные пластины LIKON	47
6	Универсальные пластины NICHE	51
7	Пластины NICHE из ПКА и КНБ	66
8	Токарные державки	71
9	Обработка канавок и отрезка	167
10	Обработка резьбы	179
11	Плашки резьбонарезные	197
12	Фрезы с пластинами	203
13	Твердосплавные заготовки	219
14	Твердосплавные фрезы	223
15	Фрезы из быстрорежущей стали	271
16	Сверла из быстрорежущей стали	284
17	Заточные станки	294
18	Борфрезы	297
19	Сверла с пластинами	313
20	Расточные системы	331
21	Держатели VDI	341
22	Базовые держатели	353
23	Вспомогательная оснастка	379
24	Тиски	396
25	Вращающиеся центра	399
26	Патрон 3-х кулачковый	405
27	Производственная мебель	407
28	Измерительный инструмент	419

Инструмент для токарной обработки



Обозначение токарных пластин

Форма		
		Спец. Z
1	Форма	

Тип пластины							
Код	Отв.	Стружколом	Форма	Код	Отв.	Стружколом	Форма
B	+	Нет		N		Нет	
H	+	Односторонний		R		Односторонний	
C	+	Нет		F		Двухсторонний	
J	+	Двухсторонний		A	+	Нет	
W	+	Односторонний		M	+	Односторонний	
T	+	Односторонний		G	+	Двухсторонний	
Q	+	Нет		X	Специальный
U	+	Двухсторонний					
4	Тип крепления пластины						

C	N	M	G
1	2	3	4

2 Задний угол			
Код	Угол	Код	Угол
A		B	
C		D	
E		F	
G		N	
P		O	Спец.

3 Точность пластины												
Код	Допуск на высоту m, мм	Допуск на ØC, мм	Допуск на толщину S, мм	Особенности для пластин типа M								
				Допуск на высоту m, мм								
				ØC	△	□	80	◇	55	35	◇	○
				6.35	±0.08	±0.08	±0.08	±0.11	±0.16	...		
				9.525	±0.08	±0.08	±0.08	±0.11	±0.16	...		
A	±0.005	±0.025	±0.025	12.7	±0.13	±0.13	±0.13	±0.15		
F	±0.005	±0.013	±0.025	15.875	±0.15	±0.15	±0.15	±0.18		
C	±0.013	±0.025	±0.025	19.05	±0.15	±0.15	±0.15	±0.18		
H	±0.013	±0.013	±0.013	25.4	...	±0.18		
E	±0.025	±0.025	±0.025									
G	±0.025	±0.025	±0.13									
				Допуск на ØC, мм								
				ØC	△	□	80	◇	55	35	◇	○
J	±0.005	±0.05~±0.13	±0.025	6.35	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05
K	±0.013	±0.05~±0.13	±0.025	9.525	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.08
L	±0.025	±0.05~±0.13	±0.025	12.7	±0.08	±0.08	±0.08	±0.08	±0.1	...
M	±0.08~±0.18	±0.05~±0.13	±0.13	15.875	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	0.1
N	±0.08~±0.18	±0.05~±0.13	±0.025	19.05	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.13
U	±0.13~±0.38	±0.08~±0.25	±0.13	25.4	...	±0.13

Øис (mm)	Длина режущей кромки							
	C	D	R	S	T	V	W	K
3.97					06			
5			05					
5.56					09			
6			06					
6.35	06	07			11	11		
8			08					
9.525	09	11	09	09	16	16	06	16
10			10					
12			12					
12.7	12	15	12	12	22	22	08	
15.875	16		15	15	27			
16			19	16				
19.05	19		19	19	33			
20			20					
25	25	25	25					
25.4			25	25				
31.75			31					
32			32					

5 Длина режущей кромки

Толщина пластины (mm)	
00	0.79
T0	0.99
01	1.59
T1	1.98
02	2.38
T2	2.58
03	3.18
T3	3.97
04	4.76
T4	4.96
05	5.56
T5	5.95
06	6.35
T6	6.75
07	7.94
09	9.52
T9	9.72
11	11.11
12	12.7

6 Толщина пластины

12	04	08	-LFW
5	6	7	8

7 Радиус при вершине	
Код	Размер
00	Без радиуса
02	0.2
04	0.4
08	0.8
12	1.2
16	1.6
20	2
24	2.4
32	3.2
X	Специальный

8 Стружколом		

Описание стружколомов

<p>-LFW</p>  <p><i>f=0.07-0.3 мм/об</i></p>	<p>Основное применение - это чистовая обработка сталей (ISO P). Конструкция обеспечивает отличный контроль над стружкообразованием в сравнении с остальными стружколомами. Геометрия стружколома прекрасно подходит для обработки длинных валов, тонкостенных деталей и значительно снижает вибрации и тепловыделение в зоне резания. Особенно хорошо показывает себя при нежесткой системе крепления деталей или на больших вылетах.</p>
<p>-LFS</p>  <p><i>f=0.05-0.3 мм/об</i></p>	<p>Стружколом имеет двойной передний угол, острую режущую кромку и уменьшенное сопротивление резания, позволяет сегментировать стружку при высоких температурах при обработке вязких материалов.</p>
<p>-VKF</p>  <p><i>f=0.05-0.17 мм/об</i></p>	<p>Чистовой стружколом. Геометрия стружколома имеет небольшую защитную фаску, что позволяет работать при нестабильных условиях резания. Большой позитивный передний угол позволяет снизить выделяемое тепло в зоне резания и обеспечить контроль над стружкообразованием.</p>
<p>-LFP</p>  <p><i>f=0.07-0.3 мм/об</i></p>	<p>Специально создан для обработки материалов ISO P. Стружколом имеет острую режущую кромку, что обеспечивает высокое качество обработанной поверхности при небольших усилиях резания, и отличный контроль стружкообразования.</p>

<p>-LMD</p>  <p><i>f=0.1-0.5 мм/об</i></p>	<p>Основное применение - получистовая обработка сталей (ISO P). Конструкция обеспечивает отличную универсальность. Предназначен для продолжительного точения, хорошо сочетается с износостойким твердым сплавом для уменьшения абразивного износа.</p>
<p>-LMM</p>  <p><i>f=0.1-0.4 мм/об</i></p>	<p>Стружколом спроектирован для комбинирования остроты режущей кромки и хорошей ударостойкости, что позволяет избежать прилипания стружки, подходит для получистовой обработки материалов ISO M.</p>
<p>-LMA</p>  <p><i>f=0.15-0.5 мм/об</i></p>	<p>Применяется для получистовой обработки сталей и нержавеющей материалов (ISO P и ISO M). Высокопозитивный передний угол обеспечивает снижение сил резания и вибраций. Является первым выбором для получистовой обработки нержавеющей стали.</p>
<p>-VEM</p>  <p><i>f=0.07-0.3 мм/об</i></p>	<p>Универсальный получистовой стружколом. Благодаря своей новой геометрии обеспечивает неравномерную нагрузку режущей кромки, что позволяет снизить вибрацию во время резания и обеспечить плавное врезание. Большая площадь базовой поверхности обеспечивает стабильное положение пластины в державке.</p>


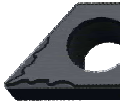

<p>-LMP</p>  <p><i>f=0.1-0.4 мм/об</i></p>	<p>Стружколом имеет отрицательную фаску, что позволяет эффективно контролировать поток стружки при работе в неблагоприятных условиях.</p> <p>Подходит для полуставовой обработки и прерывистого резания материалов ISO P.</p>
<p>-VER</p>  <p><i>f=0.15-0,3 мм/об</i></p>	<p>Черновой стружколом. Малый передний угол и переменная толщина защитной фаски обеспечивают ударную стойкость. Широкая и неглубокая стружечная канавка обеспечивает легкую эвакуацию стружки. Особая геометрия позволяет производить стружкодробление при больших глубинах резания.</p>
<p>-LRP</p>  <p><i>f=0.2-0.7 мм/об</i></p>	<p>Геометрия многоугольного стружколома обеспечивает баланс между остротой режущей кромки и ударной стойкостью. Двойной передний угол, отрицательная фаска, различная по ширине, позволяют эффективно управлять процессом стружкодробления.</p> <p>Подходит для черновой обработки и прерывистого резания.</p>
<p>-LRA</p>  <p><i>f=0.2-1 мм/об</i></p>	<p>Применяется для черновой обработки сталей (ISO P). Позитивный передний угол защищен большой нейтральной фаской, что позволяет работать при значительных ударных нагрузках.</p> <p>Наиболее эффективен при средних подачах.</p> <p>Хорошо сочетается с твердым сплавом с высокой ударной вязкостью.</p>

<p>-LRB</p>  <p><i>f=0.2-1 мм/об</i></p>	<p>Применяется для черновой обработки сталей (ISO P). Геометрия стружколома позволяет работать с высокими подачами и на больших съемах материала при значительных ударных нагрузках. Хорошо сочетается с твердым сплавом с высокой ударной вязкостью.</p>
<p>-LFH</p>  <p><i>f=0.05-0.3 мм/об</i></p>	<p>Универсальный стружколом, позволяющий обрабатывать различные материалы (нержавеющая сталь, жаропрочные сплавы, титановые сплавы и алюминиевые сплавы) - ISO M, ISO S, ISO N. Геометрия позволяет значительно снизить силы резания и выделяемое тепло в зоне резания. Является первым выбором для обработки тонкостенных деталей.</p>
<p>-LSN</p>  <p><i>f=0.12-0.5 мм/об</i></p>	<p>Стружколом для обработки жаропрочных и титановых сплавов ISO S, а также вязкой нержавеющей стали (ISO M). Подходит для получистовой обработки. Геометрия позволяет хорошо контролировать процесс тепловыделения в зоне резания. Значительно сокращает возможность возникновения наклепа в результате обработки.</p>

<p>-LCQ</p>  <p><i>f=0.15-0.5 мм/об</i></p>	<p>Стружколом для полустойкой обработки чугуна (ISO K). Является первым выбором для обработки серого чугуна и чугуна с шаровидным графитом. Геометрия стружколома позволяет работать переменным припуском. Хорошо подходит для работы на больших вылетах и операциях с малым ударом.</p>
<p>-LGH</p>  <p><i>f=0.3-0.8 мм/об</i></p>	<p>Стружколом для черновой обработки чугуна (ISO K). Является первым выбором для обработки серого чугуна и чугуна с шаровидным графитом. Хорошо сопротивляется ударным нагрузкам. Является альтернативой пластинам без стружколома при возникновении вибрации.</p>

Позитивные стружколомы

<p>-LFW</p>  <p><i>f=0.01-0.3 мм/об</i></p>	<p>Стружколом для чистовой обработки нержавеющей стали (ISO M) и сталей ISO P.</p> <p>Геометрия обеспечивает превосходный контроль над стружкообразованием. Хорошо сегментирует стружку на различных материалах.</p> <p>Предназначен для непрерывного резания, однако хорошо справляется с небольшими включениями в металле.</p>
<p>-LMD</p>  <p><i>f=0.1-0.35 мм/об</i></p>	<p>Стружколом для получистовой обработки нержавеющей стали (ISO M) и сталей ISO P.</p> <p>Является универсальным стружколомом.</p> <p>Геометрия обеспечивает превосходный контроль над стружкообразованием.</p>
<p>-VMZ</p>  <p><i>f=0.15-0.3 мм/об</i></p>	<p>Получистовой стружколом. Имеет универсальную геометрию, которая позволяет обрабатывать широкий спектр материалов.</p> <p>Снижает тепловыделение в зоне резания и усилия резания за счет комбинации двух позитивных передних углов.</p>
<p>-LRA</p>  <p><i>f=0.1-0.35 мм/об</i></p>	<p>Стружколом для черновой обработки широкого спектра материалов.</p> <p>Геометрия позволяет комбинировать сопротивляемость к ударным нагрузкам при значительном снижении сил резания и вибрации.</p>

<p>-LFH</p>  <p><i>f=0.03-0.5 мм/об</i></p>	<p>Универсальный стружколом, позволяющий обрабатывать алюминиевые сплавы. Полированная геометрия позволяет эффективно работать на высоких режимах резания, сочетая производительность и хорошую стойкость.</p>
<p>-LFZ</p>  <p><i>f=0.06-0.3 мм/об</i></p>	<p>Чистовой высокопозитивный стружколом. Предназначен для обработки вязких материалов группы M, S и P. Хорошо подходит для тонкого точения.</p>
<p>-LMZ</p>  <p><i>f=0.15-0.3 мм/об</i></p>	<p>Получистовой позитивный стружколом. Предназначен для обработки вязких материалов в нестабильных условиях резания.</p>

Описание твердых сплавов

Применяемость	Сплав	Тип покрытия	Скорость резания, м/мин	Описание	
К	K10-K25	1320	CVD	180-300	Предпочтителен для получистовой обработки
	K10-K20	6315	CVD	190-350	Первый выбор, предпочтителен для получистовой обработки
	P10-P20 K10-K20	1110	CVD	180-300	Универсальный сплав для обработки стали и чугуна, предпочтителен для получистовой обработки
Р	P05-P15	6115	CVD	110-380	Универсальный сплав для обработки стали, предпочтителен для чистовой обработки без СОЖ
	P10-P20 K10-K20	1110	CVD	80-300	Универсальный сплав для обработки стали и чугуна, предпочтителен для получистовой и чистовой обработки
	P15-P25	6125	CVD	90-280	Универсальный сплав для обработки стали, предпочтителен для получистовой обработки
	P15-P30	1120	CVD	120-280	Универсальный сплав для обработки стали, первый выбор, предпочтителен для получистовой обработки
	P20-P30	5120	CVD	90-280	Предпочтителен для черновой и получистовой обработки на средних скоростях резания.
М	M01-M15	8015	CVD	200-250	Предпочтителен для чистовой обработки на высоких скоростях резания.
	M15-M25	8025	CVD	180-240	Предпочтителен для получистовой, чистовой обработки с легкой ударной нагрузкой.
	M05-M15	1005	PVD	100-150	Универсальный сплав для обработки стали, нержавеющей стали и цветных сплавов, предпочтителен для чистовой обработки
	M10-M25	7015	PVD	80-190	Чистовая обработка нержавеющей стали, а также непрерывное точение жаропрочных сплавов.
	M10-M30	1020	PVD	70-140	Универсальный сплав для обработки стали, нержавеющей стали и чугуна
	M15-M35	6215	PVD	120-190	Универсальный сплав для обработки нержавеющей стали, первый выбор, предпочтителен для получистовой обработки
	M15-M30	7025	PVD	80-190	Предпочтителен для получистовой обработки нержавеющей сталей.

Описание твердых сплавов

Применяемость	Сплав	Тип покрытия	Скорость резания, м/мин	Описание	
S	S05-S10	1005	PVD	15-30	Сплав для обработки жаропрочных сплавов и цветных сплавов, предпочтителен для чистовой обработки
	S05-S15	1410	PVD	15-60	Сплав для обработки жаропрочных и цветных сплавов, предпочтителен для чистовой обработки
	S10-S25	7415	PVD	20-80	Предпочтителен для чистовой обработки жаропрочных сплавов.
	S15-S25	1415	PVD	17-40	Сплав для обработки жаропрочных титановых сплавов, первый выбор, предпочтителен для получистовой обработки на умеренных режимах резания.
	S15-S35	7425	PVD	15-80	Предпочтителен для получистовой обработки жаропрочных и титановых сплавов на умеренных режимах резания.
N	N05-N25	1510	Нет	220-380	Универсальный сплав без покрытия, первый выбор, для обработки цветных сплавов
	P,K	LTC20	PVD	50-200	Универсальный сплав для резьбовых пластин
	M,P,S,N	LTP20	PVD	50-200	Универсальный сплав для резьбовых пластин
	M	LTM20	PVD	40-140	Сплав для обработки нержавеющей стали
	N	LTA10	Без покрытия	120-300	Сплав для обработки алюминия
	H	LTH50	PVD	50-100	Сплав для обработки закаленных сталей

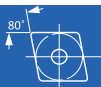
Таблица сравнения стружколомов

Применяемость		LIKON	SANDVIK	ISCAR	KENAMETAL	TaeguTec	WALTER	MITSUBISHI	KORLOY	ZCC CT
K	F	LCQ	KF		FN	FG	MA	MA	HA	DF, SF
	SF	LCQ	KM	GN	P, UN	MC, MT	MN5		HS	
	R	LGH, LRA	KR		UN, MG	RH, RT	MA		GS, HM	
P	F	LFW, LFP, VEF	PF, MF	F3P, NF	FW, FN	FG, FA	NF, NF3	SA, SH	HF, HU	DF, SF
	SF	LMD, LMA, VEM, LMP, LMZ	PM, QM, SM	TF	MN, P, MG	ML, MP, SM, MT	NM4, NM6	MV, MA, MH	HC, HM, HA	DM, PM
	R	LMT, LRA, LRP, VER	PR, QR, MR	NR	RN, RP	RT, RH	NR6	RP, GH	HR, HH	DR
M	F	LFH, LFH, LFS, VEF	MF	VL	FP, K	FG, SF	NF4	FS, SH, FJ	HA	EF
	SF	LSN, LMA, LMM, VEM	MM	M3M	P, MP	ML, MP	NM4	MS, ES	HS	EM
	R	LRA, LMM, VER	MR	MR	UP, RP	MT	NR4	GH, HZ	GS, HM	ER
S	F	LFC, LFH	SF	PP, VL	FS, K	SF	NF4	FJ		NF
	SF	LSN, LMS	SM	M3M, TF	UP, P, NGP		NM4	MJ, MS		NM
	R	LSL, LMS	SR, SMR	M4M	MS		NR4	GJ		
N		LFH	AL	AF	HP	FL		AZ	AK	LH



Таблица сравнения твердых сплавов

Применяемость	LIKON	SANDVIK	ISCAR	KENAMETAL	ТаeguTec	WALTER	MITSUBISHI	KORLOY	ZCC CT	
К	K01	6315	GC3205	IC5005 IC4028	KCK05 KC9315	TT1300	WAK10	UC5105	NC6105 NC305K	YBD052 YBD102
	K10 K20	1320 6315	GC3210	IC5010 IC5100	KCK15 KC9325	TT7310	WAK20	UC5115	NC6110 NC6010	YBD252 YBC252
P	P01 P10	1110	GC4205 GC4215	IC8150 IC9150	KCP05 KCP10	TT8115	WPP05 WPP10	UE6105 UE6110	NC3010	YBC151 YBC152
	P20	1120 1020 5120 6125 8015	GC4225 GC4025	IC8250 IC9250	KCP25 KC9125	TT8125 TT5100	WPP20 WAP20	UE6020	NC3015 NC3120 NC3020	YBC251 YBC252
	P30	1120 8025	GC4235 GC4035	IC8350 IC9350	KCP30 KCP40 KC9140	TT8135 TT7100	WPP30 WAP30	UE6035 UH6400	NC3030 NC500H	YBC351 YBM351
M	M10	1005 8015 7015	GC2015	IC907	KCM15	TT9215	WAM10	US7020 VP05RT	TM2000 TP200	YBG201
	M20	1020 5005 6215 8025 7025	GC2025	IC807	KCM25	TT9225	WAM20	US735	NC9025	YBG202
	M30	6215 7025	GC2035	IC3028	KCM35	TT9235 TTB020	WAM30	UH6400	NCS330 PC9030	YBG203
S	S05 S15	1410 7415 1415	GCS05F GC1105 GC1115	IC907	KC5510	TT5080	WSM10	VP05RT VP10RT	PC8110	
	S25	1020 5005 6215 7425	GC1125	IC908	KC5525	TT9080	WSM20 WSM30	VP15TF VP20RT	PC5300 PC9530	



Токарные пластины

CCMT 80°



Обрабатываемый материал	P	Сталь	●	◆	●	◆	■				●	◆	●	■							
	M	Нержавеющая сталь									●	◆	●	■			●	◆	■		
	K	Чугун	●					●	●												
	S	Жаропрочные и титановые сплавы										●	◆	■	◆		◆	●	◆		
Пластина	Ap	Обозначение	Сплавы																		
			Покрyтие CVD								Покрyтие PVD										
			1110	1120	6115	6125	5120	1320	6315	8015	8025	1005	1020	1415	6215	7015	7025	7415	7425		
			min	max																	
	0,4	CCMT060204-LMZ			○	▲		○										○			
	1,5																				
	0,8	CCMT060208-LMZ			○				▲										▲		
	1,5																				
0,4	CCMT09T304-LMZ			○	▲			▲										○			
2,5																					
0,8	CCMT09T308-LMZ				▲	▲		▲											▲		
2,5																					
Подача, мм/об 0,15-0,3	0,8	CCMT120408-LMZ			▲	○			○												
	3,5																				
	0,2	CCMT060202-VMZ										▲									
	1,5																				
	0,4	CCMT060204-VMZ											▲						▲	▲	
	1,5																				
0,4	CCMT09T304-VMZ											▲						▲	▲		
2,5																					
Подача, мм/об 0,15-0,3	0,8	CCMT09T308-VMZ											▲						▲	▲	
	2,5																				

▲ - Стандартное исполнение; ○ - Возможное исполнение

● - Чистовая обработка; ◆ - Полуцифровая обработка; ■ - Черновая обработка

Скорость резания смотри на с. 15-16



Обрабатываемый материал	P	Сталь	●	◆	●	◆	■				●	◆	●	■							
	M	Нержавеющая сталь									●	◆	●	■			●	◆	■		
	K	Чугун	●						●	●											
	S	Жаропрочные и титановые сплавы										●	◆	■	◆		◆	●	◆		
Пластина	Ap	Обозначение	Сплавы																		
			Покрытие CVD									Покрытие PVD									
			1110	1120	6115	6125	5120	1320	6315	8015	8025	1005	1020	1415	6215	7015	7025	7415	7425		
min		max																			
	0,4	DNMG110404-LFW	▲	▲																	
	2											○									
Подача, мм/об 0,07-0,3	0,4	DNMG150604-LFW	▲	○																	
	3,0																				
	0,8	DNMG110408-LMD	○	▲																	
	2																				
	0,4	DNMG150404-LMD	▲	▲																	
	3																				
	0,8	DNMG150408-LMD	▲	▲																	
	3																				
0,4	DNMG150604-LMD	▲	▲																		
3,5																					
0,8	DNMG150608-LMD	○	▲																		
3,5											○										
Подача, мм/об 0,1-0,45	1,2	DNMG150612-LMD	▲	▲																	
3,5											○										
	0,4	DNMG150404-LMP			▲																
	3								▲												
	0,8	DNMG150408-LMP				▲					○										
3																					
Подача, мм/об 0,1-0,4	1,2	DNMG150612-LMP				▲	○														
3,5													○								
	0,8	DNMG110408-LMM			○	▲															
	2													○							
	0,4	DNMG150404-LMM																			
	3													▲							
0,8	DNMG150408-LMM																				
3														▲							
Подача, мм/об 0,1-0,4	0,4	DNMG150604-LMM			○	▲															
3,5																					

▲ - Стандартное исполнение; ○ - Возможное исполнение

● - Чистовая обработка; ◆ - Получистовая обработка; ■ - Черновая обработка

Скорость резания смотри на с. 15-16



Обрабатываемый материал	P	Сталь	●	◐	◑	◒	◓	◔	◕	◖	◗	◘	◙	◚	◛	◜	◝	◞	◟	◠	◡	◢	◣	◤	◥	◦	◧	◨	◩	◪	◫	◬	◭	◮	◯			
	M	Нержавеющая сталь											●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	K	Чугун	●						●	●																												
	S	Жаропрочные и титановые сплавы												●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Пластина	Ap min max	Обозначение	Сплавы																																			
			Покрытие CVD												Покрытие PVD																							
			1110	1120	6115	6125	5120	1320	6315	8015	8025	1005	1020	1415	6215	7015	7025	7415	7425	1110	1120	6115	6125	5120	1320	6315	8015	8025	1005	1020	1415	6215	7015	7025	7415	7425		
			1110	1120	6115	6125	5120	1320	6315	8015	8025	1005	1020	1415	6215	7015	7025	7415	7425	1110	1120	6115	6125	5120	1320	6315	8015	8025	1005	1020	1415	6215	7015	7025	7415	7425		
	0,4	SNMG120404-LFW		▲																																		
	3,5																																					
Подача, мм/об 0,07-0,3	0,8	SNMG120408-LFW	▲	▲																																		
	3,5																																					
	0,8	SNMG150608-LMD	○	▲																																		
	6,5																																					
Подача, мм/об 0,1-0,6	1,2	SNMG150612-LMD	▲	○																																		
	6,5																																					
Подача, мм/об 0,1-0,6	0,8	SNMG190608-LMD	▲	▲																																		
	8,5																																					
Подача, мм/об 0,15-0,55	0,8	SNMG120408-LMA																																				
	3,5																																					
Подача, мм/об 0,12-0,6	0,8	SNMG120408-LMM																																				
	3,5																																					
Подача, мм/об 0,12-0,6	0,8	SNMG120408-LSN																																				
	3,5																																					
	0,4	SNMG120404-LMP			○	▲	▲			○																												
	3,5																																					
Подача, мм/об 0,1-0,4	0,8	SNMG120408-LMP			○	▲	▲			○																												
	3,5																																					
Подача, мм/об 0,1-0,4	1,2	SNMG120412-LMP			○	▲	▲			○																												
	3,5																																					
Подача, мм/об 0,1-0,4	1,2	SNMG190612-LMP																																				
	8,5																																					

▲ - Стандартное исполнение; ○ - Возможное исполнение

● - Чистовая обработка; ◐ - Получистовая обработка; ■ - Черновая обработка





Скорость резания смотри на с. 15-16



Токарные пластины

VNMG 35°



Обрабатываемый материал	P	Сталь	Сплавы																
	M	Нержавеющая сталь	Покрытие CVD								Покрытие PVD								
	K	Чугун	1110	1120	6115	6125	5120	1320	6315	8015	8025	1005	1020	1415	6215	7015	7025	7415	7425
	S	Жаропрочные и титановые сплавы																	
Пластина	Ap min max	Обозначение	Сплавы																
			Покрытие CVD								Покрытие PVD								
			1110	1120	6115	6125	5120	1320	6315	8015	8025	1005	1020	1415	6215	7015	7025	7415	7425
Подача, мм/об 0,05-0,3	0,4	VNMG160404-LFP																	
	4			▲															
	0,4	VNMG160404-LFW	▲	▲															
	4																		
Подача, мм/об 0,07-0,3	0,8	VNMG160408-LFW	▲	▲															
	4																		
Подача, мм/об 0,05-0,3	0,8	VNMG160408-LFH									○	▲							
	4																		
	0,4	VNMG160404-LMD	▲	○															
	4																		
Подача, мм/об 0,1-0,55	0,8	VNMG160408-LMD	▲	▲															
	4																		
Подача, мм/об 0,1-0,55	1,2	VNMG160412-LMD	○	▲															
	4																		
	0,4	VNMG160404-LMA									○	○	○						
	4																		
Подача, мм/об 0,12-0,5	0,8	VNMG160408-LMA	▲	○								○	▲						
	4																		
	0,4	VNMG160404-LMM																	
	4																		
Подача, мм/об 0,15-0,5	0,8	VNMG160408-LMM			▲														
	4																		

▲ - Стандартное исполнение; ○ - Возможное исполнение

● - Чистовая обработка; ◆ - Получистовая обработка; ■ - Черновая обработка

Скорость резания смотри на с. 15-16



Обрабатываемый материал	P	Сталь																	
	M	Нержавеющая сталь																	
	K	Чугун																	
	S	Жаропрочные и титановые сплавы																	
Пластина	Ap min max	Обозначение	Сплавы																
			Покрытие CVD							Покрытие PVD									
			1110	1120	6115	6125	5120	1320	6315	8015	8025	1005	1020	1415	6215	7015	7025	7415	7425
	0,4	VNMG160404-LMP																	
	4				▲				○										
Подача, мм/об	0,8	VNMG160408-LMP				▲			▲										
	4																		
0,1-0,4	1,2	VNMG160412-LMP				○		○	▲										
0,15-0,5	4																		
0,8	VNMG160408-LCQ								▲										
0,15-0,5	4																		
0,8	VNMG160412-LRP				▲	○	○		▲										
0,2-0,7	4																		
	0,4	VNMG160404				○			▲										
	4																		
Подача, мм/об	0,8	VNMG160408				○			○					○					
	4																		
0,15-0,6																			

▲ - Стандартное исполнение; ○ - Возможное исполнение

● - Чистовая обработка; ◆ - Получистовая обработка; ■ - Черновая обработка

Скорость резания смотри на с. 15-16














Обрабатываемый материал	P	Сталь	●	◆	●	◆	■				●	◆	●	■														
	M	Нержавеющая сталь								●	◆	●	■															
	K	Чугун	●						●	◆																		
	S	Жаропрочные и титановые сплавы										●	◆	■	●				●	◆	●	■						
Пластина	Ar	Обозначение	Сплавы																									
			Покрытие CVD										Покрытие PVD															
			1110	1120	6115	6125	5120	1320	6315	8015	8025	1005	1020	1415	6215	7015	7025	7415	7425									
			min	max																								
	0,4	VBMT160404-LFW	○																									
	2,5												○		○													
Подача, мм/об 0,07-0,3	0,8	VBMT160408-LFW	▲																									
	2,5													▲	○													
	0,4	VBMT110304-LMD	▲																									
	1,5																											
	0,4	VBMT160404-LMD	▲	▲																								
	2,5																											
	0,8		○							▲																		
2,5																												
Подача, мм/об 0,1-0,3	1,2	VBMT160412-LMD		▲																								
2,5																												
	0,4	VBMT160404-VMZ																										
	2,5																											
	0,8	VBMT160408-VMZ																										
	2,5																											
Подача, мм/об 0,07-0,3	0,8																											
2,5																												

▲ - Стандартное исполнение; ○ - Возможное исполнение

● - Чистовая обработка; ◆ - Полуцирковая обработка; ■ - Черновая обработка

Скорость резания смотри на с. 15-16

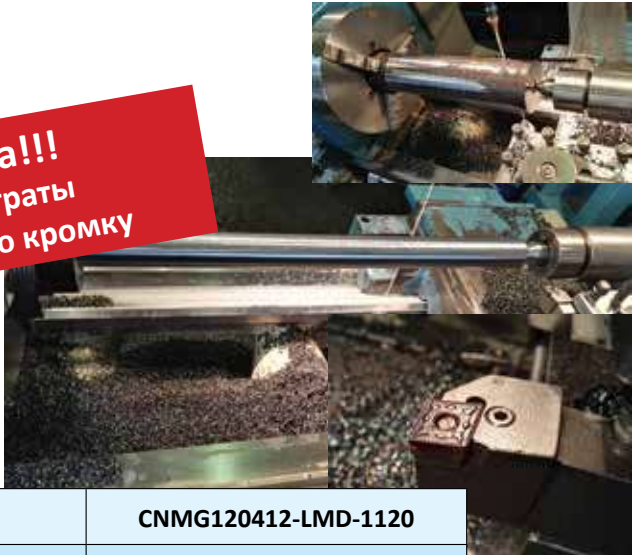
Пластина	Глубина резания, мм	Подача, мм/об	Обозначение		Сплавы			
					1005	1510	1410	1415
			Скорость резания, м/мин	Макс	150	380	70	70
	Средн	60	300	35	35			
	Мин	45	220	25	25			
	0,4-4	0,03-0,5	CNMG120404-LFH			▲		
	0,8-4	0,03-0,5	CNMG120408-LFH			▲		
	0,2-4	0,03-0,4	CNGG120402-LFH		○	▲	○	
	0,4-4	0,03-0,4	CNGG120404-LFH		○	▲		
	0,8-4	0,03-0,4	CNGG120408-LFH		○	▲	○	○
	1,2-4	0,03-0,4	CNGG120412-LFH		○	○		
	0,1-3	0,03-0,5	CCGT060201-LFH			○		
	0,2-3	0,03-0,5	CCGT060202-LFH			▲		
	0,4-3	0,03-0,5	CCGT060204-LFH			▲		
	0,8-3	0,03-0,5	CCGT060208-LFH			▲		
	0,2-4	0,03-0,5	CCGT09T302-LFH			▲		
	0,4-4	0,03-0,5	CCGT09T304-LFH			▲		
	0,8-4	0,03-0,5	CCGT09T308-LFH			▲		
	0,1-5	0,03-0,5	CCGT120401-LFH			○		
	0,2-5	0,03-0,5	CCGT120402-LFH			▲		
	0,4-5	0,03-0,5	CCGT120404-LFH		○	▲		
	0,8-5	0,03-0,5	CCGT120408-LFH			▲		
	0,2-4	0,03-0,3	CCGT060202-LLS		○	○	▲	
	0,4-2,5	0,03-0,3	CCGT060204-LLS		○		▲	○
	0,1-3	0,03-0,3	CCGT09T301-LLS			○	▲	
	0,4-4	0,03-0,3	CCGT09T304-LLS		▲	○	○	
	0,2-3	0,03-0,4	DNMG150402-LFH			○		
	0,4-3	0,03-0,4	DNMG150604-LFH		○	○		○
	0,8-3	0,03-0,4	DNMG150608-LFH		○	○		○
	1,2-3	0,03-0,4	DNMG150612-LFH			○		

Пластина	Глубина резания, мм	Подача, мм/об	Обозначение		Сплавы			
					1005	1510	1410	1415
			Скорость резания, м/мин	Макс	150	380	70	70
	Средн	60	300	35	35			
	Мин	45	220	25	25			
	0,2-1,5	0,03-0,4	DCGT070202-LFH			▲		
	0,4-1,5	0,03-0,4	DCGT070204-LFH			▲		
	0,8-1,5	0,03-0,4	DCGT070208-LFH			▲		
	0,2-2,5	0,03-0,4	DCGT11T302-LFH		○	▲		
	0,4-2,5	0,03-0,4	DCGT11T304-LFH			▲		
	0,8-2,5	0,03-0,4	DCGT11T308-LFH			▲		
	1,2-2,5	0,03-0,4	DCGT11T312-LFH			○		
	0,1-1,5	0,03-0,3	DCGT070201-LLS				▲	
	0,2-1,5	0,03-0,3	DCGT070202-LLS		○		○	▲
	0,4-1,5	0,03-0,3	DCGT070204-LLS		▲		○	○
	0,05-1,5	0,03-0,3	DCGT11T3005-LLS				○	
	0,2-2,5	0,03-0,3	DCGT11T302-LLS			○	▲	○
	0,4-2,5	0,03-0,3	DCGT11T304-LLS		○		○	○
	0,8-2,5	0,03-0,3	DCGT11T308-LLS		▲		○	○
	0,4-3	0,03-0,5	SNMG120404-LFH			▲		
	0,8-3	0,03-0,5	SNMG120408-LFH			▲		
	0,4-3	0,03-0,4	SNGG120404-LFH		○	○		
	0,8-3	0,03-0,4	SNGG120408-LFH		▲	○	○	○
	0,2-2,5	0,03-0,5	SCGT09T302-LFH			▲		
	0,4-2,5	0,03-0,5	SCGT09T304-LFH			▲		
	0,8-3	0,03-0,5	SCGT120408-LFH			▲		
	0,8-2,5	0,03-0,4	SCGT09T308-LFH			▲		
	0,4-3	0,03-0,4	SCGT120404-LFH			▲		
	0,8-3	0,03-0,4	SCGT120408-LFH			▲		
	1,2-3	0,03-0,4	SCGT120412-LFH			○		
	0,4-4	0,03-0,5	TNMG160404-LFH			○		
	0,8-4	0,03-0,5	TNMG160408-LFH			▲		
	1,2-4	0,03-0,4	TNMG160412-LFH			▲		

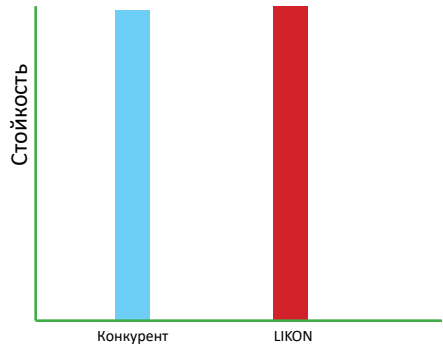
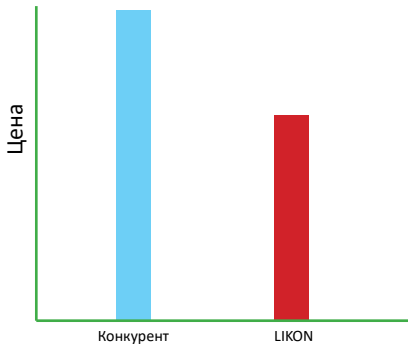
Пластина	Глубина резания, мм	Подача, мм/об	Обозначение		Сплавы			
					1005	1510	1410	1415
			Скорость резания, м/мин	Макс	150	380	70	70
	Средн	60	300	35	35			
	Мин	45	220	25	25			
	0,2-2,5	0,03-0,4	TCGT090202-LFH			▲		
	0,4-2,5	0,03-0,4	TCGT090204-LFH			▲		
	0,8-2,5	0,03-0,4	TCGT090208-LFH			▲		
	0,2-3,5	0,03-0,4	TCGT110202-LFH			▲		
	0,4-3,5	0,03-0,4	TCGT110204-LFH			▲		
	0,8-3,5	0,03-0,4	TCGT110208-LFH			▲		
	0,2-4	0,03-0,4	TCGT16T302-LFH			▲		
	0,4-4	0,03-0,4	TCGT16T304-LFH			▲		
	0,4-4	0,03-0,5	VNMG160404-LFH			▲		
	0,8-4	0,03-0,5	VNMG160408-LFH			○		
	0,2-3,5	0,03-0,5	VCGT110302-LFH		○	○		
	0,4-3,5	0,03-0,5	VCGT110304-LFH			▲	○	
	0,8-3,5	0,03-0,5	VCGT110308-LFH		○	○	○	
	0,4-4	0,03-0,5	VCGT130304-LFH			▲		
	0,2-4	0,03-0,5	VCGT160402-LFH			▲		
	0,4-4	0,03-0,5	VCGT160404-LFH			▲		
	0,8-4	0,03-0,5	VCGT160408-LFH			▲		
	1,2-4	0,03-0,5	VCGT160412-LFH			▲		
	0,4-3,5	0,03-0,5	WNMG080404-LFH			▲		
	0,8-3,5	0,03-0,5	WNMG080408-LFH			○		
	0,2-1,5	0,03-0,4	WNGG060202-LFH				○	
	0,8-2,5	0,03-0,4	WNGG060408-LFH		○	○		
	0,4-2,5	0,03-0,4	WNGG060404-LFH			○		
	0,2-3,5	0,03-0,4	WNGG080402-LFH			▲		○
	0,4-3,5	0,03-0,4	WNGG080404-LFH		▲	○		▲
	0,4-3,5	0,03-0,4	WNGG080408-LFH		○	▲		○

Пример применения пластин **CNMG120412-LMD-1120**

**1,5 раза!!
ниже затраты
на режущую кромку**



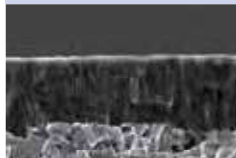
Пластина	CNMG120412-LMD-1120
Материал заготовки	30ХГСА
Скорость резания, м/мин	131 м/мин
Подача, мм/об	0,15 мм/об
Глубина обработки, мм	2 мм
Тип обработки	Получистовая





Техническая информация

3020



Универсальный твердый сплав с PVD покрытием.
Предназначен для фрезерования и сверления.

- Уникальное покрытие PVD обеспечивает превосходную стойкость к абразивному износу и скалыванию,
- Твердосплавное ультромелкозернистое основание разработано специально для основных операций.

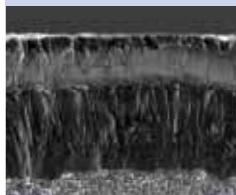
4020



Универсальный твердый сплав с PVD покрытием.
Предназначен для токарной обработки.

- Уникальное покрытие PVD и основа из твердого сплава обеспечивают превосходную стойкость к абразивному износу при непрерывной обработке,
- Обеспечивает отличную производительность в тяжелых условиях резания.

3320



Универсальный твердый сплав с CVD покрытием.
Предназначен для токарной обработки.

- Покрытие большой толщины обеспечивает превосходное резания чугуна и тяжелой обработки,
- Покрытие CVD обеспечивает превосходное сопротивление абразивному износу.
- Исключительная производительность резания.

Сплав	P	M	K	S
3020	P30-40	M20-30	K20-30	S10-20
4020	P20-40	M20-40	K10-25	S05-25
3320	-	-	K10-25	-

Обрабатываемый материал		Сплав/Скорость резания (м/мин)					
Группа	Твердость (HV)	3020		4020		3320	
		Min	Max	Min	Max	Min	Max
P	120	190	330	180	300		
	200	150	240	120	280		
	220	90	150	70	190		
M	220	80	160	80	150		
K	150	150	200	160	250	130	380
S	240	25	40	25	45		
H	45 (HRC)	40	80	40	100		

Токарные негативные пластины

Пластина	Обозначение	Глубина резания, мм		Подача, мм/об		Размеры, мм			
		Min	Max	Min	Max	l	D	S	r
	CNMA120404-3320	0,5	3	0,20	0,70	12,90	12,70	4,76	0,4
	CNMG120404-LUK-3320	0,5	3	0,20	0,70	12,90	12,70	4,76	0,4
	CNMA120408-3320	0,9	3	0,20	0,70	12,90	12,70	4,76	0,8
	CNMG120408-LUK-3320	0,9	3	0,20	0,70	12,90	12,70	4,76	0,8
	CNMA120412-3320	1,3	3	0,20	0,70	12,90	12,70	4,76	1,2
	CNMG120412-LUK-3320	1,3	3	0,20	0,70	12,90	12,70	4,76	1,2
	CNMA160612-3320	1,3	6	0,20	0,70	16,12	15,88	6,35	1,2
	CNMG120404-LUF-4020	0,5	3	0,05	0,23	12,90	12,70	4,76	0,4
	CNMG120408-LUF-4020	0,9	3	0,05	0,23	12,90	12,70	4,76	0,8
	CNMG120408-LUG-4020	0,9	3	0,11	0,50	12,90	12,70	4,76	0,8
	CNMG120412-LUR-4020	1,3	5	0,14	0,68	12,90	12,70	4,76	1,2
	DNMG110404-LUF-4020	0,5	3	0,05	0,23	11,60	9,53	4,76	0,4
	DNMG110408-LUG-4020	0,9	4	0,11	0,50	11,60	9,53	4,76	0,8
	DNMG150404-LUF-4020	0,5	3	0,05	0,23	15,50	12,70	4,76	0,4
	DNMG150408-LUG-4020	0,9	4	0,11	0,50	15,50	12,70	4,76	0,8
	DNMG150604-LUF-4020	0,5	4	0,05	0,23	15,50	12,70	6,35	0,4
	DNMG150608-LUG-4020	0,9	5	0,11	0,50	15,50	12,70	6,35	0,8
	DNMG150612-LUR-4020	1,3	5	0,14	0,68	15,50	12,70	6,35	1,2

Пластина	Обозначение	Глубина резания, мм		Подача, мм/об		Размеры, мм			
		Min	Max	Min	Max	l	D	S	r
	DNUX150608R-4020	0,5	5	0,11	0,5	15,50	12,70	6,35	0,8
	KNUX160405L-4020	0,5	5	0,05	0,23	16,00	9,53	4,76	0,5
	KNUX160405R-4020	0,5	5	0,05	0,23	16,00	9,53	4,76	0,5
	SNMA120408-3320	0,9	5	0,15	0,6	11,50	12,70	4,76	0,8
	SNMG120408-LUK-3320	0,9	5	0,15	0,6	11,50	12,70	4,76	0,8
	SNMA120412-3320	1,3	5	0,15	0,6	11,50	12,70	4,76	1,2
	SNMG120412-LUK-3320	1,3	5	0,15	0,6	11,50	12,70	4,76	1,2
	SNMG120404-LUF-4020	0,5	5	0,1	0,5	12,70	12,70	4,76	0,4
	SNMG120408-LUF-4020	0,9	5	0,1	0,5	12,70	12,70	4,76	0,8
	SNMG120408-LUG-4020	0,9	5	0,16	0,7	12,70	12,70	4,76	0,8
	SNMG120412-LUR-4020	1,3	5	0,19	0,7	12,70	12,70	4,76	1,2
	SNMG120412-LUR-4020	1,3	5	0,19	0,7	12,70	12,70	4,76	1,2

Пластина	Обозначение	Глубина резания, мм		Подача, мм/об		Размеры, мм			
		Min	Max	Min	Max	l	D	S	r
	TNMA160408-3320	0,9	4	0,15	0,40	14,53	9,53	4,76	0,8
	TNMG160408-LUK-3320	0,9	4	0,15	0,40	14,53	9,53	4,76	0,8
	TNMA160412-3320	1,3	4	0,15	0,40	14,53	9,53	4,76	1,2
	TNMG160412-LUK-3320	1,3	4	0,15	0,40	14,53	9,53	4,76	1,2
	TNMG160404-LUF-4020	0,5	3	0,05	0,23	16,50	9,53	4,76	0,4
	TNMG160408-LUF-4020	0,9	4	0,05	0,23	16,50	9,53	4,76	0,8
	TNMG160408-LUG-4020	0,9	4	0,11	0,5	16,50	9,53	4,76	0,8
	TNMG160412-LUR-4020	1,3	4	0,14	0,6	16,50	9,53	4,76	1,2
	TNMG220404-LUF-4020	0,5	3	0,05	0,23	22,0	12,70	4,76	0,4
	TNMG220408-LUG-4020	0,9	4	0,11	0,5	22,0	12,70	4,76	0,8
	TNMG220412-LUR-4020	1,3	4	0,14	0,6	22,0	12,70	4,76	1,2
	TNUX160404L-4020	0,5	3	0,05	0,23	16,50	9,53	4,76	0,4
	TNUX160404R-4020	0,5	3	0,05	0,23	16,50	9,53	4,76	0,4
	TNUX160408L-4020	0,9	4	0,11	0,5	16,50	9,53	4,76	0,8
	TNUX160408R-4020	0,9	4	0,11	0,5	16,50	9,53	4,76	0,8

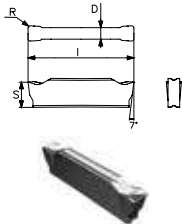
Пластина	Обозначение	Глубина резания, мм		Подача, мм/об		Размеры, мм			
		Min	Max	Min	Max	l	D	S	r
	VNMG160404-LUF-4020	0,5	3	0,05	0,23	16,0	9,53	4,76	0,4
	VNMG160408-LUG-4020	0,9	4	0,10	0,40	16,0	9,53	4,76	0,8
	VNMG160412-LUR-4020	1,3	4	0,10	0,40	16,0	9,53	4,76	1,2
	WNMA080404-3320	0,5	4	0,20	0,50	8,21	12,70	4,76	0,4
	WNMG080404-LUK-3320	0,5	4	0,20	0,50	8,21	12,70	4,76	0,4
	WNMA080408-3320	0,9	4	0,20	0,50	8,21	12,70	4,76	0,8
	WNMG080408-LUK-3320	0,9	4	0,20	0,50	8,21	12,70	4,76	0,8
	WNMA080412-3320	1,3	4	0,20	0,50	8,21	12,70	4,76	1,2
	WNMG080412-LUK-3320	1,3	4	0,20	0,50	8,21	12,70	4,76	1,2
	WNMG060404-LUF-4020	0,5	2,5	0,05	0,23	6,60	9,53	4,76	0,4
	WNMG060408-LUF-4020	0,9	2,5	0,05	0,23	6,60	9,53	4,76	0,8
	WNMG060408-LUG-4020	0,9	2,5	0,11	0,5	6,60	9,53	4,76	0,8
	WNMG080404-LUF-4020	0,5	3	0,05	0,23	8,70	12,7	4,76	0,4
	WNMG080408-LUF-4020	0,9	3	0,05	0,23	8,70	12,7	4,76	0,8
	WNMG080408-LUG-4020	0,9	3	0,11	0,5	8,70	12,7	4,76	0,8
	WNMG080412-LUR-4020	1,3	3	0,16	0,6	8,70	12,7	4,76	1,2

Токарные позитивные пластины

Пластина	Обозначение	Глубина резания, мм		Подача, мм/об		Размеры, мм			
		Min	Max	Min	Max	l	D	S	r
	CCMT060204-LUF-4020	0,5	2,1	0,04	0,17	5,94	6,35	2,38	0,4
	CCMT060208-LUG-4020	0,5	2,1	0,04	0,17	5,94	6,35	2,38	0,8
	CCMT09T304-LUF-4020	0,5	3	0,11	0,3	9,70	9,53	3,97	0,4
	CCMT09T308-LUG-4020	0,9	3,5	0,11	0,3	9,70	9,53	3,97	0,8
	CCMT120408-LUG-4020	1,3	4	0,11	0,3	12,90	12,70	4,76	0,8
	DCMT070204-LUF-4020	0,5	2,1	0,04	0,15	7,38	6,35	2,38	0,4
	DCMT11T304-LUF-4020	0,5	2,1	0,04	0,15	11,60	9,53	3,97	0,4
	DCMT11T308-LUG-4020	0,9	2,1	0,11	0,2	11,60	9,53	3,97	0,8
	RCMT0602M0-4020	0,3	2,8	0,05	0,35	--	6,0	2,38	--
	RCMT0803M0-4020	0,3	2,8	0,05	0,35	--	8,0	3,18	--
	RCMT10T3M0-4020	0,3	2,8	0,05	0,35	--	10,0	3,97	--
	RCMT1204M0-4020	0,3	2,8	0,05	0,35	--	12,0	4,76	--
	SCMT09T304-LUF-4020	0,5	3	0,05	0,26	9,53	9,53	3,97	0,4
	SCMT09T308-LUG-4020	0,9	3	0,11	0,4	9,53	9,53	3,97	0,8
	TCMT110204-LUF-4020	0,5	2,1	0,04	0,2	11,0	6,35	2,38	0,4
	TCMT16T304-LUF-4020	0,5	3	0,04	0,2	16,5	9,53	3,97	0,4
	TCMT16T308-LUG-4020	0,9	3	0,11	0,23	16,5	9,53	3,97	0,8

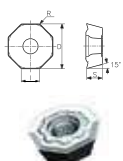

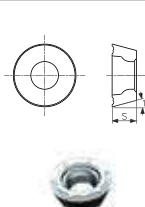
Пластина	Обозначение	Глубина резания, мм		Подача, мм/об		Размеры, мм			
		Min	Max	Min	Max	l	D	S	r
	VBMT160404-LUF-4020	0,4	3	0,04	0,2	16,0	9,53	4,76	0,4
	VBMT160408-LUG-4020	0,9	3	0,11	0,23	16,0	9,53	4,76	0,8
	VCMT110304-LUF-4020	0,5	2,5	0,04	0,2	11,0	6,35	3,18	0,4
	VCMT160404-LUF-4020	0,5	3	0,04	0,2	16,0	9,53	4,76	0,4
	VCMT160408-LUG-4020	0,9	3	0,11	0,28	16,0	9,53	4,76	0,8

Канавочные пластины

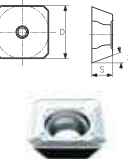
Пластина	Обозначение	Глубина резания, мм	Подача, мм/об		Размеры, мм			
		Max	Min	Max	l	D	S	r
	MGMN2002-BN-3020	14,0	0,05	0,15	16,0	1,6	3,5	0,2
	MGMN2002-BP-3020	14,0	0,05	0,15	16,0	1,6	3,5	0,2
	MGMN3004-BN-3020	19,0	0,05	0,15	21,0	2,35	4,8	0,4
	MGMN3004-BP-3020	19,0	0,05	0,15	21,0	2,35	4,8	0,4
	MGMN4004-BN-3020	19,0	0,05	0,15	21,0	3,30	4,8	0,4
	MGMN4004-BP-3020	19,0	0,05	0,15	21,0	3,30	4,8	0,4
	MGMN5008-BN-3020	24,0	0,05	0,15	26,0	4,10	5,8	0,8
	MGMN5008-BP-3020	24,0	0,05	0,15	26,0	4,10	5,8	0,8

Фрезерные пластины

Пластина	Обозначение	Глубина резания, мм		Подача, мм/об		Размеры, мм			
		Min	Max	Min	Max	l	D	S	r
	ADKT1505PDTR-3020	0,9	14	0,1	0,30	14,42	9,67	5,80	0,8
	AOMT123604PDTR-3020	0,5	11	0,07	0,22	11,30	6,60	3,60	0,4
	AOMT123608PDTR-3020	0,9	11	0,07	0,22	11,30	6,60	3,60	0,8
	APKT1003PDTR-3020	0,6	9	0,07	0,26	10,50	6,70	3,60	0,5
	APKT100308PDTR-3020	0,9	9	0,07	0,26	10,50	6,70	3,60	0,8
	APXT11T3PDSR-3020	0,6	10	0,07	0,05	11,40	6,61	3,63	0,5
	APKT1604PDTR-3020	0,9	15	0,10	0,32	16,32	9,40	5,27	0,8
	APKT160404PDTR-3020	0,5	15	0,10	0,32	16,30	9,40	5,27	0,4
	APKT160412PDTR-3020	1,3	15	0,10	0,32	16,30	9,40	5,27	1,2
	APKT160416PDTR-3020	1,7	15	0,10	0,32	16,30	9,40	5,27	1,6
	APKT160424PDTR-3020	2,5	15	0,10	0,32	16,30	9,40	5,27	2,4
	APKT160432PDTR-3020	3,2	15	0,10	0,32	16,30	9,40	5,27	3,2
	APMT1135PDTR-3020	0,5	10	0,07	0,24	10,69	6,20	3,50	0,4
	APMT113508PDTR-3020	0,9	10	0,07	0,24	10,69	6,20	3,50	0,8
	APMT1604PDTR-3020	0,5	15	0,09	0,30	16,25	9,22	4,76	0,4
	APMT160408PDER-3020	0,9	15	0,09	0,30	16,25	9,22	4,76	0,8

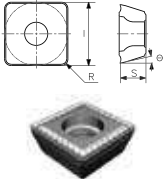
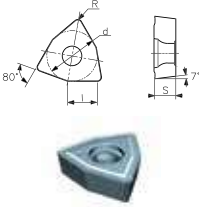
Пластина	Обозначение	Глубина резания, мм		Подача, мм/об		Размеры, мм			
		Min	Max	Min	Max	l	D	S	r
	ODMT060508-3020	0,9	4	0,12	0,3	6,60	15,88	5,50	0,8
	ODMW060508-3020	0,9	4	0,12	0,3	6,60	15,88	5,50	0,8
	OFER070405-3020	0,6	4,5	0,12	0,5	7,48	18,05	4,78	0,5
	OFMT05T308TN-3020	0,9	4	0,12	0,5	5,27	12,70	4,02	0,8
	RDMT0602M0-3020	0,3	2,5	0,1	0,5	--	6,0	2,38	--
	RDMT0802M0-3020	0,3	3	0,10	0,50	--	8,0	2,38	--
	RDMT0803M0-3020	0,3	3,5	0,10	0,50	--	8,0	3,18	--
	RDMT10T3M0-3020	0,3	4,5	0,10	0,50	--	10,0	3,97	--
	RDMT1204M0-3020	0,3	5,5	0,10	0,50	--	12,0	4,76	--

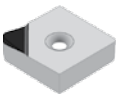
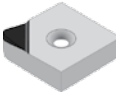
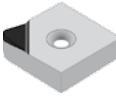
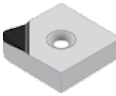
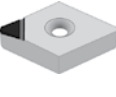
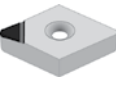
Пластина	Обозначение	Глубина резания, мм		Подача, мм/об		Размеры, мм			
		Min	Max	Min	Max	l	D	S	r
	RDMW0602M0-3020	0,3	2,5	0,10	0,48	--	6,0	2,38	--
	RDMW0802M0-3020	0,3	3,5	0,10	0,58	--	8,0	2,38	--
	RDMW10T3M0-3020	0,3	4,5	0,12	0,70	--	10,0	3,97	--
	RDMW1204M0-3020	0,3	5,5	0,12	0,70	--	12,0	4,76	--
	RPMT08T2M0-3020	0,3	3,5	0,10	0,58	--	8,0	2,78	--
	RPMT10T3M0-3020	0,3	4,5	0,10	0,64	--	10,0	3,97	--
	RPMT1204M0-3020	0,3	5,5	0,10	0,70	--	12,0	4,76	--
	RPMW1003M0-3020	0,3	4,5	0,10	0,64	--	10,0	3,18	--
	RPMW1204M0-3020	0,3	5,5	0,14	0,70	--	12,0	4,76	--
	RPMX1204M0-3020	0,3	5,5	0,05	0,64	--	12,0	4,76	--
	SEKN1203AFTN-3020	0,5	7	0,10	0,46	--	12,7	3,18	--








Пластина	Обозначение	Глубина резания, мм		Подача, мм/об		Размеры, мм			
		Min	Max	Min	Max	l	D	s	r
	SEKR1203AFTN-3020	0,5	7	0,10	0,46	--	12,7	3,18	--
	SEKT1204AFTN-3020	0,5	7	0,10	0,46	--	12,7	4,94	--
	SEKT12T3AGTN-3020	0,5	7	0,10	0,46	--	13,4	3,97	--
	SEKT13T3AGTN-3020								
	SEMT1204AFTN-3020	0,5	7	0,10	0,46	--	12,7	5,06	--
	SEMT13T3AGSN-3020	0,5	7	0,10	0,46	--	13,4	3,97	--
	SPKN1203EDTR-3020	0,5	7	0,10	0,43	--	12,7	3,18	--
	SPKN1504EDTR-3020	0,5	9	0,10	0,43	--	15,88	4,76	--
	SPKR1203EDTR-3020	0,5	7	0,1	0,43	--	12,7	3,18	--





Пластина	Обозначение	Глубина резания, мм		Подача, мм/об		Размеры, мм			
		Min	Max	Min	Max	l	D	s	r
	SPMT09T308-3020	0,5	8	0,04	0,22	--	9,53	3,71	--
	SPMT12T308-3020	0,5	9	0,07	0,29	--	13,29	3,97	--
	SPMT120408-3020	0,5	9	0,07	0,29	--	12,7	4,80	--
	SPUN120308-3020	0,5	6	0,10	0,37	--	12,7	3,18	--
	TPKN1603PDTR-3020	0,5	12	0,08	0,27	16,5	9,53	3,18	--
	TPKN2204PDTR-3020	0,5	18	0,08	0,27	22,0	12,7	4,76	--
	TPKR1603PDTR-3020	0,5	12	0,08	0,22	16,5	9,53	3,18	--
	TPKR2204PDTR-3020	0,5	18	0,08	0,22	22,0	12,7	4,76	--
	TPUN160308-3020	0,5	12	0,08	0,27	16,5	9,53	3,18	0,8

Сверлильные пластины

Пластина	Обозначение	Подача, мм/зуб		Размеры, мм			
		Min	Max	l	D	S	r
	SPMX050204-3020	0,04	0,14	--	5,0	2,38	0,4
	SPMX060204-3020	0,04	0,16	--	6,0	2,41	0,4
	SPMX07Т308-3020	0,06	0,16	--	7,94	3,97	0,8
	SPMX090408-3020	0,06	0,16	--	9,8	4,30	0,8
	SPMX110408-3020	0,06	0,16	--	11,5	4,90	0,8
	SPMX140512-3020	0,06	0,16	--	14,30	5,30	1,2
	WCMX040208-3020	0,06	0,16	--	6,35	2,38	0,8
	WCMX050308-3020	0,06	0,16	--	7,94	3,18	0,8
	WCMX06Т308-3020	0,06	0,16	--	9,53	3,97	0,8
	WCMX080412-3020	0,06	0,16	--	12,7	4,76	1,2

Обрабатываемый материал	N	Алюминиевые сплавы	●
Пластина	Геометрия	Размерность	Сплав
			PCD
			NCD5320
	CNMG	120404	○
		120408	○
		120412	○
	CCGW	060201	○
		060202	○
		060204	○
	CCMT	060201	○
		060202	○
		060204	○
		09T302	○
		09T304	○
	CPMT	080201	○
		080202	○
		080204	○
	DNGA	150402	○
		150404	○
		150408	○
		150412	○
	DCMT	070201	○
		070202	○
		070204	○
		11T301	○
		11T302	○
		11T304	○
		11T308	○

Обрабатываемый материал	N	Алюминиевые сплавы	●
Пластина	Геометрия	Размерность	Сплав
			PCD
			NCD5320
	VNGA	160404	○
		160408	○
		160412	○
	VBMT	110302	○
		110304	○
		110308	○
		160402	○
		160404	○
		160408	○
		160412	○
	VCMT	110302	○
		110304	○
		110308	○
		160404	○
		160408	○
		160412	○
	SNGA	120304	○
		120308	○
		120312	○
	SCGW	09T302	○
		09T304	○
		09T308	○
	SCMT	09T302	○
		09T304	○
		09T308	○
	WNMG	080404	○
		080408	○
		080412	○

Обрабатываемый материал	N	Алюминиевые сплавы	●
Пластина	Геометрия	Размерность	Сплав
			PCD
			NCD5320
	TNGA	160404	○
		160408	○
		160412	○
	TCGW	110302	○
		110304	○
	TCMT	080202	○
		080204	○
		090202	○
		090204	○
		110302	○
		110304	○
	TPGW	110308	○
		080202	○
		080204	○
		090202	○
		090204	○
		110302	○
	APGT	110304	○
		110308	○
		160404	○
		160408	○
		1135	○

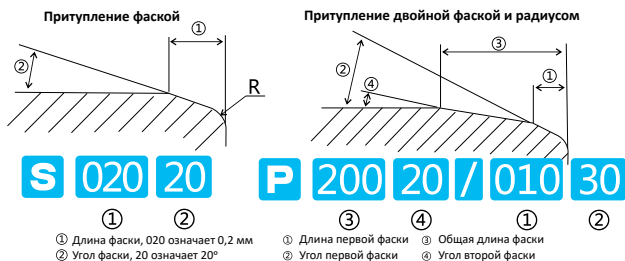
Пример заказа: APGT160404-NCD5320

Обрабатываемый материал	К	Чугун	Тип кромки	◆	◆	●	●	●	■	●	◆	■	●		
	Н	Закаленная сталь		Сплавы											
	CBN							CBN							
Пластина	Обозначение		NBK7515	NBK7525	NBK7535	NBK9535	NBK9545	NBK9555	NBK9565	NBN6000	NBN6200	NBN6500	NBN8000	NBN8300	
	CNGA120408-2S	T01020 T02020 S01020 S02020	▲	○	○	○	▲	○							
	CNGA160408-2S		▲	○	○	○	▲	○							
	CCGW09T308-2S		▲	○	○	○	▲	○							
	DCGW11T308-2S		▲	○	○	○	▲	○							
	VCGW160408-2S		▲	○	○	○	▲	○							
	TCGW110308-1S		▲	○	○	○	▲	○							
	TNGA160408-3S		▲	○	○	○	▲	○							
	WNGA080408-3S		▲	○	○	○	▲	○							
	SNMN120408	S02020 S05020 S10020								▲	▲	▲	▲	○	
	CNMN120408	S02020								○	▲	▲	▲	▲	
	RNMN120400									○	▲	▲	▲	○	
	SNMN120708	S02020 S05020 S10020								▲	▲	▲	▲	○	
	CNMN120708	S02020 S05020 S10020								○	▲	▲	▲	▲	
	RNMN120700									○	▲	▲	▲	○	
	RCMX090700V	S02020 S05020 S10020										▲	▲	▲	
	RCMX120900V	S10020 S20020										▲	▲	▲	

Пример заказа: CNGA120408-2S S02020 NBK7515

● - Чистовая обработка; ◆ - Получистовая обработка; ■ - Черновая обработка
▲ - Стандартное исполнение; ○ - Возможное исполнение

Техническая информация



Знак	Форма	Эскиз	Описание
F	Острая кромка		Острая кромка пластины позволяет получить низкую шероховатость обрабатываемой поверхности. Возможно использование только при условии стабильного резания. Преимущественное применение - обработка серого чугуна на финишных операциях.
E	Притупление радиусом (Хонинг)		Притупление кромки радиусом (Хонинг) позволяет снизить микровыкрашивание режущей кромки, обеспечивает ее целостность. Данный вид притупления улучшает сопротивление кромки к выкрашиванию, но повышает силы резания и тепловыделение. Преимущественное применение - обработка при жесткой системе СПИД и прерывистом резании.
T	Притупление фаской		Притупление кромки фаской позволяет увеличить ее сопротивление ударным нагрузкам. Преимущественное применение - если необходимо контролировать размер и обеспечить низкую шероховатость.
S	Притупление фаской и радиусом		Притупление кромки фаской и радиусом (Хонинг) позволяет увеличить производительность и универсальность пластины. Данный вид притупления позволяет обрабатывать чугуны
K	Притупление двойной фаской		Притупление кромки двойной фаской рекомендуется в случае прерывистого резания с большой глубиной резания.
P	Притупление двойной фаской и радиусом		Притупление кромки двойной фаской и радиусом (Хонинг) рекомендуется в случае прерывистого резания с большой глубиной резания. Рекомендуется использовать только в случаях тяжелой обработки.

Сплав CBN	Тип обработки	Обрабатываемый материал	Скорость резания, мм/мин	Подача, мм/об.	СОЖ
NBN6000	Черновая/чистовая	Серый чугун	400-1000	0,2-0,4	НЕТ
		Закаленная сталь	90-140	0,05-0,2	
NBN6200	Тяжелая черновая	Высокопрочный чугун	400-1200	0,2-0,4	ДА/НЕТ
		Серый чугун	600-1000	0,2-0,4	НЕТ
NBN6500	Черновая/чистовая	Твердый чугун	25-80	0,2-0,4	
		Закаленные стали	400-1200	80-120	НЕТ
NBN8000	Прерывистое резание	Закаленные стали	400-1200	100-150	ДА/НЕТ
NBN8300	Получистовая/чистовая	Закаленные стали	400-1200	100-150	ДА/НЕТ
NBK7515	Непрерывное точение, легкая ударная нагрузка	Чугун	600-1200	0,05-0,4	ДА/НЕТ
		Чугун (Хонинг)	600-1200	0,05-0,4	ДА/НЕТ
NBK7525	Непрерывное точение, легкая ударная нагрузка	Порошковые сплавы	100-300	0,02-0,2	
		Порошковые сплавы	100-300	0,02-0,2	НЕТ
NBK7535	Непрерывное точение, легкая ударная нагрузка	Порошковые сплавы	100-300	0,02-0,2	НЕТ
NBK9545	Высокоскоростное непрерывное точение	Закаленные стали	180-300	0,05-0,2	ДА/НЕТ
NBK9555	Непрерывное точение, легкая ударная нагрузка	Закаленные стали	100-175	0,05-0,2	ДА/НЕТ
NBK9535	Непрерывное точение, средняя ударная нагрузка	Закаленные стали	140-220	0,05-0,2	НЕТ
NBK9565	Непрерывное точение, тяжелая ударная нагрузка	Закаленные стали	100-200	0,05-0,2	НЕТ





Токарные державки



Система обозначения державок для наружного точения

P	S	K	N	R	25	25	—	M	12
1	2	3	4	5	6	7		8	9





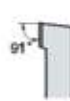









1 Способ крепления режущей пластины

						
Прижим сверху, без отверстия	Прижим сверху и через отверстие	Прижим сверху и через отверстие	Прижим сверху и через отверстие	Прижим рычагом через отверстие	Крепление винтом	Прижим сверху и через отверстие
C	A	B	M	P	S	W








2 Форма режущей пластины

									
C	D	E	K	L	R	S	T	V	W

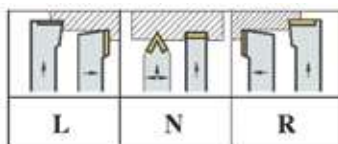
3 Угол в плане

						
B	D	E	F	G	J	K
						
L	N	R	S	T	V	Y

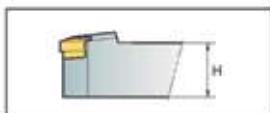
4 Задний угол

						
B	C	D	E	F	N	P

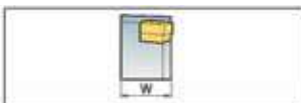
5 Исполнение



6 Высота державки в месте закрепления



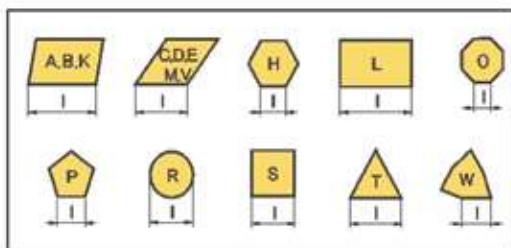
7 Ширина державки в месте закрепления



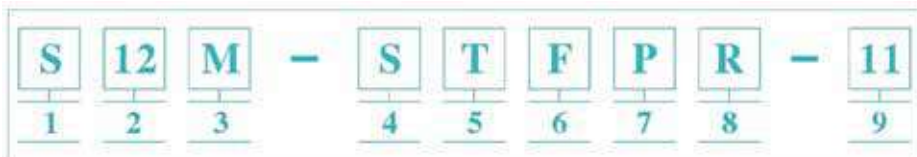
8 Длина державки

	A - 32	H - 100	Q - 180	X-Special Item
	B - 40	J - 110	R - 200	
	C - 50	K - 125	S - 250	
	D - 60	L - 140	T - 300	
	E - 70	M - 150	U - 350	
	F - 80	N - 160	V - 400	
	G - 90	P - 170	W - 450	

9 Размер режущей пластины



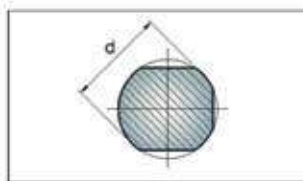
Система обозначения державок для внутреннего точения



1 Тип оправки

A	Стальная державка с отверстием для СОЖ
E	Твердосплавная державка со стальной головкой и отверстием для СОЖ
C	Твердосплавная державка со стальной головкой
S	Стальная державка
X	Специальный тип

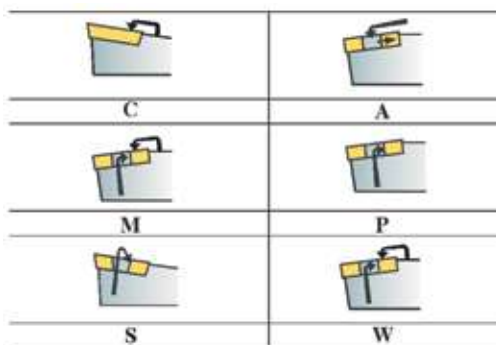
2 Диаметр хвостовика



3 Длина державки

Обозначение	Длина, мм
H	100
J	110
K	125
M	150
N	160
Q	180
R	200
S	250
T	300
U	350
V	400
W	450
Y	500

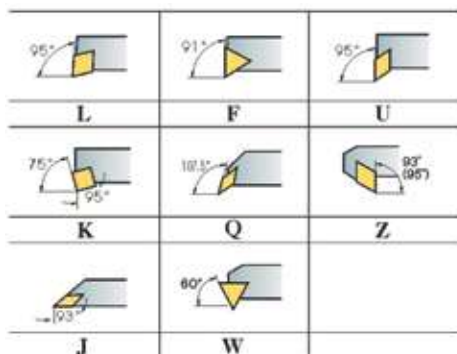
4 Способ крепления пластины



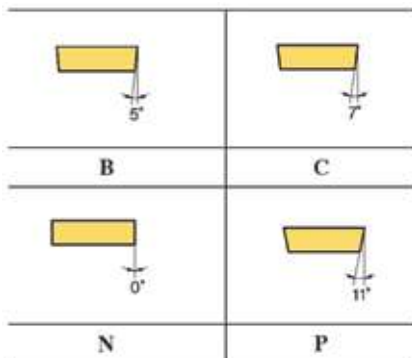
5 Форма пластины



6 Угол в плане



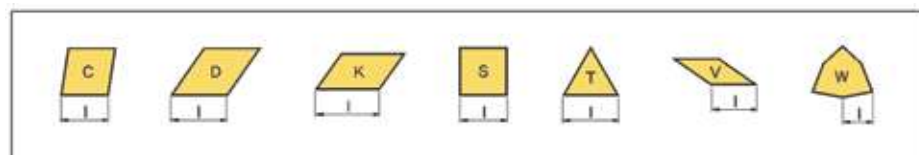
7 Задний угол



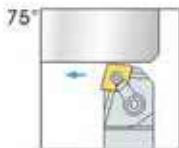
8 Исполнение



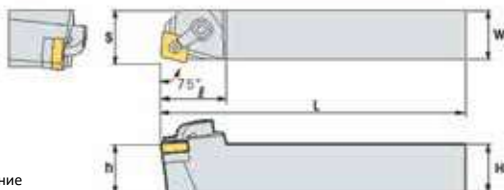
9 Размер режущей пластины



MCBNR/L

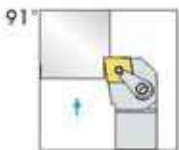


Показано правое исполнение

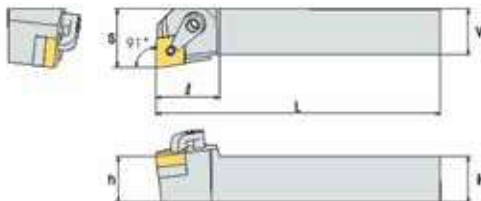


Обозначение	Склад			Размеры					Резущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ						
	R	L	H	W	L	l	h	s												
MCBNR/L2020K12	•	•	20	20	125	32	20	17												
MCBNR/L2525M12	•	•	25	25	150	32	25	22							CN__1204__	MC1204	CTM617	HL1814	ML0625	L2.5,L3.0
MCBNR/L3232P12	•	•	32	32	170	32	32	27												
MCBNR/L3232P16	•	•	32	32	170	40	32	27							CN__1606__	MC1604	CTM822	HL2217	ML0830	L3.0,L4.0
MCBNR/L3232P19	•	•	32	32	170	40	32	27							CN__1906__	MC1904	CTM1022			L4.0

MCFNR/L



Показано правое исполнение

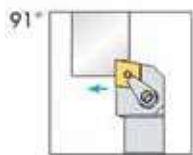


Обозначение	Склад			Размеры					Резущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ						
	R	L	H	W	L	l	h	s												
MCFNR/L2020K12	•		20	20	125	32	20	25												
MCFNR/L2525M12	•		25	25	150	32	25	32							CN__1204__	MC1204	CTM617	HL1814	ML0625	L2.5,L3.0
MCFNR/L3232P12			32	32	170	32	32	40												

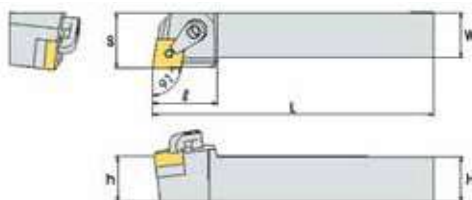
• - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

MCGNR/L



Показано правое исполнение

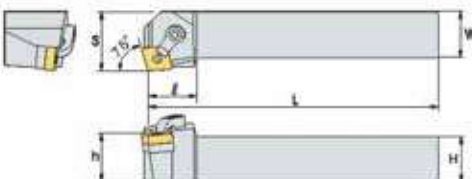


Обозначение	Склад			Размеры					Резущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
MCGNR/L2020K12	•	•	20	20	125	32	20	25	CN__1204__	MC1204	CTM617	HL1814	ML0625	L2.5,L3.0
MCGNR/L2525M12	•	•	25	25	150	32	25	32						
MCGNR/L3232P12			32	32	170	32	32	40	CN__1606__	MC1604	CTM822	HL2217	ML0830	L3.0,L4.0
MCGNR/L3232P16			32	32	170	36	32	40						
MCGNR/L3232P19	•	•	32	32	170	38	32	40	CN__1906__	MC1904	CTM1022			L4.0

MCKNR/L



Показано правое исполнение

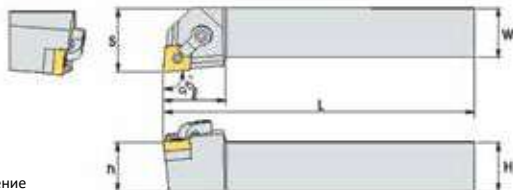


Обозначение	Склад			Размеры					Резущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
MCKNR/L2020K12	•		20	20	125	32	20	25	CN__1204__	MC1204	CTM617	HL1814	ML0625	L2.5,L3.0
MCKNR/L2525M12	•		25	25	150	32	25	32						
MCKNR/L3232P12			32	32	170	32	32	40						

• - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

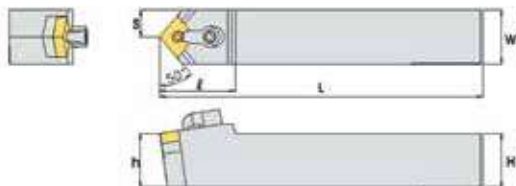
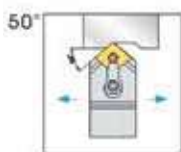
MCLNR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ	
	R	L	H	W	L	l	h	s							
MCLNR/L1616H12	•	•	16	16	100	32	16	20	CN_1204_	MC1204	CTM617	HL1814	ML0625	L2.5,L3.0	
MCLNR/L2020K12	•	•	20	20	125	32	20	25							
MCLNR/L2525M12	•	•	25	25	150	32	25	32							
MCLNR/L3232P12	•	•	32	32	170	32	32	40							
MCLNR/L2525M16	•	•	25	25	150	35	25	32	CN_1606_	MC1604	CTM822	HL2217	ML0830	L3.0,L4.0	
MCLNR/L3232P16	•	•	32	32	170	35	32	40							
MCLNR/L3232P19	•	•	32	32	170	35	32	40	CN_1906_	MC1904	CTM1022				
MCLNR/L4040R19	•	•	40	40	200	36	40	50							

MCMNN



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
MCMNN 2020K12	•		20	20	125	35	20	10	CN_1204_	MC1204	CTM617	HL1814	ML0625	L2.5,L3.0
MCMNN 2525M12	•		25	25	150	35	25	12,5						
MCMNN 3232P12			32	32	170	35	32	16						
MCMNN 2525M16			25	25	150	42	25	12,5	CN_1606_	MC1604	CTM822	HL2217	ML0830	L3.0,L4.0

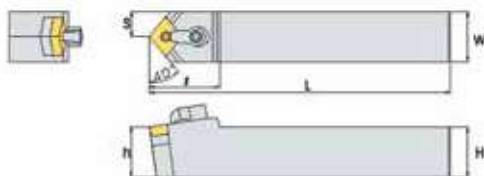
• - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

MCMNN-100

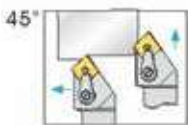


Показано правое исполнение

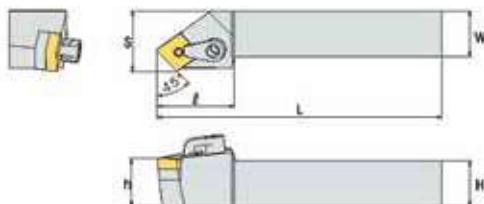


Обозначение	Склад		Размеры						Резущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
MCMNN2020K12-100	•		20	20	125	35	20	10	CN__1204__	MC1204	CTM617	HL1814	ML0625	L2.5,L3.0
MCMNN2525M12-100	•		25	25	150	35	25	12,5						
MCMNN3232P12-100			32	32	170	35	32	16						
MCMNN2525M16-100			25	25	150	42	25	12,5						
MCMNN3232P16-100			32	32	170	42	32	16	CN__1606__	MC1604	CTM822	HL2217	ML0830	L3.0,L4.0

MCSNR/L



Показано правое исполнение



Обозначение	Склад		Размеры						Резущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
MCSNR/L2020K12	•		20	20	125	32	20	25	CN__1204__	MC1204	CTM617	HL1814	ML0625	L2.5,L3.0
MCSNR/L2525M12	•		25	25	150	32	25	32						
MCSNR/L3232P12			32	32	170	32	32	40						
MCSNR/L3232P19			32	32	170	36	32	40						

• - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

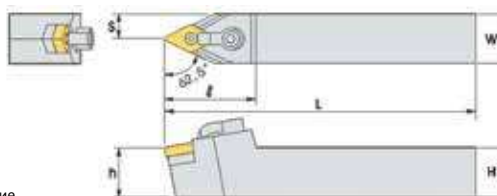
MDJNR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад			Размеры					Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
MDJNR/L1616H11	●	●	16	16	100	32	16	20	DN__1104__	MD1103	CTM513	HL1814	ML0625	L2.0,L3.0
MDJNR/L2020K11	●	●	20	20	125	32	20	25						
MDJNR/L2525M11	●	●	25	25	150	32	25	32						
MDJNR/L2020K15	●	●	20	20	125	38	20	25						
MDJNR/L2525M15	●	●	25	25	150	38	25	32	DN__1504__ DN__1506__	MD1506 MD1504	CTM619	HL2114	ML0625	L2.5,L3.0
MDJNR/L3232P15	●	●	32	32	170	38	32	40						

MDPNN



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад			Размеры					Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
MDPNN1616H11	●		16	16	100	35	16	8	DN__1104__	MD1103	CTM513	HL2114	ML0625	L2.0,L3.0
MDPNN2020K11	●		20	20	125	37	20	10						
MDPNN2020K15	●		20	20	125	44	20	10	DN__1504__ DN__1506__	MD1506 MD1504	CTM619			
MDPNN2525M15	●		25	25	150	44	25	12,5						

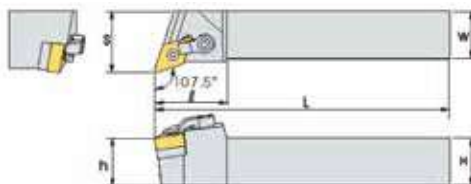
● - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

MDQNR/L



Показано правое исполнение

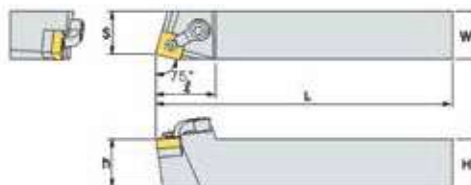


Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	I	h	s						
MDQNR/L1616H11	•	•	16	16	100	30	16	20	DN__1104__	MD1103	CTM513	HL1814	ML0625	L2.0,L3.0
MDQNR/L2020K11	•	•	20	20	125	30	20	25						
MDQNR/L2525M11	•	•	25	25	150	30	25	32						
MDQNR/L2020K15	•	•	20	20	125	36	20	25	DN__1504__ DN__1506__	MD1506 MD1504	CTM619	HL2114	ML0830	L2.5,L3.0
MDQNR/L2525M15	•	•	25	25	150	36	25	32						
MDQNR/L3232P15	•	•	32	32	170	36	32	40						

MSBNR/L



Показано правое исполнение

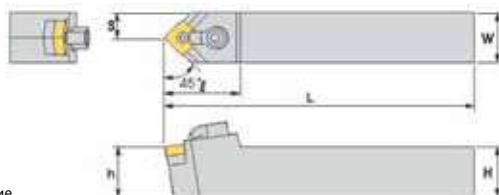
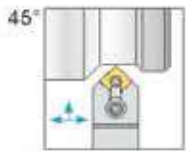


Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	I	h	s						
MSBNR/L2020K12	•	•	22	22	125	32,5	20	17	SN__1204__	MS1204	CTM617	HL1814	ML0625	L2.5,L3.0
MSBNR/L2525M12	•	•	25	25	150	32,5	25	22						
MSBNR/L3232P12	•	•	32	32	170	32,5	32	27						
MSBNR/L3232P19	•	•	32	32	170	40	30	27	SN__1906__	MS1904	CTM1022	HL2117	ML0830	L4.0
MSBNR/L4040R19			40	40	200	40	40	35						

• - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

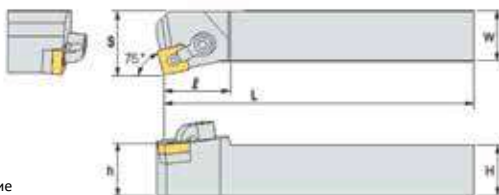
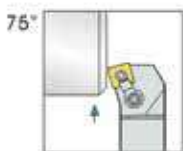
MSDNN



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
MSDNN1616H12	•		16	16	100	34	16	8	SN__1204__	MS1204	CTM617	HL1814	ML0625	L2.5,L3.0
MSDNN2020K12	•		20	20	125	34	20	10						
MSDNN2525M12	•		25	25	150	34	25	12,5						
MSDNN3232P12	•		25	25	170	34	32	16						
MSDNN2525M15	•		25	25	150	40	25	12,5	SN__1506__	MS1504	CTM822	HL2217	ML0830	L3.0,4.0
MSDNN3232P15			32	32	170	40	32	16						
MSDNN3232P19	•		32	32	170	40	32	16	SN__1906__	MS1904	CTM1022		ML0830	L4.0
MSDNN4040R19			40	40	200	40	40	20						

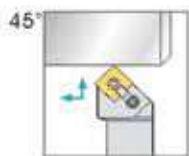
MSKNR/L



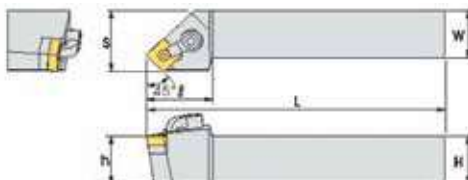
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
MSKNR/L2020K12	•	•	20	20	125	29	20	25	SN__1204__	MS1204	CTM617	HL1814	ML0625	L2.5,L3.0
MSKNR/L2525M12	•	•	25	25	150	29	25	32						
MSKNR/L2525M15	•	•	25	25	150	32	25	32	SN__1506__	MS1504	CTM822	HL2217	ML0830	L3.0,4.0
MSKNR/L3232P15	•		32	32	170	32	32	40						
MSKNR/L3232P19	•	•	32	32	170	36	32	40	SN__1906__	MS1904	CTM1022		ML0830	L4.0
MSKNR/L4040R19			40	40	200	40	40	50						

MSSNR/L

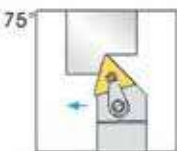


Показано правое исполнение

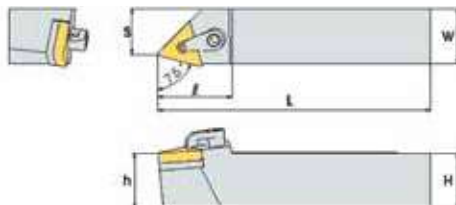


Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ						
	R	L	H	W	L	l	h	s												
MSSNR/L2020L12	●	●	20	20	125	34	20	25												
MSSNR/L2525M12	●	●	25	25	150	34	25	32							SN__1204__	MS1204	CTM617	HL1814	ML0625	L2.5,L3.0
MSSNR/L3232P12	●	●	32	32	170	34	32	40							SN__1506__	MS1504	CTM822	HL2217	ML0830	L3.0,L4.0
MSSNR/L2525M15	●	●	25	25	150	36	25	32												
MSSNR/L3232P15	●	●	32	32	170	45	32	40												
MSSNR/L3232P19	●	●	32	32	170	50	32	40												
MSSNR/L4040R19			40	40	200	50	40	50	SN__1904__	MS1904	CTM1022			L4.0						

MTBNR/L



Показано правое исполнение

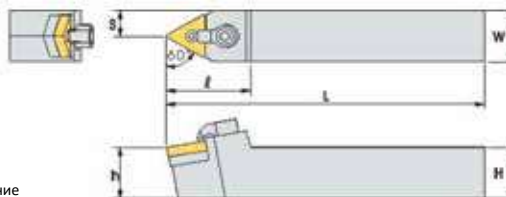


Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
MTBNR/L2020K16	●		20	20	125	26	20	15,5	TN__1604__	MT1603	CTM513	HL1814	ML0625	L2.0,L3.0
MTBNR/L2525M16	●		25	25	150	26	25	20,5						

● - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

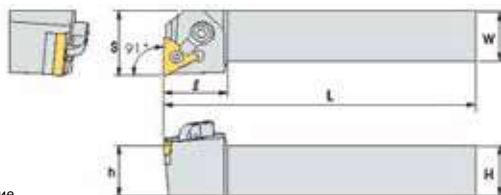
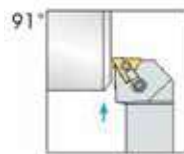
MTENN



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад			Размеры					Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
MTENN1616H16	•		16	16	100	35	16	8						
MTENN2020K16	•		20	20	125	35	20	10						
MTENN2525M16	•		25	25	150	35	25	12,5						
MTENN3232P16	•		32	32	170	35	32	16						
MTENN4040R16			40	40	200	35	40	20						
MTENN2525M22	•		25	25	150	38	25	12,5						
MTENN3232P22	•		32	32	170	38	32	16						

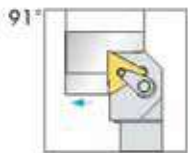
MTFNR/L



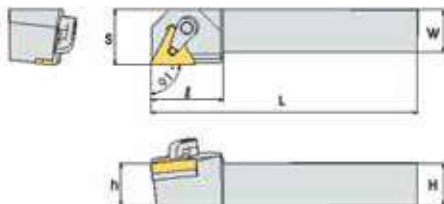
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад			Размеры					Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
MTFNR/L1616H16	•	•	16	16	100	28	16	20						
MTFNR/L2020K16	•	•	20	20	125	28	20	25						
MTFNR/L2525M16	•	•	25	25	150	28	25	32						
MTFNR/L3232P16			32	32	170	28	32	40						
MTFNR/L2525M22			25	25	150	32	25	32						
MTFNR/L3232P22			32	32	170	32	32	40						

MTGNR/L

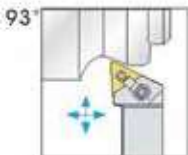


Показано правое исполнение

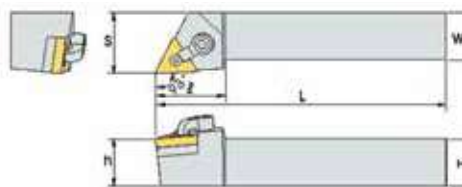


Обозначение	Склад			Размеры					Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	I	h	s						
MTGNR/L1616H16	•	•	16	16	100	28	16	20	TN_1604_	MT1603	CTM513	HL1814	ML0625	L2.0,L3.0
MTGNR/L2020K16	•	•	20	20	125	28	20	25						
MTGNR/L2525M16	•	•	25	25	150	28	25	32						
MTGNR/L2525M22	•		25	25	150	32	25	32	TN_2204_	MT2204	CTM617	HL1917	ML0830	L2.5,L4.0
MTGNR/L3232P22	•		32	32	170	32	32	40						

MTJNR/L



Показано правое исполнение

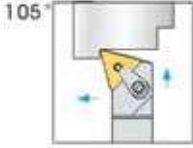


Обозначение	Склад			Размеры					Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	I	h	s						
MTJNR/L1616H16	•	•	16	16	100	28	16	20	TN_1604_	MT1603	CTM513	HL1814	ML0625	L2.0,L3.0
MTJNR/L2020K16	•	•	20	20	125	28	20	25						
MTJNR/L2525M16	•	•	25	25	150	28	25	32						
MTJNR/L3232P16	•	•	32	32	170	28	32	40	TN_2204_	MT2204	CTM617	HL1917	ML0830	L2.5,L4.0
MTJNR/L2525M22	•	•	25	25	150	32	25	32						
MTJNR/L3232P22	•	•	32	32	170	32	32	40						
MTJNR/L4040P22			40	40	200	32	40	50						

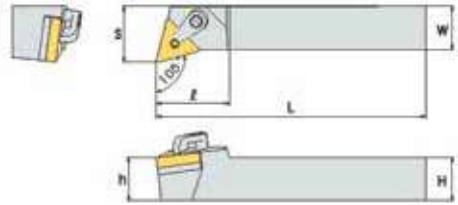
• - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

MTQNR/L

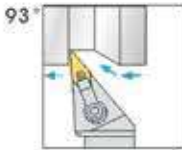


Показано правое исполнение

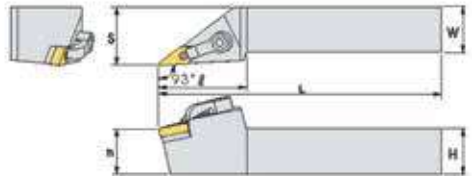


Обозначение	Склад			Размеры					Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
MTQNR/L1616H16	•	•	16	16	100	26	16	20	TN_1604_	MT1603	CTM513	HL1814	ML0625	L2.0,L3.0
MTQNR/L2020K16	•	•	20	20	125	26	20	25						
MTQNR/L2525M16	•	•	25	25	150	26	25	32						
MTQNR/L3232P16	•	•	32	32	170	26	32	40						
MTQNR/L2525M22	•	•	25	25	150	32	25	32	TN_2204_	MT2204	CTM617	HL1917	ML0830	L2.5,L4.0
MTQNR/L3232P22	•	•	32	32	170	32	32	40						

MVJNR/L



Показано правое исполнение



Обозначение	Склад			Размеры					Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
MVJNR/L1616K16	•	•	16	16	100	36	16	20	VN_1604_	MV1603	CTM513	HL2414	ML0625	L2.0,L3.0
MVJNR/L2020K16	•	•	20	20	125	36	20	25						
MVJNR/L2525M16	•	•	25	25	150	42	25	32						
MVJNR/L3232P16	•	•	32	32	170	42	32	40						

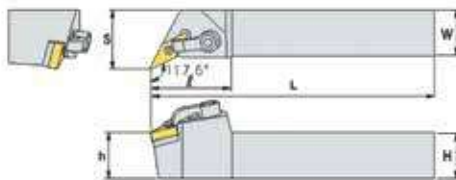
• - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

MVQNR/L

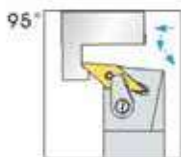


Показано правое исполнение

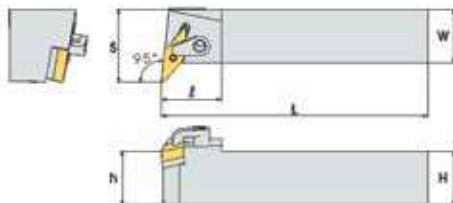


Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
MVQNR/L2020K16	•	•	20	20	125	40	20	25	TN_1604_	MT1603	CTM513	HL2114	ML0625	L2.0,L3.0
MVQNR/L2525M16	•	•	25	25	150	40	25	32						
MVQNR/L3232P16			32	32	170	40	32	40						

MVUNR/L



Показано правое исполнение

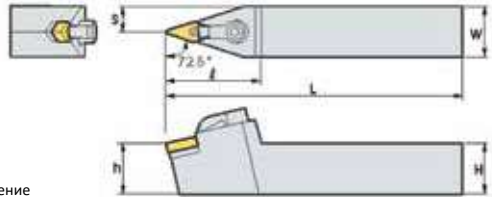
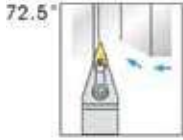


Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
MVUNR/L2020K16	•	•	20	20	125	30	20	29	VN_1604_	MV1603	CTM513	HL1814	ML0625	L2.0,L3.0
MVUNR/L2525M16	•	•	25	25	150	30	25	34						

• - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

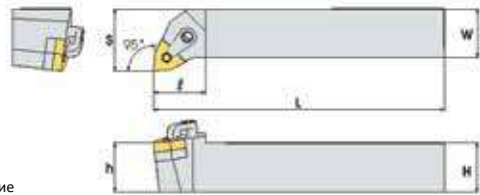
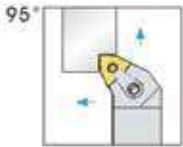
MVVNN



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
MVVNN 2020K16	•		20	20	125	25	20	42	VN_1604_	MV1603	CTM513	HL2414	ML0625	L2.0,L3.0
MVVNN 2525M16	•		25	25	150	32	25	42						

MWLN R/L



Показано правое исполнение

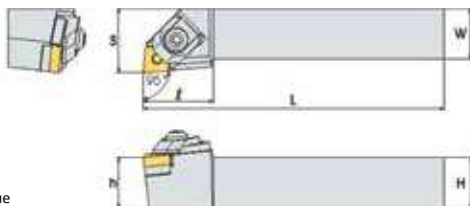
Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
MWLN R/L1616H06	•	•	16	16	100	27	16	20	WN_0604_	MW0603	CTM513			L2.0,L3.0
MWLN R/L2020K06	•	•	20	20	125	27	20	25						
MWLN R/L2525M06	•	•	25	25	150	27	25	32						
MWLN R/L1616H08	•	•	16	16	100	27	16	20	WN_0804_	MW0804	CTM617	HL1814	ML0625	L2.5,L3.0
MWLN R/L2020K08	•	•	20	20	125	27	20	25						
MWLN R/L2525M08	•	•	25	25	150	27	25	32						
MWLN R/L3232P08	•	•	32	32	170	27	32	40						
MWLN R/L4040R08			40	40	200	30	40	50						

• - Стандартное исполнение.
 ○ - Возможное исполнение (по запросу).

WCLNR/L

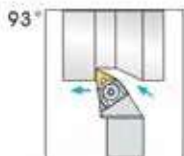


Показано правое исполнение

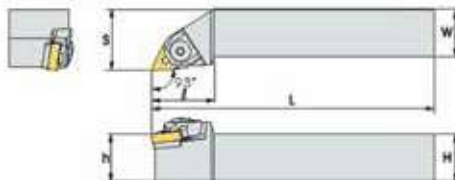


Обозначение	Склад		Размеры					Режущая пластина	Подкл. пластина	Прижим	Прижим	Винт	Кольцо	Винт	Ключ	
	R	L	H	W	L	l	h									s
WCLNR/L2020K12	•		20	20	125	35	20	26								
WCLNR/L2525M12	•		25	25	150	35	25	32	CN__1204__	MC1204	YC 12-2	YC 12-1	CSM6	CR05	CTM6-S	L3,L4

WTJNR/L



Показано правое исполнение

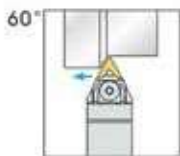


Обозначение	Склад		Размеры					Режущая пластина	Подкл. пластина	Прижим	Винт	Кольцо	Винт	Ключ						
	R	L	H	W	L	l	h								s					
WTJNR/L 1616K16	•	•	16	16	125	34	16	20				WTCW								
WTJNR/L 2020K16	•	•	20	20	125	36	20	25								TN__1604__	MT16-S	WT16	CTM5-S	L2.5, L4.0
WTJNR/L 2525M16	•	•	25	25	150	36	25	32				WTCW								
WTJNR/L 2525M22	•	•	25	25	150	36	25	32								TN__2204__	MT2204	WT22	CTM6-S	L3,L4
WTJNR/L 3232P22	•	•	32	32	170	36	32	40								TN__2204__	MT2204	WT22	CTM6-S	L3,L4

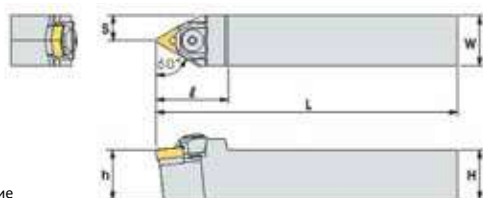
• - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

WTENN



Показано правое исполнение

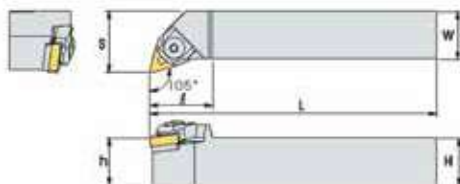


Обозначение	Склад		Размеры					Режущая пластина	Подкл. пластина	Прижим	Винт	Кольцо	Винт	Ключ							
	R	L	H	W	L	l	h								s						
WTENN2020K16	•		20	20	125	36	20	10													
WTENN2525M16	•		25	25	150	36	25	TN_ _1604_ _								MT16-S	WT16	WTCW	KH540	CTM5-S	L2.5, L4.0
WTENN2525M22	•		25	25	150	42	25	TN_ _2204_ _								MT2204	WT22			CTM6-S	L3,L4
WTENN3232P22			32	32	170	42	32											16			

WTQNR/L



Показано правое исполнение

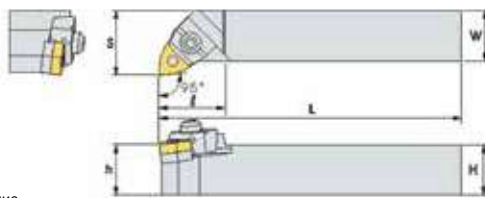
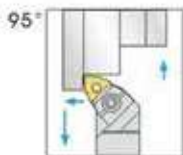


Обозначение	Склад		Размеры					Режущая пластина	Подкл. пластина	Прижим	Винт	Кольцо	Винт	Ключ								
	R	L	H	W	L	l	h								s							
WTQNR/L1616K16			16	16	125	34	16	20														
WTQNR/L2020K16	•	•	20	20	125	36	20	25								TN_ _1604_ _	MT16-S	WT16	WTCW	KH540	CTM5-S	L2.5, L4.0
WTQNR/L2525M16	•	•	25	25	150	36	25	25														
WTQNR/L3232P16			32	32	170	36	32	50														

• - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

WWLNR/L



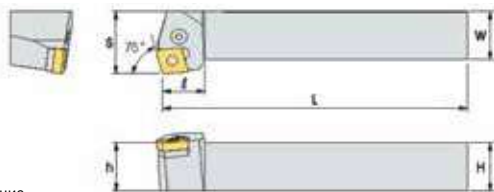
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Прижим	Винт	Кольцо	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s							
WWLNR/L 1616K08	•	•	16	16	125	32	16	22	WN__0804__	WW08	YW08	WTCW	KH540	CTM6-S	L3.0, L4.0
WWLNR/L 2020K08	•	•	20	20	125	32	20	26							
WWLNR/L2525M08	•	•	25	25	150	33	25	32							
WWLNR/L3232P08	•	•	32	32	170	33	32	40							

• - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

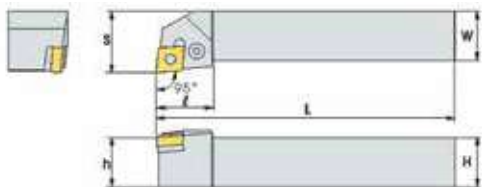
PCKNR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад			Размеры					Режущая пластина	Подкл. пластина	Рычаг	Винт	Скоба	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
PCKNR/L1616H12			16	16	100	27	16	20	CN_1204_	SC42	LV4	VHX0821	SP4	L3.0
PCKNR/L2020K12	•		20	20	125	27	20	25						
PCKNR/L2525M12	•		25	25	150	27	25	32						
PCKNR/L2525M16			25	25	150	33	25	32	CN_1606_	SC53	LV5	VHX0825	SP5	
PCKNR/L3232P16			32	32	170	33	32	40						
PCKNR/L3232P19			32	32	170	38	32	32	CN_1906_	SC63N	LV6	VHX1027	SP6	

PCLNR/L



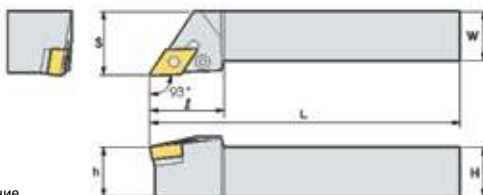
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад			Размеры					Режущая пластина	Подкл. пластина	Рычаг	Винт	Скоба	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
PCLNR/L1616H12	•	•	16	16	100	28	16	20	CN_1204_	SC42	LV4	VHX0821	SP4	L3.0
PCLNR/L2020K12	•	•	20	20	125	28	20	25						
PCLNR/L2525M12	•	•	25	25	150	28	25	32						
PCLNR/L3232P12	•	•	32	32	170	28	32	40	CN_1606_	SC53	LV5	VHX0825	SP5	
PCLNR/L2525M16	•		25	25	150	33	25	32						
PCLNR/L3232P16	•		32	32	170	33	32	40	CN_1906_	SC63N	LV6	VHX1027	SP6	
PCLNR/L3232P19			32	32	170	38	32	40						
PCLNR/L4040R19			40	40	200	38	40	50						L4.0

PDJNR/L



Показано правое исполнение

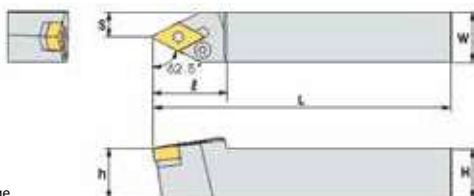


Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Рычаг	Винт	Скоба	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
PDJNR/L1616H11	•	•	16	16	100	25	16	20	DN__1104__	SD317	LV3	VHX0617	SP3	L2.5
PDJNR/L2020K11	•	•	20	20	125	25	20	25						
PDJNR/L2525M11	•	•	25	25	150	30	25	32	DN__1504__	SD42	LV4	VHX0821	SP4	L3.0
PDJNR/L2020K1504	•	•	20	20	125	35	20	25						
PDJNR/L2525M1504	•	•	25	25	150	35	25	32	DN__1506__	SD42	LV4B	VHX0821	SP4	L3.0
PDJNR/L3232P1504			32	32	170	35	32	40						
PDJNR/L2020K1506	•	•	20	20	125	35	20	25	DN__1506__	SD42	LV4B	VHX0821	SP4	L3.0
PDJNR/L2525M1506	•	•	25	25	150	35	25	32						
PDJNR/L3232P1506			32	32	170	35	32	40						

PDNNR/L

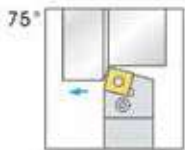


Показано правое исполнение

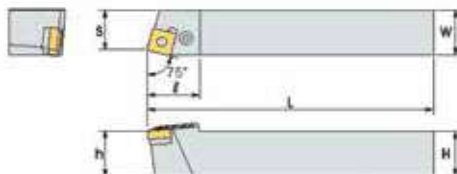


Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Рычаг	Винт	Скоба	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
PDNNR/L2020K1506			20	20	125	37	20	10	DN__1506__	SD42	LV4B	VHX0821	SP4	L3.0
PDNNR/L2525M1506	•		25	25	150	37	25	12,5						
PDNNR/L2020K1504			20	20	125	37	32	10	DN__1504__	SD42	LV4	VHX0821	SP4	L3.0
PDNNR/L2525M1504			25	25	150	37	32	12,5						

PSBNR/L

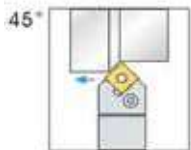


Показано правое исполнение

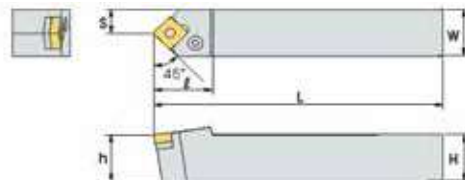


Обозначение	Склад		Размеры					Режущая пластина	Подкл. пластина	Рычаг	Винт	Скоба	Ключ	
	R	L	H	W	L	l	h							s
PSBNR/L2020K12	•		20	20	125	28	20	17	SN_1204_	SS42	LV4	VHX0821	SP4	L3.0
PSBNR/L2525M12	•		25	25	150	28	25	22						
PSBNR/L3232P12			32	32	170	28	32	27						

PSDNN



Показано правое исполнение

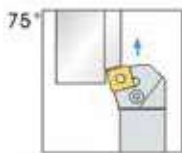


Обозначение	Склад		Размеры					Режущая пластина	Подкл. пластина	Рычаг	Винт	Скоба	Ключ	
	R	L	H	W	L	l	h							s
PSDNN2020K12			20	20	125	30	20	10	SN_1204_	SS42	LV4	VHX0821	SP4	L3.0
PSDNN2525M12			25	25	150	30	25	12,5						
PSDNN3232P12			32	32	170	40	32	16						

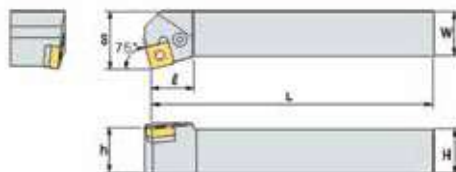
• - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

PSKNR/L

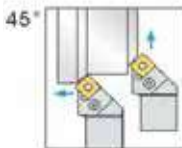


Показано правое исполнение



Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Рычаг	Винт	Скоба	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
PSKNR/L2020K12	●	●	20	20	125	26	25	10	SN__1204__	SS42	LV4	VHX0821	SP4	L3.0
PSKNR/L2525M12	●	●	25	25	150	26	32	12,5						
PSKNR/L3232P12			32	32	170	26	40	16						

PSSNR/L



Показано правое исполнение

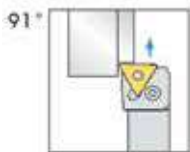


Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Рычаг	Винт	Скоба	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
PSSNR/L2020K12	●	●	20	20	125	26	20	25	SN__1204__	SS42	LV4	VHX0821	SP4	L3.0
PSSNR/L2525M12	●	●	25	25	150	26	25	32						
PSSNR/L3232P12	●	●	32	32	170	26	32	40						
PSSNR/L2525M15	●	●	25	25	150	32	25	32	SN__1506__	SS53	LV5	VHX0825	SP5	L3.0
PSSNR/L3232P15	●	●	32	32	170	32	32	40						
PSSNR/L3232P19	●	●	32	32	170	32	32	40	SN__1906__	SS63	LV6	VHX1027	SP6	L4.0

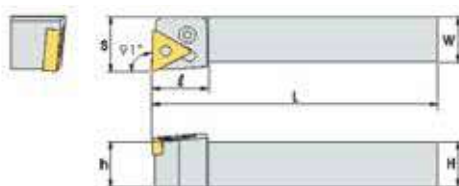
● - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

PTFNR/L

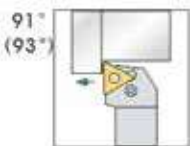


Показано правое исполнение

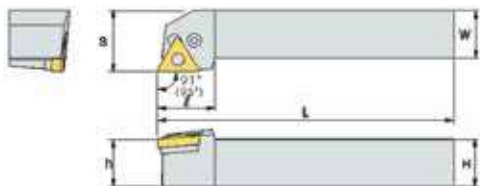


Обозначение	Склад			Размеры					Режущая пластина	Подкл. пластина	Рычаг	Винт	Скоба	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
PTFNR/L1616H16	•	•	16	16	100	20	16	20	TN__1604__	ST317	LV3	VHX0617	SP3	L2.5
PTFNR/L2020K16	•	•	20	20	125	20	20	25						
PTFNR/L2525M16	•	•	25	25	150	20	25	32						
PTFNR/L2525M22			25	25	150	25	25	32	TN__2204__	ST42	LV4	VHX0821	SP4	L3.0
PTFNR/L3232P22			32	32	170	25	32	40						

PTG(J)NR/L



Показано правое исполнение

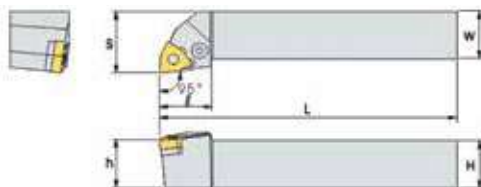
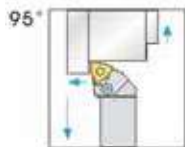


Обозначение	Склад			Размеры					Режущая пластина	Подкл. пластина	Рычаг	Винт	Скоба	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
PT(J)NR/L1616H16	•		16	16	100	26	16	20	TN__1604__	ST317	LV3	VHX0617	SP3	L2.5
PT(J)NR/L2020K16	•		20	20	125	26	20	25						
PT(J)NR/L2525M16	•		25	25	150	26	25	32						
PT(J)NR/L2525M22			25	25	150	28	25	32	TN__2204__	ST42	LV4	VHX0821	SP4	L3.0
PT(J)NR/L3232P22			32	32	170	28	32	40						





• - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

PWLNR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Рычаг	Винт	Скоба	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
PWLNR/L1616H06	●	●	16	16	100	20	16	20	WN_0604_	ST317	LV3	VHX0617	SP3	L2.5
PWLNR/L2020K06	●	●	20	20	125	20	20	25						
PWLNR/L1616H08	●	●	16	16	100	26	16	20	WN_0804_	ST42	LV4	VHX0821	SP4	L3.0
PWLNR/L2020K08	●	●	20	20	125	26	20	25						
PWLNR/L2525M08	●	●	25	25	150	26	25	32						

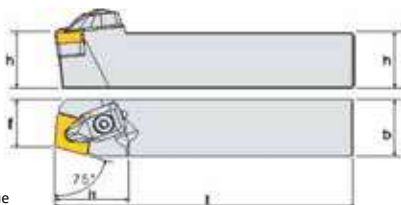
● - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

ACBNR/L

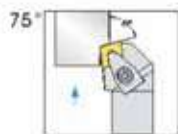


Показано правое исполнение

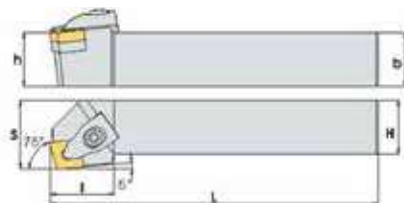


Обозначение	Склад		Размеры					Режущая пластина	Подкл. пластина	Прижим	Винт	Винт	Пружина	Ключ
	R	L	h	b	l	l1	f							
ACBNR/L2020K12	•	•	20	20	125	32	17,5	TC1203	TC1203	DLM4	DLS4	M5X12T	DSP4	L3.0,T20
ACBNR/L2525M12	•	•	25	25	150	32	22							

ACKNR/L



Показано правое исполнение



Обозначение	Склад		Размеры					Режущая пластина	Подкл. пластина	Прижим	Винт	Винт	Пружина	Ключ
	R	L	h	b	l	l1	f							
ACKNR/L2020K12	•		20	20	125	32	25	TC1203	TC1203	DLM4	DLS4	M5X12T	DSP4	L3.0,T20
ACKNR/L2525M12	•		25	25	150	32	32							

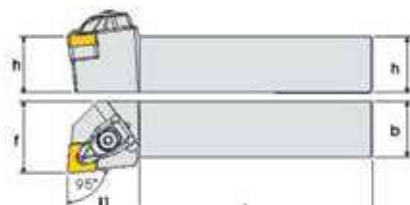
• - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

ACLNR/L

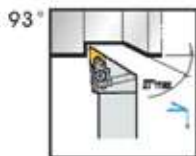


Показано правое исполнение

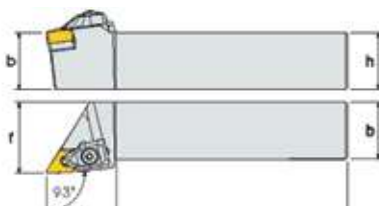


Обозначение	Склад		Размеры					Режущая пластина	Подкл. пластина	Прижим	Винт	Винт	Пружина	Ключ
	R	L	h	b	l	l1	f							
ACLNR/L2020K12	•	•	20	20	125	32	25	CN_1204_	TC1203	DLM4	DLS4	M5X12T	DSP4	L3.0,T20
ACLNR/L2525M12	•	•	25	25	150	32	32							
ACLNR/L3232P12	•	•	32	32	170	32	40							

ADJNR/L



Показано правое исполнение

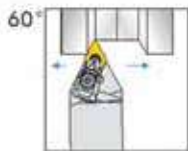


Обозначение	Склад		Размеры					Режущая пластина	Подкл. пластина	Прижим	Винт	Винт	Пружина	Ключ
	R	L	h	b	l	l1	f							
ADJNR/L2020K11	•	•	20	20	125	30	25	DN_1104_	MD1103	DLM3	DLS4	A-M4	DSP3	L2.5
ADJNR/L2525M11			25	25	150	30	32							
ADJNR/L2020K1506	•	•	20	20	125	39	25	DN_1506_	TD1503	DLM4	DLS4	M5X12T	DSP4	L3.0,T20
ADJNR/L2525M1506	•	•	25	25	150	39	32							
ADJNR/L2020K1504	•	•	20	20	125	39	25							
ADJNR/L2525M1504	•	•	25	25	150	39	32	DN_1504_						

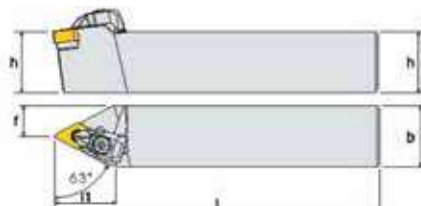
• - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

ADPNN



Показано правое исполнение

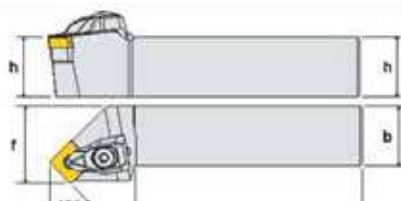


Обозначение	Склад		Размеры					Режущая пластина	Подкл. пластина	Прижим	Винт	Винт	Пружина	Ключ
	R	L	h	b	l	l1	f							
ADPNN/L2525M11			25	25	150	30	12,5	DN__1104__	MD1103	DLM3	DLS3	A-M4	DSP3	L2.5
ADPNN/L2525M1504			25	25	150	35	12,5	DN__1504__	TD1503	DLM4	DLS4	M5X12T	DSP4	L3.0,T20
ADPNN/L2525M1506			25	25	150	35	12,5	DN__1506__						

ASSNR/L



Показано правое исполнение

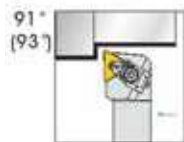


Обозначение	Склад		Размеры					Режущая пластина	Подкл. пластина	Прижим	Винт	Винт	Пружина	Ключ
	R	L	h	b	l	l1	f							
ASSNR/L2020K12	•		20	20	125	32	25	SN__1204__	MS1204	DLM4	DLS4	M5X12T	DSP4	L3.0,T20
ASSNR/L2525M12	•		25	25	150	32	32							

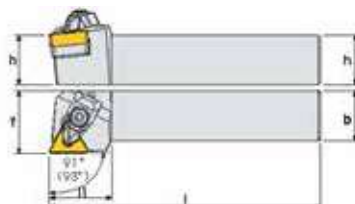
• - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

ATGNR/L ATJNR/L

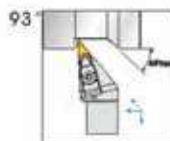


Показано правое исполнение

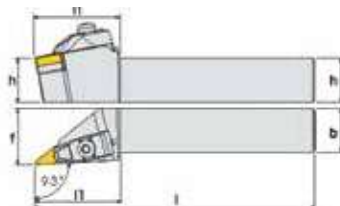


Обозначение	Склад		Размеры					Режущая пластина	Подкл. пластина	Прижим	Винт	Винт	Пружина	Ключ
	R	L	h	b	l	l1	f							
ATGNR/L2020K16	•	•	20	20	125	25	25	TN_1604_	MT1603	DLM3	DLS3	A-M4	DSP3	L2.5
ATGNR/L2525M16	•	•	25	25	150	25	32							
ATJNR/L2020K16	•	•	20	20	125	25	25							
ATJNR/L2525M16	•	•	25	25	150	25	32							

AVJNR/L



Показано правое исполнение

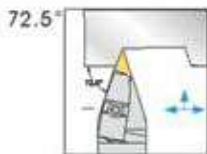


Обозначение	Склад		Размеры					Режущая пластина	Подкл. пластина	Прижим	Винт	Винт	Пружина	Ключ
	R	L	h	b	l	l1	f							
AVJNR/L2020K16	•	•	20	20	125	32	25	VN_1604_	MT1603	DLM3-V16	DLS5	A-M4	DSP5	L4.0, L2.5
AVJNR/L2525M16	•	•	25	25	150	32	32							

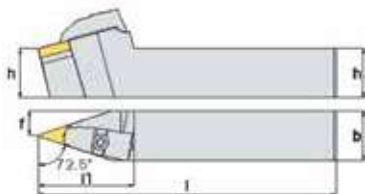
• - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

AVVNN

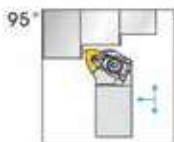


Показано правое исполнение

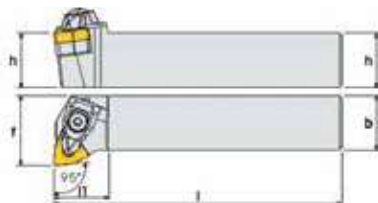


Обозначение	Склад		Размеры					Режущая пластина	Подкл. пластина	Прижим	Винт	Винт	Пружина	Ключ
	R	L	h	b	l	l1	f							
AVVNN2020K16	•		20	20	125	49	10	VN__1604__	MV1603	DLM3-V16	DLS5	A-M4	DSP5	L2.5,L4.0
AVVNN2525M16	•		25	25	150	49	12,5							

AWLNR/L



Показано правое исполнение

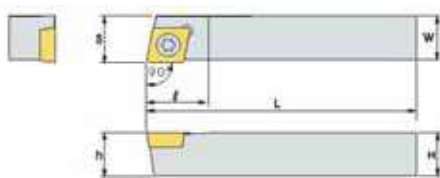
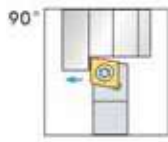


Обозначение	Склад		Размеры					Режущая пластина	Подкл. пластина	Прижим	Винт	Винт	Пружина	Ключ
	R	L	h	b	l	l1	f							
AWLNR/L2020K06	•	•	20	20	125	25	25	WN__0604__	MW0603	DLM3	DLS4	A-M4	DSP3	L2.5
AWLNR/L2525M06	•		25	25	150	25	32							
AWLNR/L2020K08	•	•	20	20	125	25	25	WN__0804__	TW0803	DLM4	DLS4	M5X12T	DSP4	L3.0,T20
AWLNR/L2525M08	•	•	25	25	150	25	32							

• - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

SCACR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
SCACR/L0808F06	●		8	8	80	10	8	8	CC_0602_	M2.5X6	T-8
SCACR/L1010H06	●		10	10	100	10	10	10			
SCACR/L1212H06	●		12	12	100	13	12	12			
SCACR/L1212H09			12	12	100	13	12	12	CC_09T3_	M3.5X9	T-15

SCBCR/L



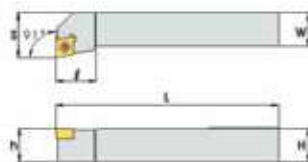
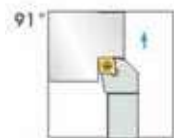
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
SCBCR/L1212F06	●		12	12	80	13	12	12	CC_0602_	M2.5X6	T-8
SCBCR/L1616H06	●		16	16	100	13	16	14			
SCBCR/L1212F09	●	●	12	12	80	13	12	12	CC_09T3_	M3.5X9	T-15
SCBCR/L1616H09	●	●	16	16	100	20	16	14			
SCBCR/L2020K09	●	●	20	20	125	20	20	17			
SCBCR/L2525M09	●	●	25	25	150	20	25	22			
SCBCR/L2020K12	●	●	20	20	125	20	20	17			
SCBCR/L2525M12	●	●	25	25	150	20	25	22	CC_1204_	M5X12	T-20

● - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

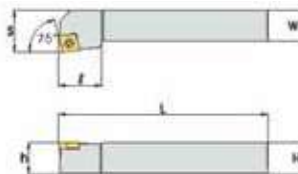
SCFCR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
SCFCR/L1010F06			10	10	80	14	10	12	CC__0602__	M2.5X6	T-8
SCFCR/L1212F06			12	12	80	14	12	16			
SCFCR/L1616H09	●		16	16	100	16	16	20	CC__09T3__	M3.5X9	T-15
SCFCR/L2020K09	●		20	20	125	16	20	25			
SCFCR/L2525M09	●		25	25	150	16	25	32			

SCKCR/L



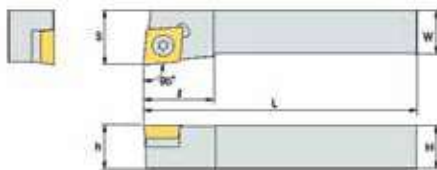
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
SCKCR/L2020K09	●		20	20	125	23	20	25	CC__09T3__	M3.5X9	T-15
SCKCR/L2525M09	●		25	25	150	23	25	32			
SCKCR/L2020K12	●		20	20	125	28	20	25	CC__1204__	M5X12	T-20
SCKCR/L2525M12	●		25	25	150	28	25	32			

● - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

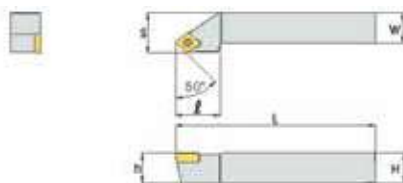
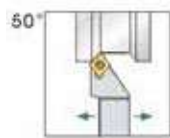
SCLCR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
SCLCR/L1010F06	•	•	10	10	80	12	10	12	CC__0602__	M2.5X6	T-8
SCLCR/L1212F09	•	•	12	12	80	16	12	16			
SCLCR/L1616H09	•	•	16	16	100	16	16	20	CC__09T3__	M3.5X9	T-15
SCLCR/L2020K09	•	•	20	20	125	16	20	25			
SCLCR/L2525M09	•	•	25	25	150	16	25	32	CC__1204__	M5X12	T-20
SCLCR/L2020K12	•	•	20	20	125	20	20	25			
SCLCR/L2525M12	•	•	25	25	150	20	25	32	CC__1204__	M5X12	T-20
SCLCR/L3232P12	•	•	32	32	170	20	32	40			

SCSCR/L



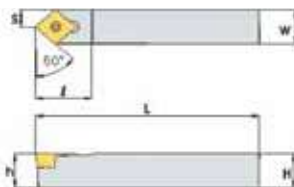
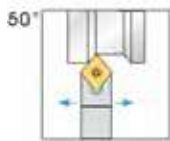
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
SCSCR/L1212F06	•		12	12	80	18	12	16	CC__0602__	M2.5X6	T-8
SCSCR/L1616H06	•		16	16	100	18	16	20			

• - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

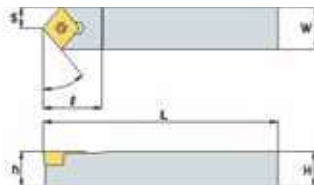
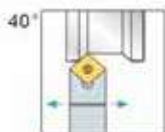
SCMCN



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
SCMCN1010F06	•		10	10	80	10	10	5			
SCMCN1212F09	•		12	12	80	15	12	6			
SCMCN1616H09	•		16	16	100	15	16	8			
SCMCN2020K09	•		20	20	125	15	20	10			
SCMCN2525M09	•		25	25	150	15	25	12,5			
SCMCN2020K12			20	20	125	20	20	10			
SCMCN2525M12			25	25	150	20	25	12,5			

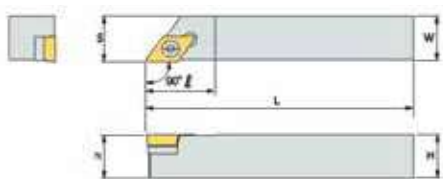
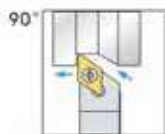
SCMCN-100



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
SCMCN1010F06-100	•		10	10	80	13	10	5			
SCMCN1212F09-100	•		12	12	80	18	12	6			
SCMCN1616H09-100	•		16	16	100	18	16	8			
SCMCN2020K09-100	•		20	20	125	18	20	10			
SCMCN2525M09-100			25	25	150	18	25	12,5			
SCMCN2020K12-100			20	20	125	23	20	10			
SCMCN2525M12-100			25	25	150	23	25	12,5			

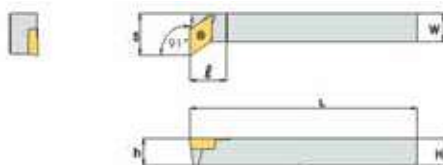
SDACR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
SDACR/L0808F07	•		8	8	80	15	8	8	DC__0602__	M2.5X8	T-8
SDACR/L1010F07	•		10	10	80	15	10	10			
SDACR/L1212F07	•		12	12	80	15	12	12			
SDACR/L1212H11	•		12	12	100	22	12	12	DC__11T3__	M3.5X9	T-15
SDACR/L1616H11	•	•	16	16	125	22	16	16			
SDACR/L2020K11	•		20	20	125	22	20	20			
SDACR/L2525M11	•		25	25	150	22	25	25			

SDFCR/L



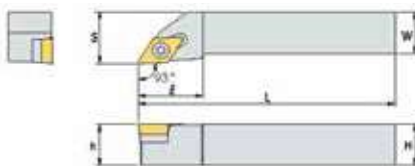
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
SDFCR/L1212H07	•	•	12	12	100	8	12	16	DC__0702__	M2.5X8	T-8
SDFCR/L1212H11	•	•	12	12	100	14	12	18	DC__11T3__	M3.5X9	T-15
SDFCR/L1616H11	•	•	16	16	100	14	16	20			

• - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

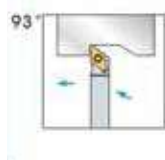
SDJCR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
SDJCR/L1010F07	•	•	10	10	80	14	10	12	DC__0702__	M2.5X8	T-8
SDJCR/L1212F07	•	•	12	12	80	14	12	16			
SDJCR/L1616H07	•	•	16	16	100	14	16	20			
SDJCR/L1212F11	•	•	12	12	80	20	12	16	DC__11T3__	M3.5X9	T-15
SDJCR/L1616H11	•	•	16	16	100	20	16	20			
SDJCR/L2020K11	•	•	20	20	125	20	20	25			
SDJCR/L2525M11	•	•	25	25	150	22	25	32			
SDJCR/L3232P11	•	•	32	32	170	23	32	40			
SDJCR/L4040R11			40	40	200	25	40	50			

SDJCR/L-F



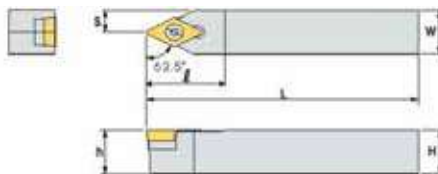
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
SDJCR/L1212K11-F			12	12	125	12,5	12	12	DC__11T3__	M3.5X9	T-15
SDJCR/L1616K11-F			16	16	125	16,5	16	16			

• - Стандартное исполнение.

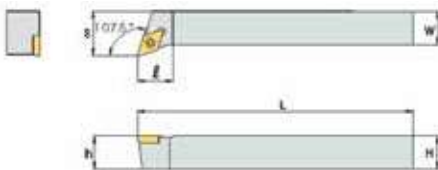
○ - Возможное исполнение (по запросу).

SDNCN



Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
SDNCN0808F07	•		8	8	80	14	8	4	DC__0602__	M2.5X8	T-8
SDNCN1010F07	•		10	10	80	14	10	5			
SDNCN1212F07	•		12	12	80	14	12	6			
SDNCN1212H11	•		12	12	100	21	12	6	DC__11T3__	M3.5X9	T-15
SDNCN1616H11	•		16	16	100	21	16	8			
SDNCN2020K11	•		20	20	125	21	20	10			
SDNCN2525M11	•		25	25	150	21	25	12.5			

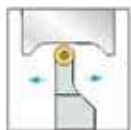
SDQCR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
SDQCR/L1010F07			10	10	80	5	10	12	DC__0702__	M2.5X8	T-8
SDQCR/L1212F07	•	•	12	12	80	13	12	16			
SDQCR/L1212F11	•	•	12	12	80	14	12	16	DC__11T3__	M3.5X9	T-15
SDQCR/L1616H11	•	•	16	16	100	14	16	20			
SDQCR/L2020K11	•	•	20	20	125	16	20	25			
SDQCR/L2525M11	•	•	25	25	150	22	25	32			

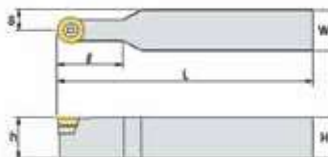
SRACR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
SRACR/L1616H08	•	•	16	16	100	16	16	16,5	RC__0803__	M3X8	T-8
SRACR/L2020K08	•	•	20	20	125	16	20	20,5			
SRACR/L2525M08	•	•	25	25	150	16	25	25,5			
SRACR/L2020K10	•	•	20	20	125	20,3	20	20,4	RC__1003__	M3.5X9	T-15
SRACR/L2525M10	•	•	25	25	150	20,3	25	25,4			

SRDCN

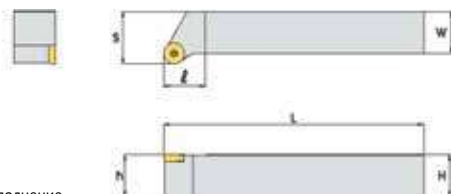
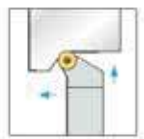


Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
SRDCN1616H08	•		16	16	100	16	16	8	RC__0803__	M3X8	T-8
SRDCN2020K08	•		20	20	125	16	20	10			
SRDCN2525M08	•		25	25	150	16	25	12,5			
SRDCN1616H10	•		16	16	100	20,3	16	8	RC__1003__	M3.5X9	T-15
SRDCN2020K10	•		20	20	125	20,3	20	10			
SRDCN2525M10	•		25	25	150	20,3	25	12,5			

• - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

SRGCR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
SRGCR/L1616H08			16	16	100	20	16	20			
SRGCR/L1616H10	•	•	16	16	100	20	16	20			
SRGCR/L2020K10	•	•	20	20	125	20	20	25			
SRGCR/L2525M10	•		25	25	150	20	25	32			

SSBCR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
SSBCR/L1212F09	•	•	12	12	80	18	12	9,5			
SSBCR/L1616H09	•	•	16	16	100	18	16	12			
SSBCR/L2020K09	•	•	20	20	125	18	20	17			
SSBCR/L2020K12	•	•	20	20	125	22	20	17			
SSBCR/L2525M12	•		25	25	150	22	25	22			

• - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

SSDCN



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры								
	R	L	H	W	L	l	h	s			
SSDCN1212F09	●		12	12	80	16	12	6	SC__09T3__	M3.5X9	T-15
SSDCN1616H09	●		16	16	100	16	16	8			
SSDCN2020K09	●		20	20	125	16	20	10			
SSDCN2525M09	●		25	25	150	16	25	12,5			

SSKCR/L



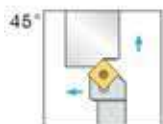
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры								
	R	L	H	W	L	l	h	s			
SSKCR/L1212F09	●	●	12	12	80	16	12	16	SC__09T3__	M3.5X9	T-15
SSKCR/L1616H09	●	●	16	16	100	16	16	20			
SSKCR/L2020K09	●	●	20	20	125	18	20	25			
SSKCR/L2525M09	●	●	25	25	150	25	25	32			
SSKCR/L2525M12	●		25	25	150	25	25	32	SC__1204__	M5X12	T-20

● - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

SSSCR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
SSSCR/L1212F09	•	•	12	12	80	16	12	16		 M3.5X9	 T-15
SSSCR/L1616H09	•	•	16	16	100	16	16	20			
SSSCR/L2020K09	•	•	20	20	125	18	20	25			
SSSCR/L2525M09	•	•	25	25	150	25	25	32			
SSSCR/L2525M12	•		25	25	150	25	25	32	SC__1204__	M5X12	T-20

STGCR/L

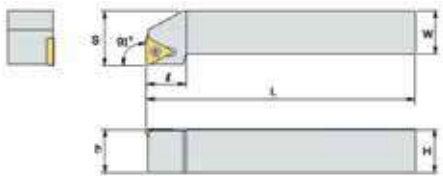


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
STGCR/L1616H11	•	•	16	16	100	14	16	20		 M2.5X8	 T-8
STGCR/L1616H16	•	•	16	16	100	14	16	20			
STGCR/L2020K16	•	•	20	20	125	20	20	25			
STGCR/L2525M16	•	•	25	25	150	20	25	32			
									TC__16T3__	M3.5X9	T-15

- - Стандартное исполнение.
- - Возможное исполнение (по запросу).

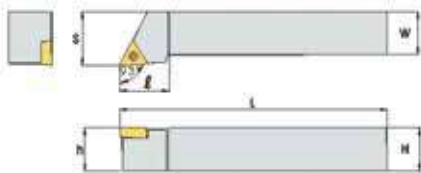
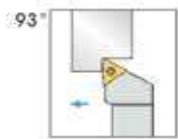
STFCR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
STFCR/L1212F09	•	•	12	12	80	14	12	16	TC__0902__	M2.2X6	T-6
STFCR/L1212F11	•	•	12	12	80	14	12	16			
STFCR/L1616H11	•	•	16	16	100	14	16	20	TC__1102__	M2.5X8	T-8
STFCR/L1616H16	•	•	16	16	100	22	16	20			
STFCR/L2020K16	•	•	20	20	125	22	20	25			
STFCR/L2525M16	•	•	25	25	150	22	25	32			
STFCR/L3232P16			32	32	170	22	32	40	TC__16T3__	M3.5X9	T-15

STJCR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
STJCR/L1212F11			12	12	80	18	12	16	TC__1102__	M2.5X8	T-8
STJCR/L1616H11	•		16	16	100	18	16	20			

• - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

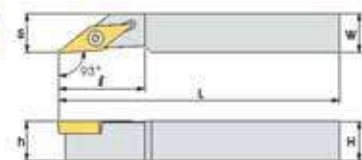
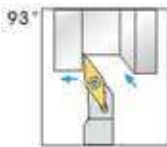
STWCR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
STWCR/L1616H11			16	16	100	8	16	19,3	TC__1102__	M2.5X8	T-8
2020K11	•		20	20	125	8	20	23,3			
2525M11			25	25	150	8	25	28,3			
1616H16			16	16	100	12	16	21	TC__16T3__	M3.5X9	T-15
2020K16			20	20	125	12	20	26			
2525M16	•		25	25	150	12	25	31			
3232P16	•		32	32	170	12	32	38			

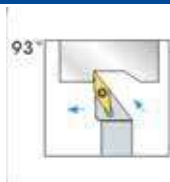
SVJBR/L-F,SVJCR/L-F



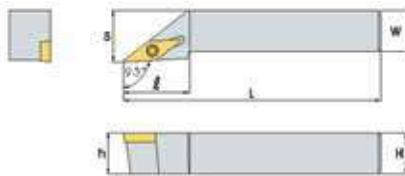
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
SVJBR/L1010H11F			10	10	100	10,5	10	10	VB__1103__	M2.5X8	T-8
SVJBR/L1212H11F			12	12	100	12,5	12	12			
SVJBR/L1616K11F			16	16	125	16,5	16	16			
SVJCR/L1010H11F			10	10	100	10,5	10	10	VC__1103__	M2.5X8	T-8
SVJCR/L1212H11F			12	12	100	12,5	12	12			
SVJCR/L1616K11F			16	16	125	16,5	16	16			

SVJBR/L,SVJCR/L



Показано правое исполнение

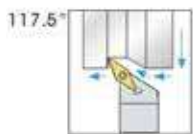


Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
SVJBR/L1212F11	●	●	12	12	80	22	12	16	VB_1103_	M2.5X8	T-8
SVJBR/L1616H11	●	●	16	16	100	25	16	20			
SVJBR/L2020K11	●	●	20	20	125	32	20	25			
SVJBR/L2525M11	●	●	25	25	150	38	25	32			
SVJBR/L1616H16	●	●	16	16	100	30	16	20	VB_1604_	M3.5X9	T-15
SVJBR/L2020K16	●	●	20	20	125	32	20	25			
SVJBR/L2525M16	●	●	25	25	150	40	25	32			
SVJBR/L3232P16	●	●	32	32	170	45	32	40			
SVJCR/L1212F11	●	●	12	12	80	22	12	16	VC_1103_	M2.5X8	T-8
SVJCR/L1616H11	●	●	16	16	100	25	16	20			
SVJCR/L2020K11	●	●	20	20	125	32	20	25			
SVJCR/L2525M11	●	●	25	25	150	38	25	32			
SVJCR/L1616H16	●	●	16	16	100	30	16	20	VC_1604_	M3.5X9	T-15
SVJCR/L2020K16	●	●	20	20	125	32	20	25			
SVJCR/L2525M16	●	●	25	25	150	40	25	32			
SVJCR/L3232P16	●	●	32	32	170	45	32	40			




● - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

SVQBR/L



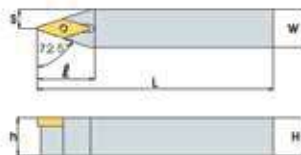
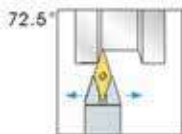
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
SVQBR/L1616H11	●	●	16	16	100	35	16	20	VB_1103_	M2.5X8	T-8
SVQBR/L2020K11			20	20	125	35	20	25			
SVQBR/L2525M11			25	25	150	35	25	32			
SVQBR/L1616H16			16	16	100	35	16	20			
SVQBR/L2020K16	●	●	20	20	125	35	20	25	VB_1604_	M3.5X9	T-15
SVQBR/L2525M16	●	●	25	25	150	35	25	32			
SVQBR/L3232P16	●	●	32	32	170	35	32	40			
SVQCR/L1616H11	●	●	16	16	100	35	16	20	VC_1103_	M2.5X8	T-8
SVQCR/L2020K11			20	20	125	35	20	25			
SVQCR/L2525M11			25	25	150	35	25	32			
SVQCR/L1616H16			16	16	100	35	16	20			
SVQCR/L2020K16	●	●	20	20	125	35	20	25	VC_1604_	M3.5X9	T-15
SVQCR/L2525M16	●	●	25	25	150	35	25	32			
SVQCR/L3232P16	●	●	32	32	170	35	32	40			

● - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

SVVBN



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Резущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
SVVBN1212F11	•		12	12	80	24	12	6	VB_1103_	M2.5X8	T-8
SVVBN1616H11	•		16	16	100	24	16	8			
SVVBN2020K11	•		20	20	125	24	20	10			
SVVBN2525M11	•		25	25	150	24	25	12,5			
SVVBN1616H16	•		16	16	100	34	16	8	VB_1604_	M3.5X9	T-15
SVVBN2020K16	•		20	20	125	34	20	10			
SVVBN2525M16	•		25	25	150	34	25	12,5			
SVVBN3232P16	•		32	32	170	34	32	16			

SVUCR/L



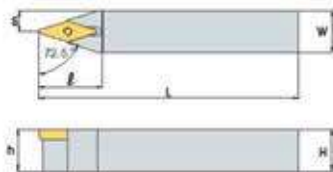
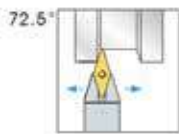
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Резущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
SVUCR/L212H11	•	•	12	12	100	14	12	20	VC_1103_	M2.5X8	T-8
SVUCR/L1616H11	•	•	16	16	100	14	16	20			
SVUCR/L2020K16	•	•	20	20	125	18	20	30	VC_1604_	M3.5X9	T-15
SVUCR/L2525M16	•	•	25	25	150	18	25	35			

• - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

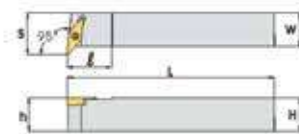
SVVCN



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
SVVCN1212F11	•		12	12	80	24	12	6	VB_1103_	M2.5X8	T-8
SVVCN1616H11	•		16	16	100	24	16	8			
SVVCN2020K11	•		20	20	125	24	20	10			
SVVCN2525M11	•		25	25	150	24	25	12,5			
SVVCN1616H16	•		16	16	100	34	16	8	VB_1604_	M3.5X9	T-15
SVVCN2020K16	•		20	20	125	34	20	10			
SVVCN2525M16	•		25	25	150	34	25	12,5			
SVVCN3232P16	•		32	32	170	34	32	16			

SVUBR/L



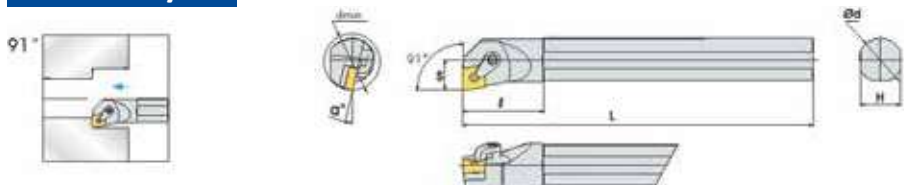
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
SVUBR/L212H11	•	•	12	12	100	14	12	20	VB_1103_	M2.5X8	T-8
SVUBR/L1616H11	•	•	16	16	100	14	16	20			
SVUBR/L2020K16	•	•	20	20	125	18	20	30	VB_1604_	M3.5X9	T-15
SVUBR/L2525M16	•	•	25	25	150	18	25	35			

• - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

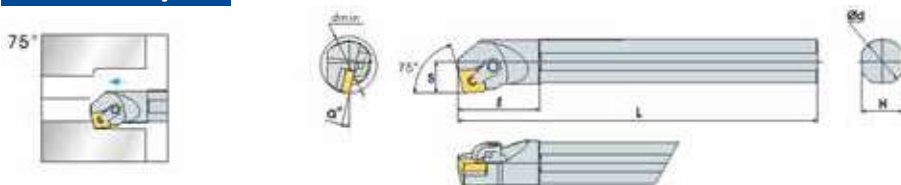
MCFNR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	d _{min}	Ød	S	L	I	H	a°						
S20Q-MCFNR/L12	•		23	20	13	180	33	18	15	CN_1204_	x	STM613	HL1812	ML0622	L2.5,L3.0
S25R-MCFNR/L12	•		29	25	17	200	47	23	13				HL1814	ML0625	

MCKNR/L



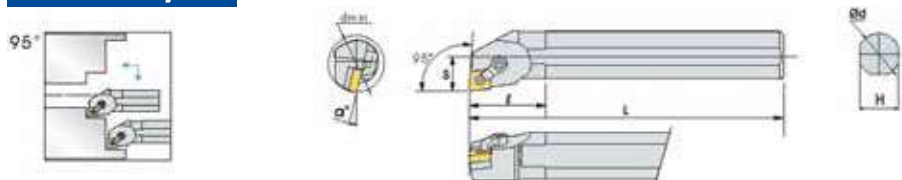
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	d _{min}	Ød	S	L	I	H	a°						
S20Q-MCKNR/L12	•	•	24	20	14	180	45	18	15	CN_1204_	X	STM613	HL1812	ML0622	L2.5,L3.0
S25R-MCKNR/L12	•	•	30	25	17	200	45	23	13				MC1204	STM617	
S32S-MCKNR/L12	•	•	38	32	22.5	250	50	30	17						
S40T-MCKNR/L12			47	25	27	300	55	38	15						
S50U-MCKNR/L12			60	32	35	350	70	48	12						

• - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

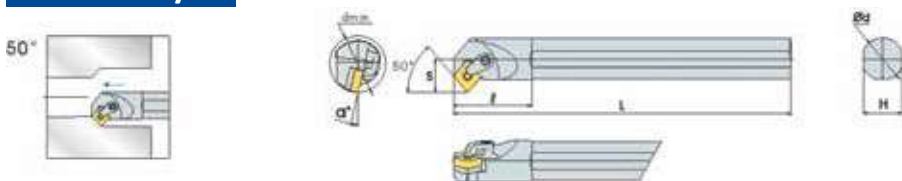
MCLNR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	I	H	a°						
S20Q-MCLNR/L09	•	•	23	20	13	180	33	18	15	CN_1204_	X	CTM509	HL1511	ML0515	L2.0,L2.5
S20Q-MCLNR/L12	•	•	23	20	13	180	45	18	15			CTM613	HL1812	ML0622	L2.5,L3.0
S25R-MCLNR/L12	•	•	30	25	17	200	45	23	12		MC1204	CTM617	HL1814	ML0625	
S32S-MCLNR/L12	•	•	38	32	22.5	250	50	30	17						
S40T-MCLNR/L12	•	•	47	40	27	300	55	38	15						
S50U-MCLNR/L12	•		60	50	31	350	70	48	12						
S60V-MCLNR/L12	•		70	60	36	400	70	58	10						
S32S-MCLNR/L16	•		38	32	22.5	250	50	30	17	CN_1606_	MC1604	CTM822	HL2217	ML0830	L4.0
S40T-MCLNR/L16			47	40	27	300	55	38	15						
S50U-MCLNR/L19			60	50	31	350	75	48	12	CN_1906_	MC1904	CTM1022			

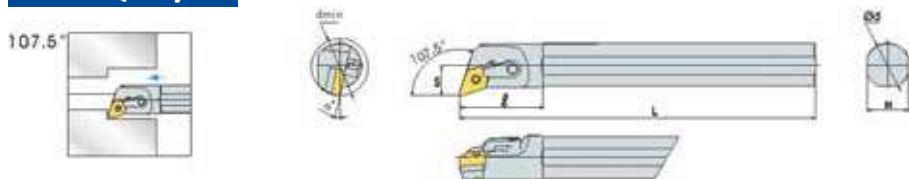
MCWNR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	I	H	a°						
S20Q-MCWNR/L12	•		27	20	14	180	40	18	15	CN_1204_	X	CTM613	HL1812	ML0622	L2.5,L.30
S25R-MCWNR/L12			31	25	17	200	45	23	12				HL1814	ML0625	
S32S-MCWNR/L12			39	32	22.5	250	50	30	17		MC1204	CTM617			

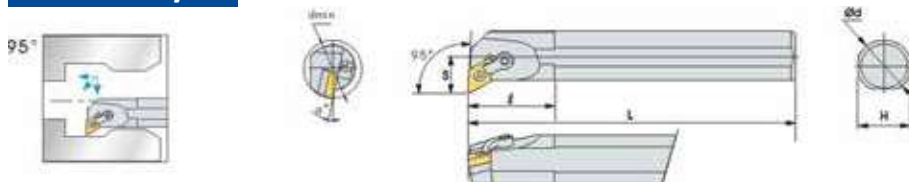
MDQNR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						a°	Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	I	H							
S25R-MDQNR/L15	•	•	32	25	17	200	45	23	12	DN__1504__	X	СТМ613	HL2114	ML0625	L2.5,L3.0
S32S-MDQNR/L15	•	•	42	32	22,5	250	50	30	17		MD1504	СТМ617			
S40T-MDQNR/L15	•		50	40	27	300	60	38	15						
S50U-MDQNR/L15			63	50	33	350	70	48	12						

MDUNR/L



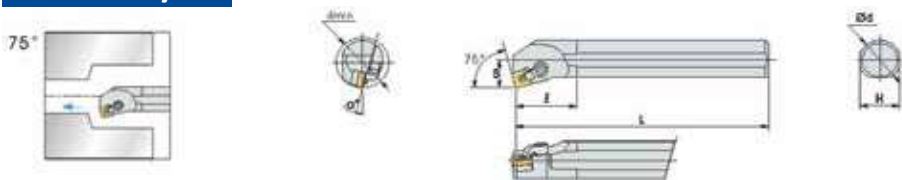
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						a°	Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	I	H							
S20Q-MDUNR/L11	•	•	30	25	17	180	45	23	12	DN__1104__	X	СТМ510	HL2114	ML0625	L2.5,L3.0
S25R-MDUNR/L15	•	•	38	25	17	200	45	23	12			MD1504			
S32S-MDUNR/L15	•	•	47	32	22	250	50	30	17						
S40T-MDUNR/L15	•		50	40	27	300	60	38	15						
S50U-MDUNR/L15			60	50	32	350	70	48	12						

• - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

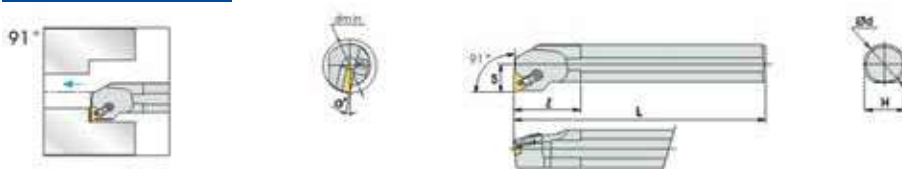
MSKNR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						a°	Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ		
	R	L	dmin	Ød	S	L	I	H									
S20Q-MSKNR/L12	•		25	20	13	180	45	18	15	SN_1204_	X	CTM613	HL1812	ML0622			
S25R-MSKNR/L12	•		30	25	17	200	45	23	12				MD1504	CTM617			
S32S-MSKNR/L12	•		38	32	22	250	50	30	17							HL1814	ML0625
S40T-MSKNR/L12			47	40	27	300	55	38	15								
S50U-MSKNR/L12			60	50	34	350	70	48	12								

MTFNR/L



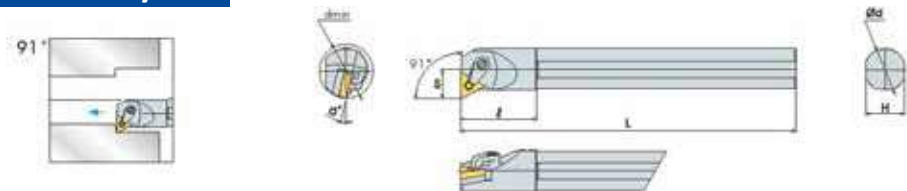
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						a°	Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ		
	R	L	dmin	Ød	S	L	I	H									
S20Q-MTFNR/L16	•	•	25	20	13	180	40	18	15	TN_1604_	X	CTM510	HL1812	ML0622			
S25R-MTFNR/L16	•	•	30	25	17	200	45	23	12				MT1603	CTM513			
S32S-MTFNR/L16	•	•	38	32	22	250	54	30	17							HL1814	ML0625
S40T-MTFNR/L16	•		47	40	27	300	60	38	15								
S50U-MTFNR/L16			60	50	31	350	65	48	12								
S40T-MTFNR/L22			50	40	27	300	55	38	15	TN_2204_	MT2204	CTM617			L2.5, L4.0		
S50U-MTFNR/L22			60	50	31	350	70	48	12							HL1917	ML0830

• - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

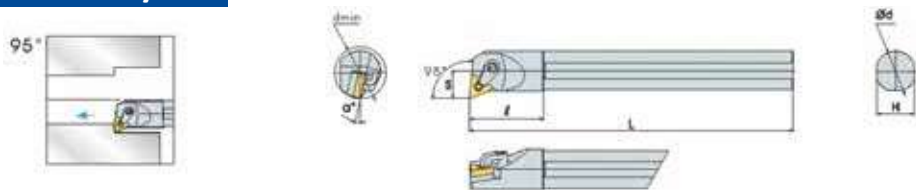
MTFNR/L-R



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						a°	Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	d _{min}	Ød	S	L	I	H							
S20Q-MTFNR/L16R	•		25	20	13	180	40	18	15	TN_1604_	X	СТМ510	HL1812	ML0622	L2.0,L3.0
S25R-MTFNR/L16R	•		30	25	17	200	45	23	12				MT1603	СТМ513	
S32S-MTFNR/L16R	•		38	32	22	250	54	30	17						
S40T-MTFNR/L16R			47	40	27	300	60	38	15						
S50U-MTFNR/L16R			60	50	31	350	65	48	12						

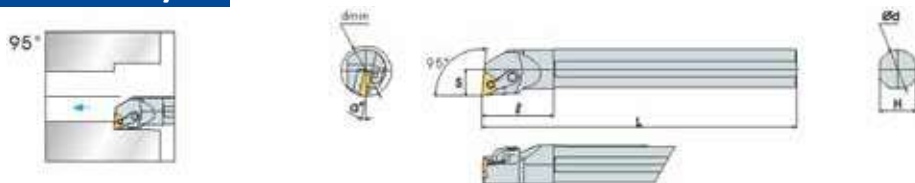
MTUNR/L-R



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						a°	Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	d _{min}	Ød	S	L	I	H							
S20Q-MTUNR/L16R	•	•	25	20	13	180	40	18	15	TN_1604_	X	СТМ510	HL1511	ML0519	L2.0,L2.5
S25R-MTUNR/L16R	•	•	30	25	17	200	45	23	12				MT1603	СТМ513	HL1814
S32S-MTUNR/L16R	•		38	32	22	250	54	30	17						
S40T-MTUNR/L16R			47	40	27	300	60	38	15						
S50U-MTUNR/L16R			60	50	31	350	65	48	12						
S50U-MTUNR/L16R			60	50	31	350	65	48	12						
S32S-MTUNR/L22R			45	32	22.5	250	54	30	17	TN_2204_	MT2204	СТМ617	HL1917	ML0830	L2.5,L4.0
S40T-MTUNR/L22R			47	40	27	300	55	38	15						
S50U-MTUNR/L22R			60	50	31	350	70	48	12						

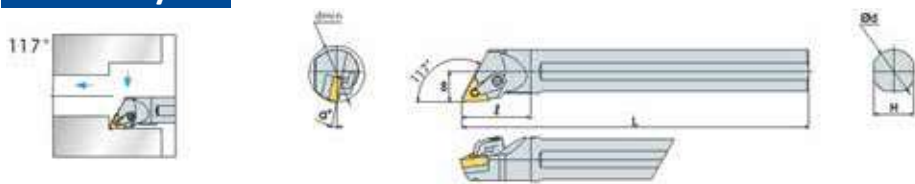
MTUNR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						a°	Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ		
	R	L	dmin	Ød	S	L	I	H									
S16Q-MTUNR/L16	•	•	19	16	11	180	28	15	18	TN__1604__	X	СТМ510	HL1511	ML0519	L2.0,L2.5		
S20Q-MTUNR/L16	•	•	25	20	13	180	40	18	15				HL1812	ML0622			
S25R-MTUNR/L16	•	•	30	25	17	200	45	23	12				MT1603	СТМ513	HL1814	ML0625	L2.0,L3.0
S32S-MTUNR/L16	•	•	38	32	22	250	54	30	17								
S40T-MTUNR/L16	•		47	40	27	300	60	38	15								
S50U-MTUNR/L16			60	50	31	350	65	48	12				TN__2204__	MT2204	СТМ617	HL1917	ML0830
S32S-MTUNR/L22			45	32	22.5	250	54	30	17								
S40T-MTUNR/L22			47	40	27	300	55	38	15								
S50U-MTUNR/L22			60	50	31	350	70	48	12								

MTJNR/L



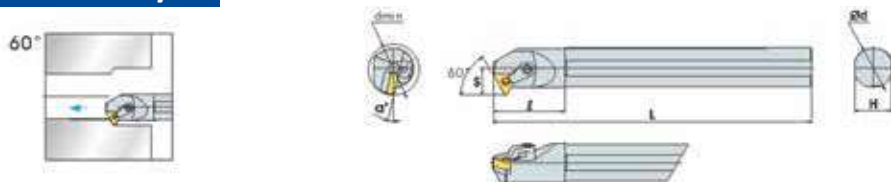
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						a°	Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	I	H							
S20Q-MTJNR/L16	•	•	25	20	13	180	40	18	15	TN__1604__	X	СТМ510	HL1812	ML0622	L2.0,L3.0
S25R-MTJNR/L16	•	•	30	25	17	200	45	23	12				HL1814	ML0625	
S32S-MTJNR/L16	•		38	32	22	250	54	30	17				MT1603	СТМ513	

• - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

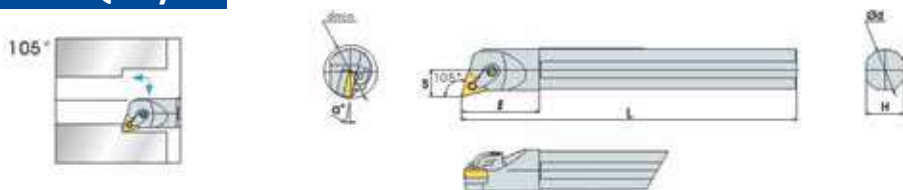
MTWNR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						a°	Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	I	H							
S20Q-MTWNR/L16	•		25	20	14	180	40	18	15	TN_1604_	X	STM510	HL1812	ML0622	L2.0,L3.0
S25R-MTWNR/L16	•		30	25	17	200	45	23	12				MT1603	STM513	
S32S-MTWNR/L16	•		38	32	22	250	54	30	17						
S40T-MTWNR/L16			47	40	27	300	60	38	15						
S50U-MTWNR/L16			60	50	31	350	65	48	12						

MTQNR/L



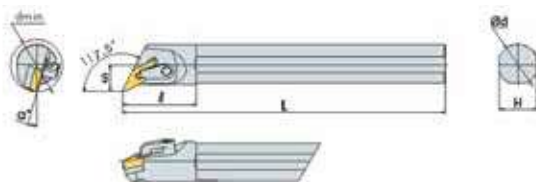
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						a°	Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	I	H							
S20Q-MTQNR/L16	•	•	25	20	13	180	42	18	15	TN_1604_	X	STM510	HL1812	ML0622	L2.0,L3.0
S25R-MTQNR/L16	•	•	30	25	17	200	45	23	12				MT1603	STM513	
S32S-MTQNR/L16	•	•	38	32	22	250	54	30	17						
S40T-MTQNR/L16	•		47	40	27	300	60	38	15						
S50U-MTQNR/L16			60	50	31	350	65	48	12						

• - Стандартное исполнение.

o - Возможное исполнение (по запросу).

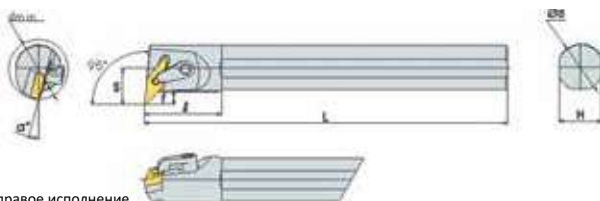
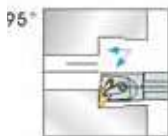
MVQNR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	I	H	a°						
S25R-MVQNR/L16	•	•	30	25	17	200	45	23	12	VN_1604_	X	СТМ510	HL2114	ML0625	L2.0,L3.0
S32S-MVQNR/L16	•	•	38	32	23	250	50	30	17		MV1603	СТМ513			
S40T-MVQNR/L16			47	40	27	300	55	38	15						
S50U-MVQNR/L16			60	50	31	350	70	48	12						

MVUNR/L



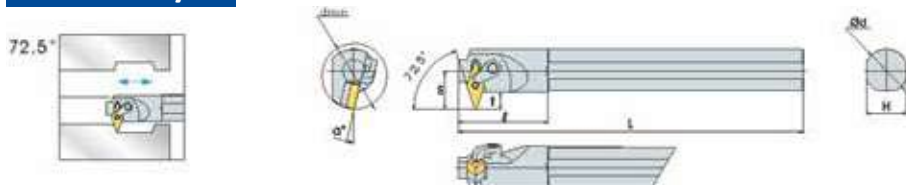
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры									Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	I	H	f	a°							
S25R-MVUNR/L16	•	•	32	25	20	200	45	23	7	12	VN_1604_	X	СТМ510	HL2114	ML0625	L2.0,L3.0	
S32S-MVUNR/L16	•	•	38	32	22	250	50	30	5.5	17		MV1603	СТМ513				
S40T-MVUNR/L16	•		47	40	27	300	55	38	6.5	15							
S50U-MVUNR/L16			60	50	31	350	70	48	5.5	12							

• - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

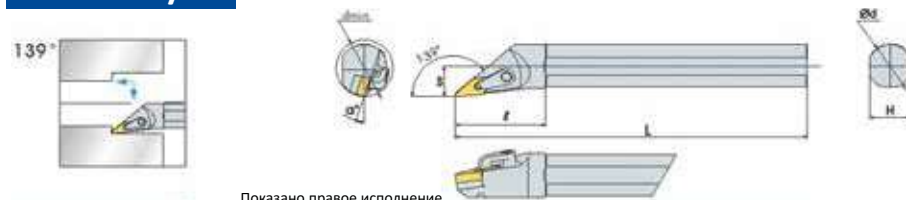
MVWNR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры								Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	I	H	f	a°						
S25R-MVUNR/L16	•	•	35	25	23	200	45	23	10	13	VN_1604_	X	СТМ510	HL1814	ML0622	L2.0,L3.0
S32S-MVUNR/L16	•	•	42	32	26	300	50	30	9,5	13		MV1603	СТМ513		ML0625	

MVXNR/L



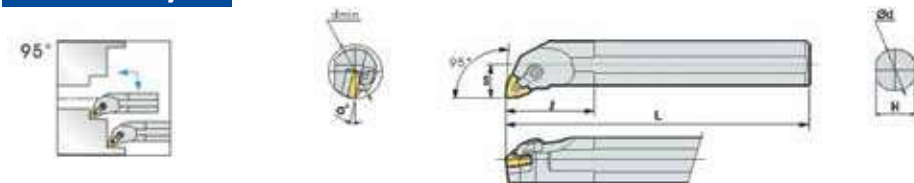
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры								Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	I	H	a°							
S20Q-MVXNR/L16	•	•	24	20	14	180	45	18	15	VN_1604_	X	СТМ510	HL2412	ML0622	L2.0,L3.0	
S25R-MVXNR/L16	•	•	30	25	17	200	50	23	12							
S32S-MVXNR/L16	•	•	38	32	22	250	55	30	17		MV1603	СТМ513	HL2414	ML0625		
S40T-MVXNR/L16	•		47	40	27	300	60	38	15							
S50U-MVXNR/L16			60	50	31	350	65	48	12							

• - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

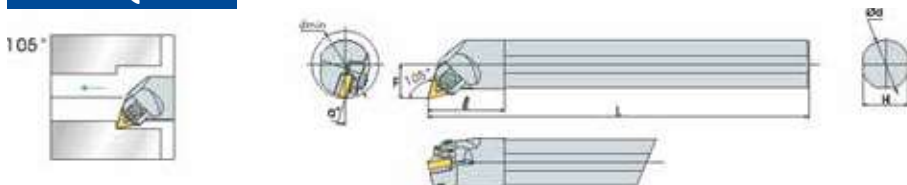
MWLNR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						a°	Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	d _{min}	Ød	S	L	I	H							
S16Q-MWLNR/L06	•	•	19	16	11	180	28	15	18	WN_0604_	X	CTM510	HL1511	ML0519	L2.0,L2.5
S20Q-MWLNR/L06	•	•	23	20	13	180	42	18	15				HL1814	ML0625	L2.0,L3.0
S25R-MWLNR/L06	•	•	30	25	17	200	45	23	12	WN_0804_	MW0804	CTM617	HL1812	ML0622	L2.5,L3.0
S20Q-MWLNR/L08	•	•	23	20	13	180	40	18	15						
S25R-MWLNR/L08	•	•	30	25	17	200	45	23	12						
S32S-MWLNR/L08	•	•	38	32	22	250	50	30	17						
S40T-MWLNR/L08	•	•	47	40	27	300	55	38	15						
S50U-MWLNR/L08	•		60	50	31	350	70	48	12						

WTQNR



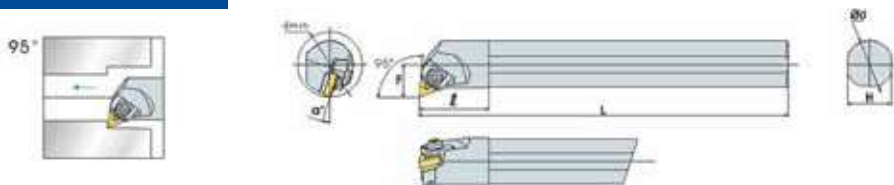
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						a°	Режущая пластина	Подкл. пластина	Прижим	Винт	Кольцо	Винт	Ключ
	R	L	d _{min}	Ød	L	I	F									
S25R-WTQNR/L16			32	25	200	47	17	13	TN_1604_	MT16-S	WT16	WTCW	KH540	CTM5-11	L2.5,L4.0	
S25S-WTQNR/L16			40	32	250	47	22	17								
S32S-WTQNR/L22			40	32	250	47	22	17	TN_2204_	MT2204	WT22			CTM6-S	L3.0,L4.0	
S40T-WTQNR/L22			50	40	300	60	27	15								

• - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

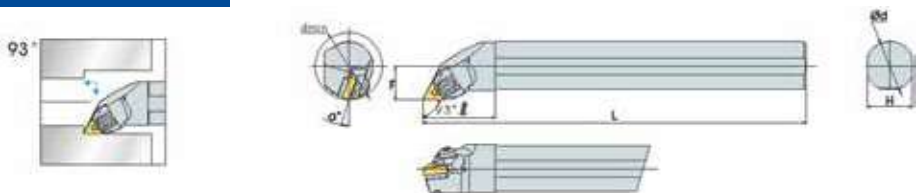
WTUNR



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Прижим	Винт	Кольцо	Винт	Ключ
	R	L	d _{min}	Ød	L	l	F	a°							
S25R-WTUNR/L16			32	25	200	47	17	13	TN_1604_	MT16-S	WT16	WTCW	KH540	CTM5-11	L2.5,L4.0
S32S-WTUNR/L16			40	32	250	47	22	17						CTM5-S	

WTJNR



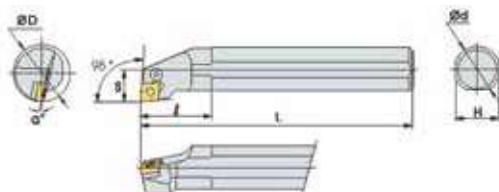
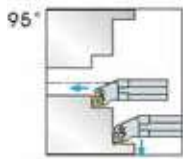
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Прижим	Винт	Кольцо	Винт	Ключ
	R	L	d _{min}	Ød	L	l	F	a°							
S25R-WTJNR/L16			32	25	200	47	17	13	TN_1604_	MT16-S	WT16	WTCW	KH540	CTM5-11	L2.5,L4.0
S32S-WTJNR/L16			40	32	250	47	22	17						CTM5-S	
S32S-WTJNR/L22			40	32	250	47	22	17	TN_2204_	MT2204	WT22	WTCW	KH540	CTM6-S	L3.0,L4.0
S40T-WTJNR/L22			50	40	300	60	27	15						CTM6-S	

● - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

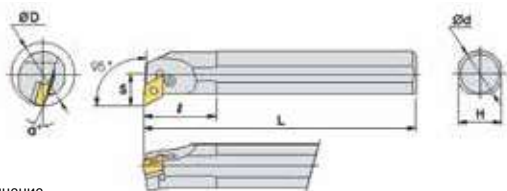
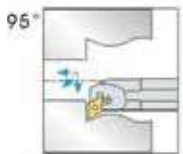
PCLNR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Рычаг	Винт	Скоба	Ключ	
	R	L	ØD	Ød	H	L	S	I							a°
S16Q-PCLNR/L09			20	16	15	180	11	28	12	CN_0903_	X	LV3C	VHX0509B	X	L2.0
S20Q-PCLNR/L09			25	20	18	180	13	32	11			LV4A	VHX0613A		
S25R-PCLNR/L09			32	25	23	200	17	36	10	CN_1204_	SC42	LV4	VHX0821	SP4	L3.0
S25R-PCLNR/L12			32	25	23	200	17	40	12			LV6	VHX1207	SP6	L4.0
S32S-PCLNR/L12			40	32	30	250	22	50	11	CN_1906_	SC63	LV6	VHX1207	SP6	L4.0
S40T-PCLNR/L12			50	40	37	300	27	55	10			LV6	VHX1207	SP6	L4.0
S50U-PCLNR/L12			63	50	47	350	35	55	10						
S50U-PCLNR/L19			70	50	47	350	35	63	10						

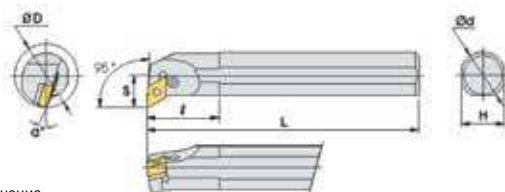
PDUNR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Рычаг	Винт	Скоба	Ключ	
	R	L	ØD	Ød	H	L	S	I							a°
S20Q-PDUNR/L11			25	20	18	180	13	30	16	DN_1104_	X	LV3D	VHX0512B	X	L2.0
S25R-PDUNR/L11			32	25	23	200	17	35	13			SD317	LV3	VHX0617	SP3
S32S-PDUNR/L11			40	32	30	250	22	40	16	DN_1506_	SD42	LV4B	VHX0821	SP4	L3.0
S32S-PDUNR/L1506			40	32	30	250	22	50	16			LV4B	VHX0821	SP4	L3.0
S40T-PDUNR/L1506			50	40	37	300	27	50	11						
S50U-PDUNR/L1506			63	50	47	350	35	63	11						

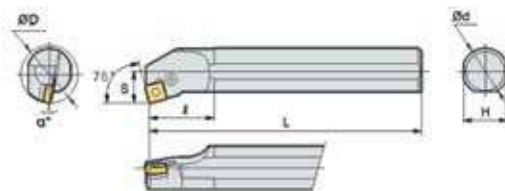
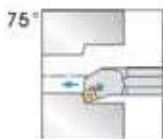
PDWNR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Подкл. пластина	Рычаг	Винт	Скоба	Ключ
	R	L	ØD	Ød	H	L	S	I	a°						
S32S-PDWNR/L1506			40	32	30	250	22	45	11	DN__1506__	SD42	LV4B	VHX0821	SP4	L3.0
S40T-PDWNR/L1506			50	40	37	300	27	45	11						
S32S-PDWNR/L1504			40	32	30	250	22	45	11	DN__1504__	LV4				
S40T-PDWNR/L1504			50	40	37	300	27	45	11						

PSKNR/L



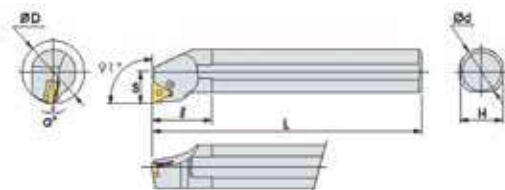
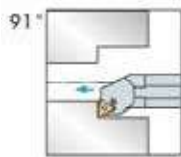
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Подкл. пластина	Рычаг	Винт	Скоба	Ключ
	R	L	ØD	Ød	H	L	S	I	a°						
S25R-PSKNR/L12			32	25	23	200	17	42	12	SN__1204__	X	LV4A	VHX0613A	X	L2.5
S32S-PSKNR/L12			40	32	30	250	22	45	12		SS42	LV4	VHX0821	SP4	L3.0
S40T-PSKNR/L12			50	40	37	300	27	50	12						

● - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

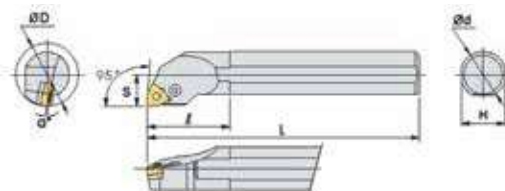
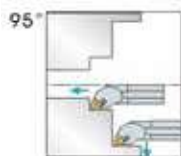
PTFNR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Рычаг	Винт	Скоба	Ключ	
	R	L	ØD	Ød	H	L	S	I							a°
S25R-PTFNR/L16			32	25	23	200	17	42	12	TN__1604__	X	LV3B	VHX0512B	X	L2.0
S32S-PTFNR/L16			44	32	30	250	22	50	10		ST317	LV3	VHX0617	SP3	L2.5
S40T-PTFNR/L16			54	40	37	300	27	55	10						

PWLNRL/L



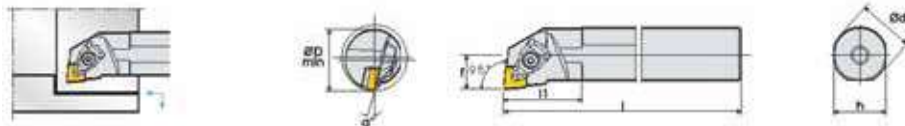
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Рычаг	Винт	Скоба	Ключ	
	R	L	ØD	Ød	H	L	S	I							a°
S20Q-PWLNRL/L06			25	20	18	180	13	40	12	WN__0604__	X	LV3B	VHX0512B	X	L2.0
S25R-PWLNRL/L06			32	25	23	200	17	40	12		SW317	LV3	VHX0613B	SP3	L2.5
S32S-PWLNRL/L06			44	32	30	250	22	45	10						
S25R-PWLNRL/L08			32	25	23	200	17	45	12	WN__0804__	X	LV4A	VHX0613A	X	L2.5
S32S-PWLNRL/L08			44	32	30	250	22	50	10		SW42	LV4	VHX0812	SP4	L3.0

● - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

ACLNR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Прижим	Винт	Винт	Пружина	Ключ	
	R	L	Ød	h	b	l	l1	ØD min								a°
S25R-ACLNR/L12			25	23	200	45	17	30	13	CN_1204_	TC1203	DLM4	DLS4	M5X12T	DSP4	L3.0,T20
S32S-ACLNR/L12			32	30	250	45	22	38	13							
S40T-ACLNR/L12			40	37	300	45	27	47	13							
S50U-ACLNR/L12			50	47	350	45	35	60	12							

ADUNR/L



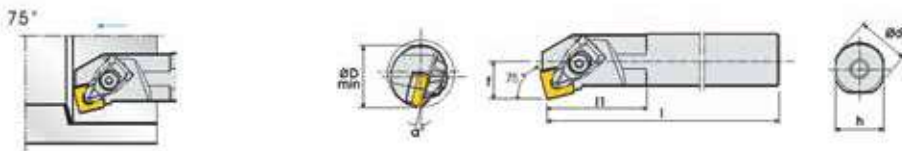
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Прижим	Винт	Винт	Пружина	Ключ	
	R	L	Ød	h	b	l	l1	ØD min								a°
S32S-ADUNR/L1506			32	30	250	45	22	38	13	DN_1506_	TD1503	DLM4	DLS4	M5X12T	DSP4	L3.0,T-20
S40T-ADUNR/L1506			40	37	300	45	27	47	13							
S50U-ADUNR/L1506			50	47	350	45	35	60	12							

• - Стандартное исполнение.

o - Возможное исполнение (по запросу).

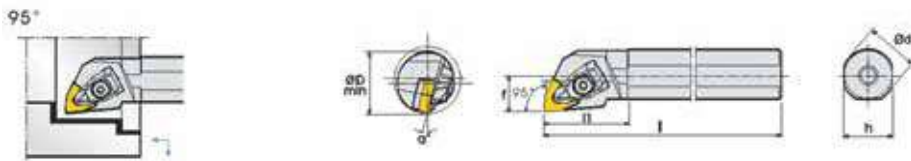
ASKNR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Прижим	Винт	Винт	Пружина	Ключ	
	R	L	Ød	h	b	l	l1	ØD min								a°
S25R-ASKNR/L12			25	23	200	45	17	30	13							
S32S-ASKNR/L12			32	30	250	45	22	38	13	SN_1204_	TS1203	DLM4	DLS4	M5X12T	DSP4	L3.0,T-20

AWLNR/L



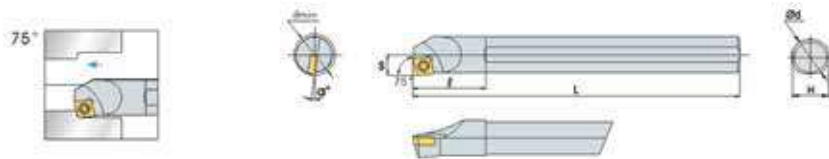
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Прижим	Винт	Винт	Пружина	Ключ	
	R	L	Ød	h	b	l	l1	ØD min								a°
S20Q-AWLNR/L06			20	18	180	35	13	25	15							
S25R-AWLNR/L06			25	23	200	40	17	30	13	WN_0604_	MW0603	DLM3	DLS3	A-M4	DSP3	L2.5
S32S-AWLNR/L06			32	30	250	45	22	38	13							
S20Q-AWLNR/L08			20	23	180	40	17	30	15							
S25S-AWLNR/L08			25	30	200	45	22	38	13	WN_0804_	TW0803	DLM4	DLS4	M5-12T	DSP4	L3.0,T-20
S32T-AWLNR/L08			32	37	250	45	27	47	13							

● - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

SCKCR/L



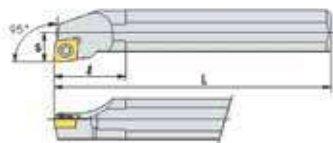
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	I	H	a°			
S08K-SCKCR/L06	●		10	8	5,5	125	21	7	13	CC__0602__	M2.5X5	T-8
S10K-SCKCR/L06	●		11	10	6	125	25	9	12		M2.5X6	
S12M-SCKCR/L06	●		13	12	7	150	25	11	10			
S12M-SCKCR/L09	●		14	12	8	150	30	11	12	CC__09T3__	M3.5X9	T-15
S16Q-SCKCR/L09	●		17	16	9,5	180	36	15	10			
S20Q-SCKCR/L09	●		21	20	11,5	180	38	18	8			
S25R-SCKCR/L12			27	26	15	200	42	23	6	CC__1204__	M5X12	T-20

● - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

SCLCR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	a°			
S07K-SCLCR/L06	●	●	8	8	5	125	18	7	15	CC_0602_	M2.5X5	T-8
S08K-SCLCR/L06	●	●	9	8	5,5	125	18	7	13			
S08K-SCLCR/L06-A16	●	●	9	16	5	125	24	15	13			
S10K-SCLCR/L06	●	●	11	10	7	125	22	9	12			
S10K-SCLCR/L06-A16	●	●	11	16	6	125	30	15	12			
S12M-SCLCR/L06	●	●	13	12	8	150	25	11	10			
S12M-SCLCR/L09	●	●	16	14	5,5	150	27	13	10	CC_09T3_	M3.5X9	T-15
S14M-SCLCR/L09	●	●	15	12	8	150	27	11	12			
S16Q-SCLCR/L09	●	●	17	16	11	180	34	15	10			
S20Q-SCLCR/L09	●	●	21	20	13	180	38	18	8			
S25R-SCLCR/L09	●	●	26	25	17	200	45	23	6			
S32S-SCLCR/L09	●	●	33	32	22	250	45	30	4			
S20Q-SCLCR/L12	●	●	21	20	13	180	42	18	8	CC_1204_	M5X12	T-20
S25R-SCLCR/L12	●	●	26	25	17	200	45	23	8			
S32S-SCLCR/L12	●	●	33	32	22	250	45	30	6			
S40T-SCLCR/L12	●	●	41	40	27	300	48	38	4			

● - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

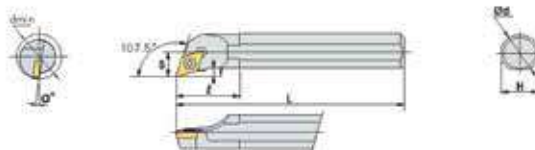
SCZCR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Винт	Ключ	
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	f				a°
S08K-SCZCR/L06	•		10	8	6,5	125	25	7	2,2	13	CC_0602_	M2.5X5	T-8
S10K-SCZCR/L06	•	•	12	10	7,5	125	27	9	2,2	12			
S12M-SCZCR/L06	•	•	14	12	8,5	150	32	11	2,2	10		M2.5X6	
S16Q-SCZCR/L06	•	•	18	16	10,5	180	30	15	2,2	8			
S16Q-SCZCR/L09			21	16	13	180	35	15	4,5	10	CC_09T3_	M3.5X9	T-15
S20Q-SCZCR/L09			25	20	15	180	40	18	4,5	8			
S25R-SCZCR/L09			32	26	18	200	42	23	5	6			

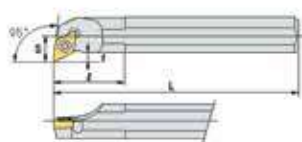
SDQCR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Винт	Ключ	
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	f				a°
S08K-SDQCR/L07	•	•	10	7	6	125	18	7	1,7	12	DC_0702_	M2.5X5	T-8
S10K-SDQCR/L07	•	•	11	10	7	125	24	9	1,7	10			
S12M-SDQCR/L07	•	•	15	12	9	150	30	11	2,7	8		M2.5X6	
S16Q-SDQCR/L07	•	•	17	16	11	180	30	15	2,7	6			
S20Q-SDQCR/L11	•	•	23	20	13	180	42	18	2,7	5	DC_11T3_	M3.5X9	T-15
S25R-SDQCR/L11	•	•	29	25	17	200	42,5	23	4	4			
S32S-SDQCR/L11	•	•	40	32	22	250	45	30	5,5	4			

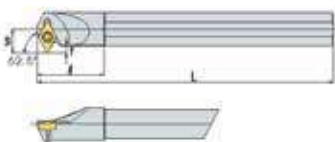
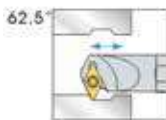
SDUCR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры								Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	f	a°			
S10K-SDUCR/L07	•	•	15	10	8	125	25	9	2,7	10	DC__0702__	M2.5X5	T-8
S12M-SDUCR/L07	•	•	17	12	9	150	25	11	2,7	8			
S16Q-SDUCR/L07	•	•	22	16	11	180	30	15	2,7	6			
S16Q-SDUCR/L11	•	•	19	16	11	180	34	15	2,7	8	DC__11T3__	M3.5X9	T-15
S20Q-SDUCR/L11	•	•	23	20	13	180	40	18	2,7	6			
S25R-SDUCR/L11	•	•	29	25	17	200	42	23	4	5			
S32S-SDUCR/L11	•	•	38	32	22	250	45	30	5,5	4			
S40T-SDUCR/L11	•		45	40	25	300	50	38	4,5	4			
S50U-SDUCR/L11			60	50	31	350	55	48	5,5	0			

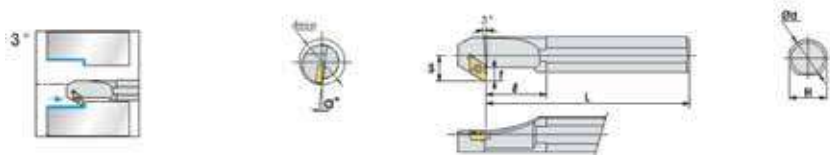
SDWCR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры								Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	f	a°			
S12M-SDWCR/L07	•	•	16	12	10,5	150	25	11	4,2	10	DC__0702__	M2.5X5	T-8
S16Q-SDWCR/L07	•	•	20	16	12,5	180	34,5	15	4,2	8			
S20Q-SDWCR/L07			27	20	14,5	180	30	18	4,2	6			
S20Q-SDWCR/L11	•	•	24	20	14,5	180	40	18	4,2	6	DC__11T3__	M3.5X9	T-15
S25R-SDWCR/L11	•	•	29	25	17	200	45	23	4,2	5			
S32S-SDWCR/L11			40	32	22	250	45	30	5,5	2			

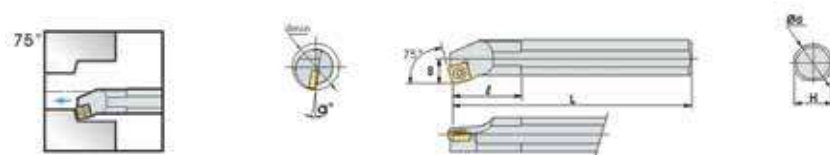
SDZCR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры								Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	f	a°			
S10K-SDZCR/L07	•	•	13	10	8,5	125	22	9	3,2	12	DC_0702_	M2.5X5	T-8
S12M-SDZCR/L07	•	•	16	12	10	150	31	11	3,5	10			
S16Q-SDZCR/L07	•	•	21	16	13	180	37	15	4,5	6		M2.5X8	
S20Q-SDZCR/L07	•	•	24	20	14,5	180	47	18	4,2	6			
S20Q-SDZCR/L11	•	•	25	20	15	180	50	18	4,5	8	DC_11T3_	M3.5X9	T-15
S25R-SDZCR/L11	•	•	29	25	17	202	45	23	4,2	6			
S32S-SDZCR/L11	•		38	32	22	250	56	30	5,5	4			

SSKCR/L



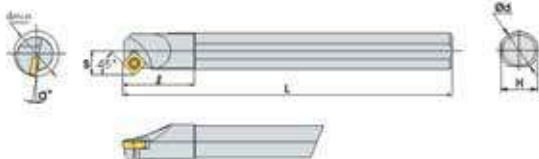
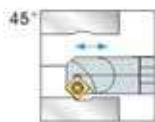
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры								Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	a°				
S12M-SSKCR/L09	•	•	16	12	8,5	150	30	11	12	SC_09T3_	M3.5X9	T-15	
S16Q-SSKCR/L09	•	•	18	16	11,5	180	32,6	15	10				
S20Q-SSKCR/L09	•		23	20	13	180	40	18	8				
S25R-SSKCR/L09	•		31	25	17	200	40	23	6				

• - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

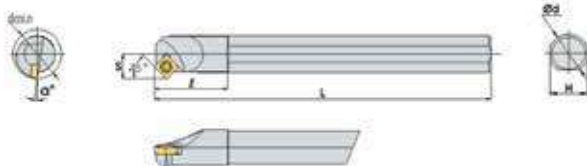
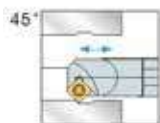
SSSCR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры									
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	a°			
S12M-SSSCR/L09	•	•	15	12	9	150	32	11	12	SC__09T3__	M3.5X9	T-15
S16Q-SSSCR/L09	•	•	19	16	11,5	180	32	15	10			
S20Q-SSSCR/L09	•		27	20	13,5	180	40	18	8			
S25R-SSSCR/L09	•		27	25	15	200	40	23	6			
S32S-SSSCR/L09			38	32	22	250	46	30	6			

SSSPR/L



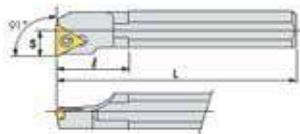
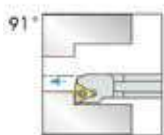
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры									
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	a°			
S12Q-SSSPR/L09			16	12	9	150	30	11	8	SP__09T3__	M3.5X9	T-15
S16Q-SSSPR/L09			20	16	11	180	35	15	6			
S20Q-SSSPR/L09			24	20	13	180	40	18	4			
S25R-SSSPR/L09			32	25	17	200	40	23	4			
S32S-SSSPR/L09			40	32	22	250	45	30	0			







• - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

STFCR/L



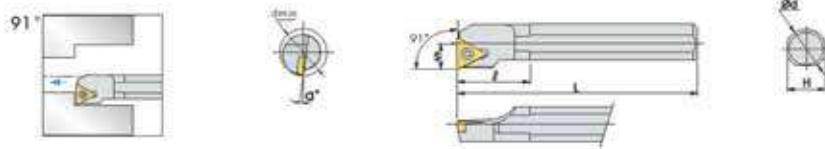
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	I	H	a°			
S08K-STFCR/L09	•	•	9	8	5,5	125	20	7	15	TC__0902__		T-6
S10K-STFCR/L09	•	•	11	10	6	125	24	9	13			
S12M-STFCR/L09	•	•	13	12	7	150	27	11	10			
S10K-STFCR/L11	•	•	11	10	6	125	24	9	12	TC__01102__		T-8
S12M-STFCR/L11	•	•	13	12	7	150	26	11	10			
S16Q-STFCR/L11	•	•	17	16	9	180	32	15	8			
S20Q-STFCR/L11	•	•	21	20	11	180	40	18	6			
S20Q-STFCR/L16	•	•	22	20	11,5	180	42	18	8	TC__16T3__		T-15
S25R-STFCR/L16	•	•	26	25	14	200	42	23	6			
S32S-STFCR/L16	•	•	33	32	17,5	250	45	30	6			
S40T-STFCR/L16			43	40	23,5	300	60	38	4			
S50U-STFCR/L16			51	50	26,5	350	65	48	4			

• - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

STFPR/L



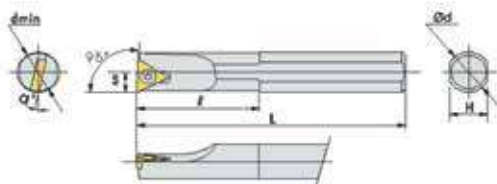
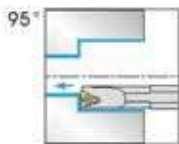
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	a°			
S08K-STFPR/L09	•	•	9	8	5	125	20	7	10	TP__0902__	M2.5X6	T-8
S10K-STFPR/L09	•	•	11	10	6	125	22	9	13			
S10K-STFPR/L1103	•	•	11	10	6	125	22	9	12	TP__1103__	M3X6	
S12M-STFPR/L1103	•	•	12	12	7	150	24	11	10		M3X8	
S16Q-STFPR/L1103	•	•	17	16	9	180	30	15	8			
S20Q-STFPR/L1103	•	•	21	20	11	180	37	18	6			
S20Q-STFPR/L16			21	20	11	180	42	18	8	TP__1603__	M3.5X9	T-15
S25R-STFPR/L16			26	25	14	200	42	23	6			




• - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

STUCR/L



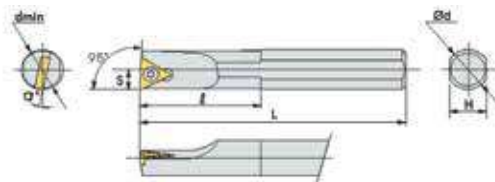
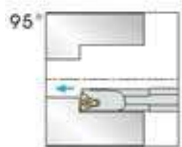
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	I	H	a°			
S08K-STUCR/L09	●	●	9	8	5,5	125	20	7	15	TC__0902__	M2.5X5	T-6
S08K-STUCR/L09-A16			9	16	5,5	125	30	15	15			
S10K-STUCR/L09	●	●	11	10	6,5	125	22	9	13			
S10K-STUCR/L09-A16			11	16	6,5	125	30	15	13			
S10K-STUCR/L11	●	●	11	10	6	125	24	9	12	TC__1102__	M2.5X5	T-8
S10K-STUCR/L11-A16	●		11	16	6	125	30	15	12			
S12M-STUCR/L11	●	●	13	12	7	150	27	11	10			
S12M-STUCR/L11-A16	●	●	13	16	7	150	30	15	10			
S16Q-STUCR/L11	●	●	17	16	9	180	32	15	8			
S20Q-STUCR/L11	●	●	21	20	11	180	37	18	6			
S25R-STUCR/L11	●	●	26	25	14	200	42	23	6			
S20Q-STUCR/L16	●	●	23	20	13	180	42	18	7			
S25R-STUCR/L16	●		26	25	14	200	45	23	6			
S32S-STUCR/L16	●		33	32	17,5	250	47	30	4			
S40T-STUCR/L16	●		42	40	22	300	55	38	4			
S50U-STUCR/L16			51	50	26,5	350	65	48	4	TC__16T3__	M3.5X9	T-15

● - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

STUPR/L



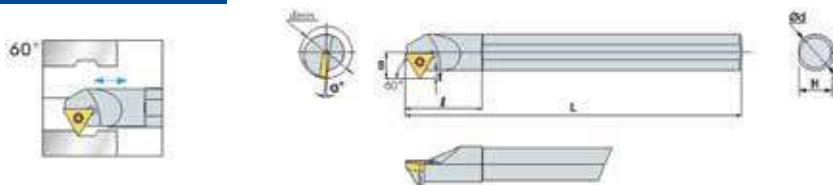
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	I	H	a°			
S08K-STUPR/L09	•	•	9	5,5	6	125	20	7	10	TP__0902__	M2.5X6	T-8
S10K-STUPR/L09	•	•	11	6,5	7	125	22	9	13			
S10K-STUPR/L1103	•	•	11	10	6	125	22	9	12	TP__1103__	M3X6	
S12M-STUPR/L1103	•	•	13	12	7	150	27	11	10		M3X8	
S16Q-STUPR/L1103	•	•	17	16	9	180	32	15	8	TP__1603__	M3.5X9	T-15
S20Q-STUPR/L1103	•	•	21	20	11	180	37	18	6			
S20Q-STUPR/L16			24	20	13	180	40	18	4			
S25R-STUPR/L16			21	25	17	200	40	23	2			
S32S-STUPR/L16			39	32	22	250	45	32	0			
S40T-STUPR/L16			50	40	27	300	55	38	0			
S50U-STUPR/L16			60	50	31	350	60	48	0			

• - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

STWCR/L



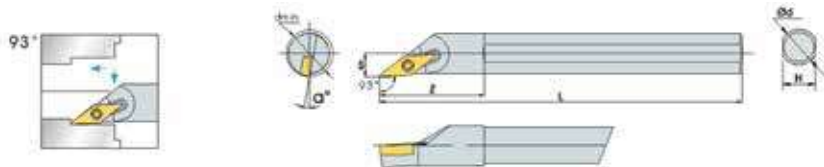
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры								Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	f	a°			
S08K-STWCR/L09	•		11	8	6	125	25	7	1.7	12	TC_09202_ _	M2.2X5	T-8
S10K-STWCR/L11	•		13	10	8	125	23	9	2.7	10		TC_1102_ _	
S12M-STWCR/L11	•		15	12	9	150	30	11	2.7	8	M2.5X8		
S16Q-STWCR/L11	•		19	16	11	180	35	15	2.7	6	TC_16T3_ _	M3.5X9	T-15
S20Q-STWCR/L11			23	20	13	180	35	18	2.7	4			
S20Q-STWCR/L16			25	20	14,5	180	40	19	4	8			
S25R-STWCR/L16			29	25	17	200	35	24	4	6			
S32S-STWCR/L16			39	32	22	250	40	30	5.5	4			
S40T-STWCR/L16			50	40	27	300	50	38	6.5	2			
S50U-STWCR/L16			60	50	31	350	60	48	5.5	0			

• - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

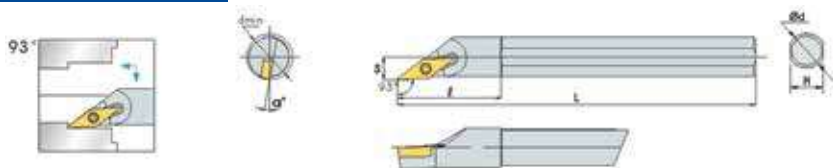
SVJBR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						a°			
	R	L	dmin	Ød	S	L	I	H				
S10K-SVJBR/L11	•		11	10	6	125	28	9	13	VB_1103_	M2.5X6	T-8
S12M-SVJBR/L11	•	•	13	12	7	150	35	11	10			
S16Q-SVJBR/L11	•	•	17	16	9,5	180	40	15	10			
S20Q-SVJBR/L11	•	•	21	20	11,5	180	45	18	8			
S16Q-SVJBR/L16	•		19	16	11,5	180	48	15	11	VB_1604_	M2.5X8	T-15
S20Q-SVJBR/L16			21	20	11,5	180	52	18	11			
S25R-SVJBR/L16			26	25	14	200	54	23	7			

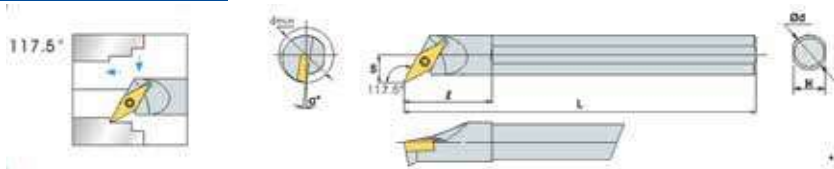
SVJCR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						a°			
	R	L	dmin	Ød	S	L	I	H				
S10K-SVJCR/L11	•	•	11	10	6	125	28	9	13	VC_1103_	M2.5X6	T-8
S12M-SVJCR/L11	•	•	13	12	7	150	35	11	10			
S16Q-SVJCR/L11	•	•	17	16	9,5	180	40	15	10			
S20Q-SVJCR/L11	•	•	21	20	11,5	180	45	18	8			
S16Q-SVJCR/L16	•	•	19	16	11,5	180	48	15	11	VC_1604_	M3.5X9	T-15
S20Q-SVJCR/L16	•		21	20	14	180	52	18	11			
S25R-SVJCR/L16	•		26	25	11,5	200	54	23	7			

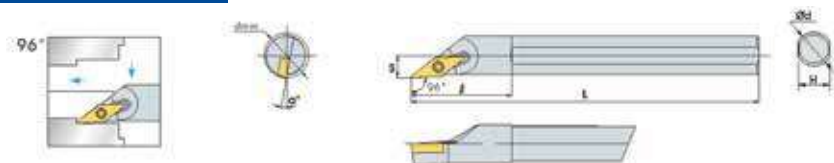
SVQBR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	I	H	a°			
S12M-SVQBR/L11			16	12	10	150	30	11	10	VB__1103__	M2.5X6	T-8
S16Q-SVQBR/L11	•	•	19	16	11,5	180	34	15	10		M2.5X8	
S20Q-SVQBR/L11	•	•	24	20	14	180	45	18	8			
S20Q-SVQBR/L16	•	•	24	20	14	180	50	18	8	VB__1604__	M3.5X9	T-15
S25R-SVQBR/L16	•	•	29	25	17	200	50	23	6			
S32S-SVQBR/L16	•	•	38	32	22,5	250	55	30	8			
S40T-SVQBR/L16			47	40	27	300	55	38	6			
S50U-SVQBR/L16			57	50	32	350	65	48	4			

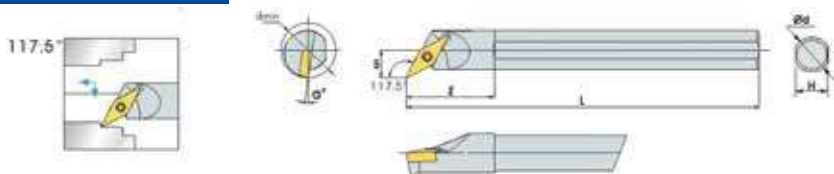
SVXBR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	I	H	a°			
S16Q-SVXBR/L11	•	•	19	16	11	180	40	15	10	VB__1103__	M2.5X8	T-8
S20Q-SVXBR/L11	•	•	23	20	13	180	45	18	8			
S20Q-SVXBR/L16	•	•	23	20	13	180	45	18	8	VB__1604__	M3.5X9	T-15
S25R-SVXBR/L16	•	•	30	25	17	200	50	23	6			
S32S-SVXBR/L16	•		38	32	22	250	60	30	8			
S40T-SVXBR/L16			47	40	27	300	65	38	6			
S50U-SVXBR/L16			60	50	31	350	70	38	4			

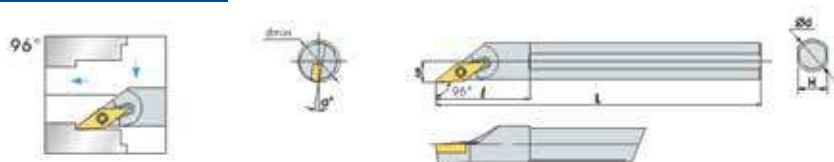
SVQCR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						a°	Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	I	H				
S12M-SVQCR/L11			16	12	10	150	30	11	10	VC__1103__	M2.5X6	T-8
S16Q-SVQCR/L11	•	•	22	19	11,5	180	35	15	10		M2.5X8	
S20Q-SVQCR/L11	•	•	27	24	14	180	34	18	8			
S20Q-SVQCR/L16	•	•	27	24	14	180	45	18	8	VC__1604__	M3.5X9	T-15
S25R-SVQCR/L16	•	•	32	29	17	200	50	23	6			
S32S-SVQCR/L16	•	•	41	38	22,5	250	55	30	8			
S40T-SVQCR/L16	•		50	47	27	300	55	38	6			
S50U-SVQCR/L16			61	60	32	350	65	48	4			

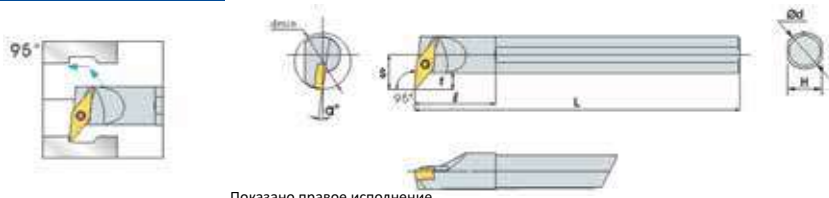
SVXCR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						a°	Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	I	H				
S16Q-SVXCR/L11	•	•	19	16	11	180	40	15	10	VC__1103__	M2.5X8	T-8
S20Q-SVXCR/L11	•	•	23	20	13	180	45	18	8			
S20Q-SVXCR/L16	•	•	23	20	13	180	50	18	8			
S25R-SVXCR/L16	•	•	30	25	17	200	50	23	6	VC__1604__	M3.5X9	T-15
S32S-SVXCR/L16	•		38	32	22	250	60	30	8			
S40T-SVXCR/L16			47	40	27	300	65	38	6			
S50U-SVXCR/L16			60	50	31	350	70	38	4			

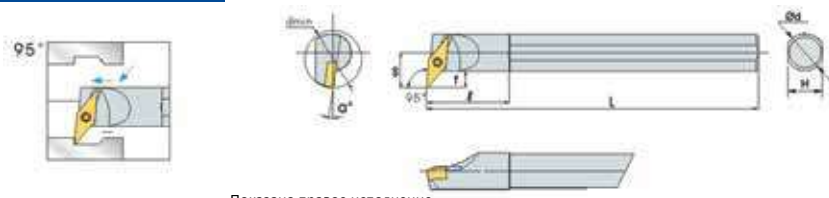
SVUBR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры								Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	f	a°			
S16Q-SVUBR/L11	•	•	20	16	11,5	180	30	15	3,2	10	VB_1103_	M2.5X8	T-8
S20Q-SVUBR/L11	•	•	24	20	14	180	30	18	3,7	8			
S20R-SVUBR/L16	•	•	29	20	19	200	45	18	8,5	8	VB_1604_	M3.5X9	T-15
S25R-SVUBR/L16	•	•	32	25	20	200	50	23	7	6			
S32R-SVUBR/L16	•	•	38	32	22	250	50	30	5,5	6			
S40T-SVUBR/L16			47	40	27	300	55	38	6,5	4			

SVUCR/L



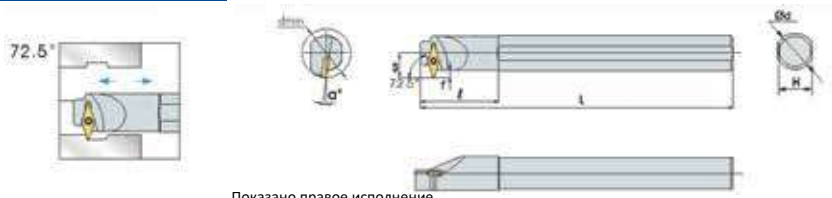
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры								Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	f	a°			
S16Q-SVUCR/L11	•	•	20	16	11,5	180	30	15	3,2	10	VC_1103_	M2.5X8	T-8
S20Q-SVUCR/L11	•	•	24	20	14	180	30	18	3,7	8			
S20R-SVUCR/L16	•	•	29	20	19	200	45	18	8,5	8	VC_1604_	M3.5X9	T-15
S25R-SVUCR/L16	•	•	32	25	20	200	50	23	7	6			
S32S-SVUCR/L16	•	•	38	32	22	250	50	30	5,5	6			
S40T-SVUCR/L16			47	40	27	300	55	38	6,5	4			

• - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

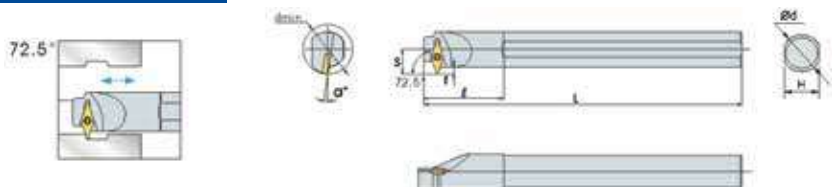
SVWBR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры								Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	d _{min}	Ød	S	L	l	H	f	a°			
S20Q-SVWBR/L11	•		24	20	14	180	35	18	3,7	8			
S25R-SVWBR/L16	•	•	35	25	23	200	40	23	10	5			
S32S-SVWBR/L16	•	•	42	32	26	250	45	30	9,5	5			

SVWCR/L



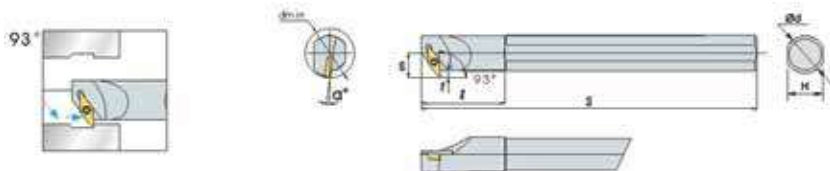
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры								Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	d _{min}	Ød	S	L	l	H	f	a°			
S20Q-SVWCR/L11	•		24	20	14	180	35	18	3,7	8			
S25R-SVWCR/L16	•	•	35	25	23	200	40	23	10	5			
S32S-SVWCR/L16	•	•	42	32	26	250	45	30	9,5	5			

• - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

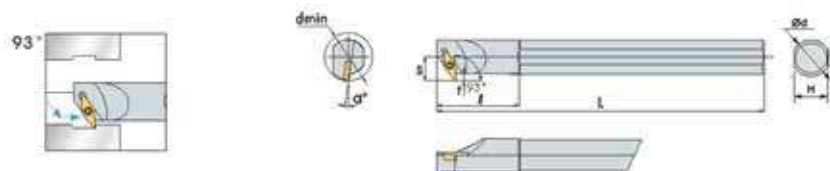
SVZBR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры								Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	f	a°			
S16Q-SVZBR/L11	•		19	16	11,5	180	30	15	3,2	10	VB__1103__	M2.5X8	T-8
S20Q-SVZBR/L11	•		24	20	14	180	35	18	3,7	8			
S25R-SVZBR/L16	•		33	25	19,5	200	50	23	6,5	6	VB__1604__	M3.5X9	T-15
S32S-SVZBR/L16			39	32	23,5	250	50	30	7	8			
S40T-SVZBR/L16			47	40	27	300	60	38	6,5	6			

SVZCR/L



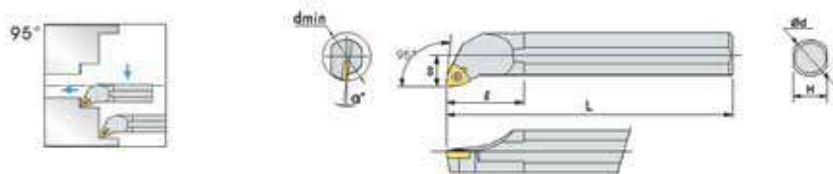
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры								Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	f	a°			
S16Q-SVZCR/L11	•		19	16	11,5	180	30	15	3,2	10	VC__1103__	M2.5X8	T-8
S20Q-SVZCR/L11	•		24	20	14	180	35	18	3,7	8			
S25R-SVZCR/L16	•		33	25	19,5	200	50	23	6,5	6	VC__1604__	M3.5X9	T-15
S32S-SVZCR/L16			39	32	23,5	250	50	30	7	8			
S40T-SVZCR/L16			47	40	27	300	60	38	6,5	6			

• - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

SWLCR/L



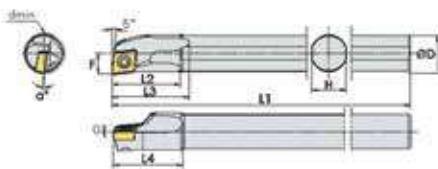
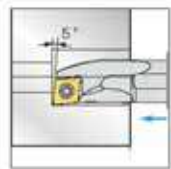
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	I	H	a°			
S12M-SWLCR/L06			14	12	8,5	150	37	11	13	WC_06T3_	M3X5.9	T-15
S16Q-SWLCR/L06			19	16	11	180	40	15	10			
S20Q-SWLCR/L06			23	20	13	180	40	18	8			
S25R-SWLCR/L06			31	25	17	200	40	23	6			

● - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

SCLCR/L



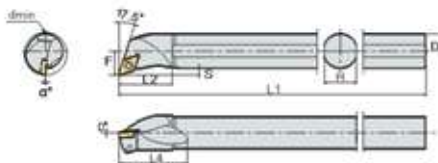
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры										Режущая пластина	Стандартный R	Отв. для СОЖ	Винт	Ключ
	R	L	dmin	ØD	H	L1	L2	L3	L4	F	a°						
A08K-SCLCR/L06-AV			10	8	7	125	16	20	17	5	14	CC_0602_	0,4	+	M2.5X5	T-8	
A10K-SCLCR/L06-AV			12	10	9	125	20	25	21	6	12				M2.5X6		
A12M-SCLCR/L06-AV			14	12	11	150	24	30	25	7	10			M3.5X9	T-15		
A16Q-SCLCR/L09-AV			18	16	15	180	30	34	31	9	10	CC_09T3_		+	M2.5X5	T-8	
A20R-SCLCR/L09-AV			22	20	19	200	36	49	37	11	8				M2.5X6		
A25S-SCLCR/L09-AV			27	25	24	250	46	55	46	13,5	6			M3.5X9	T-15		
S08K-SCLCR/L06-AV	•		10	8	7	125	16	20	17	5	14	CC_0602_		-	M2.5X5	T-8	
S10K-SCLCR/L06-AV	•		12	10	9	125	20	25	21	6	12				M2.5X6		
S12M-SCLCR/L06-AV	•		14	12	11	150	24	30	25	7	10			M3.5X9	T-15		
S16Q-SCLCR/L09-AV	•		18	16	15	180	30	34	31	9	10	CC_09T3_		-	M2.5X5	T-8	
S20R-SCLCR/L09-AV	•		22	20	19	200	36	49	37	11	8		M2.5X6				
S25S-SCLCR/L09-AV	•		27	25	24	250	46	55	46	13,5	6		M3.5X9	T-15			

• - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

SDQCR/L



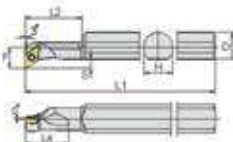
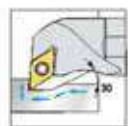
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры								Режущая пластина	Стандартный R	Отв. для СОЖ	Винт	Ключ	
	R	L	d _{min}	ØD	H	L1	L2	L3	L4	F						a°
A10K-SDQCR/L07-AV			13	10	9	125	19	2,1	20	7,5	10	 DC__0702__	0,4	+	 M2.5X6	 T-8
A12M-SDQCR/L07-AV			16	12	11	150	22	2,6	24	9,25	8					
A16Q-SDQCR/L11-AV			20	16	15	180	25	2,6	30	11,3	6					
A20R-SDQCR/L11-AV			25	20	19	200	31	3,7	37	14,4	5	 DC__11T3__		-	 M3.5X9	 T-15
A25S-SDQCR/L11-AV			30	25	24	250	38	3,7	46	16,9	4					
S10K-SDQCR/L07-AV	●		13	10	9	125	19	2,1	20	7,5	10					
S12M-SDQCR/L07-AV	●		16	12	11	150	22	2,6	24	9,25	8	 DC__0702__		-	 M2.5X6	 T-8
S16Q-SDQCR/L11-AV	●		20	16	15	180	25	2,6	30	11,3	6					
S20R-SDQCR/L11-AV	●		25	20	19	200	31	3,7	37	14,4	5					
S25S-SDQCR/L11-AV	●		30	25	24	250	38	3,7	46	16,9	4	 DC__11T3__		-	 M3.5X9	 T-15

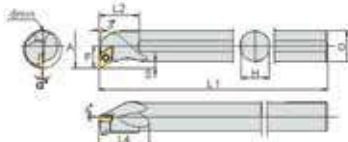
● - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

SDUCR/L



Исп. 1



Исп. 2

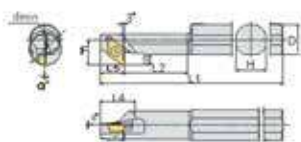
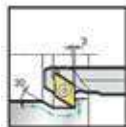
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры									Резущая пластина	Стандартный R	Отв. для СОЖ	Исполнение	Винт	Ключ
	R	L	dmin	ØD	H	L1	L2	L3	L4	F	α°						
A16Q-SDUCR/L07-14AV	●		14	16	15	180	28	4,4	23	10,8	5	DC__0702__	0,4	+	1	M2.5X6	T-8
A20R-SDUCR/L11-20AV	●		20	20	19	200	48	6,1	30	15,6		DC__11T3__				M3.5X9	T-15
A10K-SDUCR/L07-AV	●		14	10	9	125	19	3,3	20	8,7		DC__0702__		-	2	M2.5X6	T-8
A12M-SDUCR/L07-AV	●		16	12	11	150	21	3,3	24	9,7							
A16Q-SDUCR/L07-AV	●		20	16	15	180	21	3,3	26	11,7		DC__11T3__		-	2	M3.5X9	T-15
A16Q-SDUCR/L11-AV			23	16	15	180	21	6,1	31	14,5							
A20R-SDUCR/L11-AV			27	20	19	200	23	6,1	36	16,5							
A25S-SDUCR/L11-AV			32	25	24	250	24	6,1	39	19		DC__0702__		-	1	M2.5X6	T-8
S16Q-SDUCR/L07-14AV			14	16	15	180	28	4,4	23	10,8							
S20R-SDUCR/L11-20AV			20	20	19	200	48	6,1	30	15,6		DC__11T3__		-	2	M3.5X9	T-15
S10K-SDUCR/L07-AV	●		14	10	9	125	19	3,3	20	8,7							
S12M-SDUCR/L07-AV	●		16	12	11	150	21	3,3	24	9,7		DC__0702__		-	1	M2.5X6	T-8
S16Q-SDUCR/L07-AV	●		20	16	15	180	21	3,3	26	11,7							
S16Q-SDUCR/L11-AV	●		23	16	15	180	21	6,1	31	14,5		DC__11T3__		-	2	M3.5X9	T-15
S20R-SDUCR/L11-AV	●		27	20	19	200	23	6,1	36	16,5							
S25S-SDUCR/L11-AV	●		32	25	24	250	24	6,1	39	19							

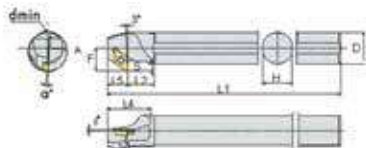
● - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

SDZCR/L



Исп. 1



Исп. 2

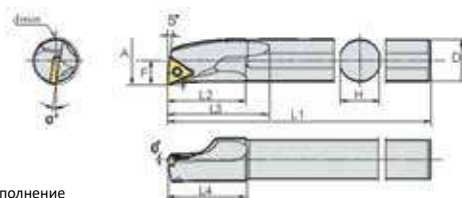
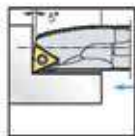
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры										Режущая пластина	Стандартный R	Отв. для СОЖ	Исполнение	Винт	Ключ
	R	L	dmin	ØD	H	L1	L2	L4	L5	F	S	а°						
A16Q-SDZCR/L07-14AV			14	16	15	180	30	17	10	10,8	4,4	5		0,4	+	1	M2.5X6	T-8
A20R-SDZCR/L11-20AV			20	20	19	200	40	24	15	15,6	6,1						DC__11T3__	M3.5X9
A10K-SDZCR/L07-AV			14	10	9	140	14	16	9,5	8,7	3,3	5		0,4	+	2	M2.5X6	T-8
A12M-SDZCR/L07-AV			16	12	11	150	14	20	10,5	9,7	3,3						DC__0702__	M3.5X9
A16Q-SDZCR/L07-AV			20	16	15	180	14	22	10,5	11,7	3,3	5		0,4	-	1	M2.5X6	T-8
A16Q-SDZCR/L11-AV			23	16	15	180	25	22	15	14,5	6,1						DC__11T3__	M3.5X9
A20R-SDZCR/L11-AV			27	20	19	200	15	25	15	16,5	6,1	5		0,4	-	2	M2.5X6	T-8
A25S-SDZCR/L11-AV			32	25	24	250	15	26	15	19	6,1						DC__11T3__	M3.5X9
S16Q-SDZCR/L07-14AV			14	16	15	180	30	17	10	10,8	4,4	5		0,4	+	1	M2.5X6	T-8
S20R-SDZCR/L11-20AV			20	20	19	200	40	24	15	15,6	6,1						DC__11T3__	M3.5X9
S10K-SDZCR/L07-AV			14	10	9	140	14	16	9,5	8,7	3,3	5		0,4	-	2	M2.5X6	T-8
S12M-SDZCR/L07-AV			16	12	11	150	14	20	10,5	9,7	3,3						DC__0702__	M3.5X9
S16Q-SDZCR/L07-AV			20	16	15	180	14	22	10,5	11,7	3,3	5		0,4	-	1	M2.5X6	T-8
S16Q-SDZCR/L11-AV			23	16	15	180	15	22	15	14,5	6,1						DC__11T3__	M3.5X9
S20R-SDZCR/L11-AV			27	20	19	200	15	25	15	16,5	6,1	5		0,4	-	2	M2.5X6	T-8
S25S-SDZCR/L11-AV			32	25	24	250	15	26	15	19	6,1						DC__11T3__	M3.5X9

● - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

STUCR/L



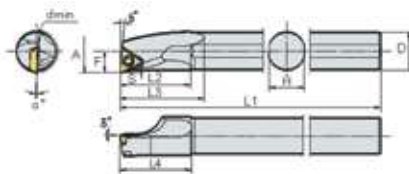
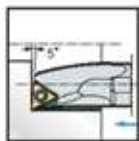
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры									Режущая пластина	Стандартный R	Отв. для СОЖ	Винт	Ключ	
	R	L	dmin	ØD	H	L1	L2	L3	L4	F	a°						
A08K-STUCR/L09-AV			10	8	7	120	16	22	16	5	14	TC_0902_ _	0,4	+	M2.2X5	T-6	
A10K-STUCR/L09-AV			12	10	9	140	20	26	20	6,2	12						
A10K-STUCR/L11-AV			12	10	9	140	20	26	20	6,2	12	TC_1103_ _			-	M2.5X6	T-8
A12M-STUCR/L11-AV			14	12	11	150	24	30	25	7,2	10						
A16Q-STUCR/L11-AV			18	16	15	180	30	39	31	9,2	8						
A20R-STUCR/L11-AV			22	20	19	200	36	44	36	11,2	6						
S08K-STUCR/L09-AV	●		10	8	7	120	16	22	16	5	14	TC_0902_ _		-		M2.2X5	T-6
S10K-STUCR/L09-AV	●		12	10	9	140	20	26	20	6,2	12						
S10K-STUCR/L11-AV	●		12	10	9	140	20	26	20	6,2	12	TC_1103_ _			M2.5X6	T-8	
S12M-STUCR/L11-AV	●		14	12	11	150	24	30	25	7,2	10						
S16Q-STUCR/L11-AV	●		18	16	15	180	30	39	31	9,2	8						
S20R-STUCR/L11-AV	●		22	20	19	200	36	44	36	11,2	6						

● - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

STUPR/L

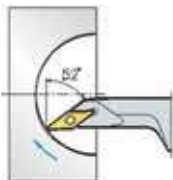


Показано правое исполнение

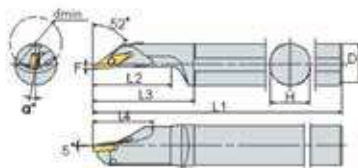
Обозначение	Склад		Размеры									Режущая пластина	Стандартный R	Отв. для СОЖ	Винт	Ключ	
	R	L	dmin	ØD	H	L1	L2	L3	L4	F	a°						
A08K-STUPR/L09AV			10	8	7	125	16	22	16	5	10	TP__0902__	0.4	+	M2.5X5	T-8	
A10K-STUPR/L09AV			12	10	9	125	20	25	20	6,2	8						
A10K-STUPR/L11AV			12	10	9	125	20	25	20	6	10	TP__1103__		+	M3.0X6	T-8	
A12M-STUPR/L11AV			14	12	11	150	24	30	24	7,2	7						
A16Q-STUPR/L11AV			18	16	15	180	30	36	30	9,2	3,5						
A20R-STUPR/L11AV			22	20	19	200	36	46	37	11,2	2						
A25S-STUPR/L16AV			27	25	24	250	46	55	46	13,7	0	TP__1603__		-	M3.5X9	T-15	
S08K-STUPR/L09AV	•		10	8	7	125	16	22	16	5	10	TP__0902__			0.4	-	M2.5X5
S10K-STUPR/L09AV	•		12	10	9	125	20	25	20	6,2	8						
S10K-STUPR/L11AV	•		12	10	9	125	20	25	20	6	10	TP__1103__		-		M3.0X6	T-8
S12M-STUPR/L11AV	•		14	12	11	150	24	30	24	7,2	7						
S16Q-STUPR/L11AV	•		18	16	15	180	30	36	30	9,2	3,5						
S20R-STUPR/L11AV	•		22	20	19	200	36	46	37	11,2	2						
S25S-STUPR/L16AV			27	25	24	250	46	55	46	13,7	0	TP__1603__	-	M3.5X9		T-15	

• - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

SVJP(C)(B)R/L


Показано правое исполнение

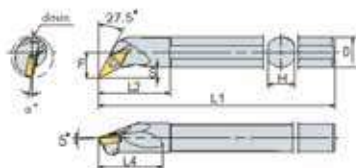


Обозначение	Склад		Размеры								Режущая пластина	Стандартный R	Отв. для СОЖ	Винт	Ключ		
	R	L	dmin	ØD	H	L1	L2	L3	L4	F						a°	
A12M-SVJPR/L08AV			16	12	11	150	26	33	21	2	5	VP__0802__	0.2	+	T-6	M2.0X5	
A12M-SVJCR/L08AV			16	12	11	150	26	33	20	2	5	VC__0802__	0.4				
A16Q-SVJCR/L08AV			20	16	15	180	36	43	22	2	5	VB__1103__					
A20R-SVJBR/L11AV			25	20	19	200	37,5	48	30	2	5				VB__1604__		
A25S-SVJBR/L11AV			30	25	24	250	45	58	33	3,5	5	VC__1604__					
A32S-SVJBR/L16AV			40	32	31	250	60	74	45	3,5	8						
A40S-SVJBR/L16AV			50	40	39	300	75	91	49	4,5	7						
S12M-SVJPR/L08AV			16	12	11	150	26	33	21	2	5	VP__0802__	0.2	-	T-6	M2.0X5	
S12M-SVJCR/L08AV			16	12	11	150	26	33	20	2	5	VC__0802__	0.4				
S16Q-SVJCR/L08AV			20	16	15	180	36	43	22	2	5	VB__1103__					
S20R-SVJBR/L11AV			25	20	19	200	37,5	48	30	2	5				VB__1604__		
S25S-SVJBR/L11AV			30	25	24	250	45	58	33	3,5	5	VC__1604__					
S32S-SVJBR/L16AV			40	32	31	250	60	74	45	3,5	8						
S40S-SVJBR/L16AV			50	40	39	300	75	91	49	4,5	7					T-15	M3.5X9

● - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

SVQBR/L



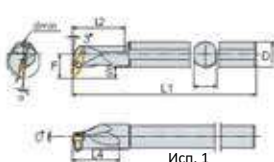
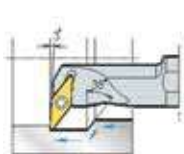
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры									Режущая пластина	Стандартный R	Отв. для СОЖ	Винт	Ключ
	R	L	dmin	ØD	H	L1	L2	L4	F	S	a°					
A10K-SVQCR/L08AV			14	10	9	125	24	21	8,5	3	8	VC__0802__	0.4	+	M2.0X5	T-6
A12M-SVQBR/L11AV			18	12	11	150	29	26	11	4,5	8	VB__1103__			M2.5X8	T-8
A16Q-SVQBR/L11AV			22	16	15	180	35	33	13,5	5	5				M2.5X8	T-8
A20R-SVQBR/L11AV			26	20	19	200	41	39	15,5	5	5				M2.5X8	T-8
A25S-SVQBR/L16AV			31	25	24	250	51	49	18	5	3	VB__1604__			M3.5X9	T-15
A32S-SVQBR/L16AV			40	32	31	250	54	53	23	6,5	3	VC__1604__			M3.5X9	T-15
S10K-SVQCR/L08AV			14	10	9	125	24	21	8,5	3	8	VC__0802__		-	M2.0X5	T-6
S12M-SVQBR/L11AV			18	12	11	150	29	26	11	4,5	8	VB__1103__			M2.5X8	T-8
S16Q-SVQBR/L11AV			22	16	15	180	35	33	13,5	5	5				M2.5X8	T-8
S20R-SVQBR/L11AV			26	20	19	200	41	39	15,5	5	5				M2.5X8	T-8
S25S-SVQBR/L16AV			31	25	24	250	51	49	18	5	3	VB__1604__			M3.5X9	T-15
S32S-SVQBR/L16AV			40	32	31	250	54	53	23	6,5	3	VC__1604__				
S32S-SVJBR/L16AV			40	32	31	250	60	74	45	3,5	8	VB__1604__				
S40S-SVJBR/L16AV			50	40	39	300	75	91	49	4,5	7	VC__1604__			M3.5X9	T-15

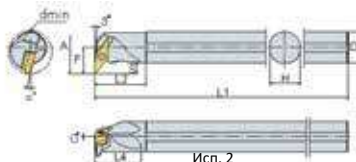
● - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

SVUCR/L



Исп. 1



Исп. 2

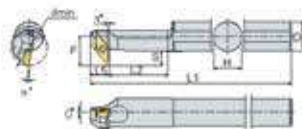
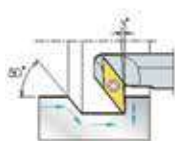
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры									Режущая пластина	Стандартный R	Отв. для СОЖ	Исполнение	Винт	Ключ	
	R	L	dmin	ØD	H	L1	L2	L4	F	S	a°							
A12M-SVUCR/L08AV			16	12	11	150	25,5	32	11,5	5,5	8	VC_0802_	0.4	+	2	M2.0X5	T-6	
A16Q-SVUBR/L11AV			20	16	15	180	32,5	27	16	8	8	VB_1103_				M2.5X8	T-8	
A20R-SVUBR/L11AV			25	20	19	200	40,5	31	18	8	7	VB_1604_			1	M3.5X9	T-15	
A25S-SVUBR/L16AV			34	25	24	250	40	37	20,5	8,5	5	VC_1604_			2	M3.5X9	T-15	
A32S-SVUBR/L16AV			40	32	31	250	84	47	28	12	5	VC_1604_						
S12M-SVUCR/L08AV			16	12	11	150	25,5	32	11,5	5,5	8	VC_0802_			-	2	M2.0X5	T-6
S16Q-SVUBR/L11AV			20	16	15	180	32,5	27	16	8	8	VB_1103_					M2.5X8	T-8
S20R-SVUBR/L11AV			25	20	19	200	40,5	31	18	8	7	VB_1604_				1	M3.5X9	T-15
S25S-SVUBR/L16AV			34	25	24	250	40	37	20,5	8,5	5	VB_1604_				2	M3.5X9	T-15
S32S-SVUBR/L16AV			40	32	31	250	84	47	28	12	5	VC_1604_						

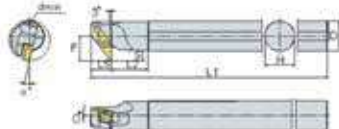
● - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

SVZBR/L




Исп. 1



Исп. 2

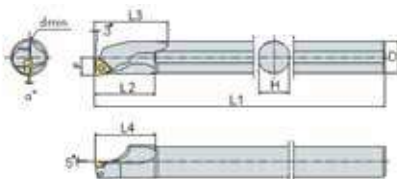
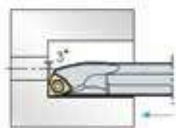
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры									Режущая пластина	Стандартный R	Отв. для СОЖ	Исполнение	Винт	Ключ
	R	L	dmin	ØD	H	L1	L2	L5	F	S	a°						
A12M-SVZCR/L08-AV			16	12	11	150	25,5	7,5	11,5	5,5	8	VC_0802_	0,4	+	2	M2.2X5	T-6
A16Q-SVZBR/L11-AV			20	16	15	180	32,5	10	16	8	8	VB_1103_				M2.5X8	T-8
A20R-SVZBR/L11-AV			25	20	19	200	40,5	10	18	8	7				1	M3.5X9	T-15
A25S-SVZBR/L16-AV			34	25	24	250	30	17,5	20,5	8,5	5	VC_1604_			2		
A32S-SVZBR/L16-AV			40	32	31	250	72,5	17,5	28	12	5	VB_1604_					
S12M-SVZCR/L08-AV			16	12	11	150	25,5	7,5	11,5	5,5	8	VC_0802_		-	2	M2.2X5	T-6
S16Q-SVZBR/L11-AV			20	16	15	180	32,5	10	16	8	8	VB_1103_				M2.5X8	T-8
S20R-SVZBR/L11-AV			25	20	19	200	40,5	10	18	8	7				1	M3.5X9	T-15
S25S-SVZBR/L16-AV			34	25	24	250	30	17,5	20,5	8,5	5	VC_1604_			2		
S32S-SVZBR/L16-AV			40	32	31	250	72,5	17,5	28	12	5	VB_1604_					

● - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

SWUBR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры									Режущая пластина	Стандартный R	Отв. для СОЖ	Винт	Ключ
	R	L	dmin	ØD	H	L1	L2	L3	L4	F	a°					
A08K-SWUBR/L08-AV			10	8	7	125	16	21	16	5	13	WB_0802_	0,2	+	M2X5	T-6
A10K-SWUBR/L08-AV			12	10	9	125	20	25	20	6	10					
A12M-SWUBR/L11-AV			14	12	11	150	24	30	24	7	4	WP_1102_	0,4		M2.5X6	T-8
A16Q-SWUPR/L11-AV			18	16	15	180	30	37	30	9	1					
A16Q-SWUPR/L16-AV			18	16	15	180	30	37	30	9	3,5	WP_1603_	0,8	M3.5X9	T-15	
A20R-SWUPR/L16-AV			22	20	19	200	36	46	37	11	2					
S08K-SWUBR/L08-AV			10	8	7	125	16	21	16	5	13	WB_0802_	0,2	-	M2X5	T-6
S10K-SWUBR/L081-AV			12	10	9	125	20	25	20	6	10					
S12M-SWUBR/L11-AV			14	12	11	150	24	30	24	7	4	WP_1102_	0,4		M2.5X6	T-8
S16Q-SWUPR/L11-AV			18	16	15	180	30	37	30	9	1					
S16Q-SWUPR/L16-AV			18	16	15	180	30	37	30	9	3,5	WP_1603_	0,8	M3.5X9	T-15	
S20R-SWUPR/L16-AV			22	20	19	200	36	46	37	11	2					

● - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

Пример применения канавочной пластины **MGMN500H-1020**
и державки **MGEHR3232-5**

Цена пластины



Цена державки

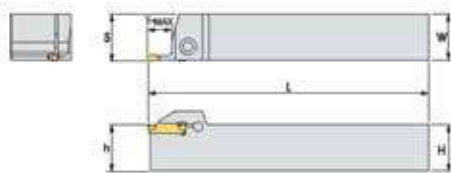


Описание	LIKON	Конкурент
Державка	MGEHR3232-5	MGEHR-XX
Пластина	MGMN500H-1020	MGMN-XX
Покрытие	PVD	PVD
Материал заготовки	40X (35 HRC)	40X (35 HRC)
Скорость резания, м/мин	130 м/мин	140 м/мин
Подача, мм/зуб	0,2 мм/зуб	0,2 мм/зуб
Вид обработки	Врезание	Врезание
Тип обработки	Получистовая	Получистовая
Стойкость, мин	450	450

Обработка канавок и отрезка



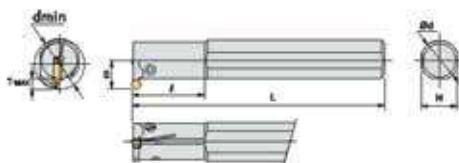
MGEHR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры					Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H=h	W	L	S	T-max			
MGEHR/L 1616-1.5	•	•	16	16	100	16,2	15	MGGN150 - _ MGMN150 - _	M5X12N	L4.0
MGEHR/L 2020-1,5	•	•	20	20	125	20,2	15			
MGEHR/L 1616-2	•	•	16	16	100	16,25	15	MGGN200 - _ _ MGMN200 - _ _	M5X16N	L4.0
MGEHR/L 2020-2	•	•	20	20	125	20,25	15			
MGEHR/L 2525-2	•	•	25	25	150	25,25	15	MGGN250 - _ _ MGMN250 - _ _	M5X16N	L4.0
MGEHR/L 1616-2,5	•	•	16	16	100	16,3	17			
MGEHR/L 2020-2,5	•	•	20	20	125	20,3	17	MGGN250 - _ _ MGMN250 - _ _	M5X16N	L4.0
MGEHR/L 2525-2,5	•	•	25	25	150	25,3	17			
MGEHR/L 1616-3	•	•	16	16	100	16,35	19	MGGN300 - _ _ MGMN300 - _ _ MGMR300 - _ _	M6X20N	L5.0
MGEHR/L 2020-3	•	•	20	20	125	20,4	19			
MGEHR/L 2020-3-T10	•	•	20	20	125	20,4	10			
MGEHR/L 2525-3	•	•	25	25	150	25,4	19			
MGEHR/L 2525-3-T10	•	•	25	25	150	25,4	10			
MGEHR/L 3232-3	•	•	32	32	170	32,4	19			
MGEHR/L 2020-4	•	•	20	20	125	20,4	19	MGGN400 - _ _ MGMN400 - _ _ MGMR400 - _ _	M6X20N	L5.0
MGEHR/L 2020-4-T10	•	•	20	20	125	20,4	10			
MGEHR/L 2525-4	•	•	25	25	150	25,4	19			
MGEHR/L 2525-4-T10	•	•	25	25	150	25,4	10			
MGEHR/L 3232-4	•	•	32	32	170	32,4	19	MGGN500 - _ _ MGMN500 - _ _ MGMR500 - _ _	M6X20N	L5.0
MGEHR/L 2525-5	•	•	25	25	150	25,5	24			
MGEHR/L 2525-5-T15	•	•	25	25	150	25,5	15			
MGEHR/L 3232-5	•	•	32	32	170	32,5	24	MGGN600 - _ _ MGMN600 - _ _ MGMR600 - _ _	M6X20N	L5.0
MGEHR/L 2020-6	•	•	20	20	125	20,6	24			
MGEHR/L 2020-6-T15	•	•	20	20	125	20,6	15			
MGEHR/L 2525-6	•	•	25	25	150	25,6	24			
MGEHR/L 2525-6-T15	•	•	25	25	150	25,6	15			
MGEHR/L 3232-6	•	•	32	32	170	32,6	24			

MGIVR/L



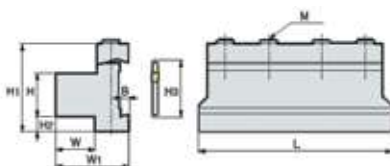
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	L	l	T-max	H	S			
MGIVR/L2016-1,5	●	●	20	16	180	35	4	15	11,3	MGGN150 - _ MGMN150 - _	M4X10N	L3.0
MGIVR/L2520-1,5	●	●	25	20	180	45	4	18	13,1		M4X12N	
MGIVR/L2925-1,5	●	●	29	25	200	45	4	23	16,2	MGGN200 - _ _ MGMN200 - _ _	M4X10N	L3.0
MGIVR/L2016-2	●	●	20	16	180	35	5	15	12,4		M4X12N	
MGIVR/L2520-2	●	●	25	20	180	45	5	18	14	MGGN250 - _ _ MGMN250 - _ _	M4X10N	L3.0
MGIVR/L2925-2	●	●	29	25	200	45	5	23	17,2		M4X12N	
MGIVR/L2016-2,5	●	●	20	16	180	35	6	15	12,5	MGGN300 - _ _ MGMN300 - _ _ MGMR300 - _ _	M4X10N	L3.0
MGIVR/L2520-2,5	●	●	25	20	180	45	6	18	15,1		M4X12N	
MGIVR/L2925-2,5	●	●	29	25	200	45	6	23	18,2	MGGN400 - _ _ MGMN400 - _ _ MGMR400 - _ _	M4X12N	L3.0
MGIVR/L2520-3	●	●	25	20	180	45	6	18	15,6		M5X16N	
MGIVR/L3125-3	●	●	31	25	200	45	6	23	18,9	M5X20N	L4.0	
MGIVR/L3732-3	●	●	37	32	250	65	6	30	21,5	MGGN500 - _ _ MGMN500 - _ _ MGMR500 - _ _	M4X12N	L3.0
MGIVR/L2520-4	●	●	25	20	180	45	6	18	15,6		M5X12N	
MGIVR/L3125-4	●	●	31	25	200	45	6	23	18,9	MGGN500 - _ _ MGMN500 - _ _ MGMR500 - _ _	M5X12N	L4.0
MGIVR/L3732-4	●	●	37	32	250	65	6	30	21,5			
MGIVR/L3125-5	●	●	31	25	220	45	8	23	19,4	MGGN500 - _ _ MGMN500 - _ _ MGMR500 - _ _	M5X12N	L4.0
MGIVR/L3732-5	●	●	37	32	250	65	8	30	21,5			

● - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

SMBB

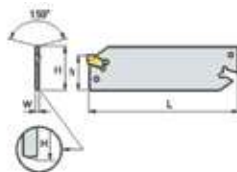
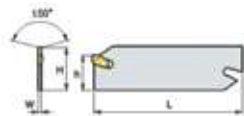
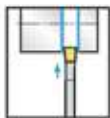


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры									Лезвие	Ключ
	R	L	H	W	H3	L	H1	H2	W1	B	M		
SMBB1626	●		16	12	26	86	43	13	30	5.3	3-M6	SPB__26-(S)	L5.0
SMBB2026	●		20	19	26	86	43	9	38	5.3	3-M6	SPB__26-(S)	
SMBB2032	●		20	19	32	100	50	13	38	5.3	4-M6	SPB__32-(S)	
SMBB2526	●		25	23	26	86	43	4	42	5.3	3-M6	SPB__26-(S)	
SMBB2532	●		25	23	32	110	50	8	42	5.3	4-M6	SPB__32-(S)	
SMBB3232	●		32	30	32	110	54	5	48	5.3	4-M6	SPB__32-(S)	

● - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

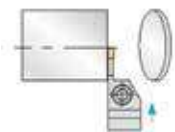
SPB


Обозначение	Склад		Размеры				Режущая пластина	Ключ
	R	L	H	W	L	h		
SPB226			26	1,6	110	21	BP200	SW80-S
SPB326			26	2,4	110	21	BP300	
SPB426			26	3,2	110	21	BP400	
SPB526			26	4	110	21	BP500	
SPB626			26	5,2	110	21	BP600	
SPB232			32	1,6	150	25	BP200	
SPB332			32	2,4	150	25	BP300	
SPB432			32	3,2	150	25	BP400	
SPB532			32	4	150	25	BP500	
SPB632			32	5,2	150	25	BP600	
SPB226-S	●		26	1,6	110	21	BP200	
SPB326-S	●		26	2,4	110	21	BP300	
SPB426-S	●		26	3,2	110	21	BP400	
SPB526-S	●		26	4	110	21	BP500	
SPB626-S	●		26	5,2	110	21	BP600	
SPB232-S	●		32	1,6	150	25	BP200	
SPB332-S	●		32	2,4	150	25	BP300	
SPB432-S	●		32	3,2	150	25	BP400	
SPB532-S			32	4	150	25	BP500	
SPB632-S			32	5,2	150	25	BP600	

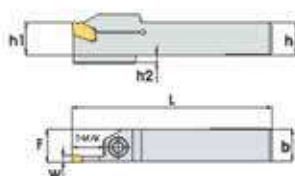
● - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

ZQ



Показано правое исполнение

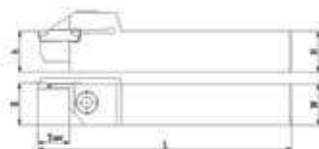
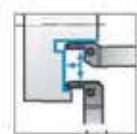


Обозначение	Склад		Размеры					Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	h=b	H1	L	F	T-max			
ZQ1616R/L-02	●	●	16	16	100	16,3	16	BP200	M4X16N	L3.0
ZQ2020R/L-02	●	●	20	20	125	20,3	16			
ZQ1616R/L-03	●	●	16	16	100	16,3	16	BP300	M5X20N	L4.0
ZQ2020R/L-03	●	●	20	20	125	20,3	20			
ZQ2020R/L03-25	●		20	20	125	25,3	25			
ZQ2525R/L-03	●		25	25	150	20,3	20			
ZQ2525R/L03-25	●		25	25	150	25,3	25			
ZQ3232R/L-03	●		32	32	170	32,3	20			
ZQ1616R/L-04	●	●	16	16	100	16,3	16	BP400	M5X20N	L4.0
ZQ2020R/L-04	●	●	20	20	125	20,3	20			
ZQ2020R/L04-25	●	●	20	20	125	25,3	25			
ZQ2525R/L-04	●	●	25	25	150	25,3	20			
ZQ2525R/L04-25	●		25	25	150	32,3	25			
ZQ3232R/L-04	●		32	32	170	32,3	20			




● - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

MGFHR



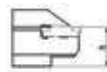
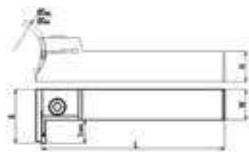
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры											
	R	L	H=h	W	L	S	T-max	Dmin	Dmax					
MGFHR320-44/62-T15			20	20	125	20,60	15	44	62	MGGN300 MGMN300	M6X20N	L5.0		
MGFHR320-62/120-T15			20	20	125	20,6	15	62	120					
MGFHR320-112/200-T15			20	20	125	20,6	15	112	200					
MGFHR325-44/62-T15			25	25	150	25,6	15	44	62					
MGFHR325-62/120-T15			25	25	150	25,6	15	62	120					
MGFHR325-112/200-T15			25	25	150	25,6	15	112	200					
MGFHR420-44/62-T15			20	20	125	20,6	15	44	62	MGGN400 MGMN400			M6X20N	L5.0
MGFHR420-62/120-T15			20	20	125	20,6	15	62	120					
MGFHR420-112/200-T15			20	20	125	20,6	15	112	200					
MGFHR425-44/62-T15			25	25	150	25,6	15	44	62					
MGFHR425-62/120-T15			25	25	150	25,6	15	62	120					
MGFHR425-112/200-T15			25	25	150	25,6	15	112	200					










● - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

MGFVR



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							 Режущая пластина	 Винт	 Ключ		
	R	L	H=h	W	L	S	T- max	Dmin	Dmax					
MGFVR320-44/62-T15			20	20	125	31	15	44	62	 MGGN300 MGMN300	 M6X20N	 L5.0		
MGFVR320-62/120-T15			20	20	125	31	15	62	120					
MGFVR320-112/200-T15			20	20	125	31	15	112	200					
MGFVR325-44/62-T15			25	25	150	36	15	44	62					
MGFVR325-62/120-T15			25	25	150	36	15	62	120					
MGFVR325-112/200-T15			25	25	150	36	15	112	200					
MGFVR420-44/62-T15			20	20	125	36	15	44	62	 MGGN400 MGMN400			 M6X20N	 L5.0
MGFVR420-62/120-T15			20	20	125	36	15	62	120					
MGFVR420-112/200-T15			20	20	125	36	15	112	200					
MGFVR425-44/62-T15			25	25	150	41	15	44	62					
MGFVR425-62/120-T15			25	25	150	41	15	62	120					
MGFVR425-112/200-T15			25	25	150	41	15	112	200					

● - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

Пластины

Изображение		Обозначение		Размеры					Сплавы					
		Серия	Размер	B	R	L	D/a	S	2120	1005	1020	2020	1510	
		MGGN	150-LH	1.5	0.15	16	1.2	3.5					▲	
			200-LH	2	0.2	16	1.5	3.5		○			▲	
			300-LH	3	0.2	21	2.35	4.8		○			▲	
			400-LH	4	0.3	21	3.3	4.8		○			▲	
			500-LH	5	0.3	25.86	4.12	5.8						▲
			600-LH	6	0.4	26	5	5.8						○
		MGMN	200-L	2	0.2	16	1.2	3.5	▲		▲			
			250-L	2.5	0.2	16	1.6	3.5	○		▲			
			300-L	3	0.3	21	2.35	4.8	○		▲			
			400-L	4	0.3	21	3.3	4.8	○		▲			
			500-L	5	0.3	26	4.1	5.8	○		▲			
		MGMN	200-H	2	0.2	16	1.2	3.5	▲		▲			
			250-H	2.5	0.2	18.5	2	3.85	○		○			
			300-H	3	0.3	21	2.35	4.8	▲		▲			
			400-H	4	0.3	21	3.3	4.8	▲		▲			
			500-H	5	0.3	26	4.1	5.8	○		▲			
		MGGN	300-6D	3	0.4	21	6	4.8		○	○			
			300-30D	3	0.4	21	30	4.8		○	○			
		MGMN	250-M	2.5	0.2	18.5	2	3.85	▲		▲			
			300-M	3	0.4	21	2.35	4.8	▲		▲	○		
			400-M	4	0.4	21	3.3	4.8	○		○	○		
			500-M	5	0.8	26	4.1	5.8	▲		▲	○		
			600-M	6	0.8	26	5	5.8	○		▲			
		MGMN	150-G	1.5	0.15	16	1.2	3.5	▲		▲			
			200-G	2	0.2	16	1.6	3.5	▲	○	▲	○		
			300-G	3	0.4	21	2.35	4.8	○		▲	○		
			400-G	4	0.4	21	3.3	4.8	▲		○			
		MRMN	200-M	2	1	16	1.5	3.5	▲		▲			
			300-M	3	1.5	21	2.35	4.8	▲		○			
			400-M	4	2	21	3.3	4.8	▲		▲			
			500-M	5	2.5	25.86	4.12	5.8	○		○			
			600-M	6	3	26	5	5.8	▲		○			

Пластины

Изображение		Обозначение		Размеры			Сплавы		
		Серия	Размер	B	R	I	2120	2020	1020
 	BP	200	2.2	0.2	9.3	▲		○	
		300	3.1	0.2	11.3	○	○	○	
		400	4.1	0.25	11.3	○		▲	
		500	5.1	0.3	11.4	▲		▲	

Отрезка (пластины MGMM, BP)

Обрабатываемый материал	Сплав		Ширина пластины, мм				
	2120	1020	2	3	4	5	6
	Скорость резания, м/мин		Подача, мм/об				
Углеродистые стали	80-155	70-115	0.02-0.15	0.03-0.2	0.08-0.3	0.10-0.4	0.12-0.5
Легированные стали	60-135	75-130	0.02-0.15	0.03-0.2	0.08-0.3	0.10-0.4	0.12-0.5
Чугуны	55-105	120-150	0.05-0.12	0.1-0.25	0.1-0.30	0.1-0.35	0.1-0.40
Нержавеющие стали	50-150	45-120	0.02-0.1	0.03-0.15	0.08-0.25	0.1-0.35	0.12-0.40
Цветные сплавы		180-250	0.05-0.1	0.05-0.2	0.05-0.25	0.05-0.30	0.05-0.35

Обработка канавки (пластины MGMM, MRMN, MGGN)

Обрабатываемый материал	Сплав		Ширина пластины, мм	
	2120	1020	3	4
	Скорость резания, м/мин		Подача, мм/об	
Углеродистые стали	100-155		0.05-0.1	0.05-0.12
Легированные стали	60-135	50-130	0.05-0.1	0.05-0.12
Чугуны	115-155	120-150	0.05-0.1	0.05-0.12
Нержавеющие стали	50-150	45-115	0.05-0.1	0.05-0.12
Цветные сплавы		180-250	0.05-0.15	0.08-0.15

Обработка торцевой канавки (пластины MGMM)

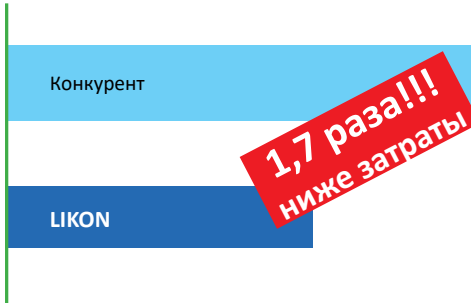
Обрабатываемый материал	Сплав		Ширина пластины, мм				
	2120	1020	2	3	4	5	6
	Скорость резания, м/мин		Подача, мм/об				
Углеродистые стали	100-155		0.04-0.09	0.05-0.1	0.05-0.12	0.05-0.15	0.05-0.2
Легированные стали	60-135	50-130	0.04-0.08	0.05-0.08	0.05-0.1	0.05-0.12	0.05-0.15
Чугуны	115-155	120-150	0.04-0.08	0.05-0.08	0.05-0.1	0.05-0.10	0.05-0.12
Нержавеющие стали	50-150	45-115	0.04-0.09	0.05-0.10	0.05-0.12	0.05-0.12	0.05-0.15
Цветные сплавы		180-250	0.05-0.15	0.05-0.15	0.08-0.15	0.08-0.15	0.10-0.20

Описание стружколомов

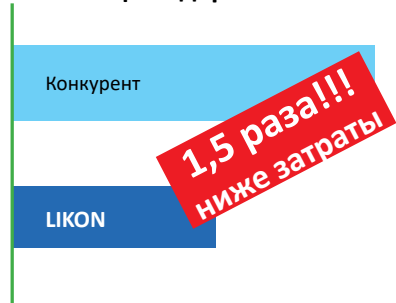
<p>-LH</p> 	<p>Чистовой стружколом для обработки алюминиевых сплавов. Открытая геометрия позволяет легко эвакуировать стружку из зоны резания.</p>
<p>-L</p> 	<p>Чистовой стружколом с острой режущей кромкой. Благодаря своей геометрии значительно снижает силы резания и выделяемое тепло в зоне обработки.</p>
<p>-M</p> 	<p>Универсальный стружколом. Уникальная геометрия позволяет эффективно контролировать дробление стружки при врезании и продольном точении канавок.</p>
<p>-G</p> 	<p>Стружколом предназначен, в первую очередь, для точения канавок. Уникальная геометрия бокового стружколома позволяет сегментировать стружку при различных подачах и глубинах резания.</p>
<p>-H</p> 	<p>Стружколом для тяжелых условий обработки. Благодаря усиленной геометрии режущих кромок позволяет работать с переменным припуском, вибрациями и ударами.</p>

Пример применения резьбовой пластины **SER2020K16**
и державки **16ER14NPT-LTM20**

Цена пластины



Цена державки



Описание	LIKON	Конкурент
Державка	SER2020K16	SER2020K16
Пластина	16ER14NTP-LTM20	16ERXXX
Покрытие	PVD	PVD
Материал заготовки	AISI304	AISI304
Скорость резания, м/мин	120 м/мин	120 м/мин
Число проходов	8-12	8-12
Тип обработки	Чистовая	Чистовая
Стойкость, детали	140	99

Обработка резьбы



Размер пластины	
L (мм)	D
08	3/16
11	1/4
16	3/8
22	1/2
27	5/8

Применение	
E	Наружная
I	Внутренняя

Тип	
R	Правая
L	Левая

16	E	R	1.5	ISO	LTP20
----	---	---	-----	-----	-------


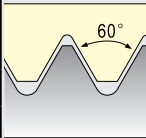

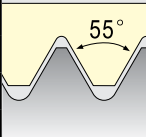
Шаг	
Полный профиль	
Шаг 0,5-6 мм	TPI 48-4 ниток на зуб

Неполный профиль		
	Шаг, мм	TPI, ниток/зуб
A	0.5-1.5	48-16
AG	0.5-3.0	48-8
G	1.75-3.0	14-8
N	3.5-5.0	7-5
Q	5.5-6.0	4.5-4


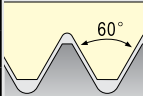
Стандарт	
60	Неполный профиль 60°
55	Неполный профиль 55°
ISO	Метрическая резьба по ISO
UN	Американская унифицированная резьба UN
UNJ	Американская унифицированная резьба UNJ
W	Резьба Витворта
NPT	Американская трубная коническая резьба NPT
NPTF	Американская трубная коническая резьба NPTF
BSPT	Британская трубная коническая
ACME	Американская трапецидальная резьба ACME
TR	Трапецидальная резьба Tr
ABUT	Американская резьба Баттресс
RD	Круглая резьба DIN405
APIRD	Круглая резьба API

Марка сплава		
LTP20	▲	Универсальный твердый сплав с покрытием PVD
LTC20	○	Твердый сплав для обработки сталей и чугуна
LTM20	○	Сплав для обработки нержавеющей стали
LTA10	○	Сплав для обработки алюминия
LTH50	○	Сплав для обработки закаленных сталей


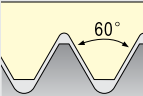
Пластины с неполным профилем резьбы

Рисунок	Обозначение		Параметры	
	Правые	Левые	Шаг	TPI
	11ERA60	11ELA60	0.5-1.5	48-16
	16ERA60	16ELA60	0.5-1.5	48-16
	16ERAG60	16ELAG60	0.5-3.0	48-8
	16ERG60	16ELG60	1.75-3.0	14-8
	22ERN60	22ELN60	3.5-5.0	7-5
	27ERQ60	27ELQ60	5.5-6.0	4.5-4
		11IRA60	11ILA60	0.5-1.5
16IRA60		16ILA60	0.5-1.5	48-16
16IRAG60		16ILAG60	0.5-3.0	48-8
16IRG60		16ILG60	1.75-3.0	14-8
22IRN60		22ILN60	3.5-5.0	7-5
27IRQ60		27ILQ60	5.5-6.0	4.5-4
		11ERA55	11ELA55	0.5-1.5
	16ERA55	16ELA55	0.5-1.5	48-16
	16ERAG55	16ELAG55	0.5-3.0	48-8
	16ERG55	16ELG55	1.75-3.0	14-8
	22ERN55	22ELN55	3.5-5.0	7-5
	27ERQ55	27ELQ55	5.5-6.0	4.5-4
		11IRA55	11ILA55	0.5-1.5
16IRA55		16ILA55	0.5-1.5	48-16
16IRAG55		16ILAG55	0.5-3.0	48-8
16IRG55		16ILG55	1.75-3.0	14-8
22IRN55		22ILN55	3.5-5.0	7-5
27IRQ55		27ILQ55	5.5-6.0	4.5-4


Пластины для метрической резьбы ISO

Рисунок	Обозначение		Параметры	
	Правые	Левые	Шаг	Тип
 	11ER0.50ISO	11EL0.50ISO	0.50	НАРУЖ.
	11ER0.75ISO	11EL0.75ISO	0.75	НАРУЖ
	11ER1.00ISO	11EL1.00ISO	1.00	НАРУЖ
	11ER1.25ISO	11EL1.25ISO	1.25	НАРУЖ
	11ER1.50ISO	11EL1.50ISO	1.50	НАРУЖ
	11ER1.75ISO	11EL1.75ISO	1.75	НАРУЖ
	16ER0.50ISO	16EL0.50ISO	0.50	НАРУЖ
	16ER0.75ISO	16EL0.75ISO	0.75	НАРУЖ
	16ER1.00ISO	16EL1.00ISO	1.00	НАРУЖ
	16ER1.25ISO	16EL1.25ISO	1.25	НАРУЖ
	16ER1.50ISO	16EL1.50ISO	1.50	НАРУЖ
	16ER1.75ISO	16EL1.75ISO	1.75	НАРУЖ
	16ER2.00ISO	16EL2.00ISO	2.00	НАРУЖ
	16ER2.50ISO	16EL2.50ISO	2.50	НАРУЖ
	16ER3.00ISO	16EL3.00ISO	3.00	НАРУЖ
	22ER3.50ISO	22EL3.50ISO	3.50	НАРУЖ
	22ER4.00ISO	22EL4.00ISO	4.00	НАРУЖ
	22ER4.50ISO	22EL4.50ISO	4.50	НАРУЖ
	22ER5.0ISO	22EL5.0ISO	5.00	НАРУЖ
	27ER5.50ISO	27EL5.50ISO	5.50	НАРУЖ
27ER6.00ISO	27EL6.00ISO	6.00	НАРУЖ	


Пластины для метрической резьбы ISO

Рисунок	Обозначение		Параметры	
	Правые	Левые	Шаг	Тип
 	11IR0.50ISO	11IL0.50ISO	0.50	ВНУТР.
	11IR0.75ISO	11IL0.75ISO	0.75	ВНУТР.
	11IR1.00ISO	11IL1.00ISO	1.00	ВНУТР.
	11IR1.25ISO	11IL1.25ISO	1.25	ВНУТР.
	11IR1.50ISO	11IL1.50ISO	1.50	ВНУТР.
	11IR1.75ISO	11IL1.75ISO	1.75	ВНУТР.
	16IR0.50ISO	16IL0.50ISO	0.50	ВНУТР.
	16IR0.75ISO	16IL0.75ISO	0.75	ВНУТР.
	16IR1.00ISO	16IL1.00ISO	1.00	ВНУТР.
	16IR1.25ISO	16IL1.25ISO	1.25	ВНУТР.
	16IR1.50ISO	16IL1.50ISO	1.50	ВНУТР.
	16IR1.75ISO	16IL1.75ISO	1.75	ВНУТР.
	16IR2.00ISO	16IL2.00ISO	2.00	ВНУТР.
	16IR2.50ISO	16IL2.50ISO	2.50	ВНУТР.
	16IR3.00ISO	16IL3.00ISO	3.00	ВНУТР.
	22IR3.50ISO	22IL3.50ISO	3.50	ВНУТР.
	22IR4.00ISO	22IL4.00ISO	4.00	ВНУТР.
	22IR4.50ISO	22IL4.50ISO	4.50	ВНУТР.
	22IR5.0ISO	22IL5.0ISO	5.00	ВНУТР.
	27IR5.50ISO	27IL5.50ISO	5.50	ВНУТР.
27IR6.00ISO	27IL6.00ISO	6.00	ВНУТР.	


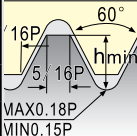
Пластины для Американской унифицированной резьбы UN

Рисунок	Обозначение		Параметры	
	Правые	Левые	ТPI	Тип
	11ER32UN	11EL32UN	32	НАРУЖ.
	11ER28UN	11EL28UN	28	НАРУЖ
	11ER24UN	11EL24UN	24	НАРУЖ
	11ER20UN	11EL20UN	20	НАРУЖ
	11ER18UN	11EL18UN	18	НАРУЖ
	11ER16UN	11EL16UN	16	НАРУЖ
	16ER32UN	16EL32UN	32	НАРУЖ
	16ER28UN	16EL28UN	28	НАРУЖ
	16ER24UN	16EL24UN	24	НАРУЖ
	16ER20UN	16EL20UN	20	НАРУЖ
	16ER18UN	16EL18UN	18	НАРУЖ
	16ER16UN	16EL16UN	16	НАРУЖ
	16ER14UN	16EL14UN	14	НАРУЖ
	16ER13UN	16EL13UN	13	НАРУЖ
	16ER12UN	16EL12UN	12	НАРУЖ
	16ER11.5UN	16EL11.5UN	11.5	НАРУЖ
	16ER11UN	16EL11UN	11	НАРУЖ
	16ER10UN	16EL10UN	10	НАРУЖ
	16ER9UN	16EL9UN	9	НАРУЖ
	16ER8UN	16EL8UN	8	НАРУЖ
22ER7UN	22EL7UN	7	НАРУЖ	
22ER6UN	22EL6UN	6	НАРУЖ	
22ER5UN	22EL5UN	5	НАРУЖ	
27ER4.5UN	27EL4.5UN	4.5	НАРУЖ	
27ER5UN	27EL4UN	5	НАРУЖ	

Пластины для Американской унифицированной резьбы UN

Рисунок	Обозначение		Параметры	
	Правые	Левые	ТPI	Тип
	11IR32UN	11IL32UN	32	ВНУТР.
	11IR28UN	11IL28UN	28	ВНУТР.
	11IR24UN	11IL24UN	24	ВНУТР.
	11IR20UN	11IL20UN	20	ВНУТР.
	11IR18UN	11IL18UN	18	ВНУТР.
	11IR16UN	11IL16UN	16	ВНУТР.
	16IR32UN	16IL32UN	32	ВНУТР.
	16IR28UN	16IL28UN	28	ВНУТР.
	16IR24UN	16IL24UN	24	ВНУТР.
	16IR20UN	16IL20UN	20	ВНУТР.
	16IR18UN	16IL18UN	18	ВНУТР.
	16IR16UN	16IL16UN	16	ВНУТР.
	16IR14UN	16IL14UN	14	ВНУТР.
	16IR13UN	16IL13UN	13	ВНУТР.
	16IR12UN	16IL12UN	12	ВНУТР.
	16IR11.5UN	16IL11.5UN	11.5	ВНУТР.
	16IR11UN	16IL11UN	11	ВНУТР.
	16IR10UN	16IL10UN	10	ВНУТР.
	16IR9UN	16IL9UN	9	ВНУТР.
16IR8UN	16IL8UN	8	ВНУТР.	
22IR7UN	22IL7UN	7	ВНУТР.	
22IR6UN	22IL6UN	6	ВНУТР.	
22IR5UN	22IL5UN	5	ВНУТР.	
27IR4.5UN	27IL4.5UN	4.5	ВНУТР.	
27IR5UN	27IL4UN	5	ВНУТР.	


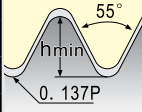
Пластины для Американской унифицированной резьбы UNJ

Рисунок	Обозначение		Параметры	
	Правые	Левые	ТPI	Тип
 	11ER32UNJ	11EL32UNJ	32	НАРУЖ.
	11ER28UNJ	11EL28UNJ	28	НАРУЖ
	11ER24UNJ	11EL24UNJ	24	НАРУЖ
	11ER20UNJ	11EL20UNJ	20	НАРУЖ
	11ER18UNJ	11EL18UNJ	18	НАРУЖ
	11ER16UNJ	11EL16UNJ	16	НАРУЖ
	16ER32UNJ	16EL32UNJ	32	НАРУЖ
	16ER28UNJ	16EL28UNJ	28	НАРУЖ
	16ER24UNJ	16EL24UNJ	24	НАРУЖ
	16ER20UNJ	16EL20UNJ	20	НАРУЖ
	16ER18UNJ	16EL18UNJ	18	НАРУЖ
	16ER16UNJ	16EL16UNJ	16	НАРУЖ
	16ER14UNJ	16EL14UNJ	14	НАРУЖ
	16ER13UNJ	16EL13UNJ	13	НАРУЖ
	16ER12UNJ	16EL12UNJ	12	НАРУЖ
	16ER11.5UNJ	16EL11.5UNJ	11.5	НАРУЖ
	16ER11UNJ	16EL11UNJ	11	НАРУЖ
	16ER10UNJ	16EL10UNJ	10	НАРУЖ
	16ER9UNJ	16EL9UNJ	9	НАРУЖ
	16ER8UNJ	16EL8UNJ	8	НАРУЖ
	22ER7UNJ	22EL7UNJ	7	НАРУЖ
	22ER6UNJ	22EL6UNJ	6	НАРУЖ
	22ER5UNJ	22EL5UNJ	5	НАРУЖ
	27ER4.5UNJ	27EL4.5UNJ	4.5	НАРУЖ
	27ER5UNJ	27EL4UNJ	5	НАРУЖ


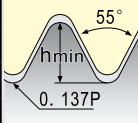
Пластины для Американской унифицированной резьбы UNJ

Рисунок	Обозначение		Параметры	
	Правые	Левые	ТPI	Тип
	11R32UNJ	11L32UNJ	32	ВНУТР.
	11R28UNJ	11L28UNJ	28	ВНУТР.
	11R24UNJ	11L24UNJ	24	ВНУТР.
	11R20UNJ	11L20UNJ	20	ВНУТР.
	11R18UNJ	11L18UNJ	18	ВНУТР.
	11R16UNJ	11L16UNJ	16	ВНУТР.
	16R32UNJ	16L32UNJ	32	ВНУТР.
	16R28UNJ	16L28UNJ	28	ВНУТР.
	16R24UNJ	16L24UNJ	24	ВНУТР.
	16R20UNJ	16L20UNJ	20	ВНУТР.
	16R18UNJ	16L18UNJ	18	ВНУТР.
	16R16UNJ	16L16UNJ	16	ВНУТР.
	16R14UNJ	16L14UNJ	14	ВНУТР.
	16R13UNJ	16L13UNJ	13	ВНУТР.
	16R12UNJ	16L12UNJ	12	ВНУТР.
	16R11.5UNJ	16L11.5UNJ	11.5	ВНУТР.
	16R11UNJ	16L11UNJ	11	ВНУТР.
	16R10UNJ	16L10UNJ	10	ВНУТР.
	16R9UNJ	16L9UNJ	9	ВНУТР.
16R8UNJ	16L8UNJ	8	ВНУТР.	
22R7UNJ	22L7UNJ	7	ВНУТР.	
22R6UNJ	22L6UNJ	6	ВНУТР.	
22R5UNJ	22L5UNJ	5	ВНУТР.	
27R4.5UNJ	27L4.5UNJ	4.5	ВНУТР.	
27R5UNJ	27L4UNJ	5	ВНУТР.	


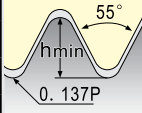
Пластины для резьбы Витворта

Рисунок	Обозначение		Параметры	
	Правые	Левые	ТPI	Тип
	11ER32W	11EL32W	32	НАРУЖ.
	11ER28W	11EL28W	28	НАРУЖ
	11ER24W	11EL24W	24	НАРУЖ
	11ER20W	11EL20W	20	НАРУЖ
	11ER18W	11EL18W	18	НАРУЖ
	11ER16W	11EL16W	16	НАРУЖ
	16ER32W	16EL32W	32	НАРУЖ
	16ER28W	16EL28W	28	НАРУЖ
	16ER24W	16EL24W	24	НАРУЖ
	16ER20W	16EL20W	20	НАРУЖ
	16ER18W	16EL18W	18	НАРУЖ
	16ER16W	16EL16W	16	НАРУЖ
	16ER14W	16EL14W	14	НАРУЖ
	16ER13W	16EL13W	13	НАРУЖ
	16ER12W	16EL12W	12	НАРУЖ
	16ER11.5W	16EL11.5W	11.5	НАРУЖ
	16ER11W	16EL11W	11	НАРУЖ
	16ER10W	16EL10W	10	НАРУЖ
	16ER9W	16EL9W	9	НАРУЖ
	16ER8W	16EL8W	8	НАРУЖ
	22ER7W	22EL7W	7	НАРУЖ
	22ER6W	22EL6W	6	НАРУЖ
	22ER5W	22EL5W	5	НАРУЖ
	27ER4.5W	27EL4.5W	4.5	НАРУЖ
	27ER5W	27EL4W	5	НАРУЖ


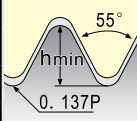
Пластины для резьбы Витворта

Рисунок	Обозначение		Параметры	
	Правые	Левые	ТPI	Тип
	11IR32W	11IL32W	32	ВНУТР.
	11IR28W	11IL28W	28	ВНУТР.
	11IR24W	11IL24W	24	ВНУТР.
	11IR20W	11IL20W	20	ВНУТР.
	11IR18W	11IL18W	18	ВНУТР.
	11IR16W	11IL16W	16	ВНУТР.
	16IR32W	16IL32W	32	ВНУТР.
	16IR28W	16IL28W	28	ВНУТР.
	16IR24W	16IL24W	24	ВНУТР.
	16IR20W	16IL20W	20	ВНУТР.
	16IR18W	16IL18W	18	ВНУТР.
	16IR16W	16IL16W	16	ВНУТР.
	16IR14W	16IL14W	14	ВНУТР.
	16IR13W	16IL13W	13	ВНУТР.
	16IR12W	16IL12W	12	ВНУТР.
	16IR11.5W	16IL11.5W	11.5	ВНУТР.
	16IR11W	16IL11W	11	ВНУТР.
	16IR10W	16IL10W	10	ВНУТР.
	16IR9W	16IL9W	9	ВНУТР.
	16IR8W	16IL8W	8	ВНУТР.
	22IR7W	22IL7W	7	ВНУТР.
	22IR6W	22IL6W	6	ВНУТР.
	22IR5W	22IL5W	5	ВНУТР.
	27IR4.5W	27IL4.5W	4.5	ВНУТР.
	27IR5W	27IL4W	5	ВНУТР.


Пластины для резьбы NPT

Рисунок	Обозначение		Параметры	
	Правые	Левые	ТPI	Тип
 	11ER27NPT	11EL27NPT	27	НАРУЖ
	11ER18NPT	11EL18NPT	18	НАРУЖ
	11ER14NPT	11EL14NPT	14	НАРУЖ
	16ER27NPT	16EL27NPT	28	НАРУЖ
	16ER24NPT	16EL24NPT	24	НАРУЖ
	16ER18NPT	16EL18NPT	18	НАРУЖ
	16ER14NPT	16EL14NPT	14	НАРУЖ
	16ER11.5NPT	16EL11.5NPT	11.5	НАРУЖ
	16ER8NPT	16EL8NPT	8	НАРУЖ
	11IR27NPT	11IL27NPT	27	ВНУТР
	11IR18NPT	11IL18NPT	18	ВНУТР
	11IR14NPT	11IL14NPT	14	ВНУТР
	16IR27NPT	16IL27NPT	28	ВНУТР
	16IR24NPT	16IL24NPT	24	ВНУТР
	16IR18NPT	16IL18NPT	18	ВНУТР
16IR14NPT	16IL14NPT	14	ВНУТР	
16IR11.5NPT	16IL11.5NPT	11.5	ВНУТР	
16IR8NPT	16IL8NPT	8	ВНУТР	

Пластины для резьбы NPTF

Рисунок	Обозначение		Параметры		
	Правые	Левые	ТPI	Тип	
	11ER27NPTF	11EL27NPTF	27	НАРУЖ	
	11ER18NPTF	11EL18NPTF	18	НАРУЖ	
	11ER14NPTF	11EL14NPTF	14	НАРУЖ	
	16ER27NPTF	16EL27NPTF	28	НАРУЖ	
	16ER24NPTF	16EL24NPTF	24	НАРУЖ	
	16ER18NPTF	16EL18NPTF	18	НАРУЖ	
		16ER14NPTF	16EL14NPTF	14	НАРУЖ
		16ER11.5NPTF	16EL11.5NPTF	11.5	НАРУЖ
		16ER8NPTF	16EL8NPTF	8	НАРУЖ
		11IR27NPTF	11IL27NPTF	27	ВНУТР
	11IR18NPTF	11IL18NPTF	18	ВНУТР	
	11IR14NPTF	11IL14NPTF	14	ВНУТР	
	16IR27NPTF	16IL27NPTF	28	ВНУТР	
	16IR24NPTF	16IL24NPTF	24	ВНУТР	
	16IR18NPTF	16IL18NPTF	18	ВНУТР	
	16IR14NPTF	16IL14NPTF	14	ВНУТР	
	16IR11.5NPTF	16IL11.5NPTF	11.5	ВНУТР	
	16IR8NPTF	16IL8NPTF	8	ВНУТР	

Пластины для резьбы BSPT

Рисунок	Обозначение		Параметры	
	Правые	Левые	ТPI	Тип
	11ER28BSPT	11EL28BSPT	28	НАРУЖ
	11ER19BSPT	11EL19BSPT	19	НАРУЖ
	11ER14BSPT	11EL14BSPT	14	НАРУЖ
	16ER28BSPT	16EL28BSPT	28	НАРУЖ
	16ER19BSPT	16EL19BSPT	19	НАРУЖ
	16ER14BSPT	16EL14BSPT	14	НАРУЖ
	16ER11BSPT	16EL11BSPT	11	НАРУЖ
	11IR28BSPT	11IL28BSPT	28	ВНУТР
	11IR19BSPT	11IL19BSPT	19	ВНУТР
	11IR14BSPT	11IL14BSPT	14	ВНУТР
	16IR28BSPT	16IL28BSPT	28	ВНУТР
	16IR19BSPT	16IL19BSPT	19	ВНУТР
	16IR14BSPT	16IL14BSPT	14	ВНУТР
	16IR11BSPT	16IL11BSPT	11	ВНУТР

Пластины для резьбы APIRD

Рисунок	Обозначение		Параметры	
	Правые	Левые	ТPI	Тип
	16ER10APIRD	16EL10APIRD	10	НАРУЖ
	16ER8APIRD	16EL8APIRD	8	НАРУЖ
	16IR10APIRD	16IL10APIRD	10	ВНУТР
	16IR8APIRD	16IL8APIRD	8	ВНУТР


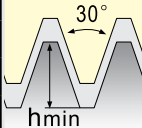
Пластины для резьбы АСМЕ

Рисунок	Обозначение		Параметры	
	Правые	Левые	ТPI	Тип
	16ER16ACME	16EL16ACME	16	НАРУЖ
	16ER14ACME	16EL14ACME	14	НАРУЖ
	16ER12ACME	16EL12ACME	12	НАРУЖ
	16ER10ACME	16EL10ACME	10	НАРУЖ
	16ER8ACME	16EL8ACME	8	НАРУЖ
	22ER6ACME	22EL6ACME	6	НАРУЖ
	22ER5ACME	22EL5ACME	5	НАРУЖ
	27ER4ACME	27EL4ACME	4	НАРУЖ
	16IR16ACMI	16IL16ACMI	16	ВНУТР
	16IR14ACMI	16IL14ACMI	14	ВНУТР
	16IR12ACMI	16IL12ACMI	12	ВНУТР
	16IR10ACMI	16IL10ACMI	10	ВНУТР
	16IR8ACMI	16IL8ACMI	8	ВНУТР
	22IR6ACMI	22IL6ACMI	6	ВНУТР
	22IR5ACMI	22IL5ACMI	5	ВНУТР
	27IR4ACMI	27IL4ACMI	4	ВНУТР

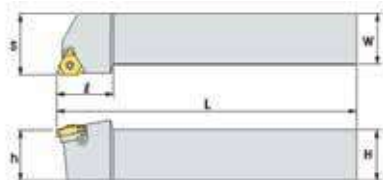
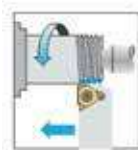
Пластины для резьбы RD

Рисунок	Обозначение		Параметры	
	Правые	Левые	ТPI	Тип
	16ER10RD	16EL10RD	10	НАРУЖ
	16ER8RD	16EL8RD	8	НАРУЖ
	16ER6RD	16EL6RD	6	НАРУЖ
	22ER6RD	22EL6RD	6	НАРУЖ
	22ER4RD	22EL4RD	4	НАРУЖ
	27ER4RD	27EL4RD	4	НАРУЖ
		16IR10RD	16IL10RD	10
16IR8RD		16IL8RD	8	ВНУТР
16IR6RD		16IL6RD	6	ВНУТР
22IR6RD		22IL6RD	6	ВНУТР
22IR4RD		22IL4RD	4	ВНУТР
27IR4RD		27IL4RD	4	ВНУТР

Пластины для резьбы TR

Рисунок	Обозначение		Параметры	
	Правые	Левые	Шар	Тип
	16ER1.5TR	16EL1.5TR	1.5	НАРУЖ
	16ER2TR	16EL2TR	2.0	НАРУЖ
	16ER3TR	16EL3TR	3.0	НАРУЖ
	22ER4TR	22EL4TR	4.0	НАРУЖ
	22ER5TR	22EL5TR	5.0	НАРУЖ
	27ER6TR	27EL6TR	6.0	НАРУЖ
	27ER7TR	27EL7TR	7.0	НАРУЖ
	16IR1.5TR	16IL1.5TR	1.5	ВНУТР
	16IR2TR	16IL2TR	2.0	ВНУТР
	16IR3TR	16IL3TR	3.0	ВНУТР
	22IR4TR	22IL4TR	4.0	ВНУТР
	22IR5TR	22IL5TR	5.0	ВНУТР
	27IR6TR	27IL6TR	6.0	ВНУТР
	27IR7TR	27IL7TR	7.0	ВНУТР

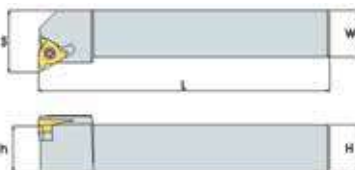
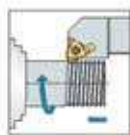
SER/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	S	h	t					
SER/L1212F11	•	•	12	12	80	16	12	20,5	11ER/L_---	X	M2.5X8	X	T8
SER/L1212F16	•	•	12	12	80	16	12	22			M3.5X9		
SER/L1616H16	•	•	16	16	100	20	16	20,5	16ER/L_---	STM16	M3.5X12	M3X6N	T15
SER/L2020K16	•	•	20	20	125	25	20	30					
SER/L2525M16	•	•	25	25	150	32	25	30					
SER/L3232P16	•	•	32	32	170	40	32	30					
SER/L2525M22	•	•	25	25	150	32	25	36	22ER/L_---	STM22R STM22L	M4X16	M4X6N	T20
SER/L3232P22	•	•	32	32	170	40	32	36					
SER/L4040R22	•		40	40	200	50	40	36	27ER/L_---	STM27	M5X20	M4X6N	T20
SER/L3232P27	•		32	32	170	40	32	40					
SER/L4040R27	•		40	40	200	50	40	40					

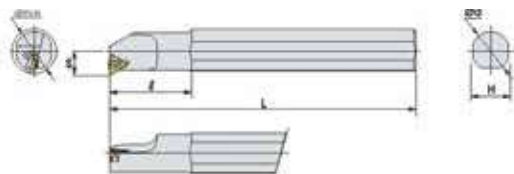
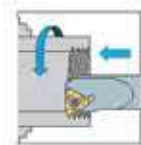
B-SER/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	S	h	t					
B-SER/L1212H16	•	•	12	12	100	17,2	12	17,8	16ER/L_---	X	M3.5X9	X	T15
B-SER/L1414H16	•	•	14	14	100	17,2	14	17,8					
B-SER/L1616H16	•	•	16	16	100	20	16	23		STM16	M3.5X12	M3X6N	
B-SER/L2020K16	•	•	20	20	125	20	23						

SNR/L



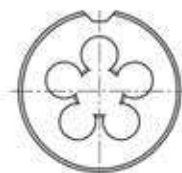
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Винт	Ключ			
	R	L	dmin	Ød	H	L	S	I								
SNR/L0008K08	•		9,9	8	7	125	5,5	20	08IR/L_---		M2.2X5		T6			
SNR/L0010K11	•	•	13	10	9	125	7,3	25	11IR/L_---	X	M2.5X8	X	T8			
SNR/L0010K11-A16	•		13	16	15	125	7,3	30								
SNR/L0012K11	•	•	15	12	11	125	8,4	28								
SNR/L0012K11-A16	•		15	16	15	125	8,4	36								
SNR/L0013M16	•	•	17	16	15	150	10,3	32	16IR/L_---	X	M3.5X9	X	T15			
SNR/L0016Q16	•	•	20	16	15	180	11,5	40								
SNR/L0020Q16	•	•	24	20	18	180	13,4	40								
SNR/L0025R16	•	•	29	25	23	200	16,3	45								
SNR/L0032S16	•	•	36	32	30	250	19,6	50								
SNR/L0040T16	•		44	40	38	300	23,8	55								
SNR/L0050U16	•		56	50	48	350	28,7	60								
SNR/L0020Q22		•	27	20	18	180	14,9	40		22IR/L_---		X		M4X12-S22	X	T20
SNR/L0025R22	•	•	32	25	23	200	18,1	45								
SNR/L0032S22	•	•	39	32	30	250	21,5	50								
SNR/L0040T22	•		47	40	38	300	25,8	55								
SNR/L0050U22			57	50	48	350	20,6	70								
SNR/L0032S27			40	32	30	250	22,4	60	27IR/L_---	STM27	M5X20					
SNR/L0040T27			48	50	36	300	26,4	60								
SNR/L0050U27			58	60	45	350	31,4	75								

Плашки резьбонарезные



Плашка стандартная



ISO2568



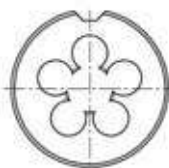
Обозначение	Размер резьбы, шаг	Наружный диаметр, мм	Толщина, мм
LNDM1x0.2	M1X0.2	16	5
LNDM1x0.25	M1X0.25	16	5
LNDM1.2x0.2	M1.2X0.2	16	5
LNDM1.2x0.25	M1.2X0.25	16	5
LNDM1.4x0.2	M1.4X0.2	16	5
LNDM1.4x0.3	M1.4X0.3	16	5
LNDM1.6x0.2	M1.6X0.2	16	5
LNDM1.6x0.35	M1.6X0.35	16	5
LNDM1.8x0.2	M1.8X0.2	16	5
LNDM1.8x0.35	M1.8X0.35	16	5
LNDM2x0.25	M2X0.25	16	5
LNDM2x0.4	M2X0.4	16	5
LNDM2.2x0.25	M2.2X0.25	16	5
LNDM2.2x0.45	M2.2X0.45	16	5
LNDM2.5x0.35	M2.5X0.35	16	5
LNDM2.5x0.45	M2.5X0.45	16	5
LNDM3x0.35	M3X0.35	20	5
LNDM3x0.5	M3X0.5	20	5
LNDM3.5x0.35	M3.5X0.35	20	5
LNDM3.5x0.6	M3.5X0.6	20	5
LNDM4x0.5	M4X0.5	20	5
LNDM4x0.7	M4X0.7	20	5
LNDM4.5x0.5	M4.5X0.5	20	5
LNDM4.5x0.75	M4.5X0.75	20	7
LNDM5x0.5	M5X0.5	20	5
LNDM5x0.8	M5X0.8	20	7
LNDM5.5x0.5	M5.5X0.5	20	5

Обозначение	Размер резьбы, шаг	Наружный диаметр, мм	Толщина, мм
LNDM6x0.75	M6X0.75	20	7
LNDM6x1	M6X1	20	7
LNDM7x0.75	M7X0.75	25	9
LNDM7x1	M7X1	25	9
LNDM8x1	M8X1	25	9
LNDM8x1.25	M8X1.25	25	9
LNDM8x0.2	M8X0.2	25	9
LNDM9x1	M9X1	25	9
LNDM10x1	M10X1	30	11
LNDM10x1.25	M10X1.25	30	11
LNDM10x1.5	M10X1.5	30	11
LNDM12x1.25	M12X1.25	38	10
LNDM12x1.5	M12X1.5	38	10
LNDM12x1.75	M12X1.75	38	14
LNDM14x1.25	M14X1.25	38	10
LNDM14x1.5	M14X1.5	38	10
LNDM14x2	M14X2	38	14
LNDM15x1.5	M15X1.5	38	10
LNDM16x1.5	M16X1.5	45	14
LNDM16x2	M16X2	45	18
LNDM17x1.5	M17X1.5	45	14
LNDM18x1.5	M18X1.5	45	14
LNDM18x2	M18X2	45	14
LNDM18x2.5	M18X2.5	45	18
LNDM20x1.5	M20X1.5	45	14
LNDM20x2	M20X2	45	14
LNDM20x2.5	M20X2.5	45	18

Обозначение	Размер резьбы, шаг	Наружный диаметр, мм	Толщина, мм
LNDM22x1.5	M22X1.5	55	16
LNDM22x2	M22X2	55	16
LNDM22x2.5	M22X2.5	55	22
LNDM24x1.5	M24X1.5	55	16
LNDM24x2	M24X2	55	16
LNDM24x3	M24X3	55	22
LNDM25x1.5	M25X1.5	55	16
LNDM25x2	M25X2	55	16
LNDM27x1.5	M27X1.5	65	18
LNDM27x2	M27X2	65	18
LNDM27x3	M27X3	65	25
LNDM28x1.5	M28X1.5	65	18
LNDM28x2	M28X2	65	18
LNDM30x1.5	M30X1.5	65	18
LNDM30x2	M30X2	65	18
LNDM30x3	M30X3	65	25
LNDM30x3.5	M30X3.5	65	25
LNDM32x1.5	M32X1.5	65	18
LNDM32x2	M32X2	65	18
LNDM33x1.5	M33X1.5	65	18
LNDM33x2	M33X2	65	18
LNDM33x3	M33X3	65	25
LNDM33x3.5	M33X3.5	65	25
LNDM35x1.5	M35X1.5	65	18
LNDM36x1.5	M36X1.5	65	18
LNDM36x2	M36X2	65	18
LNDM36x3	M36X3	65	25
LNDM36x4	M36X4	65	25
LNDM39x1.5	M39X1.5	75	20
LNDM39x2	M39X2	75	20
LNDM39x3	M39X3	75	30
LNDM39x4	M39X4	75	30
LNDM40x1.5	M40X1.5	75	20
LNDM40x2	M40X2	75	20
LNDM40x3	M40X3	75	30

Обозначение	Размер резьбы, шаг	Наружный диаметр, мм	Толщина, мм
LNDM42x1.5	M42X1.5	75	20
LNDM42x2	M42X2	75	20
LNDM42x3	M42X3	75	30
LNDM42x4	M42X4	75	30
LNDM42x4.5	M42X4.5	75	30
LNDM45x1.5	M45X1.5	90	22
LNDM45x2	M45X2	90	22
LNDM45x3	M45X3	90	36
LNDM45x4	M45X4	90	36
LNDM48x1.5	M48X1.5	90	22
LNDM48x2	M48X2	90	22
LNDM48x3	M48X3	90	36
LNDM48x4	M48X4	90	36
LNDM48x5	M48X5	90	36
LNDM50x1.5	M50X1.5	90	22
LNDM50x2	M50X2	90	22
LNDM50x3	M50X3	90	36
LNDM52x1.5	M52X1.5	90	22
LNDM52x2	M52X2	90	22
LNDM52x3	M52X3	90	36
LNDM52x4	M52X4	90	36
LNDM52x5	M52X5	90	36
LNDM55x1.5	M55X1.5	105	22
LNDM55x2	M55X2	105	22
LNDM55x3	M55X3	105	36
LNDM55x4	M55X4	105	36
LNDM56x1.5	M56X1.5	105	22
LNDM56x2	M56X2	105	22
LNDM56x3	M56X3	105	36
LNDM56x4	M56X4	105	36
LNDM56x5.5	M56X5.5	105	36
LNDM60x5.5	M60X5.5	105	36
LNDM64x6	M64X6	120	36
LNDM68x6	M68X6	120	36

Плашка разрезная



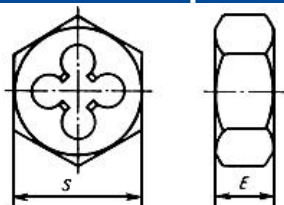
Обозначение	Размер резьбы, шаг	Наружный диаметр, мм	Толщина, мм
LADM1x0.2	M1X0.2	16	5
LADM1x0.25	M1X0.25	16	5
LADM1.2x0.2	M1.2X0.2	16	5
LADM1.2x0.25	M1.2X0.25	16	5
LADM1.4x0.2	M1.4X0.2	16	5
LADM1.4x0.3	M1.4X0.3	16	5
LADM1.6x0.2	M1.6X0.2	16	5
LADM1.6x0.35	M1.6X0.35	16	5
LADM1.8x0.2	M1.8X0.2	16	5
LADM1.8x0.35	M1.8X0.35	16	5
LADM2x0.25	M2X0.25	16	5
LADM2x0.4	M2X0.4	16	5
LADM2.2x0.25	M2.2X0.25	16	5
LADM2.2x0.45	M2.2X0.45	16	5
LADM2.5x0.35	M2.5X0.35	16	5
LADM2.5x0.45	M2.5X0.45	16	5
LADM3x0.35	M3X0.35	20	5
LADM3x0.5	M3X0.5	20	5
LADM3.5x0.35	M3.5X0.35	20	5
LADM3.5x0.6	M3.5X0.6	20	5
LADM4x0.5	M4X0.5	20	5
LADM4x0.7	M4X0.7	20	5
LADM4.5x0.5	M4.5X0.5	20	5
LADM4.5x0.75	M4.5X0.75	20	7
LADM5x0.5	M5X0.5	20	5
LADM5x0.8	M5X0.8	20	7
LADM5.5x0.5	M5.5X0.5	20	5

Обозначение	Размер резьбы, шаг	Наружный диаметр, мм	Толщина, мм
LADM6x0.75	M6X0.75	20	7
LADM6x1	M6X1	20	7
LADM7x0.75	M7X0.75	25	9
LADM7x1	M7X1	25	9
LADM8x1	M8X1	25	9
LADM8x1.25	M8X1.25	25	9
LADM8x0.2	M8X0.2	25	9
LADM9x1	M9X1	25	9
LADM10x1	M10X1	30	11
LADM10x1.25	M10X1.25	30	11
LADM10x1.5	M10X1.5	30	11
LADM12x1.25	M12X1.25	38	10
LADM12x1.5	M12X1.5	38	10
LADM12x1.75	M12X1.75	38	14
LADM14x1.25	M14X1.25	38	10
LADM14x1.5	M14X1.5	38	10
LADM14x2	M14X2	38	14
LADM15x1.5	M15X1.5	38	10
LADM16x1.5	M16X1.5	45	14
LADM16x2	M16X2	45	18
LADM17x1.5	M17X1.5	45	14
LADM18x1.5	M18X1.5	45	14
LADM18x2	M18X2	45	14
LADM18x2.5	M18X2.5	45	18
LADM20x1.5	M20X1.5	45	14
LADM20x2	M20X2	45	14
LADM20x2.5	M20X2.5	45	18

Обозначение	Размер резьбы, шаг	Наружный диаметр, мм	Толщина, мм
LADM22x1.5	M22X1.5	55	16
LADM22x2	M22X2	55	16
LADM22x2.5	M22X2.5	55	22
LADM24x1.5	M24X1.5	55	16
LADM24x2	M24X2	55	16
LADM24x3	M24X3	55	22
LADM25x1.5	M25X1.5	55	16
LADM25x2	M25X2	55	16
LADM27x1.5	M27X1.5	65	18
LADM27x2	M27X2	65	18
LADM27x3	M27X3	65	25
LADM28x1.5	M28X1.5	65	18
LADM28x2	M28X2	65	18
LADM30x1.5	M30X1.5	65	18
LADM30x2	M30X2	65	18
LADM30x3	M30X3	65	25
LADM30x3.5	M30X3.5	65	25
LADM32x1.5	M32X1.5	65	18
LADM32x2	M32X2	65	18
LADM33x1.5	M33X1.5	65	18
LADM33x2	M33X2	65	18
LADM33x3	M33X3	65	25
LADM33x3.5	M33X3.5	65	25
LADM35x1.5	M35X1.5	65	18
LADM36x1.5	M36X1.5	65	18
LADM36x2	M36X2	65	18
LADM36x3	M36X3	65	25
LADM36x4	M36X4	65	25
LADM39x1.5	M39X1.5	75	20
LADM39x2	M39X2	75	20
LADM39x3	M39X3	75	30
LADM39x4	M39X4	75	30
LADM40x1.5	M40X1.5	75	20
LADM40x2	M40X2	75	20
LADM40x3	M40X3	75	30

Обозначение	Размер резьбы, шаг	Наружный диаметр, мм	Толщина, мм
LADM42x1.5	M42X1.5	75	20
LADM42x2	M42X2	75	20
LADM42x3	M42X3	75	30
LADM42x4	M42X4	75	30
LADM42x4.5	M42X4.5	75	30
LADM45x1.5	M45X1.5	90	22
LADM45x2	M45X2	90	22
LADM45x3	M45X3	90	36
LADM45x4	M45X4	90	36
LADM48x1.5	M48X1.5	90	22
LADM48x2	M48X2	90	22
LADM48x3	M48X3	90	36
LADM48x4	M48X4	90	36
LADM48x5	M48X5	90	36
LADM50x1.5	M50X1.5	90	22
LADM50x2	M50X2	90	22
LADM50x3	M50X3	90	36
LADM52x1.5	M52X1.5	90	22
LADM52x2	M52X2	90	22
LADM52x3	M52X3	90	36
LADM52x4	M52X4	90	36
LADM52x5	M52X5	90	36
LADM55x1.5	M55X1.5	105	22
LADM55x2	M55X2	105	22
LADM55x3	M55X3	105	36
LADM55x4	M55X4	105	36
LADM56x1.5	M56X1.5	105	22
LADM56x2	M56X2	105	22
LADM56x3	M56X3	105	36
LADM56x4	M56X4	105	36
LADM56x5.5	M56X5.5	105	36
LADM60x5.5	M60X5.5	105	36
LADM64x6	M64X6	120	36
LADM68x6	M68X6	120	36

Плашка шестигранная





Обозначение	Размер резьбы, шаг	S, мм	E, мм
LSDM3x0.35	M3X0.35	19	5
LSDM3x0.5	M3X0.5	19	5
LSDM4x0.5	M4X0.5	19	5
LSDM4x0.7	M4X0.7	19	5
LSDM5x0.5	M5X0.5	19	5
LSDM5x0.8	M5X0.8	19	5
LSDM6x0.75	M6X0.75	19	7
LSDM6x1	M6X1	19	7
LSDM7x0.75	M7X0.75	22	9
LSDM7x1	M7X1	22	9
LSDM8x0.75	M8X0.75	22	9
LSDM8x1.25	M8X1.25	22	9
LSDM9x0.75	M9X0.75	22	9
LSDM9x1	M9X1	22	9
LSDM9x1.25	M9X1.25	22	9
LSDM10x0.75	M10X0.75	27	11
LSDM10x1	M10X1	27	11
LSDM10x1.25	M10X1.25	27	11
LSDM10x1.5	M10X1.5	27	11
LSDM11x1	M11X1	27	11
LSDM11x1.5	M11X1.5	27	11
LSDM12x1	M12X1	36	10
LSDM12x1.25	M12X1.25	36	10
LSDM12x1.5	M12X1.5	36	10
LSDM12x1.75	M12X1.75	36	14

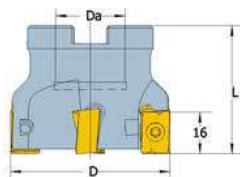
Фрезы с пластинами





H-SASF90



Обозначение	Размеры						Режущая пластина 	Винт 
	D	d	Z	H	a	L		
H-SASF90-1616-T2-0904-125	16	16	2	26	8	125	ANKX090408-HDR	SA0904
H-SASF90-2020-T3-0904-125	20	20	3	26	8	125	ANKX090408-HDR	SA0904
H-SASF90-2525-T4-0904-125	25	25	4	26	8	125	ANKX090408-HDR	SA0904
H-SASF90-3232-T5-0904-160	32	32	5	26	8	160	ANKX090408-HDR	SA0904
H-SASF90-2525-T2-1205-125	25	25	2	26	12	125	ANKX120508-HDR	SA1205
H-SASF90-3232-T3-1205-160	32	32	3	26	12	160	ANKX120508-HDR	SA1205
H-SASF90-4040-T4-1205-200	40	40	4	26	12	200	ANKX120508-HDR	SA1205



Обозначение	Размеры					Режущая пластина 	Винт 
	D	Da	Z	H	a		
H-SASF90-D40-03-16-1706R	40	16	3	40	16	ANKX170608-HDR	SA1706
H-SASF90-D50-04-22-1706R	50	22	4	50	16	ANKX170608-HDR	SA1706
H-SASF90-D63-06-27-1706R	63	27	6	50	16	ANKX170608-HDR	SA1706
H-SASF90-D80-07-27-1706R	80	27	7	50	16	ANKX170608-HDR	SA1706
H-SASF90-D100-08-32-1706R	100	32	8	50	16	ANKX170608-HDR	SA1706
H-SASF90-D125-10-40-1706R	125	40	10	63	16	ANKX170608-HDR	SA1706
H-SASF90-D160-12-40-1706R	160	40	12	63	16	ANKX170608-HDR	SA1706
H-SASF90-D200-10-60-1706R	200	60	10	63	16	ANKX170608-HDR	SA1706
H-SASF90-D250-12-60-1706R	250	60	12	63	16	ANKX170608-HDR	SA1706

ANKX



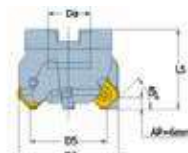
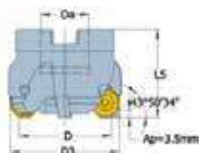
Обозначение	Размеры				
	W	L	F	R	S
ANKX090408-HDR 9080	6.6	8.6	2.5	0.8	5.2
ANKX120508-HDR 9080	10.0	13.7	3.8	0.8	9.15
ANKX170608-HDR 9080	11.2	16.7	4.7	0.8	10.4


Технические параметры

- Фрезы сконструированы для тяжелой обработки.
- Большой и открытый стружечный карман позволяет работать на больших подачах и глубинах резания.
- Пластина двухсторонняя и имеет 4 режущих грани.
- Универсальный твердый сплав подходит для обработки чугуна, стали, нержавеющей стали, титановых и жаропрочных сплавов.

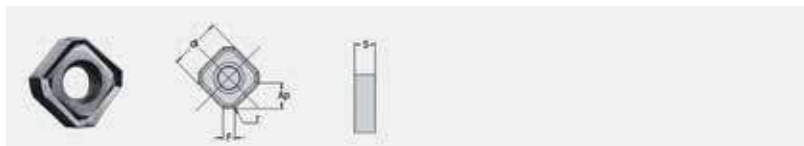
Обозначение	Скорость резания, м/мин				Подача, мм/зуб	Глубина резания, мм
	P	M	K	S		
ANKX090408-HDR 9080	(140-220)	(90-170)	(160-240)	(35-70)	0,07-0,11	0,9-7
ANKX120508-HDR 9080	(140-220)	(90-170)	(160-240)	(35-70)	0,09-0,13	0,9-10
ANKX170608-HDR 9080	(140-220)	(90-170)	(160-240)	(35-70)	0,09-0,2	0,9-15

H-SOSF45



Обозначение	Склад	Размеры							Режущая пластина
		D	D5	D3	Z	L	L5	Da	
H-SOSF45-8/16-D40-04-22R	●	40	37,65	50,4	4	40	41,2	16	ONMU060506/SNMMU150515
H-SOSF45-8/16-D50-04-22R	●	50	47,65	60,4	4	40	41,2	22	ONMU060506/SNMMU150515
H-SOSF45-8/16-D50-06-22R		50	47,65	60,4	6	40	41,2	22	ONMU060506/SNMMU150515
H-SOSF45-8/16-D63-06-22R	●	63	60,65	73,4	6	40	41,2	22	ONMU060506/SNMMU150515
H-SOSF45-8/16-D63-08-22R			60,65	73,4	8	40	41,2	22	ONMU060506/SNMMU150515
H-SOSF45-8/16-D80-07-27R	●	80	77,65	90,4	7	50	51,2	27	ONMU060506/SNMMU150515
H-SOSF45-8/16-D80-010-27R			77,65	90,4	10	50	51,2	27	ONMU060506/SNMMU150515
H-SOSF45-8/16-D100-08-32R	●	100	97,65	110,4	8	50	51,2	32	ONMU060506/SNMMU150515
H-SOSF45-8/16-D100-012-32R			97,65	110,4	12	50	51,2	32	ONMU060506/SNMMU150515
H-SOSF45-8/16-D125-10-40R	●	125	122,65	135,6	10	63	64,2	40	ONMU060506/SNMMU150515
H-SOSF45-8/16-D125-16-40R			122,65	135,6	16	63	64,2	40	ONMU060506/SNMMU150515
H-SOSF45-8/16-D160-12-40R	●	160	157,65	170,4	12	63	64,2	40	ONMU060506/SNMMU150515
H-SOSF45-8/16-D200-14-60R	●	200	197,65	210,4	14	63	64,2	40	ONMU060506/SNMMU150515
H-SOSF45-8/16-D250-16-60R	●	250	247,65	260,4	16	63	64,2	40	ONMU060506/SNMMU150515
H-SOSF45-8/16-D315-20-60R	●	315	312,65	325,4	20	63	64,2	40	ONMU060506/SNMMU150515

SNMU



Обозначение	Размеры				
	Di	Ap	F	R	S
SNMU150515-H 9080	13	6	3	0.5	6.2

ONMU



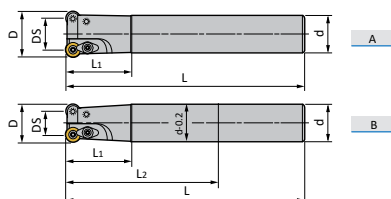
Обозначение	Размеры				
	Di	Ap	F	R	S
ONMU060506-H 9080	13	3.5	5	0.5	5.5

Технические параметры

- Фрезы сконструированы для тяжелой обработки.
- Большой и открытый стружечный карман позволяет работать на больших подачах и глубинах резания.
- Один корпус для двух типов пластин.
- Пластина двухсторонняя и имеет 8 режущих граней при максимальной глубине резания 6 мм или 16 режущих граней при максимальной глубине резания 3,5 мм.
- Универсальный твердый сплав подходит для обработки чугуна, стали, нержавеющей стали, титановых и жаропрочных сплавов.

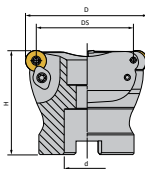
Обозначение	Скорость резания, м/мин				Подача, мм/зуб	Глубина резания, мм
	P	M	K	S		
SNMU150515-H 9080	(140-220)	(90-170)	(160-240)	(35-70)	0,07-0,11	0,6-6
ONMU060506-H 9080	(140-220)	(90-170)	(160-240)	(35-70)	0,09-0,13	0,6-3,5

EMR



Обозначение	Z	Исполнение	Размеры						Режущая пластина	Винт	Прижим	Винт прижима	Ключ
			D	DS	d	L1	L2	L					
EMR-C15-4R16-160-2T	2	A	16	8	15	40	-	160	RPMW0802	M030Y070-1	YS-34	M030Y070-1	Q08B
EMR-C16-4R16-160-2T	2	A	16	8	16	40	-	160	RPMW0802	M030Y070-1	YS-34	M030Y070-1	Q08B
EMR-C16-4R16-200-2T	2	B	16	8	16	40	100	200	RPMW0802	M030Y070-1	YS-34	M030Y070-1	Q08B
EMR-C16-4R17-160-2T	2	A	17	9	16	40	-	160	RPMW0802	M030Y070-1	YS-34	M030Y070-1	Q08B
EMR-C19-4R20-160-2T	2	A	20	12	19	60	-	160	RPMW0802	M030Y070-1	YS-34	M030Y070-1	Q08B
EMR-C19-4R20-200-2T	2	A	20	12	19	70	-	200	RPMW0802	M030Y070-1	YS-34	M030Y070-1	Q08B
EMR-C20-4R20-160-2T	2	B	20	12	20	60	-	160	RPMW0802	M030Y070-1	YS-34	M030Y070-1	Q08B
EMR-C20-4R20-200-2T	2	B	20	12	20	70	100	200	RPMW0802	M030Y070-1	YS-34	M030Y070-1	Q08B
EMR-C20-4R21-160-2T	2	A	21	13	20	60	-	160	RPMW0802	M040Y080-1	YS-39	M035T085	Q15B
EMR-C20-5R20-160-2T	2	A	20	10	20	60	-	160	RPMW1003	M040Y080-1	YS-39	M035T085	Q15B
EMR-C20-5R20-200-2T	2	B	20	10	20	70	100	200	RPMW1003	M040Y080-1	YS-39	M035T085	Q15B
EMR-C20-5R25-160-2T	2	A	25	15	20	40	-	160	RPMW1003	M040Y080-1	YS-43	M040S100-1	Q15B
EMR-C20-5R25-200-2T	2	A	25	15	20	40	-	200	RPMW1003	M040Y080-1	YS-43	M040S100-1	Q15B
EMR-C24-5R25-160-2T	2	A	25	15	24	60	-	160	RPMW1003	M040Y080-1	YS-43	M040S100-1	Q15B
EMR-C24-5R25-200-2T	2	A	25	15	24	70	-	200	RPMW1003	M040Y080-1	YS-43	M040S100-1	Q15B
EMR-C25-5R25-160-2T	2	A	25	15	25	60	-	160	RPMW1003	M040Y080-1	YS-43	M040S100-1	Q15B
EMR-C25-5R25-200-2T	2	B	25	15	25	70	100	200	RPMW1003	M040Y080-1	YS-43	M040S100-1	Q15B
EMR-C25-5R30-160-2T	2	A	30	20	25	35	-	160	RPMW1003	M040S100-1	YS-43	M040S120	Q15B
EMR-C25-5R30-200-2T	2	A	30	20	25	35	-	200	RPMW1003	M040S100-1	YS-43	M040S120	Q15B
EMR-C32-5R35-160-2T	2	A	35	25	32	48	-	160	RPMW1003	M040S100-1	YS-43	M040S120	Q15B
EMR-C32-5R35-160-3T	3	A	35	25	32	48	-	160	RPMW1003	M040S100-1	YS-43	M040S120	Q15B
EMR-C32-5R35-200-2T	2	A	35	25	32	48	-	200	RPMW1003	M040S100-1	YS-43	M040S120	Q15B
EMR-C32-5R35-200-3T	3	A	35	25	32	48	-	200	RPMW1003	M040S100-1	YS-43	M040S120	Q15B
EMR-C32-5R35-250-3T	3	A	35	25	32	48	-	250	RPMW1003	M040S100-1	YS-43	M040S120	Q15B

EMR

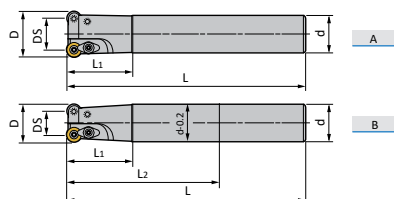


Обозначение	Z	Размеры				Режущая пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
		D	DS	d	H					
EMR-5R50-22-4T	4	50	40	22	50	RPMW1003	M040S100-1	YS-43	M040S120	Q15B
EMR-5R63-22-4T	4	63	51	22	50	RPMW1003	M040S100-1	YS-43	M040S120	Q15B
EMR-6R50-22-4T	4	50	38	22	50	RPMW1204	M040S100-1	YS-43	M040S120	Q15B
EMR-6R63-22-4T	4	63	51	22	50	RPMW1204	M040S100-1	YS-43	M040S120	Q15B

Пластина	Подача, мм/об	Обозначение	Сплавы	
			1020	2020
	0,1-0,3	RPMW0803MO		▲
	0,1-0,3	RPMW0803MO	▲	▲
	0,1-0,4	RPMW1003MOT	○	○
	0,1-0,4	RPMW1204MOT	▲	▲
	0,1-0,3	RPMW1204MO		▲

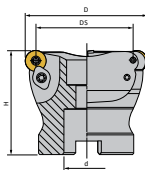
Сплав	Скорость резания, м/мин				
	P	M	K	S	N
1020	180-280	100-150		20-70	
2020	120-200	80-180		30-80	

TRS



Обозначение	Z	Исполнение	Размеры						Режущая пластина	Винт	Прижим	Винт прижима	Ключ
			D	DS	d	L1	L2	L					
TRS-C15-4R16-160-2T	2	A	16	8	15	50	-	160	RDMT0802	M030Y070-1	YS-34	M030Y070-1	Q08B
TRS-C16-4R16-160-2T	2	A	16	8	16	50	-	160	RDMT0802	M030Y070-1	YS-34	M030Y070-1	Q08B
TRS-C19-4R20-160-2T	2	A	20	12	19	60	-	160	RDMT0802	M030Y070-1	YS-34	M030Y070-1	Q08B
TRS-C19-4R20-200-2T	2	A	20	12	19	70	-	200	RDMT0802	M030Y070-1	YS-34	M030Y070-1	Q08B
TRS-C20-4R20-160-2T	2	A	20	12	20	60	-	160	RDMT0802	M030Y070-1	YS-34	M030Y070-1	Q08B
TRS-C20-4R20-200-2T	2	B	20	12	20	70	100	200	RDMT0802	M030Y070-1	YS-34	M030Y070-1	Q08B
TRS-C20-5R20-160-2T	2	A	20	10	20	60	-	160	RDMT10T3	M040R080-2	YS-39	M035T085	Q15B
TRS-C20-5R20-200-2T	2	B	20	10	20	70	100	200	RDMT10T3	M040R080-2	YS-39	M035T085	Q15B
TRS-C20-5R25-160-2T	2	A	25	15	20	40	-	160	RDMT10T3	M040R080-2	YS-43	M040S100-1	Q15B
TRS-C20-5R25-200-2T	2	A	25	15	20	40	-	200	RDMT10T3	M040R080-2	YS-43	M040S100-1	Q15B
TRS-C24-5R25-160-2T	2	A	25	15	24	60	-	160	RDMT10T3	M040R080-2	YS-43	M040S100-1	Q15B
TRS-C24-5R25-200-2T	2	A	25	15	24	70	-	200	RDMT10T3	M040R080-2	YS-43	M040S100-1	Q15B
TRS-C25-5R25-160-2T	2	A	25	15	25	60	-	160	RDMT10T3	M040R080-2	YS-43	M040S100-1	Q15B
TRS-C25-5R25-200-2T	2	B	25	15	25	70	100	200	RDMT10T3	M040R080-2	YS-43	M040S100-1	Q15B
TRS-C25-5R30-160-2T	2	A	30	20	25	40	-	160	RDMT10T3	M040R080-2	YS-43	M040S100-1	Q15B
TRS-C25-5R30-200-2T	2	A	30	20	25	40	-	200	RDMT10T3	M040R080-2	YS-43	M040S100-1	Q15B
TRS-C32-5R35-160-3T	3	A	35	25	32	48	-	160	RDMT10T3	M040R090	YS-43	M040S120	Q15B
TRS-C32-5R35-200-3T	3	A	35	25	32	48	-	200	RDMT10T3	M040R090	YS-43	M040S120	Q15B

TRS

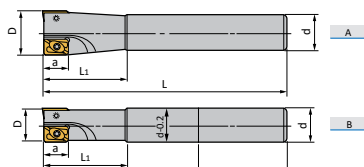


Обозначение	Z	Размеры				Режущая пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
		D	DS	d	H					
TRS-5R50-22-4T	4	50	40	22	50	RDMT10T3	M040R090	YS-43	M040S120	Q15B
TRS-5R63-22-4T	4	63	53	22	50	RDMT10T3	M040R090	YS-43	M040S120	Q15B
TRS-6R50-22-4T	4	50	38	22	50	RDMT1204	M040R100-2	YS-43	M040S120	Q15B
TRS-6R63-22-4T	4	63	51	22	50	RDMT1204	M040R100-2	YS-43	M040S120	Q15B

Пластина	Подача, мм/об	Обозначение	Сплавы	
			1020	2020
	0,1-0,3	RDMT0802MO-V1	○	
	0,1-0,3	RDMT10T3MOS-TN	○	▲
	0,1-0,3	RDMT1204MOE-V2	○	▲

Сплав	Скорость резания, м/мин				
	P	M	K	S	N
1020	180-280	100-150		20-70	
2020	120-200	80-180		30-80	

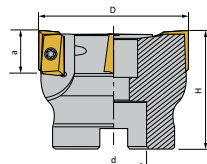
300R/400R









Обозначение	Z	Исполнение	Размеры							Режущая пластина	Винт	Ключ
			D	d	a	L1	L2	L				
300R-C10-10-100-1T	1	A	10	10	9	25	-	100	APMT1135	M025W050	Q08B	
300R-C10-10-130-1T	1	A	10	10	9	25	-	130	APMT1135	M025W050	Q08B	
300R-C12-12-130-1T	1	A	12	12	9	30	-	130	APMT1135	M025W050	Q08B	
300R-C12-13-130-1T	1	A	13	12	9	25	-	130	APMT1135	M025W060	Q08B	
300R-C15.6-16-160-2T	2	A	16	15.6	9	50	-	160	APMT1135	M025W060	Q08B	
300R-C15.6-16-200-2T	2	A	16	15.6	9	50	-	200	APMT1135	M025W060	Q08B	
300R-C15-16-120-2T	2	A	16	15	9	40	-	120	APMT1135	M025W060	Q08B	
300R-C15-16-160-2T	2	A	16	15	9	40	-	160	APMT1135	M025W060	Q08B	
300R-C15-16-180-2T	2	A	16	15	9	40	-	180	APMT1135	M025W060	Q08B	
300R-C15-16-200-2T	2	A	16	15	9	40	-	200	APMT1135	M025W060	Q08B	
300R-C16-16-120-2T	2	A	16	16	9	40	-	120	APMT1135	M025W060	Q08B	
300R-C16-16-160-2T	2	A	16	16	9	40	-	160	APMT1135	M025W060	Q08B	
300R-C16-16-180-2T	2	A	16	16	9	40	-	180	APMT1135	M025W060	Q08B	
300R-C16-16-200-2T	2	A	16	16	9	40	-	200	APMT1135	M025W060	Q08B	
300R-C16-17-120-2T	2	A	17	16	9	50	-	120	APMT1135	M025W060	Q08B	
300R-C16-17-160-2T	2	A	17	16	9	50	-	160	APMT1135	M025W060	Q08B	
300R-C16-17-200-2T	2	A	17	16	9	50	-	200	APMT1135	M025W060	Q08B	
300R-C19-20-160-2T	2	A	20	19	9	50	-	160	APMT1135	M025W060	Q08B	
300R-C19-20-200-2T	2	A	20	19	9	50	-	200	APMT1135	M025W060	Q08B	
300R-C20-20-120-2T	2	A	20	20	9	60	-	120	APMT1135	M025W060	Q08B	
300R-C20-20-160-2T	2	A	20	20	9	60	-	160	APMT1135	M025W060	Q08B	
300R-C20-20-200-2T	2	B	20	20	9	70	100	200	APMT1135	M025W060	Q08B	
300R-C20-21-160-2T	2	A	21	20	9	50	-	160	APMT1135	M025W060	Q08B	
300R-C20-21-200-2T	2	A	21	20	9	50	-	200	APMT1135	M025W060	Q08B	


Обозначение	Z	Исполнение	Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
			D	d	a	L1	L2	L			
400R-C24-25-160-2T	2	A	25	24	14	50	-	160	APMT1604	M040S080-1	Q15B
400R-C24-25-200-2T	2	A	25	24	14	50	-	200	APMT1604	M040S080-1	Q15B
400R-C24-25-250-2T	2	A	25	24	14	50	-	250	APMT1604	M040S080-1	Q15B
400R-C25-25-160-2T	2	A	25	25	14	70	-	160	APMT1604	M040S080-1	Q15B
400R-C25-25-200-2T	2	B	25	25	14	70	100	200	APMT1604	M040S080-1	Q15B
400R-C25-25-250-2T	2	B	25	25	14	70	115	250	APMT1604	M040S080-1	Q15B
400R-C25-26-160-2T	2	A	26	25	14	50	-	160	APMT1604	M040S080-1	Q15B
400R-C25-26-200-2T	2	A	26	25	14	50	-	200	APMT1604	M040S080-1	Q15B
400R-C25-30-160-2T	2	A	30	25	14	48	-	160	APMT1604	M040S080-1	Q15B
400R-C25-30-200-2T	2	B	30	25	14	48	100	200	APMT1604	M040S080-1	Q15B
400R-C32-32-160-2T	2	B	32	32	14	48	-	160	APMT1604	M040S080-1	Q15B
400R-C32-32-200-2T	2	B	32	32	14	48	100	200	APMT1604	M040S080-1	Q15B
400R-C32-32-160-3T	3	A	35	32	14	60	-	160	APMT1604	M040S080-1	Q15B
400R-C32-32-200-3T	3	B	35	32	14	60	100	200	APMT1604	M040S080-1	Q15B
400R-C32-35-160-3T	3	A	35	32	14	60	-	160	APMT1604	M040S080-1	Q15B
400R-C32-35-200-3T	3	A	35	32	14	60	-	160	APMT1604	M040S080-1	Q15B
400R-C32-35-300-3T	3	A	35	32	14	60	-	160	APMT1604	M040S080-1	Q15B

300R/400R



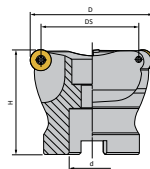
Обозначение	Z	Размеры				Режущая пластина	Винт	Ключ
		D	d	a	H			
300R40-22-4T	4	40	22	11	50	APMT1135	M025W050	Q08B
300R50-22-4T	4	50	22	11	50	APMT1135	M025W050	Q08B
300R63-22-5T	5	63	22	11	50	APMT1135	M025W050	Q08B
300R80-27-6T	6	80	27	11	50	APMT1135	M025W050	Q08B
400R-50-22-4T	4	50	22	16	50	APMT1604	M040S100-1	Q15B
400R-63-22-4T	4	63	22	16	50	APMT1604	M040S100-1	Q15B
400R80-27-5T	5	80	27	16	50	APMT1604	M040S100-1	Q15B
400R125-40-6T	6	125	40	16	50	APMT1604	M040S100-1	Q15B
400R160-40-8T	8	160	40	16	63	APMT1604	M040S100-1	Q15B
400R200-60-10T	10	200	60	16	63	APMT1604	M040S100-1	Q15B

Пластина	Подача, мм/об	Обозначение	Сплавы				
			1020	2020	1510	6505	6520
	0.07-0.15	APKT100308PDSR-30	▲				
	0.07-0.15	APKT1003PDSR-30	○	○			
	0.05-0.2	APKT1035PDFR-LH			○		
	0.08-0.3	APKT113502PDFR-G2			▲		
	0.08-0.3	APKT113504PDFR-G2			▲		
	0.08-0.3	APKT113504PDFR-G2C			○		
	0.08-0.3	APKT113508PDFR-G2			○		
	0.08-0.3	APKT113508PDFR-G2C			○		
	0.05-0.3	APKT160400FR-LH			▲		
	0.03-0.2	APKT160402FR-LH			▲		
	0.03-0.2	APKT160402FR-LFC			▲		
	0.03-0.2	APKT160402FR-LHT			○		
	0.03-0.2	APKT160404FR-LH			▲		
	0.03-0.2	APKT160404FR-LHC			○		
	0.03-0.2	APKT160408FR-LH			▲		
	0.03-0.2	APKT160408-LHC			▲		
	0.03-0.2	APKT160412FR-LH			○		
	0.09-0.25	APKT160412PDSR-30	▲				
	0.08-0.3	APKT1604PDFR-G2			▲		
	0.08-0.3	APKT1604PDFR-G2C			▲		
	0.09-0.25	APKT1604PDSR-30	▲				
	0.08-0.3	APKT1604PDTR-LMNA	○	▲			
	0.07-0,3	APKT1652PDFR-LH2C			▲		
	0.05-0.2	APKT16T4PDFR-LH1C			▲		
	0,1-0,5	APKT150412-LMP				○	▲

Пластина	Подача, мм/об	Обозначение	Сплавы							
			1020	2020	6505	5005	6005	6215	6510	6515
	0.08-0.3	APMT1604PDER-M2	▲	▲						
	0.1-0.35	APMT1604PDER-H2	▲	▲						
	0.1-0.35	APMT1135PDER-H2	▲	▲						
	0.08-0.3	APMT1135PDER-M2	▲	▲						
	0.1-0.3	APMT170508R-EM	○							
	0.08-0.19	APMT1504T-WT	○							
	0,05-0,2	APMT1135PDER-H2				○	○	▲	▲	○
	0,1-0,25	APMT1135PDER-M2				○	○	▲	▲	○
	0,05-0,2	APMT11T308-ZM				○		○	○	○
	0,1-0,25	APMT160408PDER-M2			○	○	○	▲	○	○
	0,2-0,5	APMT1604PDER-H2				▲	▲	▲	▲	▲

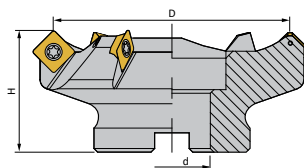
Сплав	Скорость резания, м/мин				
	P	M	K	S	N
1020	180-280	100-150		20-70	
2020	120-200	80-180		30-80	
1510				15-35	250-400
6505	160-340	80-180		30-70	
5005	140-300	50-120	100-250		
6005	150-300	50-120			
6215	150-300	50-150		20-60	
6510	150-330		140-250		
6515	150-300	80-180		30-80	
6520	150-330		140-250		

JRC





Обозначение	Z	Размеры				Режущая пластина	Винт	Ключ
		D	DS	d	H			
JRC-6R50-22-4T	4	50	38	22	50	RC*T1204	M035T085	Q15B
JRC-6R63-22-4T	4	63	51	22	50	RC*T1204	M035T085	Q15B

SE45



Обозначение	Z	Размеры			Режущая пластина	Винт	Ключ
		D	d	H			
SE45-50-22-4T	4	50	22	50	SEKT1204	M050Y110-2	Q20B
SE45-63-22-5T	4	63	22	50	SEKT1204	M050Y110-2	Q20B

Пластина	Подача, мм/об	Обозначение	Сплавы						
			1020	2020	1510	5005	6005	6215	5505
	0,05-0,2	SEKT1204AFFN-LH-2			▲				
	0,1-0,25	SEKT13T3AZFN-LFC			○				
	0,05-0,2	SEKT1204AFFN-LH-2C			▲				
	0,1-0,3	SEKT1204AFSN	○						
	0,07-0,17	SEKT1204AFFN-LH			○				
	0,05-0,3	SEKT1204-LFA							▲
	0,1-0,3	SEKT1204-LMP						○	
	0,1-0,25	SEKT1204-LRP				○	○	○	
	0,15-0,3	RCKT1204MO-LRP						○	

Сплав	Скорость резания, м/мин				
	P	M	K	S	N
1020	180-280	100-150		20-70	
2020	120-200	80-180		30-80	
1510				15-35	250-400
5005	140-300	50-120	100-250		
6005	150-300	50-120			
6215	150-300	50-150		20-60	
5505					240-380

**Пример применения фрезы H-SASF90-2020-T3-0904-125
и пластины ANKX090408-HDR 9080**

Цена пластины

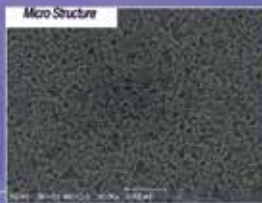


Цена корпуса



Описание	LIKON	Конкурент
Фреза	H-SASF90-2020-T3-0904-125	XX-XX-XX
Диаметр, мм	20 мм	20 мм
Количество зубьев	3	3
Пластина	ANKX090408-HDR 9080	XX-XX-XX
Покрытие	PVD	PVD
Материал заготовки	40X (35 HRC)	40X (35 HRC)
Скорость резания, м/мин	130 м/мин	140 м/мин
Подача, мм/зуб	0,1 мм/зуб	0,1 мм/зуб
Глубина обработки, мм	2,5 мм	2,5 мм
Тип обработки	Получистовая	Получистовая
Стойкость, мин	330	340

Твердосплавные заготовки



Заготовки твердосплавные шлифованные

Обозначение	Диаметр	Длина	Сплав			
			LK0810	LK0610	LK0412	LK046
CR-030-330	3,0	330	•	•	•	•
CR-035-330	3,5		•	•	•	•
CR-040-330	4,0		•	•	•	•
CR-045-330	4,5		•	•	•	•
CR-050-330	5,0		•	•	•	•
CR-055-330	5,5		•	•	•	•
CR-060-330	6,0		•	•	•	•
CR-065-330	6,5		•	•	•	•
CR-070-330	7,5		•	•	•	•
CR-080-330	8,0		•	•	•	•
CR-090-330	9,0		•	•	•	•
CR-100-330	10,0		•	•	•	•
CR-110-330	11,0		•	•	•	•
CR-120-330	12,0		•	•	•	•
CR-130-330	13,0		•	•	•	•
CR-140-330	14,0		•	•	•	•
CR-150-330	15,0		•	•	•	•
CR-160-330	16,0		•	•	•	•
CR-170-330	17,0		•	•	•	•
CR-180-330	18,0		•	•	•	•
CR-190-330	19,0		•	•	•	•
CR-200-330	20,0		•	•	•	•
CR-210-330	21,0		•	•	•	•
CR-220-330	22,0		•	•	•	•
CR-230-330	23,0		•	•	•	•
CR-240-330	24,0		•	•	•	•
CR-250-330	25,0		•	•	•	•
CR-260-330	26,0		•	•	•	•
CR-270-330	27,0		•	•	•	•
CR-280-330	28,0		•	•	•	•
CR-290-330	29,0		•	•	•	•
CR-300-330	30,0		•	•	•	•
CR-310-330	31,0		•	•	•	•
CR-320-330	32,0		•	•	•	•
CR-330-330	33,0		•	•	•	•
CR-340-330	34,0	•	•	•	•	
CR-350-330	35,0	•	•	•	•	

Пример заказа: CR-100-330-LK0810 - означает: шлифованный столбик диаметром 10 мм длиной 330 мм из сплава LK0810.

Заготовки твердосплавные шлифованные

Техническая информация

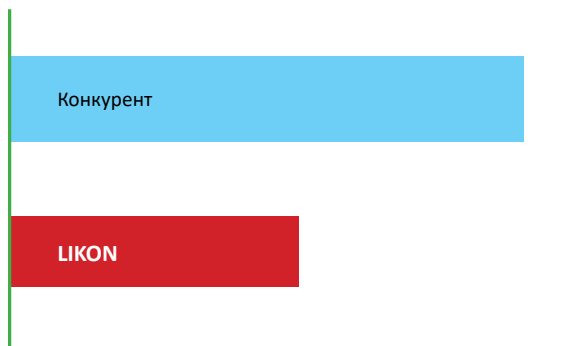
Сплав	ISO	Co, %	Плотность, гр/см ³	HRA	Сопротивление на разрыв, Н/мм ²	Размер зерна, μм
LK0810	20-40	10,0	14,40	91,70	3500	0,8
LK0610	20-40	10,3	14,30	92,30	3800	0,6
LK0412	20-40	12,0	14,10	92,50	4200	0,4
LK046	10-15	6,0	14,95	92,50	2450	1,0

Материал		Тип обработки		Сплав			
				LK0810	LK0610	LK0412	LK046
P	Стали	Сверление		●	○		
		Фрезерование	Черн.	●			
			Чист.	○	●	●	
M	Нержавеющие стали	Сверление		●	○		
		Фрезерование	Черн.	○			
			Чист.		●		
K	Чугуны	Сверление		●	○		
		Фрезерование	Черн.	●			
			Чист.	○	○		
N	Алюминиевые и медные сплавы	Сверление		●			
		Фрезерование	Черн.	●			
			Чист.			●	
S	Жаропрочные и титановые сплавы	Сверление		●	○		
		Фрезерование	Черн.	○	○		
			Чист.	○	○	●	
H	Закаленные стали	Сверление			○		●
		Фрезерование	Черн.				○
			Чист.			○	○
O	Композитные материалы	Сверление			○		●
		Фрезерование	Черн.				●
			Чист.			○	○

- - Лучший выбор
- - Возможное применение

Пример применения фрезы **DG-D6.0-50-4T-E**

**1,4 раза!!!
ниже затраты
на инструмент**



Цена

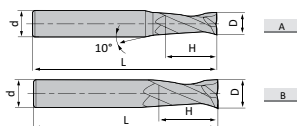


Описание	LIKON	Конкурент
Фреза	DG-D6.0-50-4T-E	XX-XX-XX
Диаметр, мм	6 мм	6 мм
Количество зубьев	4	4
Покрытие	PVD	PVD
Материал заготовки	40X (35 HRC)	40X (35 HRC)
Скорость резания, м/мин	80 м/мин	80 м/мин
Подача, мм/зуб	0,06 мм/зуб	0,06 мм/зуб
Глубина обработки, мм	2 мм	2 мм
Тип обработки	Получистовая	Получистовая
Стойкость, мин	295	240

Твердосплавные фрезы



DG-2-E / Без радиуса / 2-х зубые



Обозначение	Количество зубьев	Рисунок	D	d	H	L
DG - D1.0S-50-2T- E	2	A	1.0	4	3	50
D1.5S-50-2T- E	2	A	1.5	4	4	50
D2.0S-50-2T- E	2	A	2.0	4	6	50
D2.5S-50-2T- E	2	A	2.5	4	8	50
D3.0S-50-2T- E	2	A	3.0	4	8	50
D4.0S-50-2T- E	2	B	4.0	4	11	50
D1.0-50-2T-E	2	A	1.0	6	3	50
D1.5-50-2T-E	2	A	1.5	6	4	50
D2.0-50-2T-E	2	A	2.0	6	6	50
D2.5-50-2T-E	2	A	2.5	6	8	50
D3.0-50-2T-E	2	A	3.0	6	8	50
D3.5-50-2T-E	2	A	3.5	6	10	50
D4.0-50-2T-E	2	A	4.0	6	11	50
D4.5-50-2T-E	2	A	4.5	6	11	50
D5.0-50-2T-E	2	A	5.0	6	13	50
D5.5-50-2T-E	2	A	5.5	6	16	50
D6.0-50-2T-E	2	B	6.0	6	16	50
D7.0-60-2T-E	2	A	7.0	8	20	60
D8.0-60-2T-E	2	B	8.0	8	20	60
D9.0-75-2T-E	2	A	9.0	10	22	75
D10.0-75-2T- E	2	B	10.0	10	25	75
D11.0-75-2T- E	2	A	11.0	12	26	75
D12.0-75-2T- E	2	B	12.0	12	30	75
D14.0-75-2T- E	2	B	14.0	14	32	75
D16.0-100-2T- E	2	B	16.0	16	45	100
D18.0-100-2T- E	2	B	18.0	18	45	100
D20.0-100-2T- E	2	B	20.0	20	45	100

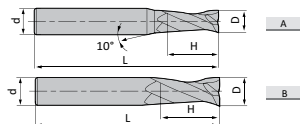
Особенности

- Специально для обработки ребер
- Для общего применения
- ◎ Отлично ○ Хорошо

Обрабатываемый материал

Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали				Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
◎	◎	◎	◎	◎	○	◎			○	○	

DG-2-EL / Без радиуса / 2-х зубье



Обозначение	Количество зубьев	Рисунок	D	d	H	L
DG - D3.0-75-2T-EL	2	A	3.0	6	12	75
D4.0-75-2T-EL	2	A	4.0	6	15	75
D5.0-75-2T-EL	2	A	5.0	6	20	75
D6.0-75-2T-EL	2	B	6.0	6	20	75
D8.0-100-2T-EL	2	B	8.0	8	25	100
D10.0-100-2T-EL	2	B	10.0	10	30	100
D12.0-100-2T-EL	2	B	12.0	12	35	100
D14.0-100-2T-EL	2	B	14.0	14	40	100
D16.0-150-2T-EL	2	B	16.0	16	50	150
D20.0-150-2T-EL	2	B	20.0	20	55	150

◎ Отлично ○ Хорошо

Обрабатываемый материал

Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали				Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
◎	◎	◎	○			○	◎				

Режимы резания для DG-2-E и DG-2-EL

D, мм	Чугуны		Стали до 30 HRC		Стали до 45 HRC		Нержавеющие стали		Стали до 50 HRC	
	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин
1	20000	165	20000	135	20000	135	20000	50	20000	100
2	15000	265	15000	240	15000	235	11150	70	13000	150
3	14000	455	13000	420	10600	350	7500	100	8500	275
4	10800	465	10000	430	8000	355	5500	110	6500	280
5	8200	485	7600	450	6400	370	4500	110	5000	295
6	7000	500	6400	460	5300	385	3700	115	4200	300
8	5200	495	4800	455	4000	380	2800	115	3200	305
10	4200	485	3800	450	3200	370	2200	115	2500	290
12	3500	485	3200	450	2650	370	1850	115	2100	290
14	3000	455	2700	420	2300	350	1600	110	1800	275
16	2600	455	2400	420	2000	350	1400	100	1600	275
18	2300	445	2100	410	1800	345	1250	100	1400	270
20	2050	445	1900	410	1600	345	1100	100	1250	270

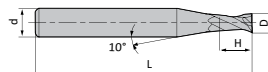
DG-2-ES / Без радиуса / 2-х зубье



Овальн
TAIN



D < 1mm 1mmSD



Обозначение	Количество зубьев	D	d	H	L
DG - D0.3-50-2T-ES	2	0.3	4	0.6	50
D0.4-50-2T-ES	2	0.4	4	0.8	50
D0.5-50-2T-ES	2	0.5	4	1.0	50
D0.6-50-2T-ES	2	0.6	4	1.2	50
D0.7-50-2T-ES	2	0.7	4	1.4	50
D0.8-50-2T-ES	2	0.8	4	1.6	50
D0.9-50-2T-ES	2	0.9	4	1.8	50
D1.0-50-2T-ES	2	1.0	4	2.0	50
D1.1-50-2T-ES	2	1.1	4	2.0	50
D1.2-50-2T-ES	2	1.2	4	2.5	50
D1.3-50-2T-ES	2	1.3	4	2.5	50
D1.4-50-2T-ES	2	1.4	4	3.0	50
D1.5-50-2T-ES	2	1.5	4	3.0	50
D1.6-50-2T-ES	2	1.6	4	3.5	50
D1.7-50-2T-ES	2	1.7	4	3.5	50
D1.8-50-2T-ES	2	1.8	4	4.0	50
D1.9-50-2T-ES	2	1.9	4	4.0	50
D2.0-50-2T-ES	2	2.0	4	4.0	50
D2.1-50-2T-ES	2	2.1	4	4.0	50
D2.2-50-2T-ES	2	2.2	4	4.5	50
D2.3-50-2T-ES	2	2.3	4	4.5	50
D2.4-50-2T-ES	2	2.4	4	5.0	50
D2.5-50-2T-ES	2	2.5	4	5.0	50
D2.6-50-2T-ES	2	2.6	4	5.0	50
D2.7-50-2T-ES	2	2.7	4	5.5	50
D2.8-50-2T-ES	2	2.8	4	5.5	50
D2.9-50-2T-ES	2	2.9	4	6.0	50
D3.0-50-2T-ES	2	3.0	4	6.0	50

Особенности

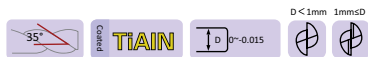
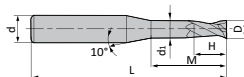
■ Для работы на высоких скоростях резания

○ Отлично ○ Хорошо

Обрабатываемый материал

Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали				Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
○	○	○	○				○				

DG-2-EP / Без радиуса / 2-х зубье



Обозначение	Количество зубьев	D	d	H	M	d1	L
DG- D0.5-M04-50-2T-EP	2	0.5	4	0.7	4	0.45	50
D0.5-M06-50-2T-EP	2	0.5	4	0.7	6	0.45	50
D0.5-M08-50-2T-EP	2	0.5	4	0.7	8	0.45	50
D0.8-M04-50-2T-EP	2	0.8	4	1.2	4	0.75	50
D0.8-M06-50-2T-EP	2	0.8	4	1.2	6	0.75	50
D0.8-M08-50-2T-EP	2	0.8	4	1.2	8	0.75	50
D0.8-M10-50-2T-EP	2	0.8	4	1.2	10	0.75	50
D1.0-M04-50-2T-EP	2	1.0	4	1.5	4	0.95	50
D1.0-M06-50-2T-EP	2	1.0	4	1.5	6	0.95	50
D1.0-M08-50-2T-EP	2	1.0	4	1.5	8	0.95	50
D1.0-M10-50-2T-EP	2	1.0	4	1.5	10	0.95	50
D1.0-M12-50-2T-EP	2	1.0	4	1.5	12	0.95	50
D1.0-M14-50-2T-EP	2	1.0	4	1.5	14	0.95	50
D1.2-M06-50-2T-EP	2	1.2	4	1.8	6	1.15	50
D1.2-M08-50-2T-EP	2	1.2	4	1.8	8	1.15	50
D1.2-M10-50-2T-EP	2	1.2	4	1.8	10	1.15	50
D1.2-M12-50-2T-EP	2	1.2	4	1.8	12	1.15	50
D1.5-M06-50-2T-EP	2	1.5	4	2.3	6	1.45	50
D1.5-M08-50-2T-EP	2	1.5	4	2.3	8	1.45	50
D1.5-M10-50-2T-EP	2	1.5	4	2.3	10	1.45	50
D1.5-M12-50-2T-EP	2	1.5	4	2.3	12	1.45	50
D1.5-M14-50-2T-EP	2	1.5	4	2.3	14	1.45	50
D2.0-M06-50-2T-EP	2	2.0	4	3.0	6	1.95	50
D2.0-M08-50-2T-EP	2	2.0	4	3.0	8	1.95	50
D2.0-M10-50-2T-EP	2	2.0	4	3.0	10	1.95	50
D2.0-M12-50-2T-EP	2	2.0	4	3.0	12	1.95	50
D2.0-M14-50-2T-EP	2	2.0	4	3.0	14	1.95	50
D2.0-M16-50-2T-EP	2	2.0	4	3.0	16	1.95	50

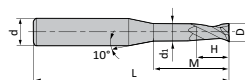
См. следующую страницу

Отлично Хорошо

Обрабатываемый материал

Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали				Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>					

DG-2-EP / Без радиуса / 2-х зубье



Обозначение	Количество зубьев	D	d	H	M	d1	L
DG-D2.5-M08-50-2T-EP	2	2.5	4	3.7	8	2.4	50
D2.5-M10-50-2T-EP	2	2.5	4	3.7	10	2.4	50
D2.5-M12-50-2T-EP	2	2.5	4	3.7	12	2.4	50
D2.5-M14-50-2T-EP	2	2.5	4	3.7	14	2.4	50
D2.5-M16-60-2T-EP	2	2.5	4	3.7	16	2.4	60
D2.5-M18-60-2T-EP	2	2.5	4	3.7	18	2.4	60
D2.5-M20-60-2T-EP	2	2.5	4	3.7	20	2.4	60
D3.0-M06-50-2T-EP	2	3.0	6	4.5	6	2.85	50
D3.0-M08-50-2T-EP	2	3.0	6	4.5	8	2.85	50
D3.0-M10-50-2T-EP	2	3.0	6	4.5	10	2.85	50
D3.0-M12-50-2T-EP	2	3.0	6	4.5	12	2.85	50
D3.0-M14-60-2T-EP	2	3.0	6	4.5	14	2.85	60
D3.0-M16-60-2T-EP	2	3.0	6	4.5	16	2.85	60
D3.0-M18-60-2T-EP	2	3.0	6	4.5	18	2.85	60
D3.0-M20-60-2T-EP	2	3.0	6	4.5	20	2.85	60
D4.0-M12-50-2T-EP	2	4.0	6	6.0	12	3.85	50
D4.0-M16-60-2T-EP	2	4.0	6	6.0	16	3.85	60
D4.0-M20-60-2T-EP	2	4.0	6	6.0	20	3.85	60
D4.0-M25-60-2T-EP	2	4.0	6	6.0	25	3.85	60
D5.0-M16-60-2T-EP	2	5.0	6	7.5	16	4.85	60
D5.0-M25-70-2T-EP	2	5.0	6	7.5	25	4.85	70

Особенности

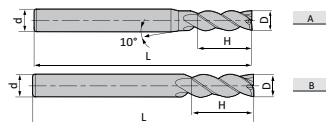
■ Специально для обработки ребер

Отлично Хорошо

Обрабатываемый материал

Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали				Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>					

DG-4-E / Без радиуса / 4-х зубье



Обозначение	Количество зубьев	Рисунок	D	d	H	L
DG - D1.0S-50-4T- E	4	A	1.0	4	3	50
D1.5S-50-4T- E	4	A	1.5	4	4	50
D2.0S-50-4T- E	4	A	2.0	4	6	50
D2.5S-50-4T- E	4	A	2.5	4	8	50
D3.0S-50-4T- E	4	A	3.0	4	8	50
D4.0S-50-4T- E	4	B	4.0	4	11	50
D1.0-50-4T- E	4	A	1.0	6	3	50
D1.5-50-4T- E	4	A	1.5	6	4	50
D2.0-50-4T- E	4	A	2.0	6	6	50
D2.5-50-4T- E	4	A	2.5	6	8	50
D3.0-50-4T- E	4	A	3.0	6	8	50
D3.5-50-4T- E	4	A	3.5	6	10	50
D4.0-50-4T- E	4	A	4.0	6	11	50
D4.5-50-4T- E	4	A	4.5	6	11	50
D5.0-50-4T- E	4	A	5.0	6	13	50
D5.5-50-4T- E	4	A	5.5	6	16	50
D6.0-50-4T- E	4	B	6.0	6	16	50
D7.0-60-4T- E	4	A	7.0	8	20	60
D8.0-60-4T- E	4	B	8.0	8	20	60
D9.0-75-4T- E	4	A	9.0	10	22	75
D10.0-75-4T- E	4	B	10.0	10	25	75
D11.0-75-4T- E	4	A	11.0	12	26	75
D12.0-75-4T- E	4	B	12.0	12	30	75
D14.0-75-4T- E	4	B	14.0	14	32	75
D16.0-100-4T- E	4	B	16.0	16	45	100
D18.0-100-4T- E	4	B	18.0	18	45	100
D20.0-100-4T- E	4	B	20.0	20	45	100

Особенности

■ Специально для обработки ребер

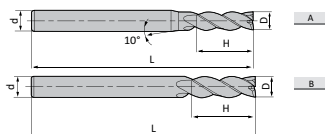
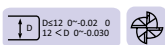
■ Для общего применения

○ Отлично ○ Хорошо

Обрабатываемый материал

Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали				Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
○	○	○	○	○	○	○	○				

DG-4-EL / Без радиуса / 4-х зубье



Обозначение	Количество зубьев	Рисунок	D	d	H	L
DG - D3.0-75-4T-EL	4	A	3.0	6	12	75
D4.0-75-4T-EL	4	A	4.0	6	15	75
D5.0-75-4T-EL	4	A	5.0	6	20	75
D6.0-75-4T-EL	4	B	6.0	6	20	75
D8.0-100-4T-EL	4	B	8.0	8	25	100
D10.0-100-4T-EL	4	B	10.0	10	30	100
D12.0-100-4T-EL	4	B	12.0	12	35	100
D14.0-100-4T-EL	4	B	14.0	14	40	100
D16.0-150-4T-EL	4	B	16.0	16	50	150
D20.0-150-4T-EL	4	B	20.0	20	55	150

Особенности

○ Отлично ○ Хорошо

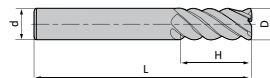
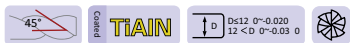
Обрабатываемый материал

Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали				Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
○	○	○	○	○	○	○	○				

Режимы резания для DG-4-E и DG-4-EL

D, мм	Чугуны		Стали до 30 HRC		Стали до 45 HRC		Нержавеющие стали		Стали до 50 HRC	
	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин
1	20000	250	20000	200	20000	200	20000	90	20000	150
2	15000	400	15000	360	15000	350	11150	100	13000	225
3	14000	680	13000	630	10600	525	7500	120	8500	410
4	10800	700	10000	640	8000	535	5500	125	6500	420
5	8200	730	7600	670	6400	560	4500	125	5000	440
6	7000	750	6400	690	5300	575	3700	135	4200	450
8	5200	740	4800	680	4000	565	2800	135	3200	460
10	4200	730	3800	670	3200	560	2200	135	2500	435
12	3500	730	3200	670	2650	560	1850	135	2100	435
14	3000	680	2700	630	2300	525	1600	125	1800	410
16	2600	680	2400	630	2000	525	1400	120	1600	410
18	2300	670	2100	620	1800	515	1250	105	1400	405
20	2050	670	1900	620	1600	515	1100	105	1250	405

DG-6-E / Без радиуса / 6-и зубые



Обозначение	Количество зубьев	D	d	H	L
DG- D6.0-60-6T- E	6	6.0	6	18	60
D8.0-60-6T- E	6	8.0	8	20	60
D10.0-75-6T- E	6	10.0	10	30	75
D12.0-75-6T- E	6	12.0	12	32	75
D16.0-100-6T- E	6	16.0	16	40	100
D20.0-100-6T- E	6	20.0	20	45	100

Режимы резания для DG-6-E

D, мм	Чугуны		Стали до 30 HRC		Стали до 45 HRC		Нержавеющие стали		Стали до 50 HRC	
	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин
6	7000	975	6400	920	5300	815	3700	320	4200	505
8	5200	965	4800	910	4000	810	2800	320	3200	515
10	4200	960	3800	900	3200	805	2200	320	2500	490
12	3500	960	3200	900	2650	805	1850	320	2100	490
16	2600	910	2400	870	2000	770	1400	310	1600	470
20	2050	900	1900	860	1600	760	1100	295	1250	465

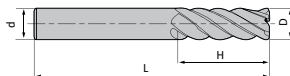
Особенности

- Специально для работы периферией
- Для чистовой обработки
- Отлично ○ Хорошо

Обрабатываемый материал

Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали				Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	

DG-6-EL / Без радиуса / 6-и зубье



Обозначение	Количество зубьев	D	d	H	L
DG - D6.0-75-6T-EL	6	6.0	6	24	75
D8.0-75-6T-EL	6	8.0	8	32	75
D10.0-100-6T-EL	6	10.0	10	40	100
D12.0-100-6T-EL	6	12.0	12	45	100
D16.0-150-6T-EL	6	16.0	16	64	150
D20.0-150-6T-EL	6	20.0	20	75	150

Режимы резания для DG-6-E

D, мм	Чугуны		Стали до 30 HRC		Стали до 45 HRC		Нержавеющие стали		Стали до 50 HRC	
	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин
6	7000	975	6400	920	5300	815	3700	320	4200	505
8	5200	965	4800	910	4000	810	2800	320	3200	515
10	4200	960	3800	900	3200	805	2200	320	2500	490
12	3500	960	3200	900	2650	805	1850	320	2100	490
16	2600	910	2400	870	2000	770	1400	310	1600	470
20	2050	900	1900	860	1600	760	1100	295	1250	465

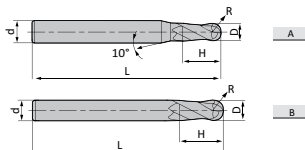
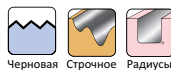
Особенности

- Специально для работы периферией
- Для чистовой обработки
- Отлично ○ Хорошо

Обрабатываемый материал

Углеродистые стали	Легируемые стали	Термообработанные и Закаленные стали				Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

DG-2-B / Сферические / 2-х зубые



Обозначение	Количество зубьев	Рисунок	D	R	d	H	L
DG - R0.5S-50-2T- B	2	A	1.0	0.5	4	2	50
R0.75S-50-2T- B	2	A	1.5	0.75	4	3	50
R1.0S-50-2T- B	2	A	2.0	1.0	4	4	50
R1.25S-50-2T- B	2	A	2.5	1.25	4	5	50
R1.5S-50-2T- B	2	A	3.0	1.5	4	6	50
R2.0S-50-2T- B	2	B	4.0	2.0	4	8	50
R0.5-50-2T- B	2	A	1.0	0.5	6	2	50
R0.75-50-2T- B	2	A	1.5	0.75	6	3	50
R1.0-50-2T- B	2	A	2.0	1.0	6	4	50
R1.25-50-2T- B	2	A	2.5	1.25	6	5	50
R1.5-50-2T- B	2	A	3.0	1.5	6	6	50
R1.75-50-2T- B	2	A	3.5	1.75	6	8	50
R2.0-50-2T- B	2	A	4.0	2.0	6	8	50
R2.5-50-2T- B	2	A	5.0	2.5	6	10	50
R2.75-50-2T- B	2	A	5.5	2.75	6	12	50
R3.0-50-2T- B	2	B	6.0	3.0	6	12	50
R3.5-60-2T- B	2	A	7.0	3.5	8	14	60
R4.0-60-2T- B	2	B	8.0	4.0	8	16	60
R4.5-75-2T- B	2	A	9.0	4.5	10	18	75
R5.0-75-2T- B	2	B	10.0	5.0	10	20	75
R6.0-75-2T- B	2	B	12.0	6.0	12	24	75
R7.0-75-2T- B	2	B	14.0	7.0	14	28	75
R8.0-100-2T- B	2	B	16.0	8.0	16	32	100
R10.0-100-2T- B	2	B	20.0	10.0	20	40	100

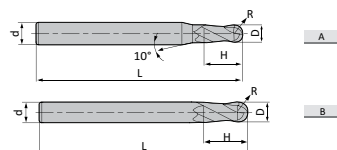
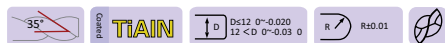
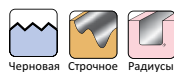
Особенности

- Специально для строчной обработки
- Для общего применения
- Отлично ○ Хорошо

Обрабатываемый материал

Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали				Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

DG-2-BL / Сферические / 2-х зубье



Обозначение	Количество зубьев	Рисунок	D	R	d	H	L
DG-R1.0-75-2T-BL	2	A	2.0	1.0	6	4	75
R1.25-75-2T-BL	2	A	2.5	1.25	6	5	75
R1.5-75-2T-BL	2	A	3.0	1.5	6	6	75
R1.75-75-2T-BL	2	A	3.5	1.75	6	8	75
R2.0-75-2T-BL	2	A	4.0	2.0	6	8	75
R2.5-75-2T-BL	2	A	5.0	2.5	6	10	75
R2.75-75-2T-BL	2	A	5.5	2.75	6	12	75
R3.0-75-2T-BL	2	B	6.0	3.0	6	12	75
R3.5-75-2T-BL	2	A	7.0	3.5	8	14	75
R4.0-100-2T-BL	2	B	8.0	4.0	8	16	100
R4.5-100-2T-BL	2	A	9.0	4.5	10	18	100
R5.0-100-2T-BL	2	B	10.0	5.0	10	20	100
R6.0-100-2T-BL	2	B	12.0	6.0	12	24	100
R7.0-100-2T-BL	2	B	14.0	7.0	14	28	100
R8.0-150-2T-BL	2	B	16.0	8.0	16	32	150
R10.0-150-2T-BL	2	B	20.0	10.0	20	40	150

Особенности

- Специально для строчной обработки
- Для общего применения
- Отлично ○ Хорошо

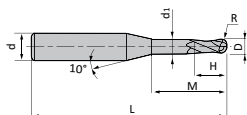
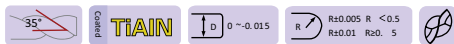
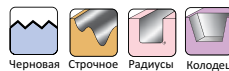
Обрабатываемый материал

Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали				Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
○	○	○	○	○	○	○	○				

Режимы резания для DG-2-B и DG-2-BL

D, мм	Чугуны		Стали до 30 HRC		Стали до 45 HRC		Нержавеющие стали		Стали до 50 HRC	
	n, об/мин	F, мм/мин	n, об/мин	F, мм/мин	n, об/мин	F, мм/мин	n, об/мин	F, мм/мин	n, об/мин	F, мм/мин
0.5	40000	800	40000	800	38000	700	32000	320	22300	120
R1.0	24000	900	24000	900	19000	760	16000	400	11150	175
R1.5	15500	950	15500	950	12750	760	10600	450	7400	325
R2.0	11500	950	11500	950	9550	760	8000	550	5550	335
R2.5	9500	1050	9500	1050	7650	800	6400	550	4450	350
R3.0	8000	1050	8000	1050	6400	800	5300	580	3700	350
R4.0	6000	1300	6000	1300	4800	950	4000	700	2750	365
R5.0	4800	1200	4800	1200	3800	900	3200	650	2200	340
R6.0	4000	1100	4000	1100	3200	840	2650	610	1850	340
R8.0	3000	1050	3000	1050	2400	800	2000	600	1350	325
R10.0	2400	950	2400	950	1900	680	1600	560	1100	325

DG-2-BP / Сферические / 2-х зубые



Обозначение	Количество зубьев	D	R	H	d1	M	d	L
DG-R0.25-M04-50-2T-BP	2	0.5	0.25	0.7	0.45	4	4	50
R0.25-M06-50-2T-BP	2	0.5	0.25	0.7	0.45	6	4	50
R0.3-M04-50-2T-BP	2	0.6	0.3	0.9	0.55	4	4	50
R0.3-M06-50-2T-BP	2	0.6	0.3	0.9	0.55	6	4	50
R0.3-M08-50-2T-BP	2	0.6	0.3	0.9	0.55	8	4	50
R0.4-M04-50-2T-BP	2	0.8	0.4	1.2	0.75	4	4	50
R0.4-M06-50-2T-BP	2	0.8	0.4	1.2	0.75	6	4	50
R0.4-M08-50-2T-BP	2	0.8	0.4	1.2	0.75	8	4	50
R0.4-M10-50-2T-BP	2	0.8	0.4	1.2	0.75	10	4	50
R0.5-M04-50-2T-BP	2	1.0	0.5	1.5	0.95	4	4	50
R0.5-M06-50-2T-BP	2	1.0	0.5	1.5	0.95	6	4	50
R0.5-M08-50-2T-BP	2	1.0	0.5	1.5	0.95	8	4	50
R0.5-M10-50-2T-BP	2	1.0	0.5	1.5	0.95	10	4	50
R0.5-M12-50-2T-BP	2	1.0	0.5	1.5	0.95	12	4	50
R0.6-M06-50-2T-BP	2	1.2	0.6	1.8	1.15	6	4	50
R0.6-M08-50-2T-BP	2	1.2	0.6	1.8	1.15	8	4	50
R0.6-M12-50-2T-BP	2	1.2	0.6	1.8	1.15	12	4	50
R0.6-M16-50-2T-BP	2	1.2	0.6	1.8	1.15	16	4	50
R0.75-M08-50-2T-BP	2	1.5	0.75	2.3	1.45	8	4	50
R0.75-M12-50-2T-BP	2	1.5	0.75	2.3	1.45	12	4	50
R0.75-M16-50-2T-BP	2	1.5	0.75	2.3	1.45	16	4	50
R1.0-M06-50-2T-BP	2	2.0	1.0	3.0	1.95	6	4	50
R1.0-M08-50-2T-BP	2	2.0	1.0	3.0	1.95	8	4	50
R1.0-M10-50-2T-BP	2	2.0	1.0	3.0	1.95	10	4	50
R1.0-M12-50-2T-BP	2	2.0	1.0	3.0	1.95	12	4	50
R1.0-M16-50-2T-BP	2	2.0	1.0	3.0	1.95	16	4	50
R1.0-M20-50-2T-BP	2	2.0	1.0	3.0	1.95	20	4	50
R1.25-M08-50-2T-BP	2	2.5	1.25	3.7	2.4	8	4	50
R1.25-M12-50-2T-BP	2	2.5	1.25	3.7	2.4	12	4	50

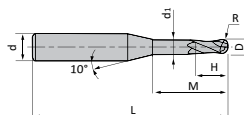
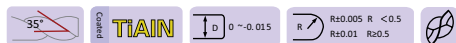
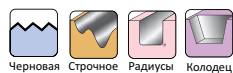
Смотри следующую страницу

⊙ Отлично ○ Хорошо

Обрабатываемый материал

Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали				Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
⊙	⊙	⊙	○			○	⊙				

DG-2-BP / Сферические / 2-х зубье



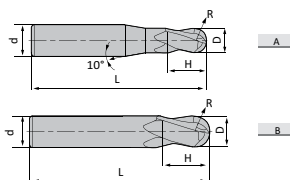
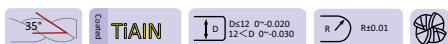
Обозначение	Количество зубьев	D	R	H	d1	M	d	L
DG- R1.25-M16-60-2T-BP	2	2.5	1.25	3.7	2.4	16	4	60
R1.25-M20-60-2T-BP	2	2.5	1.25	3.7	2.4	20	4	60
R1.5-M08-50-2T-BP	2	3.0	1.5	4.5	2.85	8	6	50
R1.5-M10-50-2T-BP	2	3.0	1.5	4.5	2.85	10	6	50
R1.5-M12-50-2T-BP	2	3.0	1.5	4.5	2.85	12	6	50
R1.5-M16-60-2T-BP	2	3.0	1.5	4.5	2.85	16	6	60
R1.5-M20-60-2T-BP	2	3.0	1.5	4.5	2.85	20	6	60
R2.0-M10-60-2T-BP	2	4.0	2.0	6.0	3.85	10	6	60
R2.0-M16-60-2T-BP	2	4.0	2.0	6.0	3.85	16	6	60
R2.0-M20-60-2T-BP	2	4.0	2.0	6.0	3.85	20	6	60
R2.0-M25-60-2T-BP	2	4.0	2.0	6.0	3.85	25	6	60
R2.5-M16-60-2T-BP	2	5.0	2.5	7.5	4.85	16	6	60
R2.5-M25-70-2T-BP	2	5.0	2.5	7.5	4.85	25	6	70

◎ Отлично ○ Хорошо

Обрабатываемый материал

Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали				Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
◎	◎	◎	○			○	◎				

DG-4-B / Сферические / 4-х зубые



Обозначение	Количество зубьев	Рисунок	D	R	d	H	L
DG- R1.5-50-4T-B	4	A	3.0	1.5	6	6	50
R2.0-50-4T-B	4	A	4.0	2.0	6	8	50
R2.5-50-4T-B	4	A	5.0	2.5	6	10	50
R3.0-50-4T-B	4	B	6.0	3.0	6	12	50
R4.0-60-4T-B	4	B	8.0	4.0	8	16	60
R5.0-75-4T-B	4	B	10.0	5.0	10	20	75
R6.0-75-4T-B	4	B	12.0	6.0	12	24	75
R7.0-75-4T-B	4	B	14.0	7.0	14	28	75
R8.0-100-4T-B	4	B	16.0	8.0	16	32	100
R9.0-100-4T-B	4	B	18.0	9.0	18	36	100
R10.0-100-4T-B	4	B	20.0	10.0	20	40	100

Режимы резания для DG-4-B

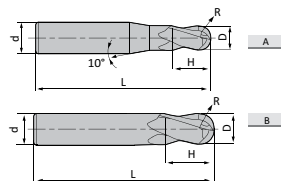
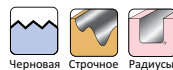
D, мм	Чугуны		Стали до 30 HRC		Стали до 45 HRC		Нержавеющие стали		Стали до 50 HRC	
	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин
R1.5	15500	1710	12750	1340	10600	810	7400	520	8500	500
R2.0	11500	1710	9550	1340	8000	990	5550	660	6500	665
R2.5	9500	1890	7650	1440	6400	990	4450	660	5000	675
R3.0	8000	1890	6400	1440	5300	1040	3700	700	4200	700
R4.0	6000	2340	4800	1710	4000	1260	2750	820	3200	790
R5.0	4800	2160	3800	1620	3200	1170	2200	770	2500	790
R6.0	4000	1980	3200	1510	2650	1100	1850	770	2100	755
R8.0	3000	1890	2400	1440	2000	1080	1350	680	1600	675
R10.0	2400	1710	1900	1220	1600	1000	1100	660	1250	595
R8.0	3000	1050	3000	1050	2400	800	2000	600	1350	325
R10.0	2400	950	2400	950	1900	680	1600	560	1100	325

⊙ Отлично ○ Хорошо

Обрабатываемый материал

Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали				Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
⊙	⊙	⊙	○			○	⊙				

DG-4-BL / Сферические / 4-х зубье



Обозначение	Количество зубьев	Рисунок	D	R	d	H	L
DG- R1.5-75-4T-BL	4	A	3.0	1.5	6	6	75
R2.0-75-4T-BL	4	A	4.0	2.0	6	8	75
R2.5-75-4T-BL	4	A	5.0	2.5	6	10	75
R3.0-75-4T-BL	4	B	6.0	3.0	6	12	75
R4.0-100-4T-BL	4	B	8.0	4.0	8	16	100
R5.0-100-4T-BL	4	B	10.0	5.0	10	20	100
R6.0-100-4T-BL	4	B	12.0	6.0	12	24	100
R7.0-100-4T-BL	4	B	14.0	7.0	14	28	100
R8.0-150-4T-BL	4	B	16.0	8.0	16	32	150
R9.0-150-4T-BL	4	B	18.0	9.0	18	36	150
R10.0-150-4T-BL	4	B	20.0	10.0	20	40	150

Режимы резания для DG-4-B

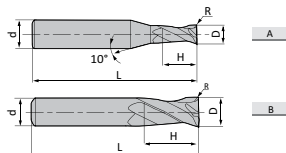
D, мм	Чугуны		Стали до 30 HRC		Стали до 45 HRC		Нержавеющие стали		Стали до 50 HRC	
	n, об/мин	F, мм/мин	n, об/мин	F, мм/мин	n, об/мин	F, мм/мин	n, об/мин	F, мм/мин	n, об/мин	F, мм/мин
R1.5	15500	1710	12750	1340	10600	810	7400	520	8500	500
R2.0	11500	1710	9550	1340	8000	990	5550	660	6500	665
R2.5	9500	1890	7650	1440	6400	990	4450	660	5000	675
R3.0	8000	1890	6400	1440	5300	1040	3700	700	4200	700
R4.0	6000	2340	4800	1710	4000	1260	2750	820	3200	790
R5.0	4800	2160	3800	1620	3200	1170	2200	770	2500	790
R6.0	4000	1980	3200	1510	2650	1100	1850	770	2100	755
R8.0	3000	1890	2400	1440	2000	1080	1350	680	1600	675
R10.0	2400	1710	1900	1220	1600	1000	1100	660	1250	595
R8.0	3000	1050	3000	1050	2400	800	2000	600	1350	325
R10.0	2400	950	2400	950	1900	680	1600	560	1100	325

⊙ Отлично ○ Хорошо

Обрабатываемый материал

Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали				Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
⊙	⊙	⊙	○			○	⊙				

DG-2-R / Радиусные / 2-х зубые



Обозначение	Количество зубьев	Рисунок	D	R	d	H	L
DG- D1.0R0.2-50-2T- R	2	A	1.0	0.2	4	3	50
D1.5R0.2-50-2T- R	2	A	1.5	0.2	4	4	50
D2.0R0.2-50-2T- R	2	A	2.0	0.2	4	6	50
D2.0R0.5-50-2T- R	2	A	2.0	0.5	4	6	50
D2.5R0.2-50-2T- R	2	A	2.5	0.2	4	8	50
D2.5R0.5-50-2T- R	2	A	2.5	0.5	4	8	50
D3.0R0.2-50-2T- R	2	A	3.0	0.2	4	8	50
D3.0R0.3-50-2T- R	2	A	3.0	0.3	4	8	50
D3.0R0.5-50-2T- R	2	A	3.0	0.5	4	8	50
D4.0R0.2-50-2T- R	2	B	4.0	0.2	4	11	50
D4.0R0.3-50-2T- R	2	B	4.0	0.3	4	11	50
D4.0R0.5-50-2T- R	2	B	4.0	0.5	4	11	50
D4.0R1.0-50-2T- R	2	B	4.0	1.0	4	11	50
D5.0R0.3-50-2T- R	2	A	5.0	0.3	6	13	50
D5.0R0.5-50-2T- R	2	A	5.0	0.5	6	13	50
D5.0R1.0-50-2T- R	2	A	5.0	1.0	6	13	50
D6.0R0.3-50-2T- R	2	B	6.0	0.3	6	16	50
D6.0R0.5-50-2T- R	2	B	6.0	0.5	6	16	50
D6.0R1.0-50-2T- R	2	B	6.0	1.0	6	16	50
D8.0R0.3-60-2T- R	2	B	8.0	0.3	8	20	60
D8.0R0.5-60-2T- R	2	B	8.0	0.5	8	20	60
D8.0R1.0-60-2T- R	2	B	8.0	1.0	8	20	60
D10.0R0.5-75-2T- R	2	B	10.0	0.5	10	25	75
D10.0R1.0-75-2T- R	2	B	10.0	1.0	10	25	75
D10.0R1.5-75-2T- R	2	B	10.0	1.5	10	25	75
D10.0R2.0-75-2T- R	2	B	10.0	2.0	10	25	75
D12.0R0.5-75-2T- R	2	B	12.0	0.5	12	30	75
D12.0R1.0-75-2T- R	2	B	12.0	1.0	12	30	75
D12.0R1.5-75-2T- R	2	B	12.0	1.5	12	30	75
D12.0R2.0-75-2T- R	2	B	12.0	2.0	12	30	75

Особенности

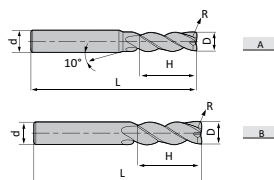
■ Для общего применения

○ Отлично ○ Хорошо

Обрабатываемый материал

Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали		Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC				
○	○	○	○			○			

DG-4-R / Радиусные / 4-х зубые



Обозначение	Количество зубьев	Рисунок	D	R	d	H	L
DG - D3.0R0.2-50-4T- R	4	A	3.0	0.2	4	8	50
D4.0R0.3-50-4T- R	4	B	4.0	0.3	4	10	50
D4.0R0.5-50-4T- R	4	B	4.0	0.5	4	10	50
D5.0R0.5-50-4T- R	4	A	5.0	0.5	6	13	50
D5.0R1.0-50-4T- R	4	A	5.0	1.0	6	13	50
D6.0R0.5-50-4T- R	4	B	6.0	0.5	6	16	50
D6.0R1.0-50-4T- R	4	B	6.0	1.0	6	16	50
D8.0R0.5-60-4T- R	4	B	8.0	0.5	8	20	60
D8.0R1.0-60-4T- R	4	B	8.0	1.0	8	20	60
D10.0R0.5-75-4T- R	4	B	10.0	0.5	10	25	75
D10.0R1.0-75-4T- R	4	B	10.0	1.0	10	25	75
D10.0R2.0-75-4T- R	4	B	10.0	2.0	10	25	75
D10.0R3.0-75-4T- R	4	B	10.0	3.0	10	25	75
D12.0R0.5-75-4T- R	4	B	12.0	0.5	12	30	75
D12.0R1.0-75-4T- R	4	B	12.0	1.0	12	30	75
D12.0R2.0-75-4T- R	4	B	12.0	2.0	12	30	75
D12.0R3.0-75-4T- R	4	B	12.0	3.0	12	30	75

Особенности

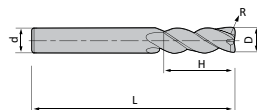
■ Для общего применения

○ Отлично ○ Хорошо

Обрабатываемый материал

Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали				Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

DG-4-RL / Радиусные / 4-х зубые



Обозначение	Количество зубьев	D	R	d	H	L
DG - D6.0R0.5-75-4T-RL	4	6.0	0.5	6	16	75
D6.0R1.0-75-4T-RL	4	6.0	1.0	6	16	75
D8.0R0.5-100-4T-RL	4	8.0	0.5	8	20	100
D8.0R1.0-100-4T-RL	4	8.0	1.0	8	20	100
D10.0R0.5-100-4T-RL	4	10.0	0.5	10	25	100
D10.0R1.0-100-4T-RL	4	10.0	1.0	10	25	100
D10.0R2.0-100-4T-RL	4	10.0	2.0	10	25	100
D12.0R0.5-100-4T-RL	4	12.0	0.5	12	30	100
D12.0R1.0-100-4T-RL	4	12.0	1.0	12	30	100
D12.0R2.0-100-4T-RL	4	12.0	2.0	12	30	100
D16.0R1.0-150-4T-RL	4	16.0	1.0	16	45	150
D16.0R2.0-150-4T-RL	4	16.0	2.0	16	45	150

Режимы резания для DG-4-R и DG-4-RL

D, мм	Чугуны		Стали до 30 HRC		Стали до 45 HRC		Нержавеющие стали		Стали до 50 HRC	
	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин
3	14000	820	13000	755	10600	630	7500	145	8500	490
4	10800	840	10000	770	8000	640	5500	145	6500	500
5	8200	880	7600	810	6400	670	4500	145	5000	530
6	7000	900	6400	830	5300	690	3700	160	4200	540
8	5200	890	4800	815	4000	680	2800	160	3200	550
10	4200	880	3800	810	3200	670	2200	160	2500	520
12	3500	880	3200	810	2650	670	1850	160	2100	520
16	2600	680	2400	630	2000	525	1400	120	1600	490

Особенности

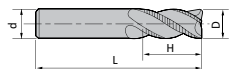
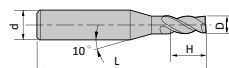
- Специально для обработки ребер
- Для общего применения

○ Отлично ○ Хорошо

Обрабатываемый материал

Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали				Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
○	○	○	○			○	○				

DG-4-W / Без радиусов / 4-х зубье



Обозначение	Количество зубьев	D	d	H	L
DG- D6.0-50-4T -W	4	6.0	6	16	50
D7.0-60-4T -W	4	7.0	8	20	60
D8.0-60-4T -W	4	8.0	8	20	60
D9.0-75-4T -W	4	9.0	10	22	75
D10.0-75-4T -W	4	10.0	10	25	75
D11.0-75-4T -W	4	11.0	12	26	75
D12.0-75-4T -W	4	12.0	12	30	75
D16.0-100-4T -W	4	16.0	16	45	100
D20.0-100-4T -W	4	20.0	20	45	100

Режимы резания для DG-4-W

D, мм	Чугуны		Стали до 30 HRC		Стали до 45 HRC		Нержавеющие стали		Стали до 50 HRC	
	n, об/мин	F, мм/мин	n, об/мин	F, мм/мин	n, об/мин	F, мм/мин	n, об/мин	F, мм/мин	n, об/мин	F, мм/мин
6	7000	820	6400	755	5300	630	3700	145	4200	490
7	5200	840	4800	770	4000	640	2800	145	3200	500
8	4200	880	3800	810	3200	670	2200	145	2500	530
9	3500	900	3200	830	2650	690	1850	160	2100	540
10	3000	890	2700	815	2300	680	1600	160	1800	550
12	2600	880	2400	810	2000	670	1400	160	1600	520
16	2300	880	2100	810	1800	670	1250	160	1400	520
20	2050	680	1900	630	1600	525	1100	120	1250	490

Особенности

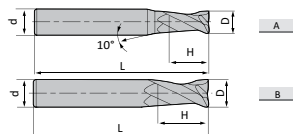
■ Для черного фрезерования

○ Отлично ○ Хорошо

Обрабатываемый материал

Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали			Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC	~50HRC	~55HRC ~68HRC						
○	○	○	○		○	○				

DH-2-E / Без радиусов / 2-х зубье



Обозначение	Количество зубьев	Рисунок	D	d	H	L
DH- D1.0S-50-2T- E	2	A	1.0	4	3	50
D1.5S-50-2T- E	2	A	1.5	4	4	50
D2.0S-50-2T- E	2	A	2.0	4	6	50
D2.5S-50-2T- E	2	A	2.5	4	8	50
D3.0S-50-2T- E	2	A	3.0	4	8	50
D4.0S-50-2T- E	2	B	4.0	4	11	50
D1.0-50-2T- E	2	A	1.0	6	3	50
D1.5-50-2T- E	2	A	1.5	6	4	50
D2.0-50-2T- E	2	A	2.0	6	6	50
D2.5-50-2T- E	2	A	2.5	6	8	50
D3.0-50-2T- E	2	A	3.0	6	8	50
D3.5-50-2T- E	2	A	3.5	6	10	50
D4.0-50-2T- E	2	A	4.0	6	11	50
D4.5-50-2T- E	2	A	4.5	6	11	50
D5.0-50-2T- E	2	A	5.0	6	13	50
D5.5-50-2T- E	2	A	5.5	6	16	50
D6.0-50-2T- E	2	B	6.0	6	16	50
D7.0-60-2T- E	2	A	7.0	8	20	60
D8.0-60-2T- E	2	B	8.0	8	20	60
D9.0-75-2T- E	2	A	9.0	10	22	75
D10.0-75-2T- E	2	B	10.0	10	25	75
D11.0-75-2T- E	2	A	11.0	12	26	75
D12.0-75-2T- E	2	B	12.0	12	30	75
D14.0-100-2T- E	2	B	14.0	14	32	100
D16.0-100-2T- E	2	B	16.0	16	45	100
D18.0-100-2T- E	2	B	18.0	18	45	100
D20.0-100-2T- E	2	B	20.0	20	45	100

Особенности

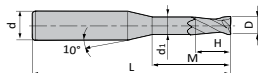
- Специально для обработки пазов
- Для высокоскоростного резания без СОЖ

○ Отлично ○ Хорошо

Обрабатываемый материал

Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали				Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
			○	◎	◎		○				

DH-2-EP / Без радиусов / 2-х зубье



Обозначение	Количество зубьев	D	d	H	M	d1	L
DH-D05-M04-50-2T-EP	2	0.5	4	0.7	4	0.45	50
D05-M06-50-2T-EP	2	0.5	4	0.7	6	0.45	50
D05-M08-50-2T-EP	2	0.5	4	0.7	8	0.45	50
D08-M04-50-2T-EP	2	0.8	4	1.2	4	0.75	50
D08-M06-50-2T-EP	2	0.8	4	1.2	6	0.75	50
D08-M08-50-2T-EP	2	0.8	4	1.2	8	0.75	50
D08-M10-50-2T-EP	2	0.8	4	1.2	10	0.75	50
D1.0-M04-50-2T-EP	2	1.0	4	1.5	4	0.95	50
D1.0-M06-50-2T-EP	2	1.0	4	1.5	6	0.95	50
D1.0-M08-50-2T-EP	2	1.0	4	1.5	8	0.95	50
D1.0-M10-50-2T-EP	2	1.0	4	1.5	10	0.95	50
D1.0-M12-50-2T-EP	2	1.0	4	1.5	12	0.95	50
D1.0-M14-50-2T-EP	2	1.0	4	1.5	14	0.95	50
D1.2-M06-50-2T-EP	2	1.2	4	1.8	6	1.15	50
D1.2-M08-50-2T-EP	2	1.2	4	1.8	8	1.15	50
D1.2-M10-50-2T-EP	2	1.2	4	1.8	10	1.15	50
D1.2-M12-50-2T-EP	2	1.2	4	1.8	12	1.15	50
D1.5-M06-50-2T-EP	2	1.5	4	2.3	6	1.45	50
D1.5-M08-50-2T-EP	2	1.5	4	2.3	8	1.45	50
D1.5-M10-50-2T-EP	2	1.5	4	2.3	10	1.45	50
D1.5-M12-50-2T-EP	2	1.5	4	2.3	12	1.45	50
D1.5-M14-50-2T-EP	2	1.5	4	2.3	14	1.45	50
D2.0-M06-50-2T-EP	2	2.0	4	3.0	6	1.95	50
D2.0-M08-50-2T-EP	2	2.0	4	3.0	8	1.95	50
D2.0-M10-50-2T-EP	2	2.0	4	3.0	10	1.95	50
D2.0-M12-50-2T-EP	2	2.0	4	3.0	12	1.95	50
D2.0-M14-50-2T-EP	2	2.0	4	3.0	14	1.95	50
D2.0-M16-50-2T-EP	2	2.0	4	3.0	16	1.95	50
D2.5-M08-50-2T-EP	2	2.5	4	3.7	8	2.4	50
D2.5-M10-50-2T-EP	2	2.5	4	3.7	10	2.4	50
D2.5-M12-50-2T-EP	2	2.5	4	3.7	12	2.4	50
D2.5-M14-50-2T-EP	2	2.5	4	3.7	14	2.4	50

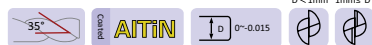
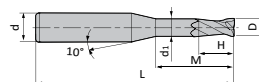
Смотри следующую страницу

Отлично Хорошо

Обрабатываемый материал

Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали			Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC					
		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>				

DH-2-EP / Без радиусов / 2-х зубье



Обозначение	Количество зубьев	D	d	H	M	d1	L
DH- D2.5-M16-60-2T-EP	2	2.5	4	3.7	16	2.4	60
D2.5-M18-60-2T-EP	2	2.5	4	3.7	18	2.4	60
D2.5-M20-60-2T-EP	2	2.5	4	3.7	20	2.4	60
D3.0-M06-50-2T-EP	2	3.0	6	4.5	6	2.85	50
D3.0-M08-50-2T-EP	2	3.0	6	4.5	8	2.85	50
D3.0-M10-50-2T-EP	2	3.0	6	4.5	10	2.85	50
D3.0-M12-50-2T-EP	2	3.0	6	4.5	12	2.85	50
D3.0-M14-60-2T-EP	2	3.0	6	4.5	14	2.85	60
D3.0-M16-60-2T-EP	2	3.0	6	4.5	16	2.85	60
D3.0-M18-60-2T-EP	2	3.0	6	4.5	18	2.85	60
D3.0-M20-60-2T-EP	2	3.0	6	4.5	20	2.85	60
D4.0-M12-50-2T-EP	2	4.0	6	6.0	12	3.85	50
D4.0-M16-60-2T-EP	2	4.0	6	6.0	16	3.85	60
D4.0-M20-60-2T-EP	2	4.0	6	6.0	20	3.85	60
D4.0-M25-60-2T-EP	2	4.0	6	6.0	25	3.85	60
D5.0-M16-60-2T-EP	2	5.0	6	7.5	16	4.85	60
D5.0-M25-70-2T-EP	2	5.0	6	7.5	25	4.85	70

Особенности

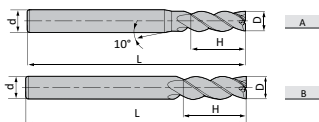
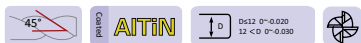
■ Специально для обработки пазов

Отлично Хорошо

Обрабатываемый материал

Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали			Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC	~50HRC	~55HRC ~68HRC						
			<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>				

DH-4-E / Без радиусов / 4-х зубье



Обозначение	Количество зубьев	Рисунок	D	d	H	L
DH- D1.0S-50-4T- E	4	A	1.0	4	3	50
D1.5S-50-4T- E	4	A	1.5	4	4	50
D2.0S-50-4T- E	4	A	2.0	4	6	50
D2.5S-50-4T- E	4	A	2.5	4	8	50
D3.0S-50-4T- E	4	A	3.0	4	8	50
D4.0S-50-4T- E	4	B	4.0	4	11	50
D1.0-50-4T- E	4	A	1.0	6	3	50
D1.5-50-4T- E	4	A	1.5	6	4	50
D2.0-50-4T- E	4	A	2.0	6	6	50
D2.5-50-4T- E	4	A	2.5	6	8	50
D3.0-50-4T- E	4	A	3.0	6	8	50
D3.5-50-4T- E	4	A	3.5	6	10	50
D4.0-50-4T- E	4	A	4.0	6	11	50
D4.5-50-4T- E	4	A	4.5	6	11	50
D5.0-50-4T- E	4	A	5.0	6	13	50
D5.5-50-4T- E	4	A	5.5	6	16	50
D6.0-50-4T- E	4	B	6.0	6	16	50
D7.0-60-4T- E	4	A	7.0	8	20	60
D8.0-60-4T- E	4	B	8.0	8	20	60
D9.0-75-4T- E	4	A	9.0	10	22	75
D10.0-75-4T- E	4	B	10.0	10	25	75
D11.0-75-4T- E	4	A	11.0	12	26	75
D12.0-75-4T- E	4	B	12.0	12	30	75
D14.0-75-4T- E	4	B	14.0	14	32	75
D16.0-100-4T- E	4	B	16.0	16	45	100
D18.0-100-4T- E	4	B	18.0	18	45	100
D20.0-100-4T- E	4	B	20.0	20	45	100

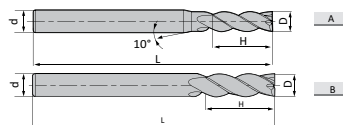
Особенности

- Специально для обработки пазов
- Для высокоскоростного резания без СОЖ
- Отлично ○ Хорошо

Обрабатываемый материал

Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали				Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
			○	○	○		○				

DH-4-EL / Без радиусов / 4-х зубье



Обозначение	Количество зубьев	Рисунок	D	d	H	L
DH - D3.0-75-4T-EL	4	A	3.0	6	12	75
D4.0-75-4T-EL	4	A	4.0	6	15	75
D5.0-75-4T-EL	4	A	5.0	6	20	75
D6.0-75-4T-EL	4	B	6.0	6	20	75
D8.0-100-4T-EL	4	B	8.0	8	25	100
D10.0-100-4T-EL	4	B	10.0	10	30	100
D12.0-100-4T-EL	4	B	12.0	12	35	100
D14.0-100-4T-EL	4	B	14.0	14	40	100
D16.0-150-4T-EL	4	B	16.0	16	50	150
D20.0-150-4T-EL	4	B	20.0	20	55	150

Режимы резания для DH-4-Е и DH-4-EL

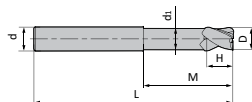
D, мм	Стали 40-50 HRC		Стали 50-60 HRC		Стали 60-68 HRC	
	n, об/мин	F, мм/мин	n, об/мин	F, мм/мин	n, об/мин	F, мм/мин
3	32000	1225	16000	610	11000	420
4	24000	1500	12000	745	8000	500
5	19000	1630	9500	815	6400	550
6	16000	1850	8000	925	5300	610
8	12000	1850	6000	925	4000	610
10	9600	1850	4800	925	3200	610
12	8000	1920	4000	960	2700	648
16	6000	1440	3000	720	2000	480

⊙ Отлично ○ Хорошо

Обрабатываемый материал

Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали				Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
			○	⊙	⊙		○				

DN-4-EFP / Без радиусов / 4-х зубье



Обозначение	Количество зубьев	D	d	H	M	d _i	L
DN-D6.0-75-4T-EFP	4	6.0	6	9	30	5.8	75
D8.0-100-4T-EFP	4	8.0	8	12	40	7.8	100
D10.0-100-4T-EFP	4	10.0	10	15	50	9.6	100
D12.0-100-4T-EFP	4	12.0	12	18	50	11.5	100
D16.0-150-4T-EFP	4	16.0	16	24	50	15.5	150
D20.0-150-4T-EFP	4	20.0	20	30	60	19.5	150

Режимы резания для DN-4-EFP

D, мм	Стали 40-50 HRC		Стали 50-60 HRC		Стали 60-68 HRC	
	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин
3	32000	1225	16000	610	11000	420
4	24000	1500	12000	745	8000	500
5	19000	1630	9500	815	6400	550
6	16000	1850	8000	925	5300	610
8	12000	1850	6000	925	4000	610
10	9600	1850	4800	925	3200	610
12	8000	1920	4000	960	2700	648
16	6000	1440	3000	720	2000	480

Особенности

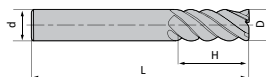
- Малый размер стружечной канавки для увеличения жесткости фрезы

Отлично Хорошо

Обрабатываемый материал

Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали				Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
			<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>		<input type="radio"/>				

ДН-6-Е / Без радиусов / 6-и зубье



Обозначение	Количество зубьев	D	d	H	L
DH - D6.0-60-6T-E	6	6.0	6	18	60
D8.0-60-6T-E	6	8.0	8	20	60
D10.0-75-6T-E	6	10.0	10	30	75
D12.0-75-6T-E	6	12.0	12	32	75
D16.0-100-6T-E	6	16.0	16	40	100
D20.0-100-6T-E	6	20.0	20	45	100

Режимы резания для ДН-6-Е и ДН-6-ЕL

D, мм	Стали 40-50 HRC		Стали 50-60 HRC		Стали 60-68 HRC	
	n, об/мин	F, мм/мин	n, об/мин	F, мм/мин	n, об/мин	F, мм/мин
6	15000	1225	16000	610	11000	420
8	9000	1500	12000	745	8000	500
10	8000	1630	9500	815	6400	550
12	7000	1850	8000	925	5300	610
16	5000	1850	6000	925	4000	610
20	4600	1850	4800	925	3200	610

Особенности

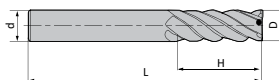
- Малый размер стружечной канавки для увеличения жесткости фрезы

○ Отлично ○ Хорошо

Обрабатываемый материал

Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали				Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
			○	○	○		○				

DN-6-EL / Без радиусов / 6-и зубье



Обозначение	Количество зубьев	D	d	H	L
DH- D6.0-75-6T-EL	6	6.0	6	24	75
D8.0-75-6T-EL	6	8.0	8	32	75
D10.0-100-6T-EL	6	10.0	10	40	100
D12.0-100-6T-EL	6	12.0	12	45	100
D16.0-150-6T-EL	6	16.0	16	64	150
D20.0-150-6T-EL	6	20.0	20	75	150

Режимы резания для DN-6-E и DN-6-EL

D, мм	Стали 40-50 HRC		Стали 50-60 HRC		Стали 60-68 HRC	
	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин
6	15000	1225	16000	610	11000	420
8	9000	1500	12000	745	8000	500
10	8000	1630	9500	815	6400	550
12	7000	1850	8000	925	5300	610
16	5000	1850	6000	925	4000	610
20	4600	1850	4800	925	3200	610

Особенности

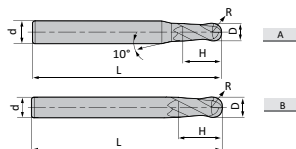
■ Малый размер стружечной канавки для увеличения жесткости фрезы

○ Отлично ○ Хорошо

Обрабатываемый материал

Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали				Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
			○	○	○		○				

ДН-2-В / Без радиусов / 2-х зубые



Обозначение	Количество зубьев	Рисунок	D	R	d	H	L
DH - R0.5S-50-2T- B	2	A	1.0	0.5	4	2	50
R0.75S-50-2T- B	2	A	1.5	0.75	4	3	50
R1.0S-50-2T- B	2	A	2.0	1.0	4	4	50
R1.25S-50-2T- B	2	A	2.5	1.25	4	5	50
R1.5S-50-2T- B	2	A	3.0	1.5	4	6	50
R2.0S-50-2T- B	2	B	4.0	2.0	4	8	50
R0.5-50-2T- B	2	A	1.0	0.5	6	2	50
R0.75-50-2T- B	2	A	1.5	0.75	6	3	50
R1.0-50-2T- B	2	A	2.0	1.0	6	4	50
R1.25-50-2T- B	2	A	2.5	1.25	6	5	50
R1.5-50-2T- B	2	A	3.0	1.5	6	6	50
R1.75-50-2T- B	2	A	3.5	1.75	6	8	50
R2.0-50-2T- B	2	A	4.0	2.0	6	8	50
R2.5-50-2T- B	2	A	5.0	2.5	6	10	50
R2.75-50-2T- B	2	A	5.5	2.75	6	12	50
R3.0-50-2T- B	2	B	6.0	3.0	6	12	50
R3.5-60-2T- B	2	A	7.0	3.5	8	14	60
R4.0-60-2T- B	2	B	8.0	4.0	8	16	60
R4.5-75-2T- B	2	A	9.0	4.5	10	18	75
R5.0-75-2T- B	2	B	10.0	5.0	10	20	75
R6.0-75-2T- B	2	B	12.0	6.0	12	24	75
R7.0-75-2T- B	2	B	14.0	7.0	14	28	75
R8.0-100-2T- B	2	B	16.0	8.0	16	32	100
R10.0-100-2T- B	2	B	20.0	10.0	20	40	100

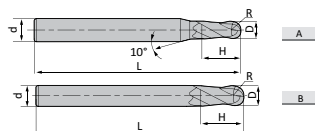
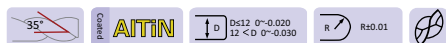
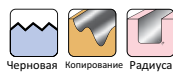
Особенности

- Для строчного фрезерования
- Высокопроизводительное резание без использования СОЖ
- Отлично ○ Хорошо

Обрабатываемый материал

Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали				Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
			○	○	○		○				

DH-2-BL / Без радиусов / 2-х зубье



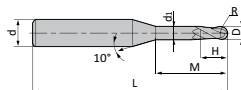
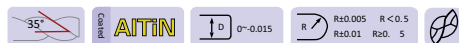
Обозначение	Количество зубьев	Рисунок	D	R	d	H	L
DH- R1.0-75-2T-BL	2	A	2.0	1.0	6	4	75
R1.25-75-2T-BL	2	A	2.5	1.25	6	5	75
R1.5-75-2T-BL	2	A	3.0	1.5	6	6	75
R1.75-75-2T-BL	2	A	3.5	1.75	6	8	75
R2.0-75-2T-BL	2	A	4.0	2.0	6	8	75
R2.5-75-2T-BL	2	A	5.0	2.5	6	10	75
R2.75-75-2T-BL	2	A	5.5	2.75	6	12	75
R3.0-75-2T-BL	2	B	6.0	3.0	6	12	75
R3.5-75-2T-BL	2	A	7.0	3.5	8	14	75
R4.0-100-2T-BL	2	B	8.0	4.0	8	16	100
R4.5-100-2T-BL	2	A	9.0	4.5	10	18	100
R5.0-100-2T-BL	2	B	10.0	5.0	10	20	100
R6.0-100-2T-BL	2	B	12.0	6.0	12	24	100
R7.0-100-2T-BL	2	B	14.0	7.0	14	28	100
R8.0-150-2T-BL	2	B	16.0	8.0	16	32	150
R10.0-150-2T-BL	2	B	20.0	10.0	20	40	150

◎ Отлично ○ Хорошо

Обработываемый материал

Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали				Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
			○	◎	◎		○				

DN-2-ВР / Без радиусов / 2-х зубье



Обозначение	Количество зубьев	D	R	H	d ₁	M	d	L
DH- R0.25-M04-50-2T-ВР	2	0.5	0.25	0.7	0.45	4	4	50
R0.25-M06-50-2T-ВР	2	0.5	0.25	0.7	0.45	6	4	50
R0.3-M04-50-2T-ВР	2	0.6	0.3	0.9	0.55	4	4	50
R0.3-M06-50-2T-ВР	2	0.6	0.3	0.9	0.55	6	4	50
R0.3-M08-50-2T-ВР	2	0.6	0.3	0.9	0.55	8	4	50
R0.4-M04-50-2T-ВР	2	0.8	0.4	1.2	0.75	4	4	50
R0.4-M06-50-2T-ВР	2	0.8	0.4	1.2	0.75	6	4	50
R0.4-M08-50-2T-ВР	2	0.8	0.4	1.2	0.75	8	4	50
R0.4-M10-50-2T-ВР	2	0.8	0.4	1.2	0.75	10	4	50
R0.5-M04-50-2T-ВР	2	1.0	0.5	1.5	0.95	4	4	50
R0.5-M06-50-2T-ВР	2	1.0	0.5	1.5	0.95	6	4	50
R0.5-M08-50-2T-ВР	2	1.0	0.5	1.5	0.95	8	4	50
R0.5-M10-50-2T-ВР	2	1.0	0.5	1.5	0.95	10	4	50
R0.5-M12-50-2T-ВР	2	1.0	0.5	1.5	0.95	12	4	50
R0.6-M06-50-2T-ВР	2	1.2	0.6	1.8	1.15	6	4	50
R0.6-M08-50-2T-ВР	2	1.2	0.6	1.8	1.15	8	4	50
R0.6-M12-50-2T-ВР	2	1.2	0.6	1.8	1.15	12	4	50
R0.6-M16-50-2T-ВР	2	1.2	0.6	1.8	1.15	16	4	50
R0.75-M08-50-2T-ВР	2	1.5	0.75	2.3	1.45	8	4	50
R0.75-M12-50-2T-ВР	2	1.5	0.75	2.3	1.45	12	4	50
R0.75-M16-50-2T-ВР	2	1.5	0.75	2.3	1.45	16	4	50
R1.0-M06-50-2T-ВР	2	2.0	1.0	3.0	1.95	6	4	50
R1.0-M08-50-2T-ВР	2	2.0	1.0	3.0	1.95	8	4	50
R1.0-M10-50-2T-ВР	2	2.0	1.0	3.0	1.95	10	4	50
R1.0-M12-50-2T-ВР	2	2.0	1.0	3.0	1.95	12	4	50
R1.0-M16-50-2T-ВР	2	2.0	1.0	3.0	1.95	16	4	50
R1.0-M20-50-2T-ВР	2	2.0	1.0	3.0	1.95	20	4	50
R1.25-M08-50-2T-ВР	2	2.5	1.25	3.7	2.4	8	4	50
R1.25-M12-50-2T-ВР	2	2.5	1.25	3.7	2.4	12	4	50
R1.25-M16-60-2T-ВР	2	2.5	1.25	3.7	2.4	16	4	60
R1.25-M20-60-2T-ВР	2	2.5	1.25	3.7	2.4	20	4	60

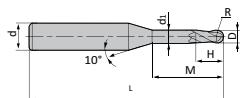
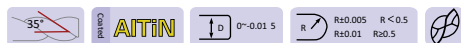
Смотри следующую страницу

⊙ Отлично ○ Хорошо

Обрабатываемый материал

Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали				Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
		○	○	○							

DH-2-BP / Без радиусов / 2-х зубье



Обозначение	Количество зубьев	D	R	H	d ₁	M	d	L
DH - R1.5-M08-50-2T-BP	2	3.0	1.5	4.5	2.85	8	6	50
R1.5-M10-50-2T-BP	2	3.0	1.5	4.5	2.85	10	6	50
R1.5-M12-50-2T-BP	2	3.0	1.5	4.5	2.85	12	6	50
R1.5-M16-60-2T-BP	2	3.0	1.5	4.5	2.85	16	6	60
R1.5-M20-60-2T-BP	2	3.0	1.5	4.5	2.85	20	6	60
R2.0-M10-60-2T-BP	2	4.0	2.0	6.0	3.85	10	6	60
R2.0-M16-60-2T-BP	2	4.0	2.0	6.0	3.85	16	6	60
R2.0-M20-60-2T-BP	2	4.0	2.0	6.0	3.85	20	6	60
R2.0-M25-60-2T-BP	2	4.0	2.0	6.0	3.85	25	6	60
R2.5-M16-60-2T-BP	2	5.0	2.5	7.5	4.85	16	6	60
R2.5-M25-70-2T-BP	2	5.0	2.5	7.5	4.85	25	6	70

Режимы резания для DH-2-B и DH-2-BL и DH-2-BS и DH-2-BFR и DH-2-BP

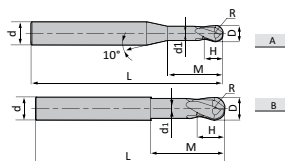
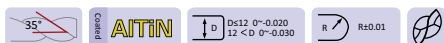
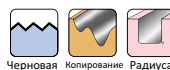
D, мм	Стали 40-50 HRC				Стали 50-60 HRC				Стали 60-68 HRC			
	п, об/мин	F, мм/мин	Ae, мм	Ap, мм	п, об/мин	F, мм/мин	Ae, мм	Ap, мм	п, об/мин	F, мм/мин	Ae, мм	Ap, мм
R0.5	40000	1900	0.05	0.01	36000	1500	0.05	0.01	32000	1400	0.05	0.01
R1.0	33000	3100	0.075	0.02	26000	2100	0.075	0.02	24000	2000	0.075	0.02
R1.5	29000	4100	0.1	0.03	23000	2900	0.1	0.03	21000	2600	0.1	0.03
R2.0	22000	3900	0.15	0.04	17000	2500	0.15	0.04	15500	2100	0.15	0.04
R2.5	17500	3500	0.15	0.05	13500	2200	0.15	0.05	13000	2000	0.15	0.05
R3.0	15000	3100	0.2	0.06	11500	1700	0.2	0.06	10500	1500	0.2	0.06
R4.0	11000	2500	0.25	0.08	8600	1600	0.25	0.08	8000	1400	0.25	0.08
R5.0	9000	2000	0.3	0.1	7000	1400	0.3	0.1	6000	1200	0.3	0.1
R6.0	7500	1800	0.35	0.1	5700	1300	0.35	0.1	5300	1200	0.35	0.1
R8.0	5500	1800	0.4	0.1	4300	1300	0.4	0.1	4000	1200	0.4	0.1
R10.0	4500	1800	0.5	0.1	3500	1300	0.5	0.1	3200	1200	0.5	0.1

⊙ Отлично ○ Хорошо

Обрабатываемый материал

Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали				Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
			○	⊙	⊙		○				

DH-2-BFP / Без радиусов / 2-х зубье



Обозначение	Количество зубьев	Рисунок	D	R	H	d ₁	M	d	L
DH- R0.5-75-2T-BFP	2	A	1.0	0.5	1	0.95	2.5	6	75
R0.75-75-2T-BFP	2	A	1.5	0.75	1.5	1.45	3	6	75
R1.0-75-2T-BFP	2	A	2.0	1.0	2	1.95	4	6	75
R1.5-75-2T-BFP	2	A	3.0	1.5	3	2.85	6	6	75
R2.0-75-2T-BFP	2	A	4.0	2.0	4	3.85	8	6	75
R2.5-75-2T-BFP	2	A	5.0	2.5	5	4.85	10	6	75
R3.0-75-2T-BFP	2	B	6.0	3.0	6	5.8	12	6	75
R4.0-100-2T-BFP	2	B	8.0	4.0	8	7.8	16	8	100
R5.0-100-2T-BFP	2	B	10.0	5.0	10	9.6	20	10	100
R6.0-100-2T-BFP	2	B	12.0	6.0	12	11.5	24	12	100
R8.0-150-2T-BFP	2	B	16.0	8.0	16	15.5	32	16	150
R10.0-150-2T-BFP	2	B	20.0	10.0	20	19.5	40	20	150

Режимы резания для DH-2-B и DH-2-BL и DH-2-BS и DH-2-BFR и DH-2-BP

D, мм	Стали 40-50 HRC				Стали 50-60 HRC				Стали 60-68 HRC			
	п, об/мин	F, мм/мин	Ae, мм	Ap, мм	п, об/мин	F, мм/мин	Ae, мм	Ap, мм	п, об/мин	F, мм/мин	Ae, мм	Ap, мм
R0.5	40000	1900	0.05	0.01	36000	1500	0.05	0.01	32000	1400	0.05	0.01
R1.0	33000	3100	0.075	0.02	26000	2100	0.075	0.02	24000	2000	0.075	0.02
R1.5	29000	4100	0.1	0.03	23000	2900	0.1	0.03	21000	2600	0.1	0.03
R2.0	22000	3900	0.15	0.04	17000	2500	0.15	0.04	15500	2100	0.15	0.04
R2.5	17500	3500	0.15	0.05	13500	2200	0.15	0.05	13000	2000	0.15	0.05
R3.0	15000	3100	0.2	0.06	11500	1700	0.2	0.06	10500	1500	0.2	0.06
R4.0	11000	2500	0.25	0.08	8600	1600	0.25	0.08	8000	1400	0.25	0.08
R5.0	9000	2000	0.3	0.1	7000	1400	0.3	0.1	6000	1200	0.3	0.1
R6.0	7500	1800	0.35	0.1	5700	1300	0.35	0.1	5300	1200	0.35	0.1
R8.0	5500	1800	0.4	0.1	4300	1300	0.4	0.1	4000	1200	0.4	0.1
R10.0	4500	1800	0.5	0.1	3500	1300	0.5	0.1	3200	1200	0.5	0.1

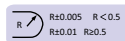
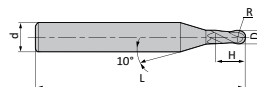
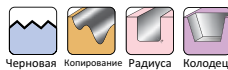
Особенности

- Для строчного фрезерования
- Для тяжело нагруженного фрезерования
- Отлично ○ Хорошо

Обрабатываемый материал

Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали				Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
			○	○	○		○				

DH-2-BS / Сферическая / 2-х зубые



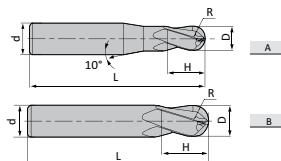
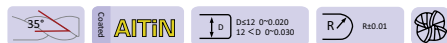
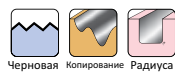
Обозначение	Количество зубьев	D	R	d	H	L
DH - R0.15-50-2T-BS	2	0.30	0.15	4	0.5	50
R0.20-50-2T-BS	2	0.40	0.20	4	0.6	50
R0.25-50-2T-BS	2	0.50	0.25	4	0.8	50
R0.30-50-2T-BS	2	0.60	0.30	4	0.9	50
R0.35-50-2T-BS	2	0.70	0.35	4	1.0	50
R0.40-50-2T-BS	2	0.80	0.40	4	1.2	50
R0.45-50-2T-BS	2	0.90	0.45	4	1.3	50
R0.50-50-2T-BS	2	1.00	0.50	4	1.5	50
R0.60-50-2T-BS	2	1.20	0.60	4	1.8	50
R0.70-50-2T-BS	2	1.40	0.70	4	2.0	50
R0.75-50-2T-BS	2	1.50	0.75	4	2.3	50
R0.80-50-2T-BS	2	1.60	0.80	4	2.5	50
R0.90-50-2T-BS	2	1.80	0.90	4	2.7	50
R1.00-50-2T-BS	2	2.00	1.00	4	3.0	50
R1.25-50-2T-BS	2	2.50	1.25	4	3.7	50
R1.50-50-2T-BS	2	3.00	1.50	4	4.5	50

○ Отлично ○ Хорошо

Обрабатываемый материал

Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали				Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
			○	◎	◎						

DH-4-B / Сферическая / 4-х зубье



Обозначение	Количество зубьев	Рисунок	D	R	d	H	L
DH - R1.5-50-4T- B	4	A	3.0	1.5	6	6	50
R2.0-50-4T- B	4	A	4.0	2.0	6	8	50
R2.5-50-4T- B	4	A	5.0	2.5	6	10	50
R3.0-50-4T- B	4	B	6.0	3.0	6	12	50
R4.0-60-4T- B	4	B	8.0	4.0	8	16	60
R5.0-75-4T- B	4	B	10.0	5.0	10	20	75
R6.0-75-4T- B	4	B	12.0	6.0	12	24	75
R7.0-75-4T- B	4	B	14.0	7.0	14	28	75
R8.0-100-4T- B	4	B	16.0	8.0	16	32	100
R9.0-100-4T- B	4	B	18.0	9.0	18	36	100
R10.0-100-4T- B	4	B	20.0	10.0	20	40	100

Особенности

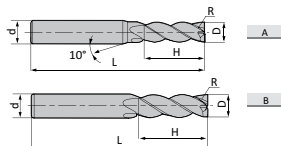
- Для строчного фрезерования
- Для тяжело нагруженного фрезерования

○ Отлично ○ Хорошо

Обрабатываемый материал

Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали				Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
			○	◎	◎		○				

DN-4-R / Радиусные / 4-х зубые



Обозначение	Количество зубьев	Рисунок	D	R	d	H	L
DN - D3.0R0.2-50-4T- R	4	A	3.0	0.2	4	8	50
D4.0R0.3-50-4T- R	4	B	4.0	0.3	4	10	50
D4.0R0.5-50-4T- R	4	B	4.0	0.5	4	10	50
D5.0R0.5-50-4T- R	4	A	5.0	0.5	6	13	50
D5.0R1.0-50-4T- R	4	A	5.0	1.0	6	13	50
D6.0R0.5-50-4T- R	4	B	6.0	0.5	6	16	50
D6.0R1.0-50-4T- R	4	B	6.0	1.0	6	16	50
D8.0R0.5-60-4T- R	4	B	8.0	0.5	8	20	60
D8.0R1.0-60-4T- R	4	B	8.0	1.0	8	20	60
D10.0R0.5-75-4T- R	4	B	10.0	0.5	10	25	75
D10.0R1.0-75-4T- R	4	B	10.0	1.0	10	25	75
D10.0R2.0-75-4T- R	4	B	10.0	2.0	10	25	75
D10.0R3.0-75-4T- R	4	B	10.0	3.0	10	25	75
D12.0R0.5-75-4T- R	4	B	12.0	0.5	12	30	75
D12.0R1.0-75-4T- R	4	B	12.0	1.0	12	30	75
D12.0R2.0-75-4T- R	4	B	12.0	2.0	12	30	75
D12.0R3.0-75-4T- R	4	B	12.0	3.0	12	30	75

Особенности

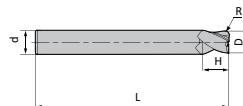
■ Для общего применения

○ Отлично ○ Хорошо

Обрабатываемый материал

Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали				Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
		○	○	○	○		○				

DH-4-RF / Радиусные / 4-х зубые



Обозначение	Количество зубьев	D	R	d	H	L
DH - D6.0R0.5-50-4T-RF	4	6.0	0.5	6	6	50
D6.0R1.0-50-4T-RF	4	6.0	1.0	6	6	50
D8.0R0.5-60-4T-RF	4	8.0	0.5	8	8	60
D8.0R1.0-60-4T-RF	4	8.0	1.0	8	8	60
D10.0R0.5-75-4T-RF	4	10.0	0.5	10	10	75
D10.0R1.0-75-4T-RF	4	10.0	1.0	10	10	75
D10.0R2.0-75-4T-RF	4	10.0	2.0	10	10	75
D12.0R0.5-75-4T-RF	4	12.0	0.5	12	12	75
D12.0R1.0-75-4T-RF	4	12.0	1.0	12	12	75
D12.0R2.0-75-4T-RF	4	12.0	2.0	12	12	75

Режимы резания для DH-4-R и DH-4-RF и DH-4-RP

D, мм	Стали 40-50 HRC		Стали 50-60 HRC		Стали 60-68 HRC	
	n, об/мин	F, мм/мин	n, об/мин	F, мм/мин	n, об/мин	F, мм/мин
4	32000	1225	16000	610	11000	420
4	24000	1500	12000	745	8000	500
5	19000	1630	9500	815	6400	550
6	16000	1850	8000	925	5300	610
8	12000	1850	6000	925	4000	610
10	9600	1850	4800	925	3200	610
12	8000	1920	4000	960	2700	648
16	6000	1440	3000	720	2000	480

Особенности

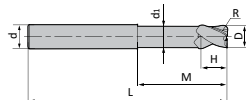
■ Фрезы повышенной жесткости

☉ Отлично ☉ Хорошо

Обрабатываемый материал

Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали				Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
		○	○	○	○		○				

DH-4-RP / Радиусные / 4-х зубые



Обозначение	Количество зубьев	D	R	d	d ₁	H	L
DH-D6.0R0.5-75-4T-RP	4	6.0	0.5	6	5.8	6	75
D6.0R1.0-75-4T-RP	4	6.0	1.0	6	5.8	6	75
D8.0R0.5-100-4T-RP	4	8.0	0.5	8	7.8	8	100
D8.0R1.0-100-4T-RP	4	8.0	1.0	8	7.8	8	100
D10.0R0.5-100-4T-RP	4	10.0	0.5	10	9.6	10	100
D10.0R1.0-100-4T-RP	4	10.0	1.0	10	9.6	10	100
D10.0R2.0-100-4T-RP	4	10.0	2.0	10	9.6	10	100
D12.0R0.5-100-4T-RP	4	12.0	0.5	12	11.5	12	100
D12.0R1.0-100-4T-RP	4	12.0	1.0	12	11.5	12	100
D12.0R2.0-100-4T-RP	4	12.0	2.0	12	11.5	12	100
D16.0R1.0-150-4T-RP	4	16.0	1.0	16	15.5	16	150
D16.0R2.0-150-4T-RP	4	16.0	2.0	16	15.5	16	150

Режимы резания для DH-4-R и DH-4-RF и DH-4-RP

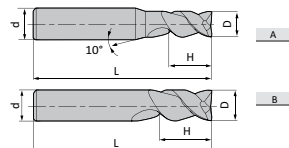
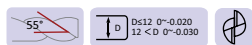
D, мм	Стали 40-50 HRC		Стали 50-60 HRC		Стали 60-68 HRC	
	n, об/мин	F, мм/мин	n, об/мин	F, мм/мин	n, об/мин	F, мм/мин
4	32000	1225	16000	610	11000	420
5	24000	1500	12000	745	8000	500
6	19000	1630	9500	815	6400	550
8	16000	1850	8000	925	5300	610
10	12000	1850	6000	925	4000	610
12	9600	1850	4800	925	3200	610
16	8000	1920	4000	960	2700	648
16	6000	1440	3000	720	2000	480

⊙ Отлично ○ Хорошо

Обрабатываемый материал

Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали				Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
			○	⊙	⊙		○				

DL-2-E / Без радиуса / 2-х зубье



Обозначение	Количество зубьев	Рисунок	D	d	H	L
DL - D1.0-50-2T-E	2	A	1.0	4	3	50
D1.5-50-2T-E	2	A	1.5	4	4	50
D2.0-50-2T-E	2	A	2.0	4	6	50
D2.5-50-2T-E	2	A	2.5	4	7	50
D3.0-50-2T-E	2	A	3.0	6	9	50
D4.0-50-2T-E	2	A	4.0	6	12	50
D5.0-50-2T-E	2	A	5.0	6	15	50
D6.0-60-2T-E	2	B	6.0	6	18	60
D8.0-60-2T-E	2	B	8.0	8	20	60
D10.0-75-2T-E	2	B	10.0	10	30	75
D12.0-75-2T-E	2	B	12.0	12	32	75
D16.0-100-2T-E	2	B	16.0	16	45	100
D20.0-100-2T-E	2	B	20.0	20	45	100

Режимы резания для DL-2-E и DL-2-EL

D, мм	Алюминиевые сплавы		Титановые сплавы	
	n, об/мин	F, мм/мин	n, об/мин	F, мм/мин
1	40000	650	40000	500
2	40000	950	32000	750
3	26500	1500	21000	1100
4	20000	1600	16000	1250
5	16000	1500	13000	1100
6	13000	1250	10600	1000
8	10000	1400	8000	1100
10	8000	1600	6500	1250
12	6600	1650	5300	1300
14	5700	1700	4600	1350
16	5000	1700	4000	1350
18	4400	1700	3500	1350
20	4000	1700	3200	1350

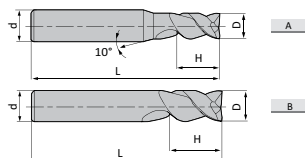
⊙ Отлично ○ Хорошо

Обрабатываемый материал

Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали				Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						



DL-2-EL / Без радиуса / 2-х зубье



Обозначение	Количество зубьев	Рисунок	D	d	H	L
DL-D3.0-60-2T-EL	2	A	3.0	6	12	60
D4.0-60-2T-EL	2	A	4.0	6	16	60
D5.0-60-2T-EL	2	A	5.0	6	20	60
D6.0-75-2T-EL	2	B	6.0	6	25	75
D8.0-75-2T-EL	2	B	8.0	8	32	75
D10.0-100-2T-EL	2	B	10.0	10	45	100
D12.0-100-2T-EL	2	B	12.0	12	45	100
D16.0-150-2T-EL	2	B	16.0	16	65	150
D20.0-150-2T-EL	2	B	20.0	20	75	150

Режимы резания для DL-2-E и DL-2-EL

D, мм	Алюминиевые сплавы		Титановые сплавы	
	n, об/мин	F, мм/мин	n, об/мин	F, мм/мин
1	40000	650	40000	500
2	40000	950	32000	750
3	26500	1500	21000	1100
4	20000	1600	16000	1250
5	16000	1500	13000	1100
6	13000	1250	10600	1000
8	10000	1400	8000	1100
10	8000	1600	6500	1250
12	6600	1650	5300	1300
14	5700	1700	4600	1350
16	5000	1700	4000	1350
18	4400	1700	3500	1350
20	4000	1700	3200	1350

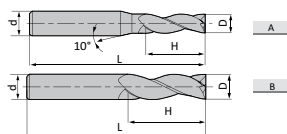
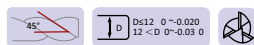
○ Отлично ○ Хорошо

Обработываемый материал

Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали				Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						



DL-3-E / Без радиуса / 3-х зубые



Обозначение	Количество зубьев	Рисунок	D	d	H	L
DL- D1.0-50-3T- E	3	A	1.0	4	3	50
D1.5-50-3T- E	3	A	1.5	4	4	50
D2.0-50-3T- E	3	A	2.0	4	6	50
D2.5-50-3T- E	3	A	2.5	4	7	50
D3.0-50-3T- E	3	A	3.0	6	9	50
D4.0-50-3T- E	3	A	4.0	6	12	50
D5.0-50-3T- E	3	A	5.0	6	15	50
D6.0-60-3T- E	3	B	6.0	6	18	60
D8.0-60-3T- E	3	B	8.0	8	20	60
D10.0-75-3T- E	3	B	10.0	10	30	75
D12.0-75-3T- E	3	B	12.0	12	32	75
D16.0-100-3T- E	3	B	16.0	16	45	100
D20.0-100-3T- E	3	B	20.0	20	45	100

Режимы резания для DL-3-E и DL-3-EL

D, мм	Алюминиевые сплавы		Титановые сплавы	
	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин
1	40000	1250	20000	180
2	30000	1360	15000	325
3	26000	1410	13000	570
4	15800	1630	10000	575
5	12200	1660	7600	600
6	10000	1675	6400	620
8	8200	1665	4800	610
10	7200	1660	3800	600
12	6500	1660	3200	600
14	6000	1610	2700	570
16	5600	1610	2400	570
18	5300	1600	2100	560
20	4050	1600	1900	560

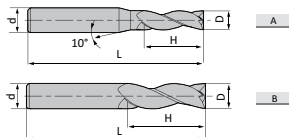
☉ Отлично ○ Хорошо

Обрабатываемый материал

Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали				Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						

☉

DL-3-EL / Без радиуса / 3-х зубые



Обозначение	Количество зубьев	Рисунок	D	d	H	L
DL - D3.0-60-3T-EL	3	A	3.0	6	12	60
D4.0-60-3T-EL	3	A	4.0	6	16	60
D5.0-60-3T-EL	3	A	5.0	6	20	60
D6.0-75-3T-EL	3	B	6.0	6	25	75
D8.0-75-3T-EL	3	B	8.0	8	32	75
D10.0-100-3T-EL	3	B	10.0	10	45	100
D12.0-100-3T-EL	3	B	12.0	12	45	100
D16.0-150-3T-EL	3	B	16.0	16	65	150
D20.0-150-3T-EL	3	B	20.0	20	75	150

Режимы резания для DL-3-E и DL-3-EL

D, мм	Алюминиевые сплавы		Титановые сплавы	
	n, об/мин	F, мм/мин	n, об/мин	F, мм/мин
1	40000	1250	20000	180
2	30000	1360	15000	325
3	26000	1410	13000	570
4	15800	1630	10000	575
5	12200	1660	7600	600
6	10000	1675	6400	620
8	8200	1665	4800	610
10	7200	1660	3800	600
12	6500	1660	3200	600
14	6000	1610	2700	570
16	5600	1610	2400	570
18	5300	1600	2100	560
20	4050	1600	1900	560

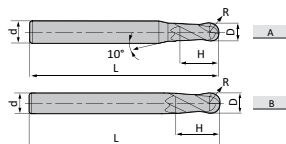
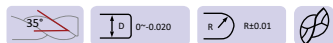
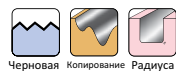
☉ Отлично ☐ Хорошо

Обрабатываемый материал

Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали				Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						

☉

DL-2-B / Сферические / 2-х зубые



Обозначение	Количество зубьев	Рисунок	D	R	d	H	L
DL - R1.0-60-2T-B	2	A	2.0	1.0	6	4	60
R1.5-60-2T-B	2	A	3.0	1.5	6	6	60
R2.0-60-2T-B	2	A	4.0	2.0	6	8	60
R2.5-60-2T-B	2	A	5.0	2.5	6	10	60
R3.0-60-2T-B	2	B	6.0	3.0	6	12	60
R4.0-75-2T-B	2	B	8.0	4.0	8	16	75
R5.0-75-2T-B	2	B	10.0	5.0	10	20	75
R6.0-75-2T-B	2	B	12.0	6.0	12	24	75

Режимы резания для DL-2-B

D, мм	Алюминиевые сплавы		Титановые сплавы	
	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин
R1.0	40000	2000	32000	1600
R1.5	26500	1950	21000	1550
R2.0	20000	1950	16000	1550
R2.5	16000	1950	13000	1550
R3.0	13000	2000	10600	1600
R4.0	10000	2450	8000	2000
R5.0	8000	2200	6500	1750
R6.0	6000	2050	5300	1650

⊙ Отлично ○ Хорошо

Обрабатываемый материал

Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали				Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						

⊙

DL-3-W / Без радиуса / 3-х зубые



D	D ≤ 6	0°-0.048	6 < D ≤ 10	0°-0.058
	10 < D ≤ 18	0°-0.07	18 < D	0°-0.084

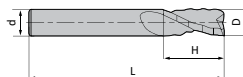


Рисунок	Количество зубьев	D	d	H	L
DL - D6.0-50-3T- W	3	6.0	6	16	50
D8.0-60-3T- W	3	8.0	8	20	60
D10.0-75-3T- W	3	10.0	10	25	75
D12.0-75-3T- W	3	12.0	12	30	75
D16.0-100-3T- W	3	16.0	16	45	100
D20.0-100-3T- W	3	20.0	20	45	100

Режимы резания для DL-3-W

D, мм	Алюминиевые сплавы		Титановые сплавы	
	n, об/мин	F, мм/мин	n, об/мин	F, мм/мин
6	20000	1950	7000	650
8	16000	1950	5000	700
10	13000	2000	4500	850
12	10000	2450	3500	900
16	8000	2200	3000	1100
20	6000	2050	2400	1200

⊙ Отлично ○ Хорошо

Обрабатываемый материал											
Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали				Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						

Режимы резания для DG-2-ES и DG-2-EP

D, мм	L	Чугуны			Стали до 30 HRC			Стали до 45 HRC			Нержавеющие стали		
		п, об/мин	F, мм/мин	ар	п, об/мин	F, мм/мин	ар	п, об/мин	F, мм/мин	ар	п, об/мин	F, мм/мин	ар
0.5	4	28000	500	0.023	28000	400	0.021	28000	250	0.018	25000	200	0.014
0.5	6	22000	400	0.007	22000	350	0.06	22000	150	0.005	20000	150	0.004
0.5	8	18000	300	0.005	18000	300	0.005	18000	150	0.004	20000	150	0.003
0.8	4	32000	900	0.057	32000	600	0.053	32000	600	0.044	25000	400	0.035
0.8	6	26000	700	0.036	26000	450	0.034	26000	400	0.028	21000	300	0.022
0.8	8	22000	500	0.026	22000	350	0.024	22000	300	0.02	18000	200	0.016
0.8	10	22000	500	0.01	22000	350	0.01	22000	300	0.008	18000	200	0.006
1.0	4	29000	1300	0.08	27000	1000	0.08	26000	900	0.07	20000	600	0.05
1.0	6	29000	1300	0.07	27000	1000	0.07	26000	900	0.06	20000	600	0.04
1.0	8	24000	900	0.05	23000	800	0.04	22000	700	0.04	18000	400	0.03
1.0	10	20000	700	0.03	19000	600	0.03	18000	500	0.03	15000	300	0.02
1.0	12	20000	700	0.02	19000	600	0.02	18000	500	0.02	15000	300	0.01
1.0	14	18000	500	0.015	15000	400	0.01	15000	360	0.01	12000	200	0.008
1.2	6	25000	1100	0.09	23000	1000	0.08	22000	900	0.07	17000	600	0.05
1.2	8	21000	900	0.07	20000	700	0.07	19000	700	0.05	14000	400	0.04
1.2	10	21000	900	0.06	20000	700	0.05	19000	700	0.04	14000	400	0.03
1.2	12	18000	700	0.04	17000	600	0.04	16000	500	0.03	11000	300	0.02
1.5	6	20000	1200	0.15	18000	1000	0.14	18000	900	0.11	14000	600	0.09
1.5	8	19000	900	0.11	16000	800	0.1	15000	700	0.08	12000	400	0.07
1.5	10	19000	900	0.09	16000	800	0.08	15000	700	0.06	12000	400	0.05
1.5	12	19000	900	0.07	16000	800	0.06	15000	700	0.05	12000	400	0.04
1.5	14	19000	700	0.06	16000	650	0.05	15000	630	0.04	12000	360	0.03
2.0	6	16000	1300	0.34	15000	1100	0.31	14000	1000	0.26	11000	700	0.21
2.0	8	16000	1300	0.29	15000	1100	0.26	14000	1000	0.22	11000	700	0.18
2.0	10	14000	900	0.26	13000	800	0.24	12000	700	0.20	9000	500	0.16
2.0	12	14000	900	0.14	13000	800	0.13	12000	700	0.11	9000	500	0.09
2.0	14	14000	900	0.1	13000	800	0.11	12000	700	0.09	9000	500	0.07
2.0	16	14000	900	0.08	13000	800	0.08	12000	700	0.07	9000	500	0.06
2.5	8	13000	1300	0.42	12000	1100	0.39	11000	1000	0.33	9000	700	0.26
2.5	10	13000	1300	0.36	12000	1100	0.33	11000	1000	0.28	9000	700	0.22
2.5	12	13000	1300	0.24	12000	1100	0.23	11000	1000	0.19	9000	700	0.15
2.5	14	12000	900	0.18	10000	800	0.17	9000	700	0.14	7000	500	0.11
2.5	16	12000	900	0.13	10000	800	0.12	9000	700	0.09	7000	500	0.08
2.5	18	12000	800	0.11	10000	720	0.10	9000	630	0.07	7000	450	0.07
2.5	20	12000	800	0.09	10000	720	0.08	9000	630	0.05	7000	450	0.05
3.0	6	11000	1300	0.42	10000	1100	0.39	10000	1000	0.32	8000	700	0.27
3.0	8	11000	1300	0.39	10000	1100	0.36	10000	1000	0.30	8000	700	0.24
3.0	10	11000	1300	0.31	10000	1100	0.29	10000	1000	0.24	8000	700	0.19
3.0	12	11000	1100	0.29	10000	1000	0.27	10000	900	0.22	8000	650	0.16
3.0	14	11000	1100	0.27	10000	1000	0.25	10000	900	0.20	8000	650	0.15
3.0	16	10000	850	0.22	10000	750	0.20	9000	650	0.17	6000	450	0.13
3.0	18	10000	850	0.16	10000	750	0.14	9000	650	0.12	6000	450	0.10
3.0	20	10000	850	0.12	10000	750	0.10	9000	650	0.08	6000	450	0.07
4.0	12	8000	1300	0.42	7000	1100	0.38	7000	1000	0.32	6000	700	0.26
4.0	16	8000	1100	0.39	7000	1000	0.35	7000	900	0.30	6000	650	0.24
4.0	20	7000	900	0.34	7000	800	0.30	6000	700	0.27	5000	500	0.20
4.0	25	7000	900	0.30	7000	800	0.27	6000	700	0.24	5000	500	0.15
5.0	16	6000	1200	0.49	6000	1000	0.45	5000	1000	0.38	5000	600	0.30
5.0	25	5000	800	0.45	5000	720	0.42	5000	700	0.35	5000	600	0.25

Режимы резания для DG-2-BP

D, мм	L	Чугуны				Стали до 30 HRC				Стали до 45 HRC				Нержавеющие стали			
		п, об/мин	F, мм/мин	Ae	Ap	п, об/мин	F, мм/мин	Ae	Ap	п, об/мин	F, мм/мин	Ae	Ap	п, об/мин	F, мм/мин	Ae	Ap
R0.25	4	27000	400	0.025	0.02	27000	380	0.025	0.02	27000	300	0.025	0.02	27000	200	0.025	0.02
R0.25	6	21000	200	0.015	0.01	21000	180	0.015	0.01	21000	160	0.015	0.01	21000	150	0.015	0.01
R0.3	4	27000	400	0.12	0.03	27000	380	0.12	0.03	25000	250	0.12	0.03	24000	200	0.12	0.03
R0.3	6	25000	300	0.12	0.03	25000	280	0.12	0.03	20000	150	0.12	0.03	20000	140	0.12	0.03
R0.3	8	25000	240	0.12	0.03	25000	225	0.12	0.03	20000	120	0.12	0.03	20000	110	0.12	0.03
R0.4	4	27000	600	0.16	0.04	27000	550	0.16	0.04	23000	450	0.16	0.04	21000	300	0.16	0.04
R0.4	6	24000	400	0.12	0.04	24000	360	0.12	0.04	21000	250	0.12	0.04	19000	200	0.12	0.04
R0.4	8	22000	300	0.12	0.04	22000	270	0.12	0.04	19000	150	0.12	0.04	19000	140	0.12	0.04
R0.4	10	22000	270	0.09	0.03	22000	250	0.09	0.03	19000	135	0.09	0.03	19000	120	0.09	0.03
R0.5	4	28000	600	0.20	0.05	28000	550	0.20	0.05	25000	500	0.20	0.05	21000	300	0.20	0.05
R0.5	6	21000	400	0.20	0.05	21000	360	0.20	0.05	19000	300	0.20	0.05	16000	200	0.20	0.05
R0.5	8	21000	360	0.15	0.05	21000	320	0.15	0.05	19000	270	0.15	0.05	16000	180	0.15	0.05
R0.5	10	18000	300	0.10	0.03	18000	270	0.10	0.03	17000	200	0.10	0.03	14000	150	0.10	0.03
R0.5	12	18000	270	0.10	0.03	18000	250	0.10	0.03	17000	180	0.10	0.03	14000	135	0.10	0.03
R0.6	6	20000	600	0.24	0.06	20000	540	0.24	0.06	17000	300	0.24	0.06	14000	200	0.24	0.06
R0.6	8	20000	540	0.24	0.06	20000	500	0.24	0.06	17000	270	0.24	0.06	14000	170	0.24	0.06
R0.6	12	16000	300	0.18	0.06	16000	270	0.18	0.06	14000	200	0.18	0.06	11000	150	0.18	0.06
R0.6	16	16000	270	0.12	0.03	16000	230	0.12	0.03	14000	175	0.12	0.03	11000	135	0.12	0.03
R0.75	8	17000	600	0.30	0.08	17000	540	0.30	0.08	15000	300	0.30	0.08	12000	250	0.30	0.08
R0.75	12	17000	540	0.24	0.06	17000	500	0.24	0.06	15000	275	0.24	0.06	12000	225	0.24	0.06
R0.75	16	13000	300	0.16	0.04	13000	275	0.16	0.04	12000	200	0.16	0.04	9500	150	0.16	0.04
R1.0	6	16500	800	0.40	0.10	16500	750	0.40	0.10	16500	560	0.40	0.10	13500	450	0.40	0.10
R1.0	8	16500	800	0.32	0.10	16500	750	0.32	0.10	16500	560	0.32	0.10	13500	450	0.32	0.10
R1.0	10	14000	630	0.30	0.08	14000	600	0.30	0.08	13000	450	0.30	0.08	10000	270	0.30	0.08
R1.0	12	14000	630	0.30	0.06	14000	600	0.30	0.06	13000	450	0.30	0.06	10000	270	0.30	0.06
R1.0	16	14000	550	0.24	0.06	14000	530	0.24	0.06	13000	400	0.24	0.06	10000	270	0.24	0.06
R1.0	20	14000	360	0.16	0.06	14000	330	0.16	0.06	10000	225	0.16	0.06	8000	175	0.16	0.06
R1.25	8	14000	800	0.10	0.32	14000	750	0.10	0.32	14000	560	0.10	0.32	12500	450	0.10	0.32
R1.25	12	13000	630	0.06	0.30	13000	600	0.06	0.30	12000	450	0.06	0.30	10000	270	0.06	0.30
R1.25	16	13000	550	0.06	0.24	13000	530	0.06	0.24	12000	400	0.06	0.24	10000	270	0.06	0.24
R1.25	20	10000	360	0.06	0.16	10000	330	0.06	0.16	8000	225	0.06	0.06	7000	175	0.06	0.16
R1.5	10	12000	800	0.15	0.40	12000	720	0.15	0.40	9500	600	0.15	0.40	7500	400	0.15	0.40
R1.5	12	12000	720	0.15	0.40	12000	650	0.15	0.40	9500	540	0.15	0.40	7500	360	0.15	0.40
R1.5	16	10000	600	0.15	0.40	10000	540	0.15	0.40	8500	300	0.15	0.40	6500	250	0.15	0.40
R1.5	20	10000	600	0.10	0.32	10000	540	0.10	0.32	8500	300	0.10	0.32	6500	250	0.10	0.32
R2.0	10	9000	800	0.20	0.80	9000	720	0.20	0.80	7500	600	0.20	0.80	6000	400	0.20	0.80
R2.0	16	9000	800	0.20	0.60	9000	720	0.20	0.60	7500	600	0.20	0.60	6000	400	0.20	0.60
R2.0	20	7000	600	0.20	0.40	7000	540	0.20	0.40	6000	400	0.20	0.40	5000	250	0.20	0.40
R2.0	25	7000	600	0.15	0.40	7000	540	0.15	0.40	6000	400	0.15	0.40	5000	250	0.15	0.40
R2.5	16	7000	600	0.25	1.00	7000	540	0.25	1.00	6500	500	0.25	1.00	5000	400	0.25	1.00
R2.5	25	6000	500	0.25	1.00	6000	450	0.25	1.00	5000	500	0.25	1.00	4000	250	0.25	1.00

Режимы резания для DG-2-R

D, мм	Чугуны		Стали до 30 HRC		Стали до 45 HRC		Нержавеющие стали		Стали до 50 HRC	
	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин
1	20000	200	20000	160	20000	160	20000	60	20000	120
2	15000	320	15000	290	15000	280	11150	84	13000	180
3	14000	545	13000	510	10600	420	7500	120	8500	330
4	10800	560	10000	520	8000	430	5500	130	6500	335
5	8200	580	7600	540	6400	450	4500	130	5000	355
6	7000	600	6400	550	5300	460	3700	140	4200	360
8	5200	600	4800	550	4000	460	2800	140	3200	365
10	4200	580	3800	540	3200	445	2200	140	2500	350
12	3500	580	3200	540	2650	445	1850	140	2100	350

Режимы резания для DG-2-ES

D, мм	Чугуны		Стали до 30 HRC		Стали до 45 HRC		Нержавеющие стали	
	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин
0.3	32000	115	32000	115	32000	80	32000	40
0.4	32000	125	32000	125	32000	90	27500	50
0.5	32000	125	29500	125	25000	90	22000	50
0.6	32000	125	24500	125	21000	90	18500	50
0.7	32000	125	24500	125	21000	90	18500	50
0.8	24500	125	18500	125	15500	90	13500	50
0.9	24500	125	18500	125	15500	90	13500	50
1.0	21000	140	16800	130	14500	90	10000	50
1.5	13000	140	11800	130	10000	90	7000	50
2.0	13000	160	11800	145	10000	100	7000	60
2.5	8700	200	8200	185	6600	100	4700	60
3.0	8700	235	8200	220	6600	100	4700	75

Инструмент из быстрорежущей стали



Стандартные фрезы 2-х зубые



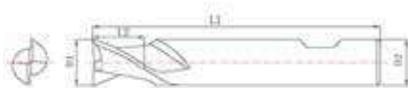
Обозначение		D1	D2	L2	L1	Z
HSS	HSS-Co8	e8	h6	js18	js18	
LMH-D1-3-6-47H2	LMH-D1-3-6-47C2	1	6	3	47	2
LMH-D1,5-3-6-47H2	LMH-D1,5-3-6-47C2	1,5	6	3	47	2
LMH-D2-4-6-48H2	LMH-D2-4-6-48C2	2	6	4	48	2
LMH-D3-5-6-49H2	LMH-D3-5-6-49C2	3	6	5	49	2
LMH-D4-7-6-51H2	LMH-D4-7-6-51C2	4	6	7	51	2
LMH-D5-8-6-52H2	LMH-D5-8-6-52C2	5	6	8	52	2
LMH-D6-8-6-52H2	LMH-D6-8-6-52C2	6	6	8	52	2
LMH-D7-10-10-60H2	LMH-D7-10-10-60C2	7	10	10	60	2
LMH-D8-11-10-61H2	LMH-D8-11-10-61C2	8	10	11	61	2
LMH-D9-11-10-61H2	LMH-D9-11-10-61C2	9	10	11	61	2
LMH-D10-13-10-63H2	LMH-D10-13-10-63C2	10	10	13	63	2
LMH-D11-16-12-73H2	LMH-D11-16-12-73C2	11	12	16	73	2
LMH-D12-16-12-73H2	LMH-D12-16-12-73C2	12	12	16	73	2
LMH-D13-16-12-73H2	LMH-D13-16-12-73C2	13	12	16	73	2
LMH-D14-16-12-73H2	LMH-D14-16-12-73C2	14	12	16	73	2
LMH-D15-16-12-73H2	LMH-D15-16-12-73C2	15	12	16	73	2
LMH-D16-19-16-79H2	LMH-D16-19-16-79C2	16	16	19	79	2
LMH-D17-19-16-79H2	LMH-D17-19-16-79C2	17	16	19	79	2
LMH-D18-19-16-79H2	LMH-D18-19-16-79C2	18	16	19	79	2
LMH-D19-19-16-79H2	LMH-D19-19-16-79C2	19	16	19	79	2
LMH-D20-22-20-88H2	LMH-D20-22-20-88C2	20	20	22	88	2
LMH-D21-22-20-88H2	LMH-D21-22-20-88C2	21	20	22	88	2
LMH-D22-22-20-88H2	LMH-D22-22-20-88C2	22	20	22	88	2
LMH-D23-22-20-88H2	LMH-D23-22-20-88C2	23	20	22	88	2
LMH-D24-26-25-102H2	LMH-D24-26-25-102C2	24	25	26	102	2

Стандартные фрезы 2-х зубые



Обозначение		D1	D2	L2	L1	Z
HSS	HSS-Co8	e8	h6	js18	js18	
LMH-D25-26-25-102H2	LMH-D25-26-25-102C2	25	25	26	102	2
LMH-D26-26-25-102H2	LMH-D26-26-25-102C2	26	25	26	102	2
LMH-D28-26-25-102H2	LMH-D28-26-25-102C2	28	25	26	102	2
LMH-D30-26-25-102H2	LMH-D30-26-25-102C2	30	25	26	102	2
LMH-D32-32-32-112H2	LMH-D32-32-32-112C2	32	32	32	112	2
LMH-D34-32-32-112H2	LMH-D34-32-32-112C2	34	32	32	112	2
LMH-D36-32-32-112H2	LMH-D36-32-32-112C2	36	32	32	112	2
LMH-D40-38-40-130H2	LMH-D40-38-40-130C2	40	40	38	130	2

Удлиненные фрезы 2-х зубые



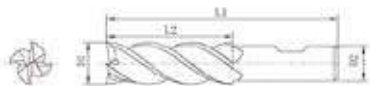
Обозначение		D1	D2	L2	L1	Z
HSS	HSS-Co8	e8	h6	js18	js18	
LMH-D2-7-6-54H2	LMH-D2-7-6-54C2	2	6	7	54	2
LMH-D3-8-6-56H2	LMH-D3-8-6-56C2	3	6	8	56	2
LMH-D4-11-6-63H2	LMH-D4-11-6-63C2	4	6	11	63	2
LMH-D5-13-6-68H2	LMH-D5-13-6-68C2	5	6	13	68	2
LMH-D6-13-6-68H2	LMH-D6-13-6-68C2	6	6	13	68	2
LMH-D7-16-10-80H2	LMH-D7-16-10-80C2	7	10	16	80	2
LMH-D8-19-10-88H2	LMH-D8-19-10-88C2	8	10	19	88	2
LMH-D10-22-10-95H2	LMH-D10-22-10-95C2	10	10	22	95	2
LMH-D12-26-12-110H2	LMH-D12-26-12-110C2	12	12	26	110	2
LMH-D14-26-12-110H2	LMH-D14-26-12-110C2	14	12	26	110	2
LMH-D16-32-16-123H2	LMH-D16-32-16-123C2	16	16	32	123	2
LMH-D18-32-16-123H2	LMH-D18-32-16-123C2	18	16	32	123	2
LMH-D20-38-20-141H2	LMH-D20-38-20-141C2	20	20	38	141	2
LMH-D22-38-20-141H2	LMH-D22-38-20-141C2	22	20	38	141	2
LMH-D25-45-25-166H2	LMH-D25-45-25-166C2	25	25	45	166	2
LMH-D28-45-25-166H2	LMH-D28-45-25-166C2	28	25	45	166	2
LMH-D30-45-25-166H2	LMH-D30-45-25-166C2	30	25	45	166	2
LMH-D32-53-32-186H2	LMH-D32-53-32-186C2	32	32	53	186	2

Стандартные фрезы 4-х зубые



Обозначение		D1	D2	L2	L1	Z
HSS	HSS-Co8	h10	h6	js18	js18	
LMH-D1,5-7-6-51H4	LMH-D1,5-7-6-51C4	1,5	6	7	51	4
LMH-D2-7-6-51H4	LMH-D2-7-6-51C4	2	6	7	51	4
LMH-D3-8-6-52H4	LMH-D3-8-6-52C4	3	6	8	52	4
LMH-D4-11-6-55H4	LMH-D4-11-6-55C4	4	6	11	55	4
LMH-D5-13-6-57H4	LMH-D5-13-6-57C4	5	6	13	57	4
LMH-D6-13-6-57H4	LMH-D6-13-6-57C4	6	6	13	57	4
LMH-D7-16-10-66H4	LMH-D7-16-10-66C4	7	10	16	66	4
LMH-D8-19-10-69H4	LMH-D8-19-10-69C4	8	10	19	69	4
LMH-D9-19-10-69H4	LMH-D9-19-10-69C4	9	10	19	69	4
LMH-D10-22-10-72H4	LMH-D10-22-10-72C4	10	10	22	72	4
LMH-D11-22-12-79H4	LMH-D11-22-12-79C4	11	12	22	79	4
LMH-D12-26-12-83H4	LMH-D12-26-12-83C4	12	12	26	83	4
LMH-D13-26-12-83H4	LMH-D13-26-12-83C4	13	12	26	83	4
LMH-D14-26-12-83H4	LMH-D14-26-12-83C4	14	12	26	83	4
LMH-D15-26-12-83H4	LMH-D15-26-12-83C4	15	12	26	83	4
LMH-D16-32-16-92H4	LMH-D16-32-16-92C4	16	16	32	92	4
LMH-D17-32-16-92H4	LMH-D17-32-16-92C4	17	16	32	92	4
LMH-D18-32-16-92H4	LMH-D18-32-16-92C4	18	16	32	92	4
LMH-D19-32-16-92H4	LMH-D19-32-16-92C4	19	16	32	92	4
LMH-D20-38-20-104H4	LMH-D20-38-20-104C4	20	20	38	104	4
LMH-D21-38-20-104H4	LMH-D21-38-20-104C4	21	20	38	104	4
LMH-D22-38-20-104H4	LMH-D22-38-20-104C4	22	20	38	104	4
LMH-D23-38-20-104H4	LMH-D23-38-20-104C4	23	20	38	104	4
LMH-D24-45-25-121H4	LMH-D24-45-25-121C4	24	25	45	121	4
LMH-D25-45-25-121H4	LMH-D25-45-25-121C4	25	25	45	121	4

Стандартные фрезы 4-х зубые



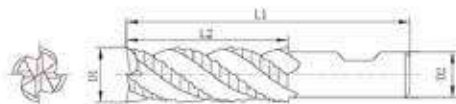
LMH-D26-45-25-121H4	LMH-D26-45-25-121C4	26	25	45	121	4
LMH-D28-45-25-121H4	LMH-D28-45-25-121C4	28	25	45	121	4
LMH-D30-45-25-121H4	LMH-D30-45-25-121C4	30	25	45	121	4
LMH-D32-53-32-133H4	LMH-D32-53-32-133C4	32	32	53	133	4
LMH-D34-53-32-133H4	LMH-D34-53-32-133C4	34	32	53	133	4
LMH-D36-53-32-133H4	LMH-D36-53-32-133C4	36	32	53	133	4
LMH-D40-63-40-155H4	LMH-D40-63-40-155C4	40	40	63	155	4

Удлиненные фрезы 4-х зубые



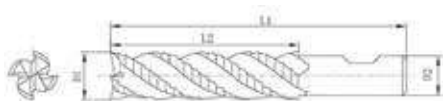
Обозначение		D1	D2	L2	L1	Z
HSS	HSS-Co8	h10	h6	js18	js18	
LMH-D2-10-6-54H4	LMH-D2-10-6-54C4	2	6	10	54	4
LMH-D3-12-6-56H4	LMH-D3-12-6-56C4	3	6	12	56	4
LMH-D4-19-6-63H4	LMH-D4-19-6-63C4	4	6	19	63	4
LMH-D5-24-6-68H4	LMH-D5-24-6-68C4	5	6	24	68	4
LMH-D6-24-6-68H4	LMH-D6-24-6-68C4	6	6	24	68	4
LMH-D7-30-10-80H4	LMH-D7-30-10-80C4	7	10	30	80	4
LMH-D8-38-10-88H4	LMH-D8-38-10-88C4	8	10	38	88	4
LMH-D10-45-10-95H4	LMH-D10-45-10-95C4	10	10	45	95	4
LMH-D12-53-12-110H4	LMH-D12-53-12-110C4	12	12	53	110	4
LMH-D14-53-12-110H4	LMH-D14-53-12-110C4	14	12	53	110	4
LMH-D16-63-16-123H4	LMH-D16-63-16-123C4	16	16	63	123	4
LMH-D18-63-16-123H4	LMH-D18-63-16-123C4	18	16	63	123	4
LMH-D20-75-20-141H4	LMH-D20-75-20-141C4	20	20	75	141	4
LMH-D22-75-20-141H4	LMH-D22-75-20-141C4	22	20	75	141	4
LMH-D25-90-25-166H4	LMH-D25-90-25-166C4	25	25	90	166	4
LMH-D28-90-25-166H4	LMH-D28-90-25-166C4	28	25	90	166	4
LMH-D30-90-25-166H4	LMH-D30-90-25-166C4	30	25	90	166	4
LMH-D32-106-32-186H4	LMH-D32-106-32-186C4	32	32	106	186	4
LMH-D34-106-32-186H4	LMH-D34-106-32-186C4	34	32	106	186	4
LMH-D36-106-32-186H4	LMH-D36-106-32-186C4	36	32	106	186	4
LMH-D40-125-40-217H4	LMH-D40-125-40-217C4	40	40	125	217	4

Черновые фрезы
4-х зубцы



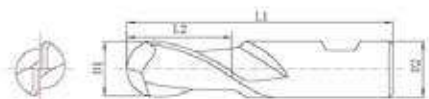
Обозначение		D1	D2	L2	L1	Z
HSS	HSS-Co8	e8	h6	js18	js18	
LMHR-D6-13-6-57H4	LMHR-D6-13-6-57C4	6	6	13	57	4
LMHR-D7-16-10-66H4	LMHR-D7-16-10-66C4	7	10	16	66	4
LMHR-D8-19-10-69H4	LMHR-D8-19-10-69C4	8	10	19	69	4
LMHR-D9-19-10-69H4	LMHR-D9-19-10-69C4	9	10	19	69	4
LMHR-D10-22-10-72H4	LMHR-D10-22-10-72C4	10	10	22	72	4
LMHR-D11-22-12-79H4	LMHR-D11-22-12-79C4	11	12	22	79	4
LMHR-D12-26-12-83H4	LMHR-D12-26-12-83C4	12	12	26	83	4
LMHR-D13-26-12-83H4	LMHR-D13-26-12-83C4	13	12	26	83	4
LMHR-D14-26-12-83H4	LMHR-D14-26-12-83C4	14	12	26	83	4
LMHR-D15-26-12-83H4	LMHR-D15-26-12-83C4	15	12	26	83	4
LMHR-D16-32-16-92H4	LMHR-D16-32-16-92C4	16	16	32	92	4
LMHR-D17-32-16-92H4	LMHR-D17-32-16-92C4	17	16	32	92	4
LMHR-D18-32-16-92H4	LMHR-D18-32-16-92C4	18	16	32	92	4
LMHR-D20-38-20-104H4	LMHR-D20-38-20-104C4	20	20	38	104	4
LMHR-D22-38-20-104H4	LMHR-D22-38-20-104C4	22	20	38	104	4
LMHR-D24-45-25-121H4	LMHR-D24-45-25-121C4	24	25	45	121	4
LMHR-D25-45-25-121H4	LMHR-D25-45-25-121C4	25	25	45	121	4
LMHR-D26-45-25-121H5	LMHR-D26-45-25-121C5	26	25	45	121	5
LMHR-D28-45-25-121H5	LMHR-D28-45-25-121C5	28	25	45	121	5
LMHR-D30-45-25-121H5	LMHR-D30-45-25-121C5	30	25	45	121	5
LMHR-D32-53-32-133H5	LMHR-D32-53-32-133C5	32	32	53	133	5
LMHR-D36-53-32-133H6	LMHR-D36-53-32-133C6	36	32	53	133	6
LMHR-D40-63-40-155H6	LMHR-D40-63-40-155C6	40	40	63	155	6

Черновые удлиненные
фрезы 4-х зубые



Обозначение		D1	D2	L2	L1	Z
HSS	HSS-Co8	e8	h6	js18	js18	
LMHR-D6-24-6-68H4	LMHR-D6-24-6-68C4	6	6	24	68	4
LMHR-D8-38-10-88H4	LMHR-D8-38-10-88C4	8	10	38	88	4
LMHR-D10-45-10-95H4	LMHR-D10-45-10-95C4	10	10	45	95	4
LMHR-D11-45-12-102H4	LMHR-D11-45-12-102C4	11	12	45	102	4
LMHR-D12-53-12-110H4	LMHR-D12-53-12-110C4	12	12	53	110	4
LMHR-D14-53-12-110H4	LMHR-D14-53-12-110C4	14	12	53	110	4
LMHR-D16-63-16-123H4	LMHR-D16-63-16-123C4	16	16	63	123	4
LMHR-D18-63-16-123H4	LMHR-D18-63-16-123C4	18	16	63	123	4
LMHR-D20-75-20-141H4	LMHR-D20-75-20-141C4	20	20	75	141	4
LMHR-D22-75-20-141H4	LMHR-D22-75-20-141C4	22	20	75	141	4
LMHR-D24-90-25-166H4	LMHR-D24-90-25-166C4	24	25	90	166	4
LMHR-D25-90-25-166H4	LMHR-D25-90-25-166C4	25	25	90	166	4
LMHR-D28-90-25-166H5	LMHR-D28-90-25-166C5	28	25	90	166	5
LMHR-D30-90-25-166H5	LMHR-D30-90-25-166C5	30	25	90	166	5
LMHR-D32-106-32-186H5	LMHR-D32-106-32-186C5	32	32	106	186	5
LMHR-D36-106-32-186H6	LMHR-D36-106-32-186C6	36	32	106	186	6
LMHR-D40-125-40-217H6	LMHR-D40-125-40-217C6	40	40	125	217	6

Сферические фрезы 2-х зубые



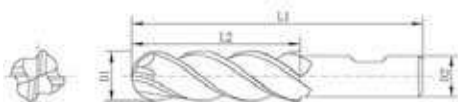
Обозначение		D1	D2	L2	L1	Z
HSS	HSS-Co8	e8	h6	js18	js18	
LMHB-D1-3-6-47H2	LMHB-D1-3-6-47C2	1	6	3	47	2
LMHB-D1,5-3-6-47H2	LMHB-D1,5-3-6-47C2	1,5	6	3	47	2
LMHB-D2-4-6-48H2	LMHB-D2-4-6-48C2	2	6	4	48	2
LMHB-D3-5-6-49H2	LMHB-D3-5-6-49C2	3	6	5	49	2
LMHB-D4-7-6-51H2	LMHB-D4-7-6-51C2	4	6	7	51	2
LMHB-D5-8-6-52H2	LMHB-D5-8-6-52C2	5	6	8	52	2
LMHB-D6-8-6-52H2	LMHB-D6-8-6-52C2	6	6	8	52	2
LMHB-D7-10-10-60H2	LMHB-D7-10-10-60C2	7	10	10	60	2
LMHB-D8-11-10-61H2	LMHB-D8-11-10-61C2	8	10	11	61	2
LMHB-D9-11-10-61H2	LMHB-D9-11-10-61C2	9	10	11	61	2
LMHB-D10-13-10-63H2	LMHB-D10-13-10-63C2	10	10	13	63	2
LMHB-D12-16-12-73H2	LMHB-D12-16-12-73C2	12	12	16	73	2
LMHB-D14-16-12-73H2	LMHB-D14-16-12-73C2	14	12	16	73	2
LMHB-D16-19-16-79H2	LMHB-D16-19-16-79C2	16	16	19	79	2
LMHB-D18-19-16-79H2	LMHB-D18-19-16-79C2	18	16	19	79	2
LMHB-D20-22-20-88H2	LMHB-D20-22-20-88C2	20	20	22	88	2
LMHB-D22-22-20-88H2	LMHB-D22-22-20-88C2	22	20	22	88	2
LMHB-D24-26-25-102H2	LMHB-D24-26-25-102C2	24	25	26	102	2
LMHB-D25-26-25-102H2	LMHB-D25-26-25-102C2	25	25	26	102	2

Сферические удлиненные
фрезы 2-х зубые



Обозначение		D1	D2	L2	L1	Z
HSS	HSS-Co8	e8	h6	js18	js18	
LMHB-D2-7-6-54H2	LMHB-D2-7-6-54C2	2	6	7	54	2
LMHB-D3-8-6-56H2	LMHB-D3-8-6-56C2	3	6	8	56	2
LMHB-D4-11-6-63H2	LMHB-D4-11-6-63C2	4	6	11	63	2
LMHB-D5-13-6-68H2	LMHB-D5-13-6-68C2	5	6	13	68	2
LMHB-D6-13-6-68H2	LMHB-D6-13-6-68C2	6	6	13	68	2
LMHB-D7-16-10-80H2	LMHB-D7-16-10-80C2	7	10	16	80	2
LMHB-D8-19-10-88H2	LMHB-D8-19-10-88C2	8	10	19	88	2
LMHB-D10-22-10-95H2	LMHB-D10-22-10-95C2	10	10	22	95	2
LMHB-D12-26-12-110H2	LMHB-D12-26-12-110C2	12	12	26	110	2
LMHB-D14-26-12-110H2	LMHB-D14-26-12-110C2	14	12	26	110	2
LMHB-D16-32-16-123H2	LMHB-D16-32-16-123C2	16	16	32	123	2
LMHB-D18-32-16-123H2	LMHB-D18-32-16-123C2	18	16	32	123	2
LMHB-D20-38-20-141H2	LMHB-D20-38-20-141C2	20	20	38	141	2
LMHB-D22-38-20-141H2	LMHB-D22-38-20-141C2	22	20	38	141	2
LMHB-D25-45-25-166H2	LMHB-D25-45-25-166C2	25	25	45	166	2

Сферические фрезы 4-х зубые



Обозначение		D1	D2	L2	L1	Z
HSS	HSS-Co8	h10	h6	js18	js18	
LMHB-D1-5-7-6-51H4	LMHB-D1-5-7-6-51C4	1,5	6	7	51	4
LMHB-D2-7-6-51H4	LMHB-D2-7-6-51C4	2	6	7	51	4
LMHB-D3-8-6-52H4	LMHB-D3-8-6-52C4	3	6	8	52	4
LMHB-D4-11-6-55H4	LMHB-D4-11-6-55C4	4	6	11	55	4
LMHB-D5-13-6-57H4	LMHB-D5-13-6-57C4	5	6	13	57	4
LMHB-D6-13-6-57H4	LMHB-D6-13-6-57C4	6	6	13	57	4
LMHB-D7-16-10-66H4	LMHB-D7-16-10-66C4	7	10	16	66	4
LMHB-D8-19-10-69H4	LMHB-D8-19-10-69C4	8	10	19	69	4
LMHB-D9-19-10-69H4	LMHB-D9-19-10-69C4	9	10	19	69	4
LMHB-D10-22-10-72H4	LMHB-D10-22-10-72C4	10	10	22	72	4
LMHB-D12-26-12-83H4	LMHB-D12-26-12-83C4	12	12	26	83	4
LMHB-D14-26-12-83H4	LMHB-D14-26-12-83C4	14	12	26	83	4
LMHB-D16-32-16-92H4	LMHB-D16-32-16-92C4	16	16	32	92	4
LMHB-D18-32-16-92H4	LMHB-D18-32-16-92C4	18	16	32	92	4
LMHB-D20-38-20-104H4	LMHB-D20-38-20-104C4	20	20	38	104	4
LMHB-D22-38-20-104H4	LMHB-D22-38-20-104C4	22	20	38	104	4
LMHB-D24-45-25-121H4	LMHB-D24-45-25-121C4	24	25	45	121	4
LMHB-D25-45-25-121H4	LMHB-D25-45-25-121C4	25	25	45	121	4

Сферические удлиненные
фрезы 4-х зубцы



Обозначение		D1	D2	L2	L1	Z
HSS	HSS-Co8	h10	h6	js18	js18	
LMHB-D2-10-6-54H4	LMHB-D2-10-6-54C4	2	6	10	54	4
LMHB-D3-12-6-56H4	LMHB-D3-12-6-56C4	3	6	12	56	4
LMHB-D4-19-6-63H4	LMHB-D4-19-6-63C4	4	6	19	63	4
LMHB-D5-24-6-68H4	LMHB-D5-24-6-68C4	5	6	24	68	4
LMHB-D6-24-6-68H4	LMHB-D6-24-6-68C4	6	6	24	68	4
LMHB-D7-30-10-80H4	LMHB-D7-30-10-80C4	7	10	30	80	4
LMHB-D8-38-10-88H4	LMHB-D8-38-10-88C4	8	10	38	88	4
LMHB-D10-45-10-95H4	LMHB-D10-45-10-95C4	10	10	45	95	4
LMHB-D12-53-12-110H4	LMHB-D12-53-12-110C4	12	12	53	110	4
LMHB-D14-53-12-110H4	LMHB-D14-53-12-110C4	14	12	53	110	4
LMHB-D16-63-16-123H4	LMHB-D16-63-16-123C4	16	16	63	123	4
LMHB-D18-63-16-123H4	LMHB-D18-63-16-123C4	18	16	63	123	4
LMHB-D20-75-20-141H4	LMHB-D20-75-20-141C4	20	20	75	141	4
LMHB-D22-75-20-141H4	LMHB-D22-75-20-141C4	22	20	75	141	4
LMHB-D25-90-25-166H4	LMHB-D25-90-25-166C4	25	25	90	166	4

Описание обозначений

	Обозначение	Описание		Обозначение	Описание
Стандарт		Стандарт DIN338	Тип заточки ленточки		Тип N
		Стандарт NAS907			Тип W
		Специальное исполнение			Тип UF
Материал		Материал HSS	Тип заточки торца		Тип C
		Материал HSSCo5			Тип E
		Материал HSSCo8			Тип W
Глубина сверления		1 диаметр	Направление вращения		Правое вращение
		3 диаметра			Левое вращение
		Более 10 диаметров	Тип покрытия		Оксидирование в паре
	118			Покрытие TiN	
	135			Покрытие TiAlN	
Тип хвостовика		Цилиндрический хвостовик	Охлаждение		Охлаждение маслом
		Хвостовик с конусом Морзе			Охлаждение воздухом
		Ступенчатый хвостовик			Охлаждение водной эмульсией

Описание материала и типов покрытий

Вид	Обозначение	Твердость HRC	Применяемость	Принятые обозначения	
				США	Германия
HSS	 W6Mo5Cr4V2	63-66	Стандартный сплав для общего применения	M2	HS 6-5-2
HSSE	 W6Mo5Cr4V2Co5	64-67	Сплав с повышенной красностойкостью, первый выбор для операций с недостаточным охлаждением	M35	HS 6-5-2-5
	 W2Mo9Cr4VCo8	65-68	Сплав с повышенной красностойкостью и твердостью, первый выбор для обработки труднообрабатываемых материалов	M42	HS 2-9-1-8

Иконка	Описание	Иконка	Описание
	Без покрытия Рабочая поверхность без покрытия.		Покрытие TiN Данное покрытие имеет типичный желтый цвет. Тип PVD. Обеспечивает улучшенную производительность и стойкость инструмента.
	Оксидирование в паровой среде Данный вид покрытия темно-синего цвета обеспечивает смачивание режущей кромки СОЖ и предупреждает приваривание стружки. Тем самым предотвращается наростообразование.		Покрытие TiAlN Данное покрытие имеет высокую микротвердость и красностойкость. Инструмент с этим покрытием предназначен для высокоскоростного резания. Рекомендуется применять без СОЖ.
	Тонкое оксидирование (бронзовый цвет) Данное покрытие представляет из себя тонкий слой оксидирования, главным образом используется на быстрорежущих сталях с кобальтом.		Покрытие TiCN Данное покрытие имеет низкий коэффициент трения. Выделяется высокой твердостью, прочностью и сопротивлению абразивному износу. Обеспечивает высокую производительность на труднообрабатываемых материалах.
	Двойной цвет (Оксидирование в паровой среде ленточек и шлифовка) Данный вид покрытия применяется для идентификации специального инструмента. Оксидирование проводится всего инструмента, потом шлифуются: перемычка, ленточка, стружечная канавка.		

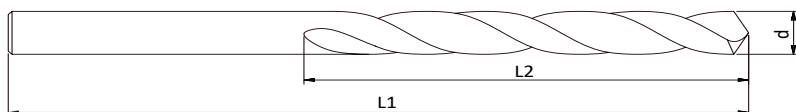
Таблица обрабатываемых материалов и групп обрабатываемости

Материал	ISO	Группа	Предел прочности, N/mm ²
Стали	P1.1	Конструкционная сталь, нелегированная сталь C=0,1-0,25%	<500
	P1.2	Конструкционная сталь, нелегированная сталь C=0,25-0,55%	500-700
	P2	Низколегированная сталь	<850
	P3	Легированная сталь	<850
	P4	Легированная сталь, закаленная и отпущенная сталь	850-1200
	H1	Закаленная сталь	1200-1600
Нержавеющие стали	M1	Легкообрабатываемая нержавеющая сталь	<850
	M2	Ферритная и мартенситная нержавеющая сталь	<1000
	M3	Аустенитная нержавеющая сталь	<1100
Чугуны	K1	Ковкий чугун	<500
	K2	Серый чугун	500-1000
	K3	Ковкий чугун, чугун с шаровидным графитом	<700
	K4	Ковкий чугун, чугун с шаровидным графитом	700-1000
Титановые сплавы	S1.2	Нелегированный титановый сплав Ti = 99.5%	<700
	S2.2	Легированный титановый сплав, α	<900
	S3.2	Легированный титановый сплав, β	900-1200
Жаропрочные сплавы	S1.2	Жаростойкие сплавы на основе железа	<700
	S2.2	Жаропрочные сплавы на основе кобальта	<900
	S3.2	Жаропрочные сплавы на основе никеля	900-1200
Медные сплавы	N3.1	Медь, латунь	<350
	N4.1	Бронза	<700
Алюминиевые сплавы	N1.1	Алюминий и Магний	<350
	N1.2	Алюминиевые сплавы с Si<0,5%	<500
	N1.3	Алюминиевые сплавы с Si<10%	<400
	N2	Алюминиевые сплавы с Si>10%	<1500
Другие материалы	O1	Графит	
	O2	Пластик	
	O3	Дерево	

Рекомендуемая подача

Диаметр	A	B	C	D	E	F	G
мм	мм/об						
0,5	0,006	0,007	0,008	0,01	0,012	0,014	0,016
1	0,008	0,012	0,014	0,016	0,018	0,02	0,023
2	0,025	0,032	0,04	0,05	0,063	0,08	0,1
2,5	0,032	0,04	0,05	0,063	0,08	0,1	0,125
3	0,04	0,05	0,063	0,08	0,1	0,125	0,16
4	0,05	0,063	0,08	0,1	0,116	0,16	0,2
5	0,05	0,063	0,08	0,1	0,125	0,16	0,2
6	0,063	0,08	0,1	0,125	0,150	0,2	0,25
8	0,08	0,1	0,125	0,16	0,19	0,25	0,315
10	0,1	0,125	0,16	0,2	0,228	0,315	0,35
13	0,1	0,125	0,16	0,2	0,25	0,315	0,35
16	0,125	0,16	0,2	0,25	0,315	0,35	0,4
20	0,16	0,2	0,25	0,315	0,35	0,4	0,45
25	0,2	0,25	0,315	0,35	0,4	0,4	0,5
30	0,2	0,25	0,315	0,35	0,4	0,45	0,5

Геометрические параметры



d, мм	DIN1897		DIN338		DIN340	
	L1	L2	L1	L2	L1	L2
≤0,24	19	1,5	19	2,5		
≤0,30	19	1,5	19	3		
≤0,38	19	2	19	4		
≤0,48	19	2,5	20	5		
≤0,53	20	3	22	6	32	13
≤0,60	21	3,5	24	7	35	15
≤0,67	22	4	26	8	38	18
≤0,75	23	4,5	28	9	42	21
≤0,85	24	5	30	10	46	25
≤0,95	25	5,5	32	11	51	29
≤1,06	26	6	34	12	56	33
≤1,18	28	7	36	14	60	37
≤1,32	30	8	38	16	65	41
≤1,50	32	9	40	18	70	45
≤1,70	34	10	43	20	76	50
≤1,90	36	11	46	22	80	53
≤2,12	38	12	49	24	85	56
≤2,36	40	13	53	27	90	59
≤2,65	43	14	57	30	95	62
≤3,00	46	16	61	33	100	66
≤3,35	49	18	65	36	106	69
≤3,75	52	20	70	39	112	73
≤4,25	55	22	75	43	119	78
≤4,75	58	24	80	47	126	82

d, мм	DIN1897		DIN338		DIN340	
	L1	L2	L1	L2	L1	L2
≤5,30	62	26	86	52	132	87
≤6,00	66	28	93	57	139	91
≤6,70	70	31	101	63	148	97
≤7,50	74	34	109	69	156	102
≤8,50	79	37	117	75	165	109
≤9,50	84	40	125	81	175	115
≤10,60	89	43	133	87	184	121
≤11,80	95	47	142	94	195	128
≤13,20	102	51	151	101	205	134
≤14,00	107	54	160	108	214	140
≤15,00	111	56	169	114	220	144
≤16,00	115	58	178	120	227	149
≤17,00	119	60	184	125	235	154
≤18,00	123	62	191	130	241	158
≤19,00	127	64	198	135	247	162
≤20,00	131	66	205	140	254	166
≤21,00	136	68			261	171
≤22,40	141	70			268	176
≤23,60	146	72			275	180
≤25,00	151	75			282	185
≤26,50	156	78			290	190
≤28,00	162	81			298	195
≤30,00	168	84			307	201

Серия C102



	P1.1	P1.2	P2	K1	K2	K3	K4
Vc	32	30	25	30	25	20	15
Fz	E	E	D	D	D	D	D
СОЖ							

Диаметр, мм		Шаг
min	max	мм
0,5	13	0,05

Пример заказа: **LDH0310C102**, означает: сверло диаметром 3,1 мм серии C102

Серия C107



	P1.1	P1.2	P2	K1	K2	K3	K4
Vc	32	30	25	30	25	20	15
Fz	E	E	D	D	D	D	D
СОЖ							

Диаметр, мм		Шаг
min	max	мм
0,5	13	0,05

Пример заказа: **LDH0310C107**, означает: сверло диаметром 3,1 мм серии C107

Серия C113



	N3.1	N4.1	O2
Vc	80	32	25
Fz	E	E	D
СОЖ			

Диаметр, мм		Шаг
min	max	мм
0,5	13	0,05

Пример заказа: **LDH0310C113**, означает: сверло диаметром 3,1 мм серии C113

Серия C115



	N1.1	N1.2	N1.3	N2
Vc	80	80	80	40
Fz	F	F	F	D
СОЖ				

Диаметр, мм		Шаг
min	max	мм
0,5	13	0,05

Пример заказа: **LDH0310C115**, означает: сверло диаметром 3,1 мм серии C115

Серия C11C



	P2	K1	K2	K3	K4	N3.1	N3.2	N1.1	N1.2	O2
Vc	32	32	25	28	20	32	40	63	50	16
Fz	E	E	E	E	E	D	D	D	D	C
СОЖ										

Диаметр, мм		Шаг
min	max	мм
0,5	13	0,05

Пример заказа: LDH0310C11C, означает: сверло диаметром 3,1 мм серии C11C

Серия C125



	P1.1	P1.2	P2	P3	P4	H1.	K4	S1.1	S2.1	S3.1	S1.2	S2.2	S3.2
Vc	35	32	27	24	12	10	10	28	20	11	15	7	6
Fz	F	F	D	D	C	B	B	E	C	B	F	D	A
СОЖ													

Серия C12B



	P4	H1.	K4	S3.2
Vc	80	80	80	40
Fz	F	F	F	D
СОЖ				

Диаметр, мм		Шаг
min	max	мм
0,5	13	0,05

Пример заказа: LDH0310C12B, означает: сверло диаметром 3,1 мм серии C12B

Серия C10B



	M1	M2	M3	S2.1	S3.1	S2.2	S3.2	N4.1
Vc	18	13	15	13	8	13	8	28
Fz	C	B	B	A	A	A	A	C
СОЖ								

Диаметр, мм		Шаг
min	max	мм
0,5	13	0,05

Пример заказа: LDH0310C10B, означает: сверло диаметром 3,1 мм серии C10B

Серия C13C



	M1	M2	M3
Vc	18	16	12
Fz	C	C	B
СОЖ			

Диаметр, мм		Шаг
min	max	мм
0,5	13	0,05

Пример заказа: LDH0310C13C, означает: сверло диаметром 3,1 мм серии C13C

Серия C202



	P1.1	P1.2	P2	K1	K2	K3	K4
Vc	26	22	20	22	20	15	12
Fz	F	E	D	E	D	D	D
СОЖ							

Диаметр, мм		Шаг
min	max	мм
0,5	13	0,05

Пример заказа: LDH0310C202, означает: сверло диаметром 3,1 мм серии C202

Серия C206



	N3.1	N4.1	O2.
Vc	50	25	20
Fz	E	E	D
СОЖ			

Диаметр, мм		Шаг
min	max	мм
0,5	13	0,05

Пример заказа: LDH0310C206, означает: сверло диаметром 3,1 мм серии C206

Серия C207



	N1.1	N1.2	N1.3	N2.
Vc	63	63	50	32
Fz	F	F	F	F
СОЖ				

Диаметр, мм		Шаг
min	max	мм
0,5	13	0,05

Пример заказа: LDH0310C207, означает: сверло диаметром 3,1 мм серии C206

Серия C218



	N1.1	N1.2	N1.3	N2.
Vc	70	70	63	40
Fz	F	F	F	F
СОЖ				

Диаметр, мм		Шаг
min	max	мм
0,5	13	0,05

Пример заказа: LDH0310C218, означает: сверло диаметром 3,1 мм серии C218

Серия C222



	P1.1	P1.2	P2	P3	P4	K2	K3	K4	S1.1	N4.1	N3.1	N1.3	N2.
Vc	36	28	25	25	20	32	25	28	20	25	40	63	50
Fz	E	D	D	D	C	E	E	E	E	C	D	F	F
СОЖ													

Серия C224



	P4	H1.	M1	M2	M3	K1	K2	K3	K4	S1.1	N4.2
Vc	24	16	12	12	10	8	28	20	20	18	18
Fz	D	C	B	C	B	A	E	E	E	E	C
СОЖ											

Диаметр, мм		Шаг
min	max	мм
0,5	13	0,05

Пример заказа: LDH0310C224, означает: сверло диаметром 3,1 мм серии C224

Серия C109



	P1.1	P1.2	P2	K1	K2	K3	K4
Vc	32	30	25	30	25	20	15
Fz	E	E	D	D	D	D	D
СОЖ							

Диаметр, мм		Шаг
min	max	мм
0,5	13	0,05

Пример заказа: LDH0310C109, означает: сверло диаметром 3,1 мм серии C109

Серия C204



	P1.1	P1.2	P2	K1	K2	K3	K4
Vc	26	22	20	22	20	15	12
Fz	F	E	D	D	D	D	D
СОЖ							

Диаметр, мм		Шаг
min	max	мм
0,5	13	0,05

Пример заказа: LDH0310C204, означает: сверло диаметром 3,1 мм серии C204

Серия C10X



	P1.1	P1.2	P2	P3	K1	K2	K3	K4	N3.1	N4.1	N3.2	N4.2	N1.3	N2
Vc	40	32	40	32	40	30	35	25	40	40	50	25	80	70
Fz	E	D	D	D	E	E	E	E	D	C	D	C	F	E
СОЖ														

Серия C132



	K1	K2	K3	K4	N1.3	N.2
Vc	40	30	28	24	90	70
Fz	E	E	E	E	E	E
СОЖ						

Диаметр, мм		Шаг
min	max	мм
0,5	13	0,05

Пример заказа: LDH0310C204, означает: сверло диаметром 3,1 мм серии C204

Серия C12K



	P1.1	P1.2	P2	P3	P4	M1	M2	M3	S1.1	S2.1	S3.1	S1.2	S2.2	S3.2
Vc	30	30	28	28	15	10	8	8	8	6	2	8	6	2
Fz														
СОЖ														

Пример заказа: LDH0310C12K означает: сверло диаметром 3,1 мм серии C12K

Диаметр, мм		Шаг
min	max	мм
0,5	20	0,05

Заточные станки для сверл



Заточный станок LK-13A



Модель	LK-13A
Диапазон диаметров, мм	3-13
Угол заточки сверла	95°-135°
Размеры, мм	320x180x190
Вес, кг	9
Мощность, Вт	120
Частота вращения, об/мин	4400
Комплектация	Цанга ER20 - 11 шт., Патрон - 1 шт., Ключ - 2шт.



Заточный станок LK-13D



Модель	LK-13D
Диапазон диаметров, мм	3-13
Угол заточки сверла	95°-135°
Размеры, мм	320x180x190
Вес, кг	9
Мощность, Вт	120
Частота вращения, об/мин	4400
Комплектация	Цанга ER20 - 11 шт., Патрон - 1 шт., Ключ - 2шт.



Заточный станок LK-13B



Модель	LK-13B
Диапазон диаметров, мм	3-13
Угол заточки сверла	95°-135°
Размеры, мм	320x180x190
Вес, кг	9
Мощность, Вт	120
Частота вращения, об/мин	4400
Комплектация	Цанга ER20 - 11 шт., Патрон - 1 шт., Ключ - 2шт.



Заточный станок LK-20G



Модель	LK-20G
Диапазон диаметров, мм	3-20
Угол заточки сверла	95°-140°
Размеры, мм	330x180x200
Вес, кг	10
Мощность, Вт	120
Частота вращения, об/мин	4400
Комплектация	Цанга ER20 и ER25 - 18 шт., Патрон - 2 шт., Ключ - 2шт.

Заточные станки для фрез



Заточный станок LK-X6



Модель	LK-X6
Диапазон диаметров, мм	4-14
Количество зубьев	2, 3, 4
Размеры, мм	410x245x300
Вес, кг	22
Мощность, Вт	120
Частота вращения, об/мин	4400
Комплектация	Цанга ER20 - 6 шт., Патрон - 3 шт., Ключ - 1шт.



Заточный станок LK-X6R



Модель	LK-6XR
Диапазон диаметров, мм	4-14
Количество зубьев	2, 3, 4
Радиус при вершине, мм	R0.5, R1
Размеры, мм	410x245x300
Вес, кг	44
Мощность, Вт	120
Частота вращения, об/мин	4400
Комплектация	Цанга ER20 - 6 шт., Патрон - 3 шт., Ключ - 1шт.



Заточный станок LK-X7



Модель	LK-X7
Диапазон диаметров, мм	12-30
Количество зубьев	2, 3, 4
Размеры, мм	560x320x380
Вес, кг	44
Мощность, Вт	120
Частота вращения, об/мин	4400
Комплектация	Цанга ER40 - 6 шт., Патрон - 3 шт., Ключ - 1шт.

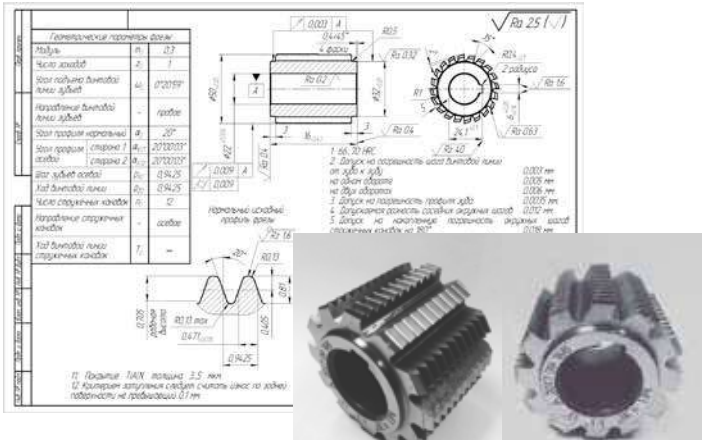


Заточный станок LK-X8



Модель	LK-X8
Диапазон диаметров, мм	6-20
Размеры, мм	600x290x370
Вес, кг	40
Мощность, Вт	120
Частота вращения, об/мин	4400
Комплектация	Цанга ER32 - 8 шт., Патрон - 1 шт., Ключ - 1шт.

Червячные фрезы



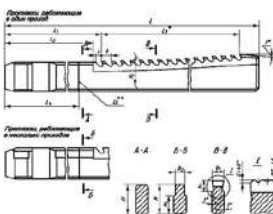
Для заказа червячной фрезы необходимо предоставить чертеж инструмента и заполнить форму заказа.

Пример

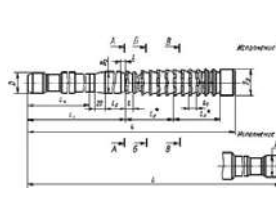
№	Наименование	Материал	Твердость	Покрытие	Количество	Обрабатываемый материал
1	Червячная фреза	M2/M35/M42/PM	HRC66..70	Да/Нет	2	Ст3

Протяжки

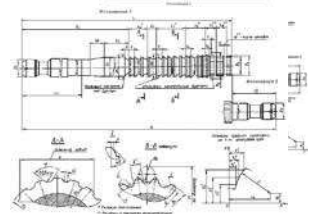
Возможные типы протяжек



Шпоночная протяжка



Круглая протяжка



Шлицевая протяжка



Борфрезы



Система обозначения борфрез.

LA-082006-M

1. Форма борфрезы

2. Диаметр борфрезы

3. Длина режущей части

4. Диаметр хвостовика

5. Тип зубьев

Тип зубьев.

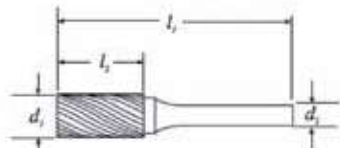


M - Одинарный. Стандартный тип зубьев. Имеет большую канавку для стружки. Позволяет работать с большими съемами. Обычно применяется для грубой обработки цветных сплавов, пластика, твердой резины, дерева, не закаленных сталей, чугуна и т.д.



X - Двойной. Стандартный тип зубьев. Позволяет работать с малыми съемами. Обычно применяется для чистой обработки сталей, чугунов, заготовок твердостью менее 60 HRC, жаропрочных сплавов, нержавеющей сталей и титановых сплавов.

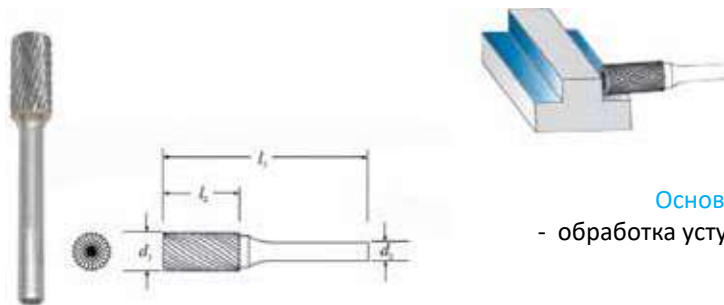
Цилиндрические борфрезы (Тип А).



Основное применение:
- обработка плоскостей

Обозначение по типу зубьев		Размеры, мм			
Одинарный М	Двойной Х	d1	l2	d2	l1
LA-021003-M	LA-021003-X	2	10	3	38
LA-031303-M	LA-031303-X	3	13	3	38
LA-041604-M	LA-041604-X	4	16	4	58
LA-051605-M	LA-051605-X	5	16	5	61
LA-061303-M	LA-061303-X	6	13	3	48
LA-061606-M	LA-061606-X	6	16	6	61
LA-062506-M	LA-062506-X	6	25	6	70
LA-082006-M	LA-082006-X	8	20	6	65
LA-102006-M	LA-102006-X	10	20	6	65
LA-112506-M	LA-112506-X	11	25	6	70
LA-122506-M	LA-122506-X	12	25	6	70

Цилиндрические борфрезы (Тип В).

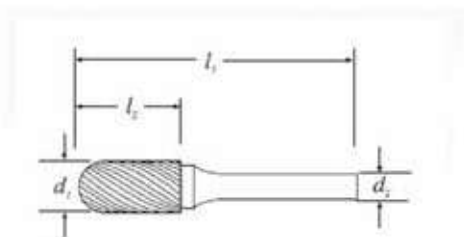


Основное применение:

- обработка уступов и плоскостей

Обозначение по типу зубьев		Размеры, мм			
Одинарный М	Двойной Х	d1	l2	d2	l1
LB-031303-M	LB-031303-X	3	13	3	38
LB-041604-M	LB-041604-X	4	16	4	58
LB-051605-M	LB-051605-X	5	16	5	61
LB-061303-M	LB-061303-X	6	13	3	48
LB-061606-M	LB-061606-X	6	16	6	61
LB-062506-M	LB-062506-X	6	25	6	70
LB-082006-M	LB-082006-X	8	20	6	65
LB-102006-M	LB-102006-X	10	20	6	65
LB-112506-M	LB-112506-X	11	25	6	70
LB-122506-M	LB-122506-X	12	25	6	70
LB-162506-M	LB-162506-X	16	25	6	70
LB-192506-M	LB-192506-X	19	25	6	70
LB-192508-M	LB-192508-X	19	25	8	70
LB-222508-M	LB-222508-X	22	25	8	70
LB-252508-M	LB-252508-X	25	25	8	70

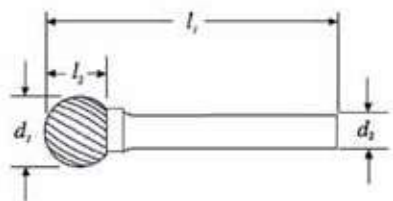
Цилиндрические радиусные борфрезы (Тип С).



Основное применение:
- обработка плоскостей сопряженных радиусом

Обозначение по типу зубьев		Размеры, мм			
Оди́нный М	Двойной Х	d1	l2	d2	l1
LC-031303-M	LC-031303-X	3	13	3	38
LC-031603-M	LC-031603-X	3	16	3	61
LC-041304-M	LC-041304-X	4	13	4	58
LC-05160-M	LC-05160-X	5	16		
LC-061303-M	LC-061303-X	6	13	3	48
LC-061606-M	LC-061606-X	6	16	6	61
LC-06250-M	LC-06250-X	6	25		
LC-082006-M	LC-082006-X	8	20	6	65
LC-102006-M	LC-102006-X	10	20	6	65
LC-11250-M	LC-11250-X	11	25		
LC-122506-M	LC-122506-X	12	25	6	70
LC-122508-M	LC-122508-X	12	25	8	70
LC-162506-M	LC-162506-X	16	25	6	70
LC-192506-M	LC-192506-X	19	25	6	70
LC-192508-M	LC-192508-X	19	25	8	70
LC-222508-M	LC-222508-X	22	25	8	70
LC-252508-M	LC-252508-X	25	25	8	70

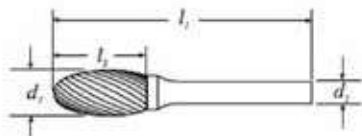
Сферические борфрезы (Тип D).



Основное применение:

- обработка криволинейных поверхностей
- зачистка поверхностей перед и после сварки

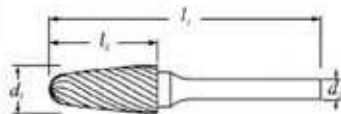
Обозначение по типу зубьев		Размеры, мм			
Одинарный М	Двойной Х	d1	l2	d2	l1
LD-020303-M	LD-020303-X	2	3	3	38
LD-030303-M	LD-030303-X	3	2,8	3	38
LD-040304-M	LD-040304-X	4	3	4	58
LD-05040-M	LD-05040-X	5	4		
LD-060303-M	LD-060303-X	6	3	3	40
LD-060506-M	LD-060506-X	6	5	6	51
LD-080706-M	LD-080706-X	8	7	6	53
LD-100906-M	LD-100906-X	10	9	6	54
LD-121006-M	LD-121006-X	12	10	6	56
LD-161406-M	LD-161406-X	16	14	6	60
LD-191806-M	LD-191806-X	19	18	6	63
LD-252408-M	LD-252408-X	25	24	8	70

Борфрезы формы овал (Тип Е).


Основное применение:
- обработка криволинейных
поверхностей

Обозначение по типу зубьев		Размеры, мм			
Одинарный М	Двойной Х	d1	l2	d2	l1
LE-030703-M	LE-030703-X	3	7	3	38
LE-040704-M	LE-040704-X	4	7	4	58
LE-061303-M	LE-061303-X	6	13	3	45
LE-061003-M	LE-061003-X	6	10	3	50
LE-061006-M	LE-061006-X	6	10	6	55
LE-061006-M	LE-061006-X	6	10	6	50
LE-081306-M	LE-081306-X	8	13	6	58
LE-101606-M	LE-101606-X	10	16	6	61
LE-122006-M	LE-122006-X	12	20	6	65
LE-162506-M	LE-162506-X	16	25	6	70
LE-192506-M	LE-192506-X	19	25	6	70
LE-192508-M	LE-192508-X	19	25	8	70

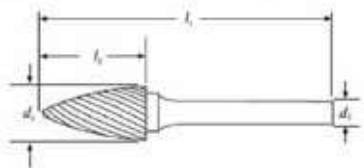
Борфрезы формы параболы с закругленной вершиной (Тип F).



Основное применение:

- обработка криволинейных поверхностей, пересекающихся под острым углом

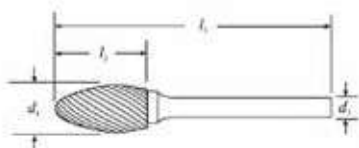
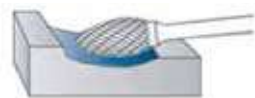
Обозначение по типу зубьев		Размеры, мм			
Одинарный М	Двойной Х	d1	l2	d2	l1
LF-031303-M	LF-031303-X	3	13	3	38
LF-041304-M	LF-041304-X	4	13	4	58
LF-061303-M	LF-061303-X	6	13	3	48
LF-061806-M	LF-061806-X	6	18	6	61
LF-082006-M	LF-082006-X	8	20	6	65
LF-102006-M	LF-102006-X	10	20	6	65
LF-122506-M	LF-122506-X	12	25	6	70
LF-162506-M	LF-162506-X	16	25	6	70
LF-192506-M	LF-192506-X	19	25	6	70
LF-192508-M	LF-192508-X	19	25	8	70

Борфрезы формы параболы с острой вершиной (Тип G).

Основное применение:

- обработка криволинейных поверхностей, пересекающихся под острым углом

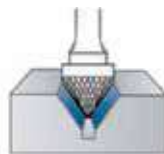
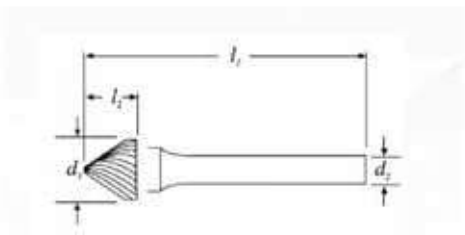
Обозначение по типу зубьев		Размеры, мм			
Одинарный М	Двойной Х	d1	l2	d2	l1
LG-031303-M	LG-031303-X	3	13	3	38
LG-041304-M	LG-041304-X	4	13	4	58
LG-061303-M	LG-061303-X	6	13	3	48
LG-061806-M	LG-061806-X	6	18	6	61
LG-082006-M	LG-082006-X	8	20	6	65
LG-102006-M	LG-102006-X	10	20	6	65
LG-122506-M	LG-122506-X	12	25	6	70
LG-7X2506-M	LG-7X2506-X	12,7	25	6	70
LG-122508-M	LG-122508-X	12	25	8	70
LG-162506-M	LG-162506-X	16	25	6	70
LG-192506-M	LG-192506-X	19	25	6	70
LG-192508-M	LG-192508-X	19	25	8	70

Борфрезы формы пламя (Тип Н).



Основное применение:
- обработка криволинейных
поверхностей

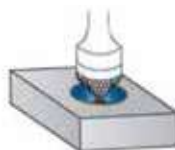
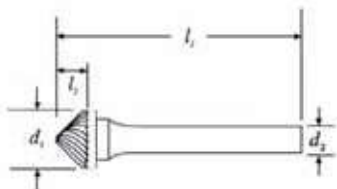
Обозначение по типу зубьев		Размеры, мм			
Одинарный М	Двойной Х	d1	l2	d2	l1
ЛН-031303-М	ЛН-031303-Х	3	13	3	38
ЛН-041304-М	ЛН-041304-Х	4	13	4	58
ЛН-061303-М	ЛН-061303-Х	6	13	3	48
ЛН-061806-М	ЛН-061806-Х	6	18	6	63
ЛН-082006-М	ЛН-082006-Х	8	20	6	65
ЛН-102506-М	ЛН-102506-Х	10	25	6	70
ЛН-123206-М	ЛН-123206-Х	12	32	6	77
ЛН-163606-М	ЛН-163606-Х	16	36	6	81
ЛН-193806-М	ЛН-193806-Х	19	25	6	83
ЛН-193808-М	ЛН-193808-Х	19	25	8	83

Борфрезы формы зенкера 60 (Тип J).


Основное применение:
- обработка фасок

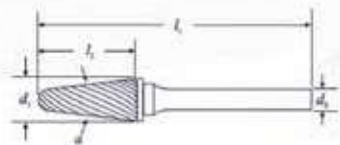
Обозначение по типу зубьев		Размеры, мм			
Одинарный М	Двойной Х	d1	l2	d2	l1
LJ-030303-M	LJ-030303-X	3	2,6	3	38
LJ-060503-M	LJ-060503-X	6	5	3	48
LJ-080706-M	LJ-080706-X	8	6,7	6	52
LJ-100906-M	LJ-100906-X	10	8,7	6	53
LJ-121006-M	LJ-121006-X	12	10,4	6	55
LJ-161406-M	LJ-161406-X	16	13,8	6	59
LJ-192206-M	LJ-192206-X	19	22	6	63
LJ-191608-M	LJ-191608-X	19	16	8	61
LJ-252206-M	LJ-252206-X	25	22	6	72

Борфрезы формы зенкера 90 (Тип К).



Основное применение:
- обработка фасок

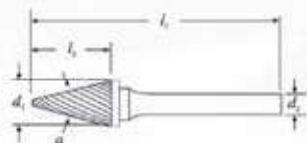
Обозначение по типу зубьев		Размеры, мм			
Одинарный М	Двойной Х	d1	l2	d2	l1
LK-030203-M	LK-030203-X	3	2	3	38
LK-040204-M	LK-040204-X	4	2	4	58
LK-060303-M	LK-060303-X	6	3	3	38
LK-060306-M	LK-060306-X	6	3	6	48
LK-080406-M	LK-080406-X	8	4	6	49
LK-100506-M	LK-100506-X	10	5	6	50
LK-120606-M	LK-120606-X	12	6	6	51
LK-160806-M	LK-160806-X	16	8	6	53
LK-191006-M	LK-191006-X	19	10	6	55
LK-251208-M	LK-251208-X	25	12	8	57

Борфрезы формы конуса с радиусной вершиной (Тип L).

Основное применение:

- обработка криволинейных поверхностей, пересекающихся под острым углом

Обозначение по типу зубьев		Размеры, мм			
Одинарный М	Двойной Х	d1	l2	d2	l1
LL-031303-M	LL-031303-X	3	13	3	38
LL-041304-M	LL-041304-X	4	13	4	58
LL-061303-M	LL-061303-X	6	13	3	48
LL-061606-M	LL-061606-X	6	16	6	61
LL-082206-M	LL-082206-X	8	22	6	67
LL-102506-M	LL-102506-X	10	25	6	70
LL-122806-M	LL-122806-X	12	28	6	73
LL-163306-M	LL-163306-X	16	33	6	78
LL-193806-M	LL-193806-X	19	38	6	83
LL-193806-M	LL-193806-X	19	38	6	83

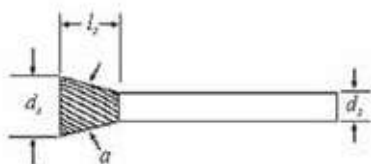
Борфрезы формы конуса с острой вершиной (Тип М).



Основное применение:

- обработка криволинейных поверхностей, пересекающихся под острым углом

Обозначение по типу зубьев		Размеры, мм			
Одинарный М	Двойной Х	d1	l2	d2	l1
LM-031103-M	LM-031103-X	3	11	3	38
LM-041304-M	LM-041304-X	4	13	4	58
LM-061303-M	LM-061303-X	6	13	3	48
LM-061806-M	LM-061806-X	6	18	6	63
LM-082006-M	LM-082006-X	8	20	6	65
LM-102006-M	LM-102006-X	10	20	6	65
LM-122506-M	LM-122506-X	12	25	6	70
LM-162506-M	LM-162506-X	16	25	6	70
LM-192506-M	LM-192506-X	19	25	6	70
LM-192508-M	LM-192508-X	19	25	8	70

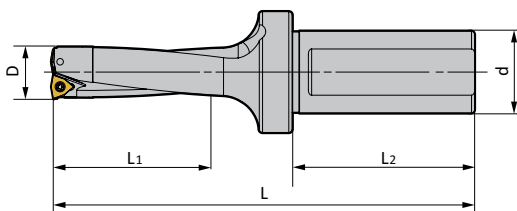
Борфрезы формы обратного конуса (Тип N).


Основное применение:
- обработка обратных фасок

Обозначение по типу зубьев		Размеры, мм			
Одинарный М	Двойной Х	d1	l2	d2	l1
LN-030403-M	LN-030403-X	3	4	3	38
LN-040404-M	LN-040404-X	4	4	4	58
LN-060703-M	LN-060703-X	6	7	3	48
LN-060706-M	LN-060706-X	6	7	6	52
LN-081006-M	LN-081006-X	8	10	6	55
LN-101006-M	LN-101006-X	10	10	6	55
LN-121306-M	LN-121306-X	12	13	6	58
LN-161606-M	LN-161606-X	16	16	6	61
LN-191606-M	LN-191606-X	19	16	6	61
LN-191608-M	LN-191608-X	19	16	8	61

Сверла с пластинами



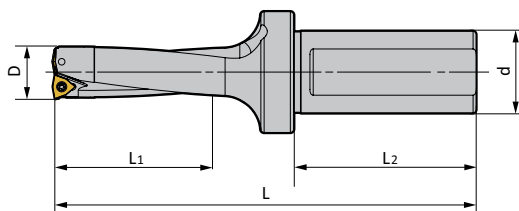


D	Тип	Исп.	L	L1	L2	d	Пластина
15	C20-2D15-33WC03	•	92	33	44	C20	WC...030208
15.5	C20-2D15.5-34WC03	•	93	34	44	C20	
16	C20-2D16-35WC03	•	94	35	44	C20	
16.5	C20-2D16.5-36WC03	•	95	36	44	C20	
17	C20-2D17-37WC03	•	96	37	44	C20	
15	C25-2D15-33WC03	•	104	33	56	C25	
15.5	C25-2D15.5-34WC03	•	105	34	56	C25	
16	C25-2D16-35WC03	•	106	35	56	C25	
16.5	C25-2D16.5-36WC03	•	107	36	56	C25	
17	C25-2D17-37WC03	•	108	37	56	C25	
17.5	C25-2D17.5-38WC03	•	109	38	56	C25	
18	C25-2D18-39WC03	•	110	39	56	C25	
18.5	C25-2D18.5-40WC03	•	111	40	56	C25	
19	C25-2D19-41WC03	•	112	41	56	C25	
19.5	C25-2D19.5-42WC03	•	113	42	56	C25	
20	C25-2D20-43WC03	•	114	43	56	C25	
20.5	C25-2D20.5-44WC03	•	115	44	56	C25	
21	C25-2D21-45WC04	•	116	45	56	C25	WC...040208
21.5	C25-2D21.5-46WC04	•	117	46	56	C25	
22	C25-2D22-47WC04	•	118	47	56	C25	
22.5	C25-2D22.5-48WC04	•	119	48	56	C25	
23	C25-2D23-49WC04	•	123	49	56	C25	
23.5	C25-2D23.5-50WC04	•	124	50	56	C25	
24	C25-2D24-51WC04	•	125	51	56	C25	
24.5	C25-2D24.5-52WC04	•	126	52	56	C25	
25	C25-2D25-53WC05	•	127	53	56	C25	WC...050308
25.5	C32-2D25.5-54WC05	•	134	54	60	C32	
26	C32-2D26-55WC05	•	135	55	60	C32	
26.5	C32-2D26.5-56WC05	•	136	56	60	C32	
27	C32-2D27-57WC05	•	137	57	60	C32	
27.5	C32-2D27.5-58WC05	•	138	58	60	C32	
28	C32-2D28-59WC05	•	139	59	60	C32	
28.5	C32-2D28.5-60WC05	•	140	60	60	C32	
29	C32-2D29-62WC05	•	143	62	60	C32	
29.5	C32-2D29.5-63WC05	•	144	63	60	C32	
30	C32-2D30-64WC05	•	148	64	60	C32	
30.5	C32-2D30.5-65WC05	•	149	65	60	C32	

D	Тип	Исп.	L	L1	L2	d	Пластина
31	C32-2D31-66WC06	●	150	66	60	C32	WC...06T308
31.5	C32-2D31.5-67WC06	●	151	67	60	C32	
32	C32-2D32-68WC06	●	152	68	60	C32	
32.5	C32-2D32.5-69WC06	●	153	69	60	C32	
33	C32-2D33-70WC06	●	154	70	60	C32	
33.5	C32-2D33.5-71WC06	●	155	71	60	C32	
34	C32-2D34-72WC06	●	156	72	60	C32	
34.5	C32-2D34.5-73WC06	●	157	73	60	C32	
35	C32-2D35-74WC06	●	158	74	60	C32	
35.5	C32-2D35.5-75WC06	○	159	75	60	C32	
36	C32-2D36-76WC06	●	160	76	60	C32	
36.5	C32-2D36.5-77WC06	○	161	77	60	C32	
37	C32-2D37-79WC06	○	169	79	60	C32	
37.5	C32-2D37.5-80WC06	○	170	80	60	C32	
38	C32-2D38-81WC06	○	171	81	60	C32	
38.5	C32-2D38.5-82WC06	○	172	82	60	C32	
39	C40-2D39-83WC06	○	183	83	70	C40	
39.5	C40-2D39.5-84WC06	●	184	84	70	C40	
40	C40-2D40-85WC06	○	185	85	70	C40	
41	C40-2D41-87WC06	○	187	87	70	C40	
42	C40-2D42-89WC08	○	189	89	70	C40	
43	C40-2D43-91WC08	○	191	91	70	C40	
44	C40-2D44-93WC08	○	193	93	70	C40	
45	C40-2D45-95WC08	●	195	95	70	C40	
46	C40-2D46-97WC08	○	197	97	70	C40	
47	C40-2D47-99WC08	●	199	99	70	C40	
48	C40-2D48-101WC08	○	201	101	70	C40	
49	C40-2D49-103WC08	○	203	103	70	C40	
50	C40-2D50-105WC08	●	205	105	70	C40	
51	C40-2D51-107WC08	○	207	107	70	C40	
52	C40-2D52-109WC08	○	209	109	70	C40	
53	C40-2D53-111WC08	○	211	111	70	C40	
54	C40-2D54-113WC08	○	213	113	70	C40	
55	C40-2D55-115WC08	●	215	115	70	C40	
56	C40-2D56-120WC08	○	222	120	70	C40	
57	C40-2D57-122WC08	○	224	122	70	C40	
58	C40-2D58-124WC08	○	226	124	70	C40	
59	C40-2D59-126WC08	○	228	126	70	C40	
60	C40-2D60-128WC08	○	230	128	70	C40	

● - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

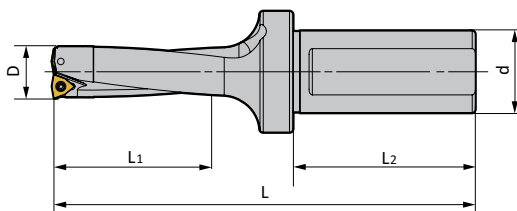


D	Тип	Исп.	L	L1	L2	d	Пластина
15	C20-3D15-48WC03	•	107	48	44	C20	WC...030208
15.5	C20-3D15.5-50WC03	•	109	50	44	C20	
16	C20-3D16-51WC03	•	110	51	44	C20	
16.5	C20-3D16.5-53WC03	•	112	53	44	C20	
17	C20-3D17-54WC03	•	113	54	44	C20	
15	C25-3D15-48WC03	•	119	48	56	C25	
15.5	C25-3D15.5-50WC03	•	121	50	56	C25	
16	C25-3D16-51WC03	•	122	51	56	C25	
16.5	C25-3D16.5-53WC03	•	124	53	56	C25	
17	C25-3D17-54WC03	•	125	54	56	C25	
17.5	C25-3D17.5-56WC03	•	127	56	56	C25	
18	C25-3D18-57WC03	•	128	57	56	C25	
18.5	C25-3D18.5-59WC03	•	130	59	56	C25	
19	C25-3D19-60WC03	•	131	60	56	C25	
19.5	C25-3D19.5-62WC03	•	133	62	56	C25	
20	C25-3D20-63WC03	•	134	63	56	C25	WC...040208
20.5	C25-3D20.5-65WC03	•	136	65	56	C25	
21	C25-3D21-66WC04	•	137	66	56	C25	
21.5	C25-3D21.5-68WC04	•	139	68	56	C25	
22	C25-3D22-69WC04	•	140	69	56	C25	
22.5	C25-3D22.5-71WC04	•	142	71	56	C25	
23	C25-3D23-72WC04	•	146	72	56	C25	
23.5	C25-3D23.5-74WC04	•	148	74	56	C25	WC...050308
24	C25-3D24-75WC04	•	149	75	56	C25	
24.5	C25-3D24.5-77WC04	•	151	77	56	C25	
25	C25-3D25-78WC05	•	152	78	56	C25	
25.5	C32-3D25.5-80WC05	•	160	80	60	C32	
26	C32-3D26-81WC05	•	161	81	60	C32	
26.5	C32-3D26.5-83WC05	•	163	83	60	C32	
27	C32-3D27-84WC05	•	164	84	60	C32	
27.5	C32-3D27.5-86WC05	•	166	86	60	C32	
28	C32-3D28-87WC05	•	167	87	60	C32	
28.5	C32-3D28.5-89WC05	•	169	89	60	C32	
29	C32-3D29-91WC05	•	172	91	60	C32	
29.5	C32-3D29.5-93WC05	•	174	93	60	C32	
30	C32-3D30-94WC05	•	178	94	60	C32	
30.5	C32-3D30.5-96WC05	•	180	96	60	C32	

D	Тип	Исп.	L	L1	L2	d	Пластина
31	C32-3D31-97WC06	●	181	97	60	C32	WC...06T308
31.5	C32-3D31.5-99WC06	●	183	99	60	C32	
32	C32-3D32-100WC06	●	184	00	60	C32	
32.5	C32-3D32.5-102WC06	●	186	02	60	C32	
33	C32-3D33-103WC06	●	187	03	60	C32	
33.5	C32-3D33.5-105WC06	●	189	05	60	C32	
34	C32-3D34-106WC06	●	190	06	60	C32	
34.5	C32-3D34.5-108WC06	●	192	08	60	C32	
35	C32-3D35-109WC06	●	193	09	60	C32	
35.5	C32-3D35.5-111WC06	○	195	11	60	C32	
36	C32-3D36-112WC06	●	196	12	60	C32	
36.5	C32-3D36.5-114WC06	○	198	14	60	C32	
37	C32-3D37-116WC06	●	206	16	60	C32	
37.5	C32-3D37.5-118WC06	○	208	18	60	C32	
38	C32-3D38-119WC06	●	209	19	60	C32	
38.5	C32-3D38.5-121WC06	○	211	21	60	C32	
39	C40-3D39-122WC06	●	222	22	70	C40	
39.5	C40-3D39.5-124WC06	○	224	24	70	C40	
40	C40-3D40-125WC06	●	225	25	70	C40	
41	C40-3D41-128WC06	●	228	28	70	C40	
42	C40-3D42-131WC08	●	231	31	70	C40	
43	C40-3D43-134WC08	●	234	34	70	C40	
44	C40-3D44-137WC08	●	237	37	70	C40	
45	C40-3D45-140WC08	●	240	40	70	C40	
46	C40-3D46-143WC08	●	243	43	70	C40	
47	C40-3D47-146WC08	●	246	46	70	C40	
48	C40-3D48-149WC08	●	249	149	70	C40	
49	C40-3D49-152WC08	○	252	152	70	C40	
50	C40-3D50-155WC08	○	255	155	70	C40	
51	C40-3D51-158WC08	○	258	158	70	C40	
52	C40-3D52-161WC08	○	261	161	70	C40	
53	C40-3D53-164WC08	○	264	164	70	C40	
54	C40-3D54-167WC08	●	267	167	70	C40	
55	C40-3D55-170WC08	●	270	170	70	C40	
56	C40-3D56-176WC08	○	278	176	70	C40	
57	C40-3D57-179WC08	○	281	179	70	C40	
58	C40-3D58-182WC08	○	284	182	70	C40	
59	C40-3D59-185WC08	○	287	185	70	C40	
60	C40-3D60-188WC08	○	290	188	70	C40	

● - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

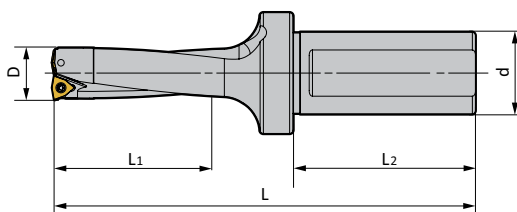


D	Тип	Исп.	L	L1	L2	d	Пластина
15	C20-4D15-63WC03	●	122	63	44	C20	WC...030208
15.5	C20-4D15.5-65WC03	●	124	65	44	C20	
16	C20-4D16-67WC03	●	126	67	44	C20	
16.5	C20-4D16.5-69WC03	●	128	69	44	C20	
17	C20-4D17-71WC03	●	130	71	44	C20	
15	C25-4D15-63WC03	●	134	63	56	C25	
15.5	C25-4D15.5-65WC03	●	136	65	56	C25	
16	C25-4D16-67WC03	●	138	67	56	C25	
16.5	C25-4D16.5-69WC03	●	140	69	56	C25	
17	C25-4D17-71WC03	●	142	71	56	C25	
17.5	C25-4D17.5-73WC03	●	144	73	56	C25	
18	C25-4D18-75WC03	●	146	75	56	C25	
18.5	C25-4D18.5-77WC03	●	148	77	56	C25	
19	C25-4D19-79WC03	●	150	79	56	C25	
19.5	C25-4D19.5-81WC03	●	152	81	56	C25	
20	C25-4D20-83WC03	●	154	83	56	C25	
20.5	C25-4D20.5-85WC03	●	156	85	56	C25	
21	C25-4D21-87WC04	●	158	87	56	C25	WC...040208
21.5	C25-4D21.5-89WC04	●	160	89	56	C25	
22	C25-4D22-91WC04	●	162	91	56	C25	
22.5	C25-4D22.5-93WC04	●	164	93	56	C25	
23	C25-4D23-95WC04	●	179	95	56	C25	
23.5	C25-4D23.5-97WC04	●	171	97	56	C25	
24	C25-4D24-99WC04	●	173	99	56	C25	
24.5	C25-4D24.5-101WC04	●	175	101	56	C25	
25	C25-4D25-103WC05	●	177	103	56	C25	WC...050308
25.5	C32-4D25.5-105WC05	●	185	105	60	C32	
26	C32-4D26-107WC05	●	187	107	60	C32	
26.5	C32-4D26.5-109WC05	●	189	109	60	C32	
27	C32-4D27-111WC05	●	191	111	60	C32	
27.5	C32-4D27.5-113WC05	●	193	113	60	C32	
28	C32-4D28-115WC05	●	195	115	60	C32	
28.5	C32-4D28.5-117WC05	●	197	117	60	C32	
29	C32-4D29-120WC05	●	201	120	60	C32	
29.5	C32-4D29.5-122WC05	●	203	122	60	C32	
30	C32-4D30-124WC05	●	208	124	60	C32	
30.5	C32-4D30.5-126WC05	●	210	126	60	C32	

D	Тип	Исп.	L	L1	L2	d	Пластина
31	C32-4D31-128WC06	●	212	128	60	C32	WC...06T308
31.5	C32-4D31.5-130WC06	●	214	130	60	C32	
32	C32-4D32-132WC06	●	216	132	60	C32	
32.5	C32-4D32.5-134WC06	●	218	134	60	C32	
33	C32-4D33-136WC06	●	220	136	60	C32	
33.5	C32-4D33.5-138WC06	●	222	138	60	C32	
34	C32-4D34-140WC06	●	224	140	60	C32	
34.5	C32-4D34.5-142WC06	●	226	142	60	C32	
35	C32-4D35-144WC06	●	228	144	60	C32	
35.5	C32-4D35.5-146WC06	○	230	146	60	C32	
36	C32-4D36-148WC06	●	232	148	60	C32	
36.5	C32-4D36.5-150WC06	○	236	150	60	C32	
37	C32-4D37-153WC06	○	243	153	60	C32	
37.5	C32-4D37.5-155WC06	○	245	155	60	C32	
38	C32-4D38-157WC06	○	247	157	60	C32	
38.5	C32-4D38.5-159WC06	○	249	159	60	C32	
39	C40-4D39-161WC06	○	261	161	70	C40	
39.5	C40-4D39.5-163WC06	○	263	163	70	C40	
40	C40-4D40-165WC06	●	265	165	70	C40	
41	C40-4D41-169WC06	●	269	169	70	C40	
42	C40-4D42-173WC08	●	273	173	70	C40	
43	C40-4D43-177WC08	●	277	177	70	C40	
44	C40-4D44-181WC08	●	281	181	70	C40	
45	C40-4D45-185WC08	●	285	185	70	C40	
46	C40-4D46-189WC08	○	289	189	70	C40	
47	C40-4D47-193WC08	○	293	193	70	C40	
48	C40-4D48-197WC08	○	297	197	70	C40	
49	C40-4D49-201WC08	●	301	201	70	C40	
50	C40-4D50-205WC08	●	305	205	70	C40	
51	C40-4D51-209WC08	○	309	209	70	C40	
52	C40-4D52-213WC08	○	313	213	70	C40	
53	C40-4D53-217WC08	○	317	217	70	C40	
54	C40-4D54-221WC08	○	321	221	70	C40	
55	C40-4D55-225WC08	●	325	225	70	C40	
56	C40-4D56-232WC08	○	334	232	70	C40	
57	C40-4D57-236WC08	○	338	236	70	C40	
58	C40-4D58-240WC08	○	342	240	70	C40	
59	C40-4D59-244WC08	○	346	244	70	C40	
60	C40-4D60-248WC08	○	350	248	70	C40	

● - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

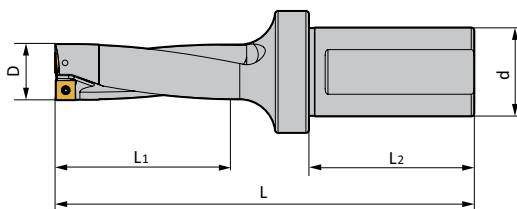


D	Тип	Исп.	L	L1	L2	d	Пластина
20	C25-5D20-103WC03	o	174	103	56	C25	WC...030208
20.5	C25-5D20.5-106WC03	o	177	106	56	C25	
21	C25-5D21-108WC04	o	179	108	56	C25	WC...040208
21.5	C25-5D21.5-111WC04	o	182	111	56	C25	
22	C25-5D22-113WC04	•	184	113	56	C25	
22.5	C25-5D22.5-116WC04	o	187	116	56	C25	
23	C25-5D23-118WC04	•	192	118	56	C25	
23.5	C25-5D23.5-121WC04	o	195	121	56	C25	
24	C25-5D24-123WC04	•	197	123	56	C25	
24.5	C25-5D24.5-126WC04	o	200	126	56	C25	
25	C25-5D25-128WC05	•	202	128	56	C25	WC...050308
25.5	C32-5D25.5-131WC05	o	210	131	60	C32	
26	C32-5D26-133WC05	•	213	133	60	C32	
26.5	C32-5D26.5-136WC05	o	216	136	60	C32	
27	C32-5D27-138WC05	•	218	138	60	C32	
27.5	C32-5D27.5-141WC05	o	221	141	60	C32	
28	C32-5D28-143WC05	•	223	143	60	C32	
28.5	C32-5D28.5-146WC05	o	226	146	60	C32	
29	C32-5D29-149WC05	•	230	149	60	C32	
29.5	C32-5D29.5-151WC05	o	233	151	60	C32	
30	C32-5D30-154WC05	•	238	154	60	C32	WC...06T308
30.5	C32-5D30.5-157WC05	o	241	157	60	C32	
31	C32-5D31-159WC06	•	243	159	60	C32	
31.5	C32-5D31.5-162WC06	o	246	162	60	C32	
32	C32-5D32-164WC06	•	248	164	60	C32	
32.5	C32-5D32.5-167WC06	o	251	167	60	C32	
33	C32-5D33-169WC06	•	253	169	60	C32	
33.5	C32-5D33.5-172WC06	o	256	172	60	C32	
34	C32-5D34-174WC06	•	258	174	60	C32	
34.5	C32-5D34.5-177WC06	o	261	177	60	C32	
35	C32-5D35-179WC06	•	263	179	60	C32	
35.5	C32-5D35.5-182WC06	o	265	182	60	C32	
36	C32-5D36-184WC06	•	268	184	60	C32	
36.5	C32-5D36.5-187WC06	o	271	187	60	C32	
37	C32-5D37-190WC06	o	280	190	60	C32	
37.5	C32-5D37.5-193WC06	o	283	193	60	C32	

D	Тип	Исп.	L	L1	L2	d	Пластина
38	C32-5D38-195WC06	○	285	195	60	C32	WC...06T308
38.5	C32-5D38.5-198WC06	○	288	198	60	C32	
39	C40-5D39-200WC06	○	300	200	70	C40	
39.5	C40-5D39.5-203WC06	○	303	203	70	C40	
40	C40-5D40-205WC06	●	305	205	70	C40	
41	C40-5D41-210WC06	○	310	210	70	C40	
42	C40-5D42-215WC08	○	315	215	70	C40	WC...080412
43	C40-5D43-220WC08	○	320	220	70	C40	
44	C40-5D44-225WC08	○	325	225	70	C40	
45	C40-5D45-230WC08	●	330	230	70	C40	
46	C40-5D46-235WC08	○	335	235	70	C40	
47	C40-5D47-240WC08	○	340	240	70	C40	
48	C40-5D48-245WC08	○	345	245	70	C40	
49	C40-5D49-250WC08	○	350	250	70	C40	
50	C40-5D50-255WC08	○	355	255	70	C40	
51	C40-5D51-260WC08	○	360	260	70	C40	
52	C40-5D52-265WC08	○	365	265	70	C40	
53	C40-5D53-270WC08	○	370	270	70	C40	
54	C40-5D54-275WC08	○	375	275	70	C40	
55	C40-5D55-280WC08	○	380	280	70	C40	
56	C40-5D56-285WC08	○	385	285	70	C40	
57	C40-5D57-295WC08	○	390	295	70	C40	
58	C40-5D58-300WC08	○	395	300	70	C40	
59	C40-5D59-305WC08	○	400	305	70	C40	
60	C40-5D60-310WC08	○	405	310	70	C40	

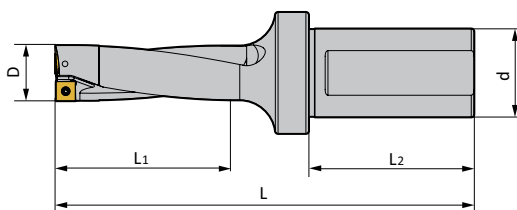
● - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).



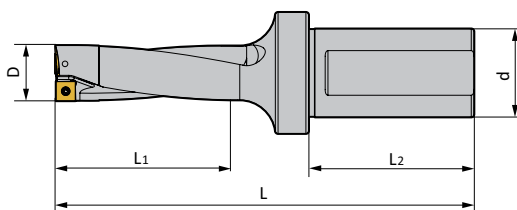
D	Тип	Исп.	L	L1	L2	d	Пластина
13	C20-2D13-29SP05	○	88	29	44	C20	SP...050204
13.5	C20-2D13.5-30SP05	○	89	30	44	C20	
14	C20-2D14-31SP05	○	90	31	44	C20	
14.5	C20-2D14.5-32SP05	○	91	32	44	C20	
15	C20-2D15-33SP05	●	92	33	44	C20	
15.5	C20-2D15.5-34SP06	●	93	34	44	C20	SP...060204
16	C20-2D16-35SP06	●	94	35	44	C20	
16.5	C20-2D16.5-36SP06	●	95	36	44	C20	
17	C20-2D17-37SP06	●	96	37	44	C20	
13	C25-2D13-29SP05	○	100	29	56	C25	
13.5	C25-2D13.5-30SP05	○	101	30	56	C25	
14	C25-2D14-31SP05	○	102	31	56	C25	
14.5	C25-2D14.5-32SP05	○	103	32	56	C25	
15	C25-2D15-33SP05	●	104	33	56	C25	
15.5	C25-2D15.5-34SP06	●	105	34	56	C25	SP...060204
16	C25-2D16-35SP06	●	106	35	56	C25	
16.5	C25-2D16.5-36SP06	●	107	36	56	C25	
17	C25-2D17-37SP06	●	108	37	56	C25	
17.5	C25-2D17.5-38SP06	●	109	38	56	C25	
18	C25-2D18-39SP06	●	110	39	56	C25	
18.5	C25-2D18.5-40SP06	●	111	40	56	C25	
19	C25-2D19-41SP06	●	112	41	56	C25	
19.5	C25-2D19.5-42SP06	●	113	42	56	C25	
20	C25-2D20-43SP06	●	114	43	56	C25	
20.5	C25-2D20.5-44SP06	●	115	44	56	C25	SP...07T308
21	C25-2D21-45SP06	●	116	45	56	C25	
21.5	C25-2D21.5-46SP06	●	117	46	56	C25	
22	C25-2D22-47SP07	●	118	47	56	C25	
22.5	C25-2D22.5-48SP07	●	119	48	56	C25	
23	C25-2D23-49SP07	●	123	49	56	C25	
23.5	C25-2D23.5-50SP07	●	124	50	56	C25	
24	C25-2D24-51SP07	●	125	51	56	C25	
24.5	C25-2D24.5-52SP07	●	126	52	56	C25	
25	C25-2D25-53SP07	●	127	53	56	C25	
25.5	C32-2D25.5-54SP07	●	134	54	60	C32	SP...07T308
26	C32-2D26-55SP07	●	135	55	60	C32	
26.5	C32-2D26.5-56SP07	●	136	56	60	C32	

D	Тип	Исп.	L	L1	L2	d	Пластина
27	C32-2D27-57SP07	●	137	57	60	C32	SP...07T308
27.5	C32-2D27.5-58SP07	●	138	58	60	C32	
28	C32-2D28-59SP09	●	139	59	60	C32	
28.5	C32-2D28.5-60SP09	●	140	60	60	C32	
29	C32-2D29-62SP09	●	143	62	60	C32	
29.5	C32-2D29.5-63SP09	●	144	63	60	C32	
30	C32-2D30-64SP09	●	148	64	60	C32	SP...090408
30.5	C32-2D30.5-65SP09	●	149	65	60	C32	
31	C32-2D31-66SP09	●	150	66	60	C32	
31.5	C32-2D31.5-67SP09	●	151	67	60	C32	
32	C32-2D32-68SP09	●	152	68	60	C32	
32.5	C32-2D32.5-69SP09	●	153	69	60	C32	
33	C32-2D33-70SP09	●	154	70	60	C32	
33.5	C32-2D33.5-71SP09	●	155	71	60	C32	
34	C32-2D34-72SP11	●	156	72	60	C32	
34.5	C32-2D34.5-73SP11	●	157	73	60	C32	
35	C32-2D35-74SP11	●	158	74	60	C32	
35.5	C32-2D35.5-75SP11	○	159	75	60	C32	
36	C32-2D36-76SP11	●	160	76	60	C32	SP...110408
36.5	C32-2D36.5-77SP11	○	161	77	60	C32	
37	C32-2D37-79SP11	○	169	79	60	C32	
37.5	C32-2D37.5-80SP11	○	170	80	60	C32	
38	C32-2D38-81SP11	○	171	81	60	C32	
38.5	C32-2D38.5-82SP11	○	172	82	60	C32	
39	C40-2D39-83SP11	○	183	83	70	C40	
39.5	C40-2D39.5-84SP11	○	184	84	70	C40	
40	C40-2D40-85SP11	●	185	85	70	C40	
41	C40-2D41-87SP11	○	187	87	70	C40	
42	C40-2D42-89SP14	○	189	89	70	C40	
43	C40-2D43-91SP14	○	191	91	70	C40	
44	C40-2D44-93SP14	○	193	93	70	C40	
45	C40-2D45-95SP14	●	195	95	70	C40	
46	C40-2D46-97SP14	○	197	97	70	C40	
47	C40-2D47-99SP14	●	199	99	70	C40	
48	C40-2D48-101SP14	○	201	101	70	C40	
49	C40-2D49-103SP14	○	203	103	70	C40	
50	C40-2D50-105SP14	●	205	105	70	C40	
51	C40-2D51-107SP09	○	207	107	70	C40	
52	C40-2D52-109SP09	○	209	109	70	C40	
53	C40-2D53-111SP09	○	211	111	70	C40	
54	C40-2D54-113SP09	○	213	113	70	C40	SP...090408
55	C40-2D55-115SP09	●	215	115	70	C40	
56	C40-2D56-120SP09	○	222	120	70	C40	
57	C40-2D57-122SP09	○	224	122	70	C40	
58	C40-2D58-124SP09	○	226	124	70	C40	
59	C40-2D59-126SP09	○	228	126	70	C40	
60	C40-2D60-128SP09	○	230	128	70	C40	



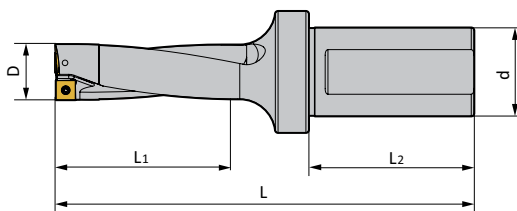
D	Тип	Исп.	L	L1	L2	d	Пластина
13	C20-3D13-42SP05	o	101	42	44	C20	SP...050204
13.5	C20-3D13.5-44SP05	o	103	44	44	C20	
14	C20-3D14-45SP05	o	104	45	44	C20	
14.5	C20-3D14.5-47SP05	o	106	47	44	C20	
15	C20-3D15-48SP05	•	107	48	44	C20	SP...060204
15.5	C20-3D15.5-50SP06	•	109	50	44	C20	
16	C20-3D16-51SP06	•	110	51	44	C20	
16.5	C20-3D16.5-53SP06	•	112	53	44	C20	
17	C20-3D17-54SP06	•	113	54	44	C20	SP...050204
13	C25-3D13-42SP05	o	113	42	56	C25	
13.5	C25-3D13.5-44SP05	o	115	44	56	C25	
14	C25-3D14-45SP05	o	116	45	56	C25	
14.5	C25-3D14.5-47SP05	o	118	47	56	C25	
15	C25-3D15-48SP05	•	119	48	56	C25	SP...060204
15.5	C25-3D15.5-50SP06	•	121	50	56	C25	
16	C25-3D16-51SP06	•	122	51	56	C25	
16.5	C25-3D16.5-53SP06	•	124	53	56	C25	
17	C25-3D17-54SP06	•	125	54	56	C25	
17.5	C25-3D17.5-56SP06	•	127	56	56	C25	
18	C25-3D18-57SP06	•	128	57	56	C25	
18.5	C25-3D18.5-59SP06	•	130	59	56	C25	
19	C25-3D19-60SP06	•	131	60	56	C25	
19.5	C25-3D19.5-62SP06	•	133	62	56	C25	
20	C25-3D20-63SP06	•	134	63	56	C25	SP...07T308
20.5	C25-3D20.5-65SP06	•	136	65	56	C25	
21	C25-3D21-66SP06	•	137	66	56	C25	
21.5	C25-3D21.5-68SP06	•	139	68	56	C25	
22	C25-3D22-69SP07	•	140	69	56	C25	
22.5	C25-3D22.5-71SP07	•	142	71	56	C25	
23	C25-3D23-72SP07	•	146	72	56	C25	
23.5	C25-3D23.5-74SP07	•	148	74	56	C25	
24	C25-3D24-75SP07	•	149	75	56	C25	
24.5	C25-3D24.5-77SP07	•	151	77	56	C25	
25	C25-3D25-78SP07	•	152	78	56	C25	SP...07T308
25.5	C32-3D25.5-80SP07	•	160	80	60	C32	
26	C32-3D26-81SP07	•	161	81	60	C32	
26.5	C32-3D26.5-83SP07	•	163	83	60	C32	

D	Тип	Исп.	L	L1	L2	d	Пластина
27	C32-3D27-84SP07	●	164	84	60	C32	SP...07T308
27.5	C32-3D27.5-86SP07	●	166	86	60	C32	
28	C32-3D28-87SP09	●	167	87	60	C32	
28.5	C32-3D28.5-89SP09	●	169	89	60	C32	SP...090408
29	C32-3D29-91SP09	●	172	91	60	C32	
29.5	C32-3D29.5-93SP09	●	174	93	60	C32	
30	C32-3D30-94SP09	●	178	94	60	C32	
30.5	C32-3D30.5-96SP09	●	180	96	60	C32	
31	C32-3D31-97SP09	●	181	97	60	C32	
31.5	C32-3D31.5-99SP09	●	183	99	60	C32	
32	C32-3D32-100SP09	●	184	100	60	C32	
32.5	C32-3D32.5-102SP09	●	186	102	60	C32	
33	C32-3D33-103SP09	●	187	103	60	C32	
33.5	C32-3D33.5-105SP09	●	189	105	60	C32	
34	C32-3D34-106SP11	●	190	106	60	C32	
34.5	C32-3D34.5-108SP11	●	192	108	60	C32	
35	C32-3D35-109SP11	●	193	109	60	C32	
35.5	C32-3D35.5-111SP11	○	195	111	60	C32	
36	C32-3D36-112SP11	●	196	112	60	C32	
36.5	C32-3D36.5-114SP11	○	198	114	60	C32	
37	C32-3D37-116SP11	●	206	116	60	C32	
37.5	C32-3D37.5-118SP11	○	208	118	60	C32	
38	C32-3D38-119SP11	●	209	119	60	C32	
38.5	C32-3D38.5-121SP11	○	211	121	60	C32	
39	C40-3D39-122SP11	●	222	122	70	C40	
39.5	C40-3D39.5-124SP11	○	224	124	70	C40	
40	C40-3D40-125SP11	●	225	125	70	C40	
41	C40-3D41-128SP11	●	228	128	70	C40	
42	C40-3D42-131SP14	●	231	131	70	C40	SP...140512
43	C40-3D43-134SP14	●	234	134	70	C40	
44	C40-3D44-137SP14	●	237	137	70	C40	
45	C40-3D45-140SP14	●	240	140	70	C40	
46	C40-3D46-143SP14	●	243	143	70	C40	
47	C40-3D47-146SP14	●	246	146	70	C40	
48	C40-3D48-149SP14	●	249	149	70	C40	
49	C40-3D49-152SP14	●	252	152	70	C40	
50	C40-3D50-155SP14	●	255	155	70	C40	
51	C40-3D51-158SP09	○	258	158	70	C40	
52	C40-3D52-161SP09	○	261	161	70	C40	SP...090408
53	C40-3D53-164SP09	○	264	164	70	C40	
54	C40-3D54-167SP09	●	267	167	70	C40	
55	C40-3D55-170SP09	●	270	170	70	C40	
56	C40-3D56-176SP09	○	278	176	70	C40	
57	C40-3D57-179SP09	○	281	179	70	C40	
58	C40-3D58-182SP09	○	284	182	70	C40	
59	C40-3D59-185SP09	○	287	185	70	C40	
60	C40-3D60-188SP09	○	290	188	70	C40	



D	Тип	Исп.	L	L1	L2	d	Пластина
13	C20-4D13-55SP05	o	114	55	44	C20	SP...050204
13.5	C20-4D13.5-57SP05	o	116	57	44	C20	
14	C20-4D14-59SP05	o	118	59	44	C20	
14.5	C20-4D14.5-61SP05	o	120	61	44	C20	
15	C20-4D15-63SP05	•	122	63	44	C20	
15.5	C20-4D15.5-65SP06	•	124	65	44	C20	SP...060204
16	C20-4D16-67SP06	•	126	67	44	C20	
16.5	C20-4D16.5-69SP06	•	128	69	44	C20	
17	C20-4D17-71SP06	•	130	71	44	C20	
13	C25-4D13-55SP05	o	126	55	56	C25	SP...050204
13.5	C25-4D13.5-57SP05	o	128	57	56	C25	
14	C25-4D14-59SP05	o	130	59	56	C25	
14.5	C25-4D14.5-61SP05	o	132	61	56	C25	
15	C25-4D15-63SP05	•	134	63	56	C25	
15.5	C25-4D15.5-65SP06	•	136	65	56	C25	SP...060204
16	C25-4D16-67SP06	•	138	67	56	C25	
16.5	C25-4D16.5-69SP06	•	140	69	56	C25	
17	C25-4D17-71SP06	•	142	71	56	C25	
17.5	C25-4D17.5-73SP06	•	144	73	56	C25	
18	C25-4D18-75SP06	•	146	75	56	C25	
18.5	C25-4D18.5-77SP06	•	148	77	56	C25	
19	C25-4D19-79SP06	•	150	79	56	C25	
19.5	C25-4D19.5-81SP06	•	152	81	56	C25	
20	C25-4D20-83SP06	•	154	83	56	C25	
20.5	C25-4D20.5-85SP06	•	156	85	56	C25	SP...07T308
21	C25-4D21-87SP06	•	158	87	56	C25	
21.5	C25-4D21.5-89SP06	•	160	89	56	C25	
22	C25-4D22-91SP07	•	162	91	56	C25	
22.5	C25-4D22.5-93SP07	•	164	93	56	C25	
23	C25-4D23-95SP07	•	169	95	56	C25	
23.5	C25-4D23.5-97SP07	•	171	97	56	C25	
24	C25-4D24-99SP07	•	173	99	56	C25	
24.5	C25-4D24.5-101SP07	•	75	01	56	C25	
25	C25-4D25-103SP07	•	77	03	56	C25	
25.5	C32-4D25.5-105SP07	•	85	05	60	C32	
26	C32-4D26-107SP07	•	87	07	60	C32	
26.5	C32-4D26.5-109SP07	•	89	09	60	C32	

D	Тип	Исп.	L	L1	L2	d	Пластина
27	C32-4D27-1115P07	●	91	11	60	C32	SP...07T308
27.5	C32-4D27.5-1135P07	●	93	13	60	C32	
28	C32-4D28-1155P09	●	95	15	60	C32	
28.5	C32-4D28.5-1175P09	●	97	17	60	C32	SP...090408
29	C32-4D29-1205P09	●	101	20	60	C32	
29.5	C32-4D29.5-1225P09	●	103	22	60	C32	
30	C32-4D30-1245P09	●	108	24	60	C32	
30.5	C32-4D30.5-1265P09	●	110	26	60	C32	
31	C32-4D31-1285P09	●	112	28	60	C32	
31.5	C32-4D31.5-1305P09	●	114	30	60	C32	
32	C32-4D32-1325P09	●	216	132	60	C32	
32.5	C32-4D32.5-1345P09	●	218	134	60	C32	
33	C32-4D33-1365P09	●	220	136	60	C32	
33.5	C32-4D33.5-1385P09	●	222	138	60	C32	SP...110408
34	C32-4D34-1405P11	●	224	140	60	C32	
34.5	C32-4D34.5-1425P11	●	226	142	60	C32	
35	C32-4D35-1445P11	●	228	144	60	C32	
35.5	C32-4D35.5-1465P11	○	230	146	60	C32	
36	C32-4D36-1485P11	●	232	148	60	C32	
36.5	C32-4D36.5-1505P11	○	234	150	60	C32	
37	C32-4D37-1535P11	○	243	153	60	C32	
37.5	C32-4D37.5-1555P11	○	245	155	60	C32	
38	C32-4D38-1575P11	○	247	157	60	C32	
38.5	C32-4D38.5-1595P11	○	249	159	60	C32	SP...140512
39	C40-4D39-1615P11	○	261	161	70	C40	
39.5	C40-4D39.5-1635P11	○	263	163	70	C40	
40	C40-4D40-1655P11	●	265	165	70	C40	
41	C40-4D41-1695P11	●	269	169	70	C40	
42	C40-4D42-1735P14	●	273	173	70	C40	
43	C40-4D43-1775P14	●	277	177	70	C40	
44	C40-4D44-1815P14	●	281	181	70	C40	
45	C40-4D45-1855P14	●	285	185	70	C40	
46	C40-4D46-1895P14	○	289	189	70	C40	
47	C40-4D47-1935P14	○	293	193	70	C40	SP...090408
48	C40-4D48-1975P14	○	297	197	70	C40	
49	C40-4D49-2015P14	●	301	201	70	C40	
50	C40-4D50-2055P14	●	305	205	70	C40	
51	C40-4D51-2095P09	○	309	209	70	C40	
52	C40-4D52-2135P09	○	313	213	70	C40	
53	C40-4D53-2175P09	○	417	317	70	C40	
54	C40-4D54-2215P09	○	321	221	70	C40	
55	C40-4D55-2255P09	●	325	225	70	C40	
56	C40-4D56-2325P09	○	334	232	70	C40	
57	C40-4D57-2365P09	○	338	236	70	C40	
58	C40-4D58-2405P09	○	342	240	70	C40	
59	C40-4D59-2445P09	○	346	244	70	C40	
60	C40-4D60-2485P09	○	350	248	70	C40	



D	Тип	Исп.	L	L1	L2	d	Пластина
20	C25-5D20-103SP06	○	174	103	56	C25	SP...060204
20.5	C25-5D20.5-106SP06	○	177	106	56	C25	
21	C25-5D21-108SP06	○	179	108	56	C25	
21.5	C25-5D21.5-111SP06	○	182	111	56	C25	
22	C25-5D22-113SP07	●	184	113	56	C25	
22.5	C25-5D22.5-116SP07	○	187	116	56	C25	SP...07T308
23	C25-5D23-118SP07	●	192	118	56	C25	
23.5	C25-5D23.5-121SP07	○	195	121	56	C25	
24	C25-5D24-123SP07	●	197	123	56	C25	
24.5	C25-5D24.5-126SP07	○	200	126	56	C25	
25	C25-5D25-128SP07	●	202	128	56	C25	SP...090408
25.5	C32-5D25.5-130SP07	○	210	130	60	C32	
26	C32-5D26-133SP07	●	213	133	60	C32	
26.5	C32-5D26.5-136SP07	○	216	136	60	C32	
27	C32-5D27-138SP07	●	218	138	60	C32	
27.5	C32-5D27.5-141SP07	○	221	141	60	C32	SP...110408
28	C32-5D28-143SP09	●	223	143	60	C32	
28.5	C32-5D28.5-146SP09	○	226	146	60	C32	
29	C32-5D29-149SP09	●	230	149	60	C32	
29.5	C32-5D29.5-151SP09	○	233	151	60	C32	
30	C32-5D30-154SP09	●	238	154	60	C32	SP...110408
30.5	C32-5D30.5-157SP09	○	241	157	60	C32	
31	C32-5D31-159SP09	●	243	159	60	C32	
31.5	C32-5D31.5-162SP09	○	246	162	60	C32	
32	C32-5D32-164SP09	●	248	164	60	C32	
32.5	C32-5D32.5-167SP09	○	251	167	60	C32	SP...110408
33	C32-5D33-169SP09	●	253	169	60	C32	
33.5	C32-5D33.5-172SP09	○	256	172	60	C32	
34	C32-5D34-174SP11	●	258	174	60	C32	
34.5	C32-5D34.5-177SP11	○	261	177	60	C32	
35	C32-5D35-179SP11	●	263	179	60	C32	SP...110408
35.5	C32-5D35.5-182SP11	○	265	182	60	C32	
36	C32-5D36-184SP11	○	268	184	60	C32	
36.5	C32-5D36.5-187SP11	○	271	187	60	C32	
37	C32-5D37-190SP11	○	280	190	60	C32	
37.5	C32-5D37.5-193SP11	○	283	193	60	C32	SP...110408
38	C32-5D38-195SP11	○	285	195	60	C32	

D	Тип	Исп.	L	L1	L2	d	Пластина
38.5	C32-5D38.5-198SP11	○	288	198	60	C32	SP...110408
39	C40-5D39-200SP11	○	300	200	70	C40	
39.5	C40-5D39.5-203SP11	○	303	203	70	C40	
40	C40-5D40-205SP11	●	305	205	70	C40	
41	C40-5D41-210SP11	○	310	210	70	C40	
42	C40-5D42-215SP14	○	315	215	70	C40	
43	C40-5D43-220SP14	○	320	220	70	C40	SP...140512
44	C40-5D44-225SP14	○	325	225	70	C40	
45	C40-5D45-230SP14	●	330	230	70	C40	
46	C40-5D46-235SP14	○	335	235	70	C40	
47	C40-5D47-240SP14	○	340	240	70	C40	
48	C40-5D48-245SP14	○	345	245	70	C40	
49	C40-5D49-250SP14	○	350	250	70	C40	
50	C40-5D50-255SP14	○	355	255	70	C40	
51	C40-5D51-260SP09	○	360	260	70	C40	SP...090408
52	C40-5D52-265SP09	○	365	265	70	C40	
53	C40-5D53-270SP09	○	370	270	70	C40	
54	C40-5D54-275SP09	○	375	275	70	C40	
55	C40-5D55-280SP09	○	380	280	70	C40	
56	C40-5D56-285SP09	○	385	285	70	C40	
57	C40-5D57-290SP09	○	390	290	70	C40	
58	C40-5D58-295SP09	○	395	295	70	C40	
59	C40-5D59-300SP09	○	400	300	70	C40	
60	C40-5D60-305SP09	○	405	305	70	C40	

● - Стандартное исполнение.

○ - Возможное исполнение (по запросу).

Пластины WC...

Обозначение	Подача, мм/об	Обозначение	Подача	Винт	Ключ
WCMX030208-LZK	0,05-0,09	WCMT030208-LZS	0,05-0,09	M2.5x6	T8
WCMX040208-LZK	0,05-0,09	WCMT040208-LZS	0,05-0,09	M2.5x6	T8
WCMX050308-LZK	0,06-0,10	WCMT050308-LZS	0,06-0,10	M3x8	T8
WCMX06T308-LZK	0,07-0,11	WCMT06T308-LZS	0,07-0,11	M3.5x8	T15
WCMX080412-LZK	0,08-0,12	WCMT080412-LZS	0,08-0,12	M4x10	T15

Пластины SP...

Обозначение	Подача, мм/об	Винт	Ключ
SPMG050204-LZV	0,05-0,09	M2x5	T6
SPMG060204-LZV	0,05-0,09	M2.2x6	T6
SPMG07T308-LZV	0,06-0,10	M2.5x6	T8
SPMG090408-LZV	0,08-0,16	M3.5x8	T15
SPMG110408-LZV	0,10-0,20	M4x10	T15
SPMG140512-LZV	0,12-0,24	M5x10	T20

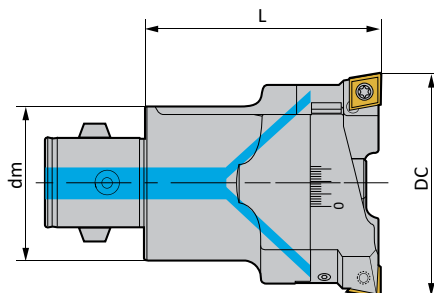
Скорость резания

P (Стали)				M (Нержавеющие стали)		K (Чугуны)			N
Углерод.	Низколег.	Высоко-лег.	Улучш.	Мартен-сит.	Аустенит.	Ковкий	Серый	ВЧШГ	Al и Cu
170-240	140-220	120-180	120-170	110-230	110-220	120-220	170-240	130-200	250-300

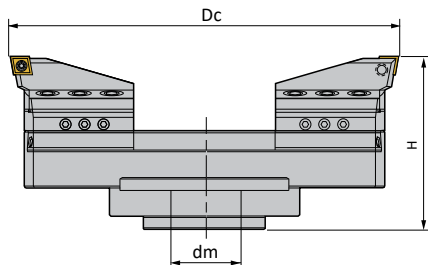
Расточные системы



Черновая расточная головка $\varnothing 20-122$ мм



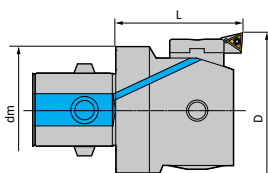
Обозначение	Dc, mm	dm, mm	L, mm	Пластина	Винт	Ключ	Резец	Винт прижим.	Вес, кг
СКВ1-TWN2026-35	20-26	19	35	CC..0602..	M2.5x6.5	T8	TW20-26M	TW20TS	0,07
СКВ2-TWN2533-38	25-33	24	38	CC..0602..	M2.5x6.5	T8	TW25-33M	TW20TS	0,13
СКВ2-TWN3038-38	30-38	24	38	CC..0602..	M2.5x6.5	T8	TW30-38M	TW25TS	0,14
СКВ3-TWN3747-43	37-47	31	43	CC..09T3..	M4x10	T15	TW37-47M	TW30TS	0,23
СКВ4-TWN4659-50	46-59	39	50	CC..09T3..	M4x10	T15	TW46-59M	TW40TS	0,43
СКВ5-TWN5875-60	58-75	50	60	CC..1204..	M5x13	T20	TW58-75M	TW50TS	0,82
СКВ6-TWN7496-75	74-96	64	75	CC..1204..	M5x13	T20	TW70-96M	TW50TS	1,75
СКВ6-TWN95122-75	95-122	64	75	CC..1204..	M5x13	T20	TW95-122M	TW50TS	2,35

Черновая расточная головка для больших диаметров $\varnothing 122-750$ мм


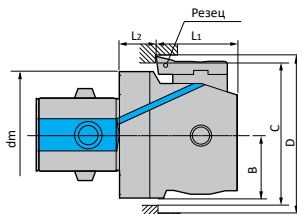
Обозначение	Dc, mm	dm, mm	H, mm	Пластина	Винт	Ключ	Винт	Винт	Вес, кг
RDH-D122-152-80L	122-152	32	80	СС..1204..	M5x13	T20	4-M12	12-M8	2,97
RDH-D151-211-80L	151-211	32	80	СС..1204..	M5x13	T20	4-M12	12-M8	4,95
RDH-D210-290-80L	210-290	32	80	СС..1204..	M5x13	T20	4-M12	12-M8	5,85
RDH-D290-370-80L	290-370	32	80	СС..1204..	M5x13	T20	4-M12	12-M8	6,81
RDH-D370-450-80L	370-450	32	80	СС..1204..	M5x13	T20	4-M12	12-M8	7,8
RDH-D450-550-80L	450-550	32	80	СС..1204..	M5x13	T20	4-M12	12-M8	8,75
RDH-D550-650-80L	550-650	32	80	СС..1204..	M5x13	T20	4-M12	12-M8	9,85
RDH-D650-750-80L	650-750	32	80	СС..1204..	M5x13	T20	4-M12	12-M8	10,85



Чистовая расточная головка Ø20-130 мм



Шаг регулировки 0,01 мм на диаметр
 Диапазон растачивания (серии): Ø20 мм-Ø130 мм



$C > B + D/2$

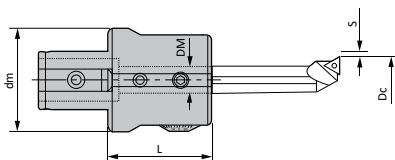
Обозначение	Прямая расточка			Обратная расточка					Пластина	Винт	Ключ	Вес, кг	
	D, мм	dm, мм	L, мм	Резец	D, мм	L1, мм	L2, мм	B, мм					Резец
СКВ1-EWN2031-32.5	20-26	19	32.5	ENH1-1	30-31	20	10	10	ENH1-2	TP..0802..	M2x5	T7	0,1
	25-31			ENH1-2									
СКВ2-EWN2540-35.5	25-33	24	35.5	ENH1-1	31-36	22	10	12.5	ENH2-2	TP..0802..	M2x5	T7	0,13
	32-40			ENH1-2									
СКВ2-EWN3045-35.5	30-38	24	35.5	ENH2-1	37-45	22	10	12.5	ENH2-2	TP..0802..	M2x5	T7	0,15
	37-45			ENH2-2									
СКВ3-EWN3756-40	37-47	31	40	ENH3-1	46-56	25	9	16	ENH3-2	TP..0802..	M2x5	T7	0,25
	46-56			ENH3-2									
СКВ4-EWN4671-47	46-59	39	47	ENH4-1	53-59	30	13	20	ENH4-1	TC..1102..	M2.5x6	T8	0,43
	58-71			ENH4-2	58-71				ENH4-2				
СКВ5-EWN5890-57	58-75	49	57	ENH5-1	62-75	34	19	25.5	ENH5-1	TC..1102..	M2.5x6	T8	1,25
	73-90			ENH5-2	73-90				ENH5-2				
СКВ6-EWN73130-71	73-105	63	71	ENH6-1	79-105	45	23	25.5	ENH6-1	TC..1102..	M2.5x6	T8	1,78
	98-130			ENH6-2	98-130				ENH6-2				



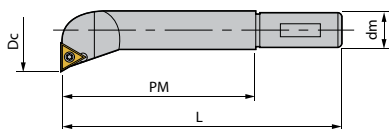
Обозначение	Пластина	Применение
ENH1-1	TP..0802..	СКВ1-EWN2031-32.5
ENH1-2		
ENH2-1		СКВ2-EWN2540-35.5 СКВ2-EWN3045-35.5
ENH2-2		
ENH3-1		СКВ3-EWN3756-40
ENH3-2		
ENH4-1	TC..1102..	СКВ4-EWN4671-47
ENH4-2		
ENH5-1		СКВ5-EWN5890-57
ENH5-2		
ENH6-1		СКВ6-EWN73130-71
ENH6-2		

Чистовая расточная головка $\varnothing 8-50$ мм

Шаг регулировки 0,005 мм на диаметр
 Диапазон растачивания (серии): $\varnothing 8$ мм- $\varnothing 50$ мм



Обозначение	Диапазон работы, мм	L, мм	dm, мм	DIV, мм	Вес, кг
СКВ6-EWB0850-65	08-50	65	63	0,005	1,1



Обозначение	Dc, мм	dm, мм	PM, мм	L, мм	Пластина	Винт	Ключ	Вес, кг
EWB1608-32	08-15	16	32	80	ТВGT060102	M2.2x3.7	T06	0,11
EWB1612-48	12-19		48	98	ТРГН090204L	M2.5x6.5	T08	0,12
EWB1616-65	16-23		65	115	ТРГН090204L			0,18
EWB1620-85	20-27		85	135	ТРГН110304L	M3x8	T10	0,29
EWB1625-90	25-32		95	145				0,37
EWB1631-90	31-38		95					0,47
EWB1637-90	37-44		95					0,58
EWB1643-90	43-50		95					0,65

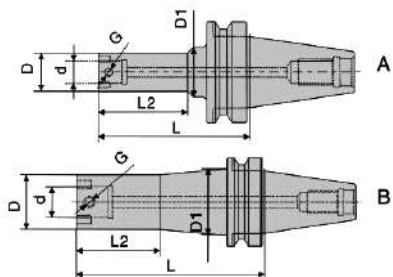
Набор расточной для чистовой обработки Ø8-50 мм



Обозначение	D min-max, мм	Расточная головка	Базовый держатель	L, мм	dm, мм	DIV, мм	EWB	Вес, кг
SET-CKB6-BT40-0850	08-50	CKB6-EWB0850-65	BT40-CKB6-70	135	63	0,005	8 pcs	3,3
SET-CKB6-BT50-0850	08-50	CKB6-EWB0850-65	BT50-CKB6-95	155	63	0,005	8 pcs	5,95

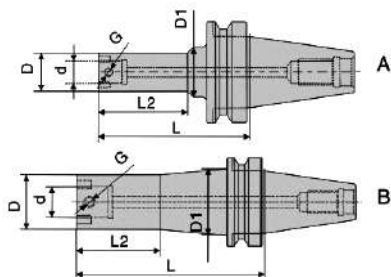


Базовые держатели для расточных головок



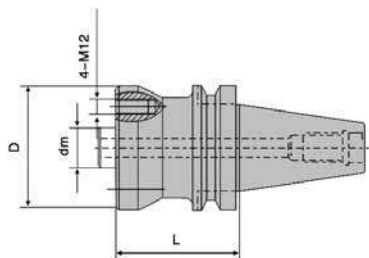
Обозначение	Исп.	L, mm	L2, mm	D, mm	d, mm	D1, mm	Винт	Вес, кг
BT30-CKB1-80	A	80	46	19	11	31	M4x0,5	0,75
BT30-CKB2-80		80	46	24	14	31	M5x0,5	0,83
BT30-CKB3-80		80	58	31	18	31	M6x0,75	0,91
BT30-CKB4-80		80	58	39	22	39	M8x0,75	1,02
BT40-CKB1-85		85	49	19	11	31	M4x0,5	1,18
BT40-CKB1-115		115	79	19	11	31	M4x0,5	1,21
BT40-CKB2-85		85	49	24	14	31	M5x0,5	1,21
BT40-CKB2-115		115	79	24	14	31	M5x0,5	1,27
BT40-CKB3-95		95	68	31	18	31	M6x0,75	1,32
BT40-CKB3-125		125	80	31	18	31	M6x0,75	1,46
BT40-CKB3-155	B	155	85	31	18	37	M6x0,75	1,62
BT40-CKB3-185		185	115	31	18	37	M6x0,75	1,75
BT40-CKB4-95	A	95	68	39	22	39	M8x0,75	1,54
BT40-CKB4-125		125	98	39	22	39	M8x0,75	1,86
BT40-CKB4-155		155	128	39	22	39	M8x0,75	2,15
BT40-CKB4-185	B	185	120	39	22	46	M8x0,75	2,42
BT40-CKB5-95	A	95	68	49	28	49	M10x1	1,81
BT40-CKB5-125		125	98	49	28	49	M10x1	2,35
BT40-CKB5-155		155	128	49	28	49	M10x1	2,75
BT40-CKB5-185		185	155	49	28	49	M10x1	3,05
BT40-CKB5-215		215	180	49	28	49	M10x1	3,30
BT40-CKB6-70		70	43	63	36	63	M12x1	2,20
BT40-CKB6-95		95	68	63	36	63	M12x1	2,75
BT40-CKB6-125		125	98	63	36	63	M12x1	3,20
BT40-CKB6-155		155	128	63	36	63	M12x1	3,40
BT40-CKB6-185		185	158	63	36	63	M12x1	3,60
BT40-CKB6-215	215	188	63	36	63	M12x1	3,80	

Базовые держатели для расточных головок



Обозначение	Исп.	L, mm	L2, mm	D, mm	d, mm	D1, mm	Винт	Вес, кг
BT50-CKB1-110	A	110	67	19	11	27	M4x0,5	3,93
BT50-CKB1-145	B	145	75	19	11	27	M4x0,5	4,05
BT50-CKB2-110	A	110	67	24	14	31	M5x0,5	4,08
BT50-CKB2-145	B	145	75	24	14	35	M5x0,5	4,20
BT50-CKB3-125	A	125	75	31	18	36	M6x0,75	4,10
BT50-CKB3-165	B	165	90	31	18	36	M6x0,75	4,35
BT50-CKB3-205		205	130	31	18	36	M6x0,75	4,70
BT50-CKB4-125	A	125	82	39	22	45	M8x0,75	4,35
BT50-CKB4-165		165	95	39	22	45	M8x0,75	4,70
BT50-CKB4-205	B	205	110	39	22	45	M8x0,75	5,02
BT50-CKB4-245		245	150	39	22	45	M8x0,75	5,30
BT50-CKB5-125	A	125	82	49	28	49	M10x1	4,75
BT50-CKB5-165		165	95	49	28	58	M10x1	5,20
BT50-CKB5-205	B	205	110	49	28	58	M10x1	5,53
BT50-CKB5-245		245	150	49	28	58	M10x1	5,95
BT50-CKB6-95	A	95	57	63	36	73	M12x1	4,85
BT50-CKB6-125		125	87	63	36	73	M12x1	5,15
BT50-CKB6-165		165	127	63	36	73	M12x1	6,10
BT50-CKB6-205	B	205	165	63	36	73	M12x1	7,40
BT50-CKB6-245		245	150	63	36	73	M12x1	7,75
BT50-CKB6-285		285	185	63	36	73	M12x1	8,10

Базовые держатели для расточных головок

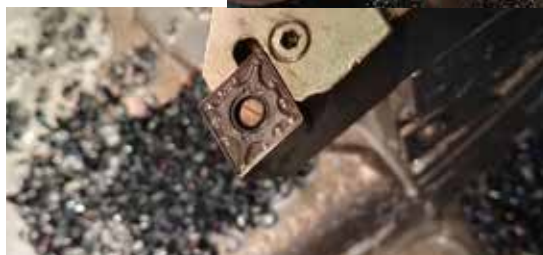
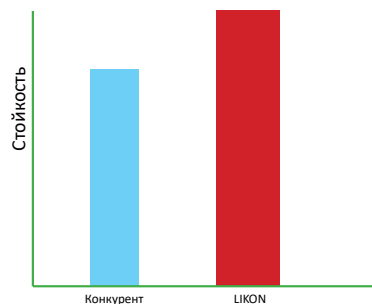
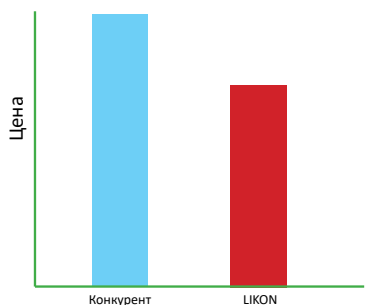


Обозначение	L, mm	D, mm	d, mm	G	Вес, кг
BT40-DM32-60	60	100	32	4-M12	2,42
BT50-DM32-100	100	100	32	4-M12	6,3
BT50-DM32-150	150	100	32	4-M12	9,2
BT50-DM32-200	200	100	32	4-M12	11,1
BT50-DM32-250	250	100	32	4-M12	12,9
BT50-DM32-300	300	100	32	4-M12	14,8



Пример применения пластин CNMG120408-VEМ-7025

**1,5 раза!!!
ниже затраты
на режущую кромку**

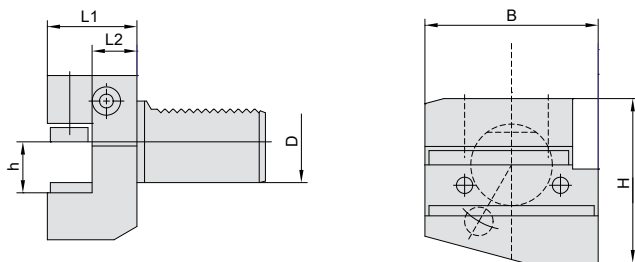


Пластина	CNMG120408-VEМ-7025
Материал заготовки	12Х18Н10Т
Скорость резания, м/мин	140 м/мин
Подача, мм/об	0,14 мм/об
Глубина обработки, мм	1,5 мм
Тип обработки	Получистовая

Держатели VDI

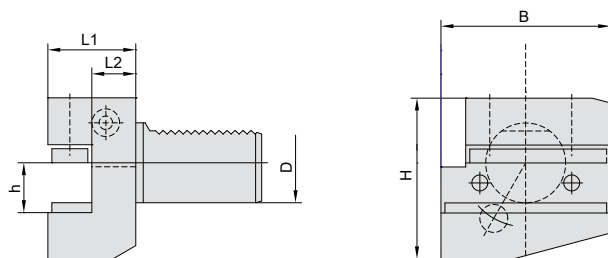


Радиальный держатель Тип В1 правый, укороченный.

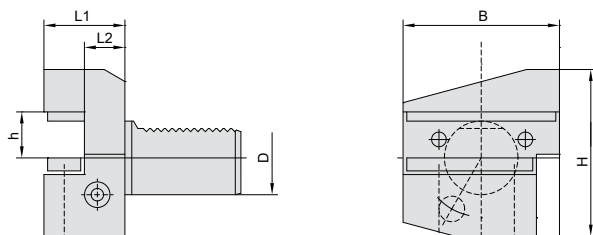


Размер	D	H	h	B	L1	L2	Вес
Обозначение	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг
B1-16-12-24	16	42	12	42	24	13	0.42
B1-16-12-34	16	42	12	42	34	23	0.45
B1-20-16-30	20	55	16	55	30	16	0.55
B1-20-16-40	20	55	16	55	40	26	0.75
B1-25-16-30	25	55	16	55	30	16	0.68
B1-25-16-40	25	55	16	55	40	26	0.92
B1-30-20-40	30	66	20	70	40	22	1.29
B1-40-25-44	40	80.5	25	85	44	22	2.28
B1-50-32-55	50	95	32	100	55	30	3.90
B1-60-32-60	60	105	32	125	60	30	6.41
B1-80-40-75	80	135	40	160	75	40	13.50

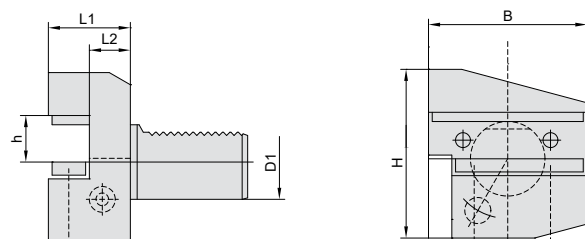
Радиальный держатель Тип В2 левый, укороченный.



Размер	D	H	h	B	L1	L2	Вес
Обозначение	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг
B2-16-12-24	16	42	12	42	24	13	0.42
B2-16-12-34	16	42	12	42	34	23	0.45
B2-20-16-30	20	55	16	55	30	16	0.55
B2-20-16-40	20	55	16	55	40	26	0.75
B2-25-16-30	25	55	16	55	30	16	0.68
B2-25-16-40	25	55	16	55	40	26	0.92
B2-30-20-40	30	66	20	70	40	22	1.29
B2-40-25-44	40	80.5	25	85	44	22	2.28
B2-50-32-55	50	95	32	100	55	30	3.90
B2-60-32-60	60	105	32	125	60	30	6.41
B2-80-40-75	80	135	40	160	75	40	13.50

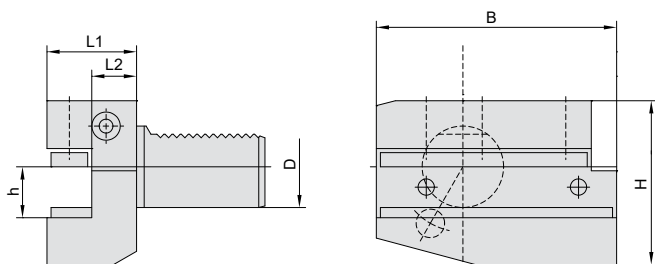
Радиальный держатель Тип В3 правый перевернутый, укороченный.


Размер	D	H	h	B	L1	L2	Вес
Обозначение	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг
B3-16-12-24	16	42	12	42	24	13	0.45
B3-16-12-34	16	42	12	42	34	23	0.48
B3-20-16-30	20	55	16	55	30	16	0.59
B3-20-16-40	20	55	16	55	40	26	0.78
B3-25-16-30	25	55	16	55	30	16	0.71
B3-25-16-40	25	55	16	55	40	26	0.95
B3-30-20-40	30	73	20	70	40	22	1.33
B3-40-25-44	40	90.5	25	85	44	22	2.34
B3-50-32-55	50	110	32	100	55	30	4.20
B3-60-32-60	60	125	32	125	60	30	7.11
B3-80-40-75	80	160	40	160	75	40	14.00

Радиальный держатель Тип В4 левый перевернутый, укороченный.


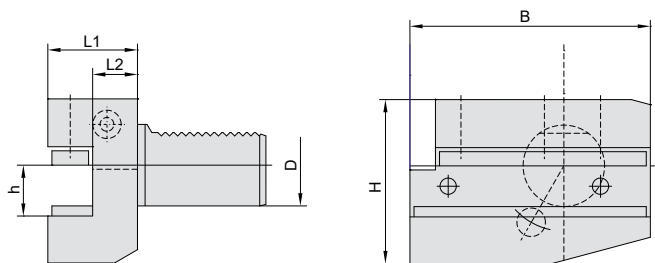
Размер	D	H	h	B	L1	L2	Вес
Обозначение	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг
B4-16-12-24	16	42	12	42	24	13	0.30
B4-16-12-34	16	42	12	42	34	23	0.44
B4-20-16-30	20	55	16	55	30	16	0.59
B4-20-16-40	20	55	16	55	40	26	0.78
B4-25-16-30	25	55	16	55	30	16	0.71
B4-25-16-40	25	55	16	55	40	26	0.95
B4-30-20-40	30	73	20	70	40	22	1.45
B4-40-25-44	40	90.5	25	85	44	22	2.51
B4-50-32-55	50	110	32	100	55	30	4.23
B4-60-32-60	60	125	32	125	60	30	7.41
B4-80-40-75	80	160	40	160	75	40	14.00

Радиальный держатель Тип В5 правый, удлиненный.

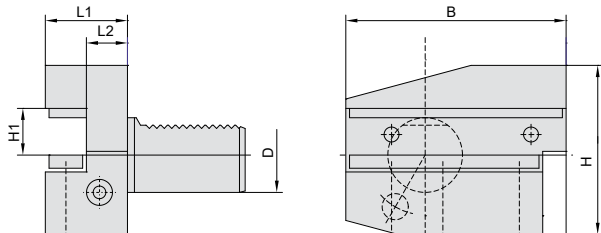


Размер	D	H	h	B	L1	L2	Вес
Обозначение	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг
B5-16-12-24	16	42	12	58	24	13	0.40
B5-16-12-34	16	42	12	58	34	23	0.42
B5-20-16-30	20	55	16	75	30	16	0.72
B5-20-16-40	20	55	16	75	40	26	1.04
B5-25-16-30	25	55	16	75	30	16	0.85
B5-25-16-40	25	55	16	75	40	26	1.28
B5-30-20-40	30	66	20	100	40	22	1.73
B5-40-25-44	40	80.5	25	118	44	22	2.88
B5-50-32-55	50	95	32	130	55	30	5.00
B5-60-32-60	60	105	32	145	60	30	7.14
B5-80-40-75	80	135	40	190	75	40	14.00

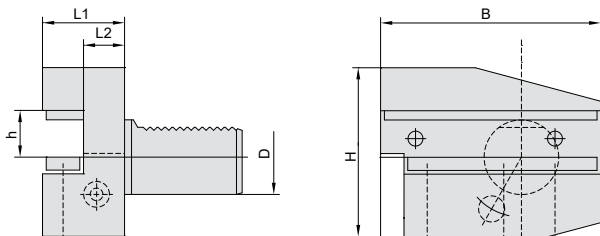
Радиальный держатель Тип В6 левый, удлиненный.



Размер	D	H	h	B	L1	L2	Вес
Обозначение	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг
B6-16-12-24	16	42	12	58	24	13	0.40
B6-16-12-34	16	42	12	58	34	23	0.42
B6-20-16-30	20	55	16	75	30	16	0.72
B6-20-16-40	20	55	16	75	40	26	1.04
B6-25-16-30	25	55	16	75	30	16	0.85
B6-25-16-40	25	55	16	75	40	26	1.28
B6-30-20-40	30	66	20	100	40	22	1.73
B6-40-25-44	40	80.5	25	118	44	22	2.88
B6-50-32-55	50	95	32	130	55	30	5.00
B6-60-32-60	60	105	32	145	60	30	7.14
B6-80-40-75	80	135	40	190	75	40	14.00

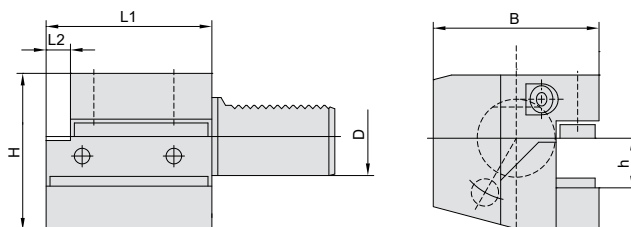
Радиальный держатель Тип В7 правый перевернутый, удлиненный.


Размер	D	H	h	B	L1	L2	Вес
Обозначение	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг
B7-16-12-24	16	42	12	58	24	13	0.54
B7-16-12-34	16	42	12	58	34	23	0.60
B7-20-16-30	20	55	16	75	30	16	0.80
B7-20-16-40	20	55	16	75	40	26	1.20
B7-25-16-30	25	55	16	75	30	16	0.94
B7-25-16-40	25	55	16	75	40	26	1.41
B7-30-20-40	30	73	20	100	40	22	1.84
B7-40-25-44	40	90.5	25	118	44	22	3.16
B7-50-32-55	50	110	32	130	55	30	5.32
B7-60-32-60	60	125	32	145	60	30	7.50
B7-80-40-75	80	160	40	190	75	40	14.50

Радиальный держатель Тип В8 левый перевернутый, удлиненный.


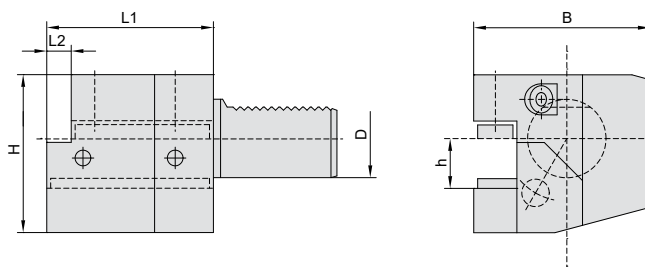
Размер	D	H	h	B	L1	L2	Вес
Обозначение	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг
B8-16-12-24	16	42	12	58	24	13	0.51
B8-16-12-34	16	42	12	58	34	23	0.63
B8-20-16-30	20	55	16	75	30	16	0.80
B8-20-16-40	20	55	16	75	40	26	1.20
B8-25-16-30	25	55	16	75	30	16	0.94
B8-25-16-40	25	55	16	75	40	26	1.41
B8-30-20-40	30	73	20	100	40	22	1.84
B8-40-25-44	40	90.5	25	118	44	22	3.16
B8-50-32-55	50	110	32	130	55	30	5.32
B8-60-32-60	60	125	32	145	60	30	7.50
B8-80-40-75	80	163	40	190	75	40	14.50

Аксиальный держатель Тип C1 правый.

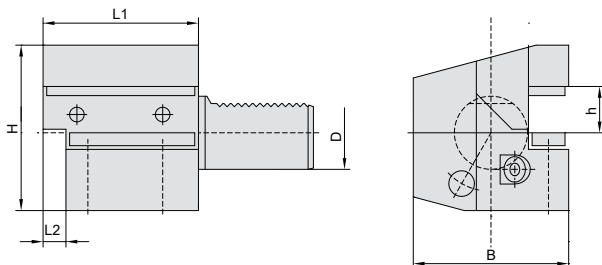


Размер	D	H	h	B	L1	L2	Вес
Обозначение	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг
C1-16-12	16	42	12	43	44	5	0.73
C1-20-16-55	20	55	16	52	55	7	0.88
C1-20-16-50	20	55	16	65	50	-	1.00
C1-25-16	25	55	16	58	22	7	0.91
C1-30-20	30	66	20	70	70	10	1.79
C1-40-25	40	80.5	25	85	85	12.5	3.12
C1-50-32	50	95	32	100	100	16	5.37
C1-60-32	60	105	32	125	125	16	9.15
C1-80-32	80	135	40	160	160	20	19.00

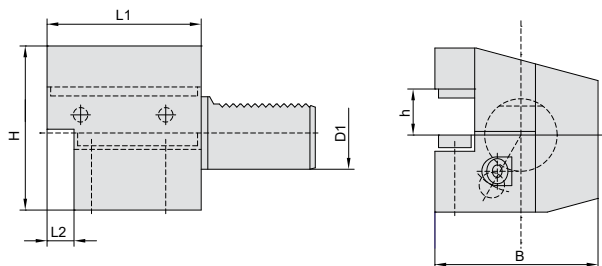
Аксиальный держатель Тип C2 левый.



Размер	D	H	h	B	L1	L2	Вес
Обозначение	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг
C1-16-12	16	42	12	43	44	5	0.70
C1-20-16-55	20	55	16	65	55	7	1.00
C1-20-16-50	20	55	16	65	50	-	1.12
C1-25-16	25	55	16	58	22	7	0.87
C1-30-20	30	66	20	76	70	10	1.97
C1-40-25	40	80.5	25	90	85	12.5	3.42
C1-50-32	50	95	32	105	100	16	5.73
C1-60-32	60	105	32	125	125	16	9.15
C1-80-32	80	135	40	160	160	20	19.00

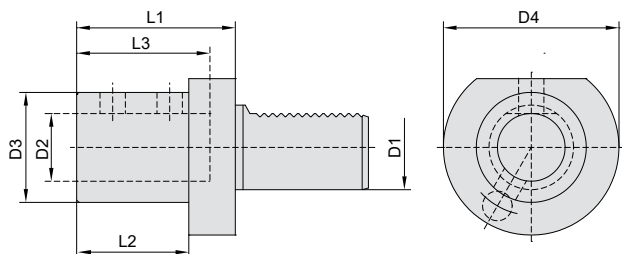
Аксиальный держатель Тип С3 правый перевернутый.


Размер	D	H	h	B	L1	L2	Вес
Обозначение	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг
C3-16-12	16	42	12	43	44	5	0.78
C3-20-16-55	20	55	16	52	55	7	1.00
C3-20-16-50	20	55	16	65	50	-	1.20
C3-25-16	25	55	16	58	22	7	1.04
C3-30-20	30	73	20	70	70	10	2.12
C3-40-25	40	90.3	25	85	85	12.5	3.68
C3-50-32	50	110	32	100	100	16	6.20
C3-60-32	60	125	32	125	125	16	10.00
C3-80-32	80	160	40	160	160	20	20.50

Аксиальный держатель Тип С4 левый перевернутый.


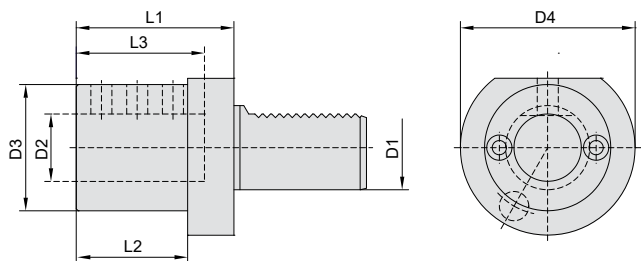
Размер	D	H	h	B	L1	L2	Вес
Обозначение	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг
C1-16-12	16	42	12	43	44	5	0.78
C1-20-16-55	20	55	16	65	55	7	1.00
C1-20-16-50	20	55	16	65	50	-	1.20
C1-25-16	25	55	16	58	22	7	1.04
C1-30-20	30	73	20	76	70	10	2.12
C1-40-25	40	90.3	25	90	85	12.5	3.68
C1-50-32	50	110	32	105	100	16	6.20
C1-60-32	60	125	32	125	125	16	10.00
C1-80-32	80	160	40	160	160	20	20.50

Держатель Тип Е1 для корпусных сверл с внутренней подачей СОЖ.



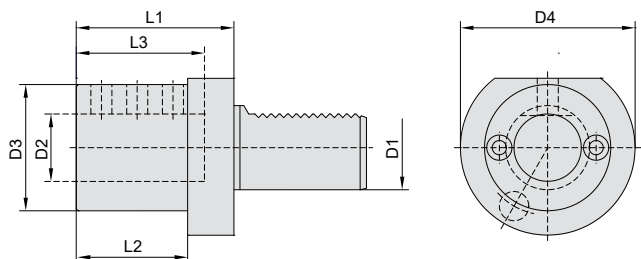
Размер	D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	Вес
Обозначение	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг
E1-20-20	20	20	40	50	67	49	54	0.74
E1-20-25	20	25	45	50	71	53	59	0.82
E1-25-20	25	20	40	58	67	54	54	0.91
E1-25-25	25	25	45	58	71	59	59	1.08
E1-30-20	30	20	40	68	67	45	54	1.17
E1-30-25	30	25	45	68	71	49	59	1.26
E1-30-32	30	32	52	68	75	53	63	1.35
E1-30-40	30	40	65	68	85	63	75	1.72
E1-40-20	40	20	40	83	67	45	54	1.75
E1-40-25	40	25	45	83	75	53	59	1.88
E1-40-32	40	32	52	83	75	53	63	1.95
E1-40-40	40	40	65	83	90	68	73	2.15
E1-50-20	50	20	40	98	67	37	54	2.90
E1-50-25	50	25	45	98	80	50	59	3.00
E1-50-32	50	32	52	98	80	50	63	3.03
E1-50-40	50	40	65	98	90	60	73	3.21
E1-50-50	50	50	75	98	100	70	83	3.35
E1-60-20	60	20	40	123	80	50	54	4.70
E1-60-25	60	25	45	123	80	50	59	4.76
E1-60-32	60	32	52	123	80	50	63	4.82
E1-60-40	60	40	65	123	90	60	73	5.07
E1-60-50	60	50	75	123	100	70	83	5.12
E1-80-20	80	20	40	158	80	50	54	7.90
E1-80-25	80	25	45	158	80	50	59	8.66
E1-80-32	80	32	52	158	80	50	63	8.70
E1-80-40	80	40	65	158	90	60	73	10.28
E1-80-50	80	50	75	158	100	70	83	9.10

Держатель Тип E2 для токарных державок с круглым сечением (внутренних).



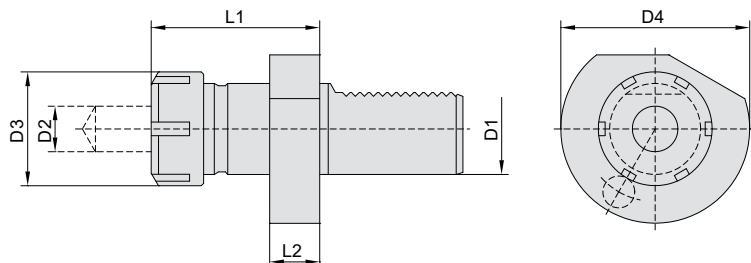
Размер	D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	Вес
Обозначение	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг
E2-16-6	16	6	32	40	44	31	34	0.40
E2-16-8	16	8	32	40	44	31	34	0.41
E2-16-10	16	10	32	40	44	31	34	0.42
E2-16-12	16	12	40	40	44	31	34	0.43
E2-16-16	16	16	40	40	44	31	34	0.47
E2-20-8	20	8	40	50	50	32	41	0.58
E2-20-10	20	10	40	50	50	32	41	0.63
E2-20-12	20	12	40	50	50	32	41	0.62
E2-20-16	20	16	40	50	50	32	41	0.59
E2-20-20	20	20	50	50	50	32	41	0.73
E2-20-25	20	25	50	50	60	42	51	0.78
E2-25-8	25	8	40	58	50	32	41	0.92
E2-25-10	25	10	40	58	50	32	41	0.97
E2-25-12	25	12	40	58	50	32	41	0.96
E2-25-16	25	16	40	58	50	32	41	0.93
E2-25-20	25	20	58	58	50	32	41	1.07
E2-25-25	25	25	58	58	60	42	51	1.12
E2-30-8	30	8	55	68	60	38	51	1.46
E2-30-10	30	10	55	68	60	38	51	1.44
E2-30-12	30	12	55	68	60	38	51	1.45
E2-30-16	30	16	55	68	60	38	51	1.39
E2-30-20	30	20	55	68	60	38	51	1.36
E2-30-25	30	25	55	68	60	38	51	1.33
E2-30-32	30	32	68	68	75	53	61	1.88
E2-40-8	40	8	55	83	75	53	61	2.32
E2-40-10	40	10	55	83	75	53	61	2.31
E2-40-12	40	12	55	83	75	53	61	2.30
E2-40-16	40	16	55	83	75	53	61	2.26
E2-40-20	40	20	55	83	75	53	61	2.13
E2-40-25	40	25	55	83	75	53	61	2.00
E2-40-32	40	32	83	83	75	53	61	2.95
E2-40-40	40	40	83	83	90	68	76	3.15
E2-50-8	50	8	68	98	90	60	76	4.05
E2-50-10	50	10	68	98	90	60	76	4.02
E2-50-12	50	12	68	98	90	60	76	4.00

Держатель Тип E2 для токарных державок с круглым сечением (внутренних).



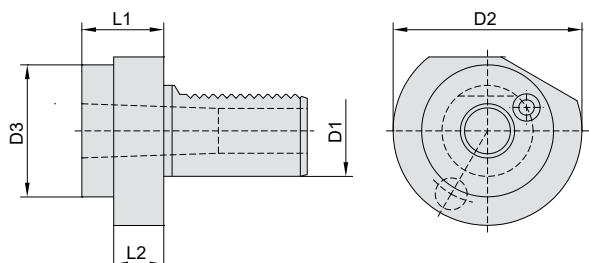
E2-50-16	50	16	68	98	90	60	76	3.94
E2-50-20	50	20	68	98	90	60	76	3.87
E2-50-25	50	25	68	98	90	60	76	3.79
E2-50-32	50	32	68	98	90	60	76	3.58
E2-50-40	50	40	98	98	90	60	76	4.79
E2-50-50	50	50	98	98	100	70	86	5.00
E2-60-10	60	10	68	123	90	60	76	5.70
E2-60-12	60	12	68	123	90	60	76	5.68
E2-60-16	60	16	68	123	90	60	76	5.63
E2-60-20	60	20	68	123	90	60	76	5.56
E2-60-25	60	25	68	123	90	60	76	5.46
E2-60-32	60	32	68	123	90	60	76	5.27
E2-60-40	60	40	98	123	90	60	76	7.31
E2-60-50	60	50	98	123	100	70	86	6.67
E2-80-20	80	20	68	158	100	70	86	10.10
E2-80-25	80	25	68	158	100	70	86	9.95
E2-80-32	80	32	68	158	100	70	86	9.75
E2-80-40	80	40	98	158	100	70	86	11.65
E2-80-50	80	50	98	158	100	70	86	11.10

Держатель Тип E4 под конические цанги ER.



Размер	D1	D2	D3	D4	L1	L2	Тип цанги	Вес
Обозначение	мм	мм	мм	мм	мм	мм		кг
E4-16ER16	16	0.5-10	32	40	32	13	ER16	0.31
E4-16ER20	16	1-13	35	40	32	13	ER20	0.36
E4-20ER25	20	1-16	42	50	40	18	ER25	0.48
E4-20ER32	20	2-20	50	50	40	18	ER32	0.58
E4-25ER25	25	1-16	42	58	55	18	ER25	0.67
E4-25ER32	25	2-20	50	58	55	18	ER32	0.79
E4-30ER25	30	1-16	42	68	55	22	ER25	1.07
E4-30ER32	30	2-20	50	68	55	22	ER32	1.22
E4-40ER25	40	1-16	42	83	63	22	ER25	1.65
E4-40ER32	40	2-20	50	83	63	22	ER32	1.79
E4-40ER40	40	3-26	63	83	63	22	ER40	1.78
E4-50ER40	50	3-26	63	93	78	30	ER40	2.90
E4-60ER40	60	3-26	63	123	94	30	ER40	4.56

Держатель Тип F под Конус Морзе.



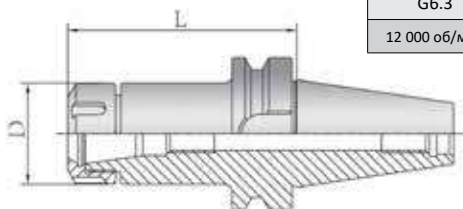
Размер	D1	D2	D3	L1	L2	KM	Вес
Обозначение	мм	мм	мм	мм	мм		кг
F-20-MK1	20	50	--	23	--	1	0.43
F-25-MK1	25	58	--	23	--	1	0.69
F-25-MK1	25	58	--	27	--	2	0.88
F-30-MK1	30	68	--	27	--	1	0.94
F-30-MK2	30	68	--	27	--	2	0.87
F-30-MK3	30	68	--	50	--	3	1.34
F-40-MK2	40	83	55	36	22	2	1.51
F-40-MK3	40	83	58	36	22	3	1.47
F-40-MK4	40	83	68	50	22	4	2.40
F-50-MK2	50	98	55	36	30	2	2.61
F-50-MK3	50	98	58	36	30	3	2.45
F-50-MK4	50	98	68	50	30	4	2.60
F-50-MK5	50	98	75	72	25	5	2.50
F-60-MK3	60	123	58	36	30	3	4.21
F-60-MK4	60	123	68	50	30	4	4.26
F-60-MK5	60	123	98	63	30	5	4.75
F-80-MK4	80	158	68	50	40	4	10.0
F-80-MK5	80	158	98	50	40	5	9.80

Базовые держатели



BT (MAS403)-ER (Коническая цапга)

BALANCED
G6.3
12 000 об/мин



Обозначение	D	L1	Диапазон
BT30-ER11-70	19	70	0.5-7
BT30-ER11-100	19	100	0.5-7
BT30-ER16-70	28	70	0.5-10
BT30-ER16-100	28	100	0.5-10
BT30-ER20-70	34	70	0.5-13
BT30-ER20-100	34	100	0.5-13
BT30-ER25-70	42	70	0.5-16
BT30-ER25-100	42	100	0.5-16
BT30-ER32-70	50	70	1-20
BT30-ER32-100	50	100	1-20
BT30-ER40-80	63	80	2-26
BT40-ER16-70	28	70	0.5-10
BT40-ER16-100	28	100	0.5-10
BT40-ER16-150	28	150	0.5-10
BT40-ER20-70	34	70	0.5-13
BT40-ER20-100	34	100	0.5-13
BT40-ER120-150	34	150	0.5-13
BT40-ER25-70	42	70	0.5-16
BT40-ER25-100	42	100	0.5-16
BT40-ER25-150	42	150	0.5-16
BT40-ER32-70	50	70	1-20
BT40-ER32-100	50	100	1-20
BT40-ER32-150	50	150	1-20
BT40-ER40-80	63	80	2-26

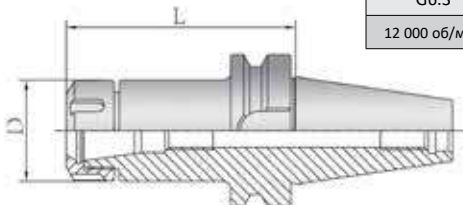
Смотри
следующую страницу



BT (MAS403)-ER (Коническая цапга)

BALANCED
G6.3

12 000 об/мин



Обозначение	D	L1	Диапазон
BT40-ER40-100	63	100	2-26
BT40-ER40-120	63	120	2-26
BT40-ER40-150	63	150	2-26
BT50-ER16-70	28	70	0.5-10
BT50-ER16-100	28	100	0.5-10
BT50-ER16-150	28	150	0.5-10
BT50-ER20-70	34	70	0.5-13
BT50-ER20-100	34	100	0.5-13
BT50-ER20-150	34	150	0.5-13
BT50-ER20-200	34	200	0.5-13
BT50-ER25-70	42	70	0.5-16
BT50-ER25-100	42	100	0.5-16
BT50-ER25-150	42	150	0.5-16
BT50-ER25-200	42	200	0.5-16
BT50-ER32-80	50	80	1-20
BT50-ER32-100	50	100	1-20
BT50-ER32-150	50	150	1-20
BT50-ER32-200	50	200	1-20
BT50-ER40-80	63	80	2-26
BT50-ER40-100	63	100	2-26
BT50-ER40-120	63	120	2-26
BT50-ER40-150	63	150	2-26

с.382

с.385

с.392

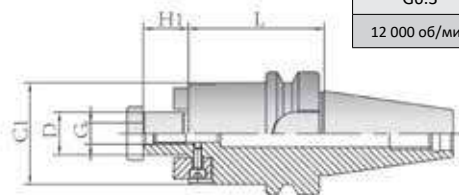
с.391



BT (MAS403)-FMB (Торцевое крепление)

BALANCED
G6.3

12 000 об/мин

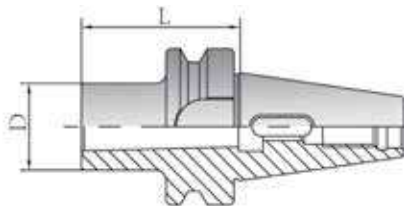


Обозначение	D	L	C1	H1	G
BT30-FMB22-45	22	45	48	19	M10
BT30-FMB22-60	22	60	48	19	M10
BT30-FMB27-45	27	45	60	21	M12
BT30-FMB27-60	27	60	60	21	M12
BT40-FMB22-45	22	45	48	19	M10
BT40-FMB22-60	22	60	48	19	M10
BT40-FMB22-90	22	90	48	19	M10
BT40-FMB22-150	22	150	48	19	M10
BT40-FMB27-45	27	45	60	21	M12
BT40-FMB27-60	27	60	60	21	M12
BT40-FMB27-90	27	90	60	21	M12
BT40-FMB32-60	32	60	78	24	M16
BT40-FMB40-60	40	60	89	27	M20
BT50-FMB22-45	22	45	48	19	M10
BT50-FMB22-90	22	90	48	19	M10
BT50-FMB22-150	22	150	48	19	M10
BT50-FMB27-90	27	90	60	21	M12
BT50-FMB27-150	27	150	60	21	M12
BT50-FMB32-90	32	90	78	24	M16
BT50-FMB32-150	32	150	78	24	M16
BT50-FMB40-90	40	90	89	27	M20

с.382



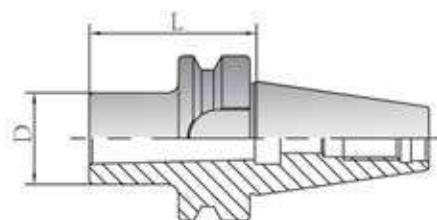
BT (MAS403)-MTA (Конус Морзе с "лапкой")



Обозначение	Конус №	D	L
BT30-MTA1-45	1	25	45
BT30-MTA2-60	2	32	60
BT30-MTA3-80	3	40	80
BT40-MTA1-45	1	25	45
BT40-MTA2-50	2	32	50
BT40-MTA2-120	2	32	120
BT40-MTA3-70	3	40	70
BT40-MTA3-135	3	40	135
BT40-MTA4-95	4	48	95
BT50-MTA1-45	1	25	45
BT50-MTA2-60	2	32	60
BT50-MTA3-65	3	40	65
BT50-MTA3-150	3	40	150
BT50-MTA4-95	4	48	95
BT50-MTA5-105	5	63	105



BT (MAS403)-MTB (Конус Морзе с "натягом")

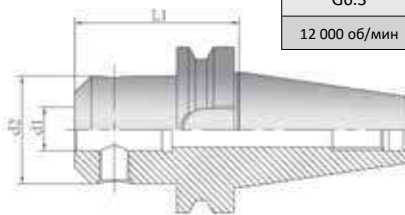


Обозначение	Конус №	D	L
BT30-MTB1-45	1	25	45
BT30-MTB2-60	2	32	60
BT40-MTB1-45	1	25	45
BT40-MTB2-50	2	32	50
BT40-MTB3-75	3	40	75
BT40-MTB4-90	3	48	90
BT40-MTB4-75	4	48	75
BT40-MTB4-95	4	48	95
BT50-MTB1-45	1	25	45
BT50-MTB2-45	2	32	45
BT50-MTB3-60	3	40	60
BT50-MTB4-75	4	48	75



BT (MAS403)-SLA (Weldon)

BALANCED
G6.3
12 000 об/мин



Обозначение	d1	d2	L1
BT30-SLA10-60	10	35	60
BT30-SLA12-60	12	42	60
BT30-SLA16-75	16	48	75
BT30-SLA20-75	20	52	75
BT30-SLA25-90	25	65	90
BT40-SLA06-50	6	25	50
BT40-SLA06-100	6	25	100
BT40-SLA08-50	8	28	50
BT40-SLA08-100	8	28	100
BT40-SLA10-63	10	35	63
BT40-SLA10-100	10	35	100
BT40-SLA12-63	12	42	63
BT40-SLA12-100	12	42	100
BT40-SLA16-63	16	48	63
BT40-SLA16-100	16	48	100
BT40-SLA20-63	20	52	63
BT40-SLA20-100	20	52	100
BT40-SLA25-100	25	65	100
BT40-SLA32-100	32	72	100
BT40-SLA40-120	40	90	120

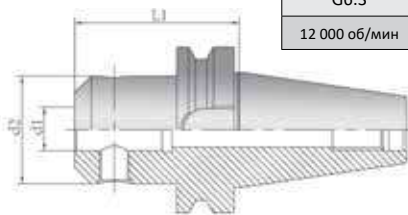
с.382



BT (MAS403)-SLA (Weldon)

BALANCED
G6.3

12 000 об/мин



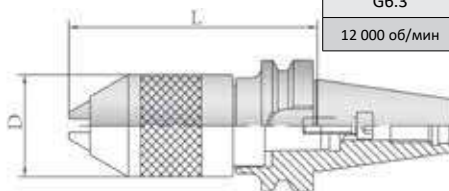
Обозначение	d1	d2	L1
BT50-SLA16-100	16	48	100
BT50-SLA20-100	20	52	100
BT50-SLA25-100	25	65	100
BT50-SLA25-150	25	65	150
BT50-SLA32-105	32	72	105
BT50-SLA32-150	32	72	150
BT50-SLA40-115	40	90	115

с.382



BT (MAS403)-APU (Сверлильный патрон)

BALANCED
G6.3
12 000 об/мин

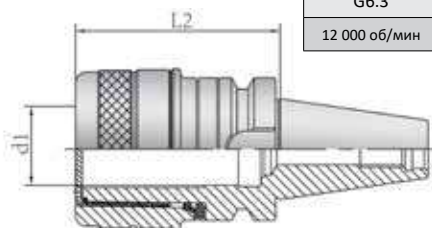


Обозначение	Диапазон	D	L	
			Lmin	Lmax
BT30-APU08-80	1-8	36.3	75	82
BT30-APU13-100	1-13	51.5	97	104.5
BT40-APU08-85	1-8	36.3	79	86.5
BT40-APU13-100	1-13	51.5	98	100
BT40-APU16-105	3-16	58	116	102
BT50-APU08-90	1-8	36.3	90	97.5
BT50-APU13-100	1-13	51.5	79	104.5
BT50-APU13-130	1-13	51.5	119	130
BT50-APU16-130	3-16	58	116	130



BT (MAS403)-SC (Силовой патрон)

BALANCED
G6.3
12 000 об/мин



Обозначение	d1	L2	Цанга
BT30-SC20-75	20	75	SC20
BT30-SC20-100	20	100	SC20
BT40-SC20-80	20	80	SC20
BT40-SC20-100	20	100	SC20
BT40-SC20-135	20	135	SC20
BT40-SC32-105	32	105	SC32
BT40-SC32-135	32	135	SC32
BT50-SC20-105	20	105	SC20
BT50-SC20-150	20	150	SC20
BT50-SC32-110	32	110	SC32
BT50-SC32-135	32	135	SC32
BT50-SC32-165	32	165	SC32
BT50-SC42-115	42	115	SC42
BT50-SC42-135	42	135	SC42
BT50-SC42-165	42	165	SC42

с.382

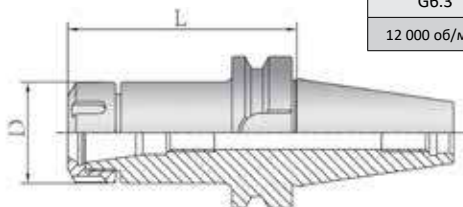
с.388

с.393



SK (DIN 69871)-ER (Коническая цапга)

BALANCED
G6.3
12 000 об/мин



Обозначение	D	L1	Диапазон
SK30-ER16-70	28	70	0.5-10
SK30-ER20-70	34	70	0.5-13
SK30-ER20-100	34	100	0.5-13
SK40-ER16-70	28	70	0.5-10
SK40-ER16-100	28	100	0.5-10
SK40-ER20-70	34	70	0.5-13
SK40-ER20-100	34	100	0.5-13
SK40-ER20-135	34	135	0.5-13
SK40-ER25-70	42	70	0.5-16
SK40-ER25-100	42	100	0.5-16
SK40-ER25-150	42	150	0.5-16
SK40-ER32-70	50	70	1-20
SK40-ER32-100	50	100	1-20
SK40-ER32-150	50	150	1-20
SK40-ER40-80	63	80	2-26
SK40-ER40-100	63	100	2-26
SK40-ER40-135	63	135	2-26

с.384

с.385

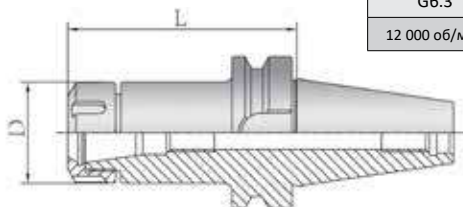
с.392

с.391



SK (DIN 69871)-ER (Коническая цапга)

BALANCED
G6.3
12 000 об/мин



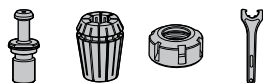
Обозначение	D	L1	Диапазон
SK50-ER16-100	28	70	0.5-10
SK50-ER20-100	34	100	0.5-13
SK50-ER25-70	50	70	0.5-16
SK50-ER25-100	50	100	0.5-16
SK50-ER25-150	50	150	0.5-16
SK50-ER32-80	50	80	1-20
SK50-ER32-120	50	120	1-20
SK50-ER32-160	50	160	1-20
SK50-ER32-200	50	200	1-20
SK50-ER40-80	63	80	2-26
SK50-ER40-120	63	120	2-26
SK50-ER40-160	63	160	2-26
SK40-ER40-200	63	160	2-26

с.384

с.385

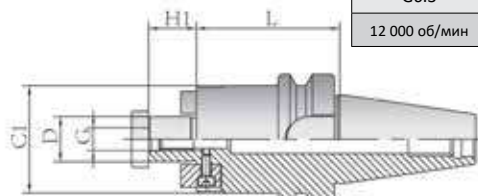
с.392

с.391



SK (DIN 69871)-FMB (Торцевое крепление)

BALANCED
G6.3
12 000 об/мин

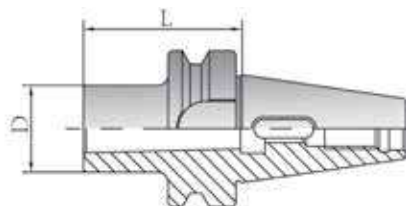


Обозначение	D	L	C1	H1	G
SK30-FMB22-35	22	35	48	19	M10
SK30-FMB27-35	27	35	60	21	M12
SK40-FMB22-45	22	45	48	19	M10
SK40-FMB27-60	27	60	60	21	M12
SK40-FMB32-60	32	60	78	24	M16
SK40-FMB40-60	40	60	89	27	M20
SK50-FMB22-45	22	45	48	19	M10
SK50-FMB22-90	22	90	48	19	M10
SK50-FMB22-150	22	150	48	19	M10
SK50-FMB27-90	27	90	60	21	M12
SK50-FMB27-150	27	150	60	21	M12
SK50-FMB32-90	32	90	78	24	M16
SK50-FMB32-150	32	150	78	24	M16
SK50-FMB40-90	40	90	89	27	M20

с.384



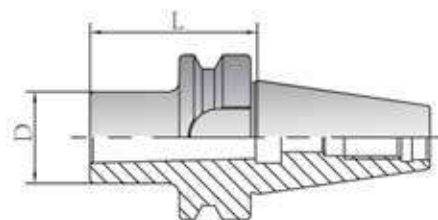
SK (DIN 69871)-MTA (Конус Морзе с "лапкой")



Обозначение	Конус №	D	L
SK30-MTA1-50	1	25	50
SK30-MTA2-50	2	32	50
SK30-MTA3-80	3	40	80
SK40-MTA1-50	1	25	50
SK40-MTA2-50	2	32	50
SK40-MTA3-70	3	40	70
SK40-MTA4-95	4	48	95
SK50-MTA1-45	1	25	45
SK50-MTA2-60	2	32	60
SK50-MTA3-65	3	40	65
SK50-MTA4-95	4	48	95
SK50-MTA5-105	5	70	105



SK (DIN 69871)-MTB (Конус Морзе с "натягом")



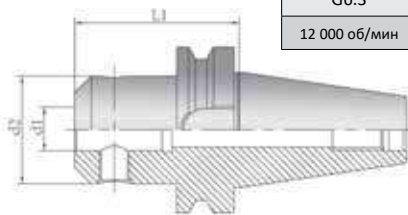
Обозначение	Конус №	D	L
SK30-MTB1-50	1	25	50
SK30-MTB2-60	2	32	60
SK30-MTB3-75	3	40	75
SK40-MTB1-50	1	25	50
SK40-MTB2-50	2	32	50
SK40-MTB3-70	3	48	70
SK40-MTB4-95	4	48	95
SK50-MTB1-45	1	25	45
SK50-MTB2-60	2	32	60
SK50-MTB3-65	3	40	65
SK50-MTB4-95	4	48	95
SK50-MTB5-105	5	63	105



SK (DIN 69871)-SLA (Weldon)

BALANCED
G6.3

12 000 об/мин



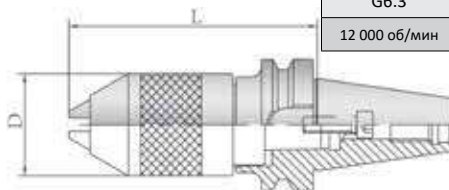
Обозначение	d1	d2	L1
SK40-SLA06-50	6	25	50
SK40-SLA06-100	6	25	100
SK40-SLA08-50	8	28	50
SK40-SLA08-100	8	28	100
SK40-SLA10-63	10	35	63
SK40-SLA10-100	10	35	100
SK40-SLA12-63	12	42	63
SK40-SLA12-100	12	42	100
SK40-SLA16-63	16	48	63
SK40-SLA16-100	16	48	100
SK40-SLA20-63	20	52	63
SK40-SLA20-100	20	52	100
SK40-SLA25-100	25	65	100
SK40-SLA32-100	32	72	100
SK40-SLA40-120	40	90	120
SK50-SLA16-100	16	48	100
SK50-SLA20-100	20	52	100
SK50-SLA25-100	25	65	100
SK50-SLA25-150	25	65	150
SK50-SLA32-105	32	72	105
SK50-SLA32-150	32	72	150
SK50-SLA40-115	40	90	115

с.384



SK (DIN 69871)-APU (Сверлильный патрон)

BALANCED
G6.3
12 000 об/мин

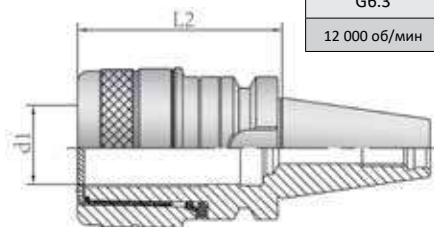


Обозначение	Диапазон	D	L	
			Lmin	Lmax
SK30-APU80-80	1-8	36.3	75	82
SK30-APU13-120	1-13	51.5	117	124.5
SK40-APU08-75	1-8	36.3	74	81.5
SK40-APU13-100	1-13	51.5	98	103
SK40-APU16-125	3-16	58	120	127
SK50-APU08-90	1-8	36.3	90	97.5
SK50-APU08-75	1-8	51.5	74	81.5
SK50-APU13-100	1-13	51.5	98	103
SK50-APU16-105	3-16	58	100	111



SK (DIN 69871)-SC (Силовой патрон)

BALANCED
G6.3
12 000 об/мин



Обозначение	d1	L2	Цанга
SK30-SC20-85	20	85	SC20
SK30-SC20-100	20	100	SC20
SK40-SC20-85	20	80	SC20
SK40-SC20-100	20	100	SC20
SK40-SC20-135	20	135	SC20
SK40-SC32-105	32	105	SC32
SK40-SC32-135	32	135	SC32
SK50-SC20-105	20	105	SC20
SK50-SC20-150	20	150	SC20
SK50-SC32-110	32	110	SC32
SK50-SC32-135	32	135	SC32
SK50-SC42-110	42	135	SC42
SK50-SC42-165	42	165	SC42

с.384

с.388

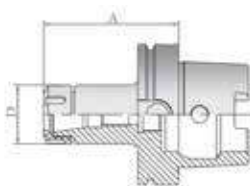
с.393



HSK-ER (Коническая цапга)

BALANCED
G6.3

12 000 об/мин



Обозначение	D	A	Диапазон
HSK50A-ER16-75	28	75	0.5-10
HSK50A-ER20-75	34	75	0.5-13
HSK50A-ER25-80	42	80	0.5-16
HSK50A-ER32-100	50	100	1-20
HSK63A-ER16-75	28	75	0.5-10
HSK63A-ER16-100	28	100	0.5-10
HSK63A-ER16-120	28	120	0.5-10
HSK63A-ER20-80	34	80	0.5-13
HSK63A-ER20-100	34	100	0.5-13
HSK63A-ER20-120	34	120	0.5-13
HSK63A-ER25-80	42	80	0.5-16
HSK63A-ER25-100	42	100	0.5-16
HSK63A-ER25-120	42	120	0.5-16
HSK63A-ER32-100	50	100	1-20
HSK63A-ER32-125	50	125	1-20
HSK63A-ER40-100	63	100	2-26
HSK63A-ER40-160	63	160	2-26

с.393

с.385

с.392

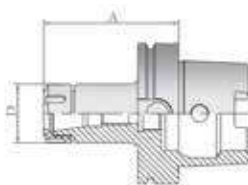
с.391



HSK-ER (Коническая цапга)

BALANCED
G6.3

12 000 об/мин



Обозначение	D	A	Диапазон
HSK100A-ER16-100	28	100	0.5-10
HSK100A-ER16-160	28	160	0.5-10
HSK100A-ER20-100	34	100	0.5-13
HSK100A-ER20-160	34	160	0.5-13
HSK100A-ER25-100	42	100	0.5-16
HSK100A-ER25-160	42	160	0.5-16
HSK100A-ER32-100	50	100	1-20
HSK100A-ER32-160	50	160	1-20
HSK100A-ER40-100	63	100	2-26
HSK100A-ER40-160	63	160	2-26

с.393

с.385

с.392

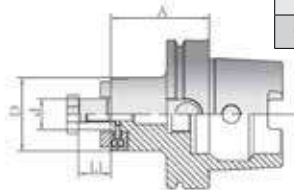
с.393



HSK-FMB (Торцевое крепление)

BALANCED
G6.3

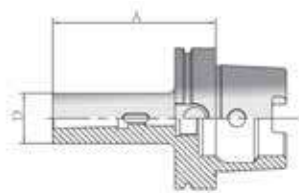
12 000 об/мин



Обозначение	d	A	L1	D
HSK50A-FMB22-60	22	60	19	48
HSK50A-FMB27-60	27	60	21	58
HSK63A-FMB22-50	22	50	19	48
HSK63A-FMB22-100	22	100	19	48
HSK63A-FMB27-60	27	60	21	58
HSK63A-FMB27-100	27	100	21	58
HSK63A-FMB32-60	32	60	24	78
HSK63A-FMB32-100	32	100	24	78
HSK63A-FMB40-60	40	60	27	88
HSK100A-FMB22-50	22	50	19	48
HSK100A-FMB27-50	27	50	21	58
HSK100A-FMB32-50	32	50	24	78
HSK100A-FMB40-60	40	60	27	88
HSK100A-FMB60-70	60	70	40	130



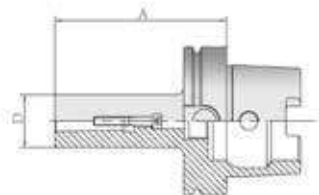
HSK-MTA (Конус Морзе с "лапкой")



Обозначение	Конус №	A	D
HSK50A-MTA1-100	1	100	25
HSK50A-MTA2-120	2	120	32
HSK50A-MTA3-140	3	140	40
HSK63A-MTA1-100	1	100	25
HSK63A-MTA2-120	2	120	32
HSK63A-MTA3-140	3	140	40
HSK63A-MTA4-160	4	160	48
HSK100A-MTA1-110	1	110	25
HSK100A-MTA2-120	2	120	32
HSK100A-MTA3-150	3	150	40
HSK100A-MTA4-170	4	170	48
HSK100A-MTA5-200	5	200	63



HSK-MTB (Конус Морзе с "натягом")



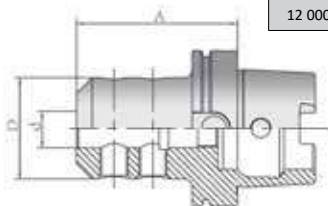
Обозначение	Конус №	D	A
HSK30A-MTB1-50	1	25	50
HSK30A-MTB2-60	2	32	60
HSK30A-MTB3-75	3	40	75
HSK40A-MTB1-50	1	25	50
HSK40A-MTB2-50	2	32	50
HSK40A-MTB3-70	3	40	70
HSK40A-MTB4-95	4	48	95
HSK50A-MTB1-45	1	25	45
HSK50A-MTB2-60	2	32	60
HSK50A-MTB3-65	3	40	65
HSK50A-MTB4-95	4	48	95
HSK50A-MTB5-105	5	63	105



HSK-SLA (Weldon)

BALANCED
G6.3

12 000 об/мин



Обозначение	d	A	D
HSK50A-SLA06-80	6	80	25
HSK50A-SLA08-65	8	65	28
HSK50A-SLA10-65	10	65	35
HSK50A-SLA12-80	12	80	42
HSK50A-SLA16-80	16	80	48
HSK50A-SLA20-80	20	80	52
HSK63A-SLA6-65	6	65	25
HSK63A-SLA8-65	8	65	28
HSK63A-SLA10-65	10	65	35
HSK63A-SLA12-80	12	80	42
HSK63A-SLA16-100	16	100	48
HSK63A-SLA20-120	20	120	52
HSK63A-SLA25-110	25	110	65
HSK63A-SLA32-110	32	110	72
HSK100A-SLA8-80	8	80	28
HSK100A-SLA10-80	10	80	35
HSK100A-SLA12-80	12	80	42
HSK100A-SLA16-100	16	100	48
HSK100A-SLA20-100	20	100	52
HSK100A-SLA25-100	25	100	65
HSK100A-SLA32-100	32	100	72

с.393



HSK-APU (Сверлильный патрон)

BALANCED
G6.3
12 000 об/мин

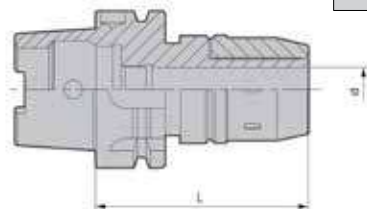


Обозначение	Диапазон	D	L
HSK50A-APU08-120	1-8	50	120
HSK63A-APU13-150	1-13	50	150
HSK63A-APU16-155	3-16	57	155
HSK100A-APU13-155	1-13	50	155
HSK100A-SPU16-160	3-16	57	160



HSK-SC (Силовой патрон)

BALANCED
G6.3
12 000 об/мин



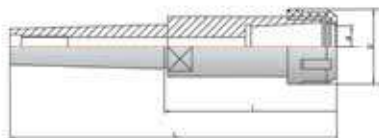
Обозначение	d	L	Цанга
HSK50A-SC16-80	16	80	SC16
HSK63A-SC16-80	16	80	SC16
HSK63A-SC16-100	16	100	SC16
HSK63A-SC20-110	20	110	SC20
HSK100A-SC16-115	16	115	SC16
HSK100A-SC20-115	20	115	SC20

с.393

с.388

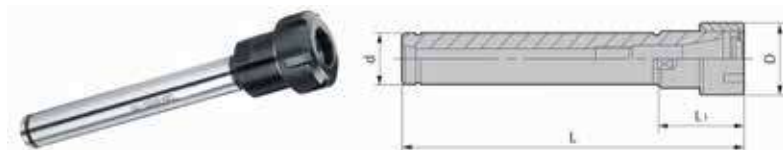
с.393



Переходник конус Морзе - цапга коническая ER


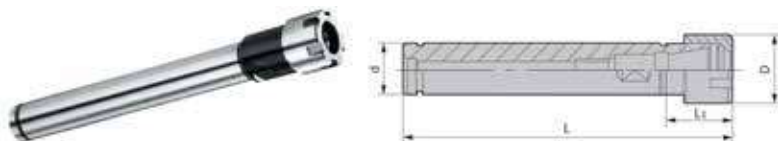
Обозначение	L	l	D	Md
MTB1-ER11	85	30	19	M6
MTB2-ER11	96	30	19	M10
MTB3-ER11	119	30	19	M12
MTB1-ER16	95	40	28	M6
MTB2-ER16	106	40	28	M10
MTB3-ER16	129	40	28	M12
MTB1-ER20	95	40	35	M6
MTB2-ER20	106	40	35	M10
MTB3-ER20	126	40	35	M12
MTB1-ER25	95	37	42	M6
MTB2-ER25	103	37	42	M10
MTB3-ER25	123	37	42	M12
MTB4-ER25	145	37	42	M16
MTB2-ER32	116	50	50	M10
MTB3-ER32	136	50	50	M12
MTB4-ER32	163	50	50	M16
MTB3-ER40	152	66	63	M12
MTB4-ER40	174	66	63	M16

Удлинитель под цангу коническую ER



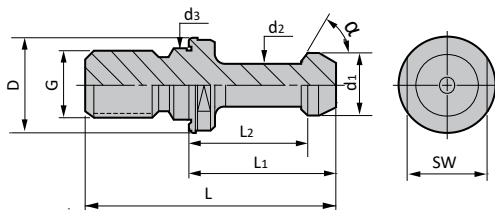
Обозначение	D	d	L1	L
C16-ER16-100	28	16	36	136
C16-ER16-150	28	16	30	180
C20-ER16-100	34	16	36	136
C20-ER16-150	28	20	30	180
C20-ER20-100	34	20	36	136
C20-ER20-150	34	20	36	186
C20-ER25-100	42	20	46	146
C20-ER25-150	42	20	46	196
C25-ER16-100	28	25	30	130
C25-ER16-150	28	25	30	180
C25-ER20-100	34	25	36	136
C25-ER20-150	34	25	36	186
C25-ER25-100	42	25	46	146
C25-ER25-150	42	25	46	196
C32-ER25-100	42	32	46	146
C32-ER25-150	42	32	46	196

Удлинитель под цангу коническую ER

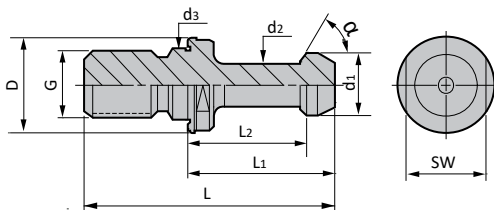


Обозначение	D	d	L1	L
C12-ER11M-100	16	12	17	130,5
C16-ER11M-100	16	16	18,5	128,5
C16-ER16M-100	23	16	18,5	158,5
C20-ER16M-100	23	20	25	125
C20-ER20M-100	28	20	40	140

Штрель (натяжной винт) для ВТ

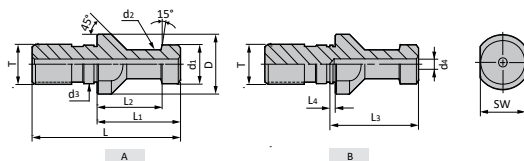


Наименование	D	d1	d2	d3	L1	L2	L	α	G
PSBT3030	16,5	11	7	12,5	23	18	43	30°	M12
PSBT3045								45°	
PSBT3060								60°	
PSBT3090								90°	
PSBT4030	23	15	10	17	35	28	60	30°	M16
PSBT4045								45°	
PSBT4060								60°	
PSBT4090								90°	
PSBT5030	38	23	17	25	45	35	85	30°	M24
PSBT5045								45°	
PSBT5060								60°	
PSBT5090								90°	

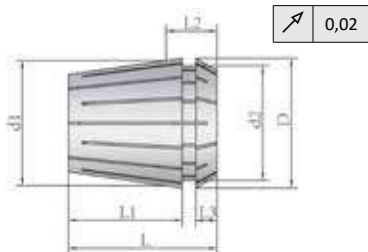
Штрель (натяжной винт) с отв. для СОЖ для ВТ


Наименование	D	d1	d2	d3	L1	L2	L	α	G
PSBT3030C	16,5	11	7	12,5	23	18	43	30°	M12
PSBT3045C								45°	
PSBT3060C								60°	
PSBT3090C								90°	
PSBT4030C	23	15	10	17	35	28	60	30°	M16
PSBT4045C								45°	
PSBT4060C								60°	
PSBT4090C								90°	
PSBT5030C	38	23	17	25	45	35	85	30°	M24
PSBT5045C								45°	
PSBT5060C								60°	
PSBT5090C								90°	

Штрель (натяжной винт) для СК

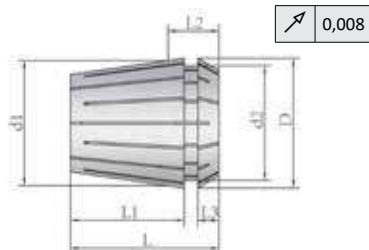


Наименование	Исполнение	D	d1	d2	d3	d4	L1	L2	L3	L4	L	T
PSSK30A	A	17	13	9	13	-	24	19	24	-	44	M12
PSSK40A	A	23	19	14	17	7	26	20	26	3.0	54	M16
PSSK50A	A	36	28	21	25	11.5	34	25	34	4.5	74	M24
PSSK30B	B	17	13	9	13	-	24	19	24	-	44	M12
PSSK40B	B	23	19	14	17	7	26	20	26	3.0	54	M16
PSSK50B	B	36	28	21	25	11.5	34	25	34	4.5	74	M24

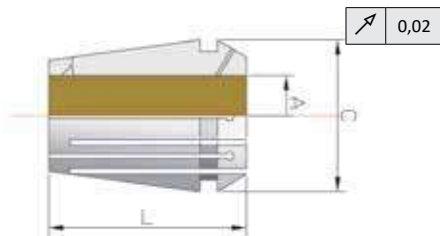
Цанга коническая - ER (стандартные)


ER11		ER16		ER20		ER25		ER32		ER40	
Обозначение	Диапазон	Обозначение	Диапазон	Обозначение	Диапазон	Обозначение	Диапазон	Обозначение	Диапазон	Обозначение	Диапазон
CER11010	1.0-0.5	CER16010	1.0-0.5	CER20010	1.0-0.5	CER25010	1.0-0.5	CER32010	1.0-0.5	CER40030	3.0-2.0
CER11015	1.5-1.0	CER16020	2.0-1.0	CER20020	2.0-1.0	CER25020	2.0-1.0	CER32020	2.0-1.0	CER40040	4.0-3.0
CER11020	2.0-1.5	CER16030	3.0-2.0	CER20030	3.0-2.0	CER25030	3.0-2.0	CER32030	3.0-2.0	CER40050	5.0-4.0
CER11025	2.5-2.0	CER16040	4.0-3.0	CER20040	4.0-3.0	CER25040	4.0-3.0	CER32040	4.0-3.0	CER40060	6.0-5.0
CER11030	3.0-2.5	CER16050	5.0-4.0	CER20050	5.0-4.0	CER25050	5.0-4.0	CER32050	5.0-4.0	CER40070	7.0-6.0
CER11035	3.5-3.0	CER16060	6.0-5.0	CER20060	6.0-5.0	CER25060	6.0-5.0	CER32060	6.0-5.0	CER40080	8.0-7.0
CER11040	4.0-3.5	CER16070	7.0-6.0	CER20070	7.0-6.0	CER25070	7.0-6.0	CER32070	7.0-6.0	CER40090	9.0-8.0
CER11045	4.5-4.0	CER16080	8.0-7.0	CER20080	8.0-7.0	CER25080	8.0-7.0	CER32080	8.0-7.0	CER40100	10.0-9.0
CER11050	5.0-4.5	CER16090	9.0-8.0	CER20090	9.0-8.0	CER25090	9.0-8.0	CER32090	9.0-8.0	CER40110	11.0-10.0
CER11055	5.5-5.0	CER16100	10.0-9.0	CER20100	10.0-9.0	CER25100	10.0-9.0	CER32100	10.0-9.0	CER40120	12.0-11.0
CER11060	6.0-5.5			CER20110	11.0-10.0	CER25110	11.0-10.0	CER32110	11.0-10.0	CER40130	13.0-12.0
CER11065	6.5-6.0			CER20120	12.0-11.0	CER25120	12.0-11.0	CER32120	12.0-11.0	CER40140	14.0-13.0
CER11070	7.0-6.5			CER20130	13.0-12.0	CER25130	13.0-12.0	CER32130	13.0-12.0	CER40150	15.0-14.0
						CER25140	14.0-13.0	CER32140	14.0-13.0	CER40160	16.0-15.0
						CER25150	15.0-14.0	CER32150	15.0-14.0	CER40170	17.0-16.0
						CER25160	16.0-15.0	CER32160	16.0-15.0	CER40180	18.0-17.0
								CER32170	17.0-16.0	CER40190	19.0-18.0
								CER32180	18.0-17.0	CER40200	20.0-19.0
								CER32190	19.0-18.0	CER40210	21.0-20.0
								CER32200	20.0-19.0	CER40220	22.0-21.0
										CER40230	23.0-22.0
										CER40240	24.0-23.0
										CER40250	25.0-24.0
										CER40260	26.0-25.0

Цанга коническая - ER (точные)

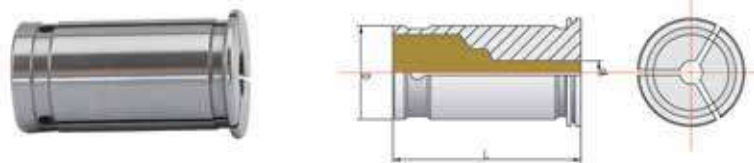


ER11		ER16		ER20		ER25		ER32		ER40	
Обозначение	Диаметр	Обозначение	Диаметр	Обозначение	Диаметр	Обозначение	Диаметр	Обозначение	Диаметр	Обозначение	Диаметр
CER11010AA	1.0	CER16010AA	1.0	CER20010AA	1.0	CER25010AA	1.0	CER32010AA	1.0	CER40030AA	3.0
CER11020AA	2.0	CER16020AA	2.0	CER20020AA	2.0	CER25020AA	2.0	CER32020AA	2.0	CER40040AA	4.0
CER11030AA	3.0	CER16030AA	3.0	CER20030AA	3.0	CER25030AA	3.0	CER32030AA	3.0	CER40050AA	5.0
CER11040AA	4.0	CER16040AA	4.0	CER20040AA	4.0	CER25040AA	4.0	CER32040AA	4.0	CER40060AA	6.0
CER11050AA	5.0	CER16050AA	5.0	CER20050AA	5.0	CER25050AA	5.0	CER32050AA	5.0	CER40070AA	7.0
CER11060AA	6.0	CER16060AA	6.0	CER20060AA	6.0	CER25060AA	6.0	CER32060AA	6.0	CER40080AA	8.0
CER11070AA	7.0	CER16070AA	7.0	CER20070AA	7.0	CER25070AA	7.0	CER32070AA	7.0	CER40090AA	9.0
		CER16080AA	8.0	CER20080AA	8.0	CER25080AA	8.0	CER32080AA	8.0	CER40100AA	10.0
		CER16090AA	9.0	CER20090AA	9.0	CER25090AA	9.0	CER32090AA	9.0	CER40110AA	11.0
		CER16100AA	10.0	CER20100AA	10.0	CER25100AA	10.0	CER32100AA	10.0	CER40120AA	12.0
				CER20110AA	11.0	CER25110AA	11.0	CER32110AA	11.0	CER40130AA	13.0
				CER20120AA	12.0	CER25120AA	12.0	CER32120AA	12.0	CER40140AA	14.0
				CER20130AA	13.0	CER25130AA	13.0	CER32130AA	13.0	CER40150AA	15.0
						CER25140AA	14.0	CER32140AA	14.0	CER40160AA	16.0
						CER25150AA	15.0	CER32150AA	15.0	CER40170AA	17.0
						CER25160AA	16.0	CER32160AA	16.0	CER40180AA	18.0
								CER32170AA	17.0	CER40190AA	19.0
								CER32180AA	18.0	CER40200AA	20.0
								CER32190AA	19.0	CER40210AA	21.0
								CER32200AA	20.0	CER40220AA	22.0
										CER40230AA	23.0
										CER40240AA	24.0
										CER40250AA	25.0
										CER40260AA	26.0

Цанга коническая - ER (герметичная)


ER16		ER20		ER25		ER32		ER40	
Обозначение	Диапазон	Обозначение	Диапазон	Обозначение	Диапазон	Обозначение	Диапазон	Обозначение	Диапазон
ERS16030	3.0-2.0	ERS20030	3.0-2.0	ERS25030	3.0-2.0	ERS32030	3.0-2.0	ERS40030	3.0-2.0
ERS16040	4.0-3.0	ERS20040	4.0-3.0	ERS25040	4.0-3.0	ERS32040	4.0-3.0	ERS40040	4.0-3.0
ERS16050	5.0-4.0	ERS20050	5.0-4.0	ERS25050	5.0-4.0	ERS32050	5.0-4.0	ERS40050	5.0-4.0
ERS16060	6.0-5.0	ERS20060	6.0-5.0	ERS25060	6.0-5.0	ERS32060	6.0-5.0	ERS40060	6.0-5.0
ERS16070	7.0-6.0	ERS20070	7.0-6.0	ERS25070	7.0-6.0	ERS32070	7.0-6.0	ERS40070	7.0-6.0
ERS16080	8.0-7.0	ERS20080	8.0-7.0	ERS25080	8.0-7.0	ERS32080	8.0-7.0	ERS40080	8.0-7.0
ERS16090	9.0-8.0	ERS20090	9.0-8.0	ERS25090	9.0-8.0	ERS32090	9.0-8.0	ERS40090	9.0-8.0
ERS16100	10.0-9.0	ERS20100	10.0-9.0	ERS25100	10.0-9.0	ERS32100	10.0-9.0	ERS40100	10.0-9.0
		ERS20110	11.0-10.0	ERS25110	11.0-10.0	ERS32110	11.0-10.0	ERS40110	11.0-10.0
		ERS20120	12.0-11.0	ERS25120	12.0-11.0	ERS32120	12.0-11.0	ERS40120	12.0-11.0
		ERS20130	13.0-12.0	ERS25130	13.0-12.0	ERS32130	13.0-12.0	ERS40130	13.0-12.0
				ERS25140	14.0-13.0	ERS32140	14.0-13.0	ERS40140	14.0-13.0
				ERS25150	15.0-14.0	ERS32150	15.0-14.0	ERS40150	15.0-14.0
				ERS25160	16.0-15.0	ERS32160	16.0-15.0	ERS40160	16.0-15.0
						ERS32170	17.0-16.0	ERS40170	17.0-16.0
						ERS32180	18.0-17.0	ERS40180	18.0-17.0
						ERS32190	19.0-18.0	ERS40190	19.0-18.0
						ERS32200	20.0-19.0	ERS40200	20.0-19.0
								ERS40210	21.0-20.0
								ERS40220	22.0-21.0
								ERS40230	23.0-22.0
								ERS40240	24.0-23.0
								ERS40250	25.0-24.0
								ERS40260	26.0-25.0

Цанга цилиндрическая- SC



SC16		SC20		SC25		SC32		SC40	
Обозначение	Диапазон	Обозначение	Диапазон	Обозначение	Диапазон	Обозначение	Диапазон	Обозначение	Диапазон
CSC16030	3.0	CSC20030	3.0	CSC25030	3.0	CSC32030	3.0	CSC42030	3.0
CSC16040	4.0	CSC20040	4.0	CSC25040	4.0	CSC32040	4.0	CSC42040	4.0
CSC16050	5.0	CSC20050	5.0	CSC25050	5.0	CSC32050	5.0	CSC42050	5.0
CSC16060	6.0	CSC20060	6.0	CSC25060	6.0	CSC32060	6.0	CSC42060	6.0
CSC16080	8.0	CSC20080	8.0	CSC25080	8.0	CSC32080	8.0	CSC42080	8.0
CSC16100	10.0	CSC20100	10.0	CSC25100	10.0	CSC32100	10.0	CSC42100	10.0
CSC16120	12.0	CSC20120	12.0	CSC25120	12.0	CSC32120	12.0	CSC42120	12.0
		CSC20140	14.0	CSC25140	14.0	CSC32140	14.0	CSC42140	14.0
		CSC20160	16.0	CSC25160	16.0	CSC32160	16.0	CSC42160	16.0
				CSC25180	18.0	CSC32180	18.0	CSC42180	18.0
				CSC25200	20.0	CSC32200	20.0	CSC42200	20.0
						CSC32250	25.0	CSC42250	25.0
								CSC42280	28.0
								CSC42300	30.0
								CSC42320	32.0

Наборы цанг конических (ER)
 0,02

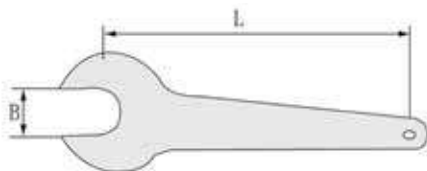

Наименование	ER	Количество	Перечень диаметров
SETER11-9	ER11	9	3; 3,5; 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 6,5; 7
SETER16-8	ER16	8	3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10
SETER20-11	ER20	11	3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13
SETER25-14	ER25	14	3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16
SETER32-18	ER32	18	3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20
SETER40-15	ER40	15	4; 5; 6; 7; 8; 10; 12; 14; 15; 16; 18; 20; 22; 24; 26
SETER40-18		18	4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 25
SETER40-23		23	4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 25; 26
SETER40-24		24	3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 25; 26

Наборы цанг конических (ER-AA) точных


 0,008

Наименование	ER	Количество	Перечень диаметров
SETERAA11-7	ER11	7	1; 2; 3; 4; 5; 6; 7
SETERAA11-9		9	3; 3,5; 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 6,5; 7
SETERAA11-13		13	1; 1,5; 2; 2,5; 3; 3,5; 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 6,5; 7
SETERAA16-8	ER16	8	3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10
SETERAA16-10		10	1; 2; 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10
SETERAA20-11	ER20	11	3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13
SETERAA20-13		13	1; 2; 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13
SETERAA25-14	ER25	14	3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16
SETERAA25-15		15	2; 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16
SETERAA32-18	ER32	18	3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20
SETERAA32-19		19	2; 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20
SETERAA40-15	ER40	15	4; 5; 6; 7; 8; 10; 12; 14; 15; 16; 18; 20; 22; 24; 26
SETERAA40-18		18	4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 25
SETERAA40-23		23	4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 25; 26
SETERAA40-24		24	3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 25; 26

Ключи для базовых держателей под цанги (ER)



Наименование	Тип гайки
WER16-A	A
WER20-A	A

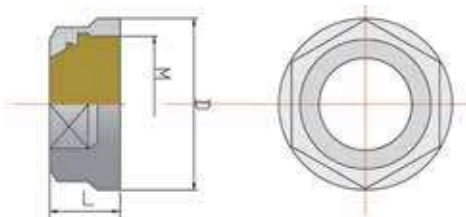


Наименование	Тип гайки
WER11-M	M
WER16-M	M
WER20-M	M
WER25-M	M

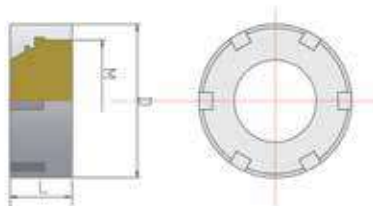


Наименование	Тип гайки
WER25-UM.KM/RD	UM
WER32-UM.KM/RD	UM
WER40-UM.KM/RD	UM

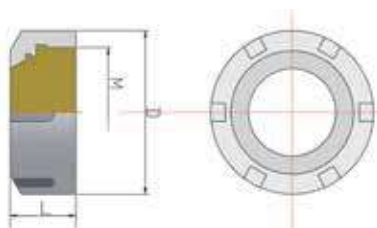
Гайки для базовых держателей под цанги (ER)



Наименование	Тип гайки	M	D, мм	L, мм
NER11-A	A	M14X0.75	19	11.3
NER16-A	A	M22X1.5	28	17.5
NER20-A	A	M25X1.5	34	19



Наименование	Тип гайки	M	D, мм	L, мм
NER11-M	M	M13X0.75	16	12
NER16-M	M	M19X1	22	18
NER20-M	M	M24X1	28	19
NER25-M	M	M30X1	35	20



Наименование	Тип гайки	M	D, мм	L, мм
NER16-UM.KM/RD	UM	M22X1.5	32	17
NER20-UM.KM/RD	UM	M25X1.5	35	19
NER25-UM.KM/RD	UM	M32X1.5	42	20
NER32-UM.KM/RD	UM	M40X1.5	50	22.5
NER40-UM.KM/RD	UM	M50X1.5	63	25.5

Ключи для силовых базовых держателей (SC)



Наименование	Типоразмер
WSC16	16
WSC20	20
WSC32	32
WSC42	42

Трубка для подвода СОЖ для держателей HSK



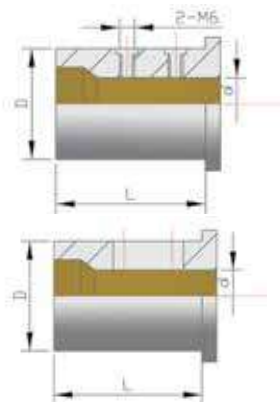
Наименование	Типоразмер
СТНСК40А	НСК40
СТНСК50А	НСК50
СТНСК63А	НСК63
СТНСК100А	НСК100

Втулка переходная

Исполнение
А



Исполнение
В



Наименование	Исполнение	d	D	L
SL2506	A	6	25	46
SL2508	A	8		
SL2510	A	10		
SL2512	A	12		
SL2516	B	16		
SL2520	B	20		
SL3206	A	6	32	56
SL3208	A	8		
SL3210	A	10		
SL3212	A	12		
SL3216	B	16		
SL3220	B	20		
SL3225	B	25		
SL4006	A	6	40	71
SL4008	A	8		
SL4010	A	10		
SL4012	A	12		
SL4016	B	16		
SL4020	B	20		
SL4025	B	25		
SL4032	B	32		

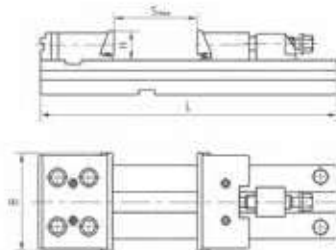
Приспособление для установки базовых держателей



Наименование	Базовый держатель	Наименование	Базовый держатель
TL-BT30	BT-30	TL-SK50	SK-50
TL-BT40	BT-40	TL-HSK50	HSK-50
TL-BT50	BT-50	TL-HSK63	HSK-63
TL-SK30	SK-30	TL-HSK100	HSK-100
TL-SK40	SK-40		



Тиски с креплением



Комплектуются следующими позициями: Прижим - 4 шт., Сухарь - 2 шт., Упор для заготовки - 1 шт., Ключ L-образный - 1 шт., Ключ T-образный - 1 шт.

1. Стальные тиски.
2. Твердость 58-62 HRC.
3. Параллельность 0,005 мм/100 мм, перпендикулярность 0,005 мм.
4. Могут использоваться горизонтально или вертикально.

Обозначение	B	H	Smax	L
	мм	мм	мм	мм
ZQ80100	100	30	100	270
ZQ80125	125	40	150	345
ZQ80150	150	50	200	420
ZQ80140A	150	50	300	520
ZQ80175	175	60	200	455
ZQ80175A	175	60	300	555
ZQ80175B	175	60	400	655
ZQ80175C	175	60	500	755
ZQ80200	200	65	200	495
ZQ80200A	200	65	300	595
ZQ80200B	200	65	400	695
ZQ80200C	200	65	500	795
ZQ80200D	200	65	600	895

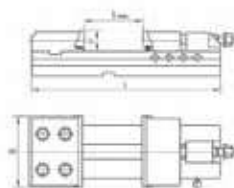
Тиски чугунные



1. Чугунные тиски повышенной жесткости.
2. Твердость порядка 45 HRC для повышенной износостойкости.
3. Удобная конструкция.
4. Подходят для станков с ПУ.

Обозначение	B	H	Smax	L
	мм	мм	мм	мм
QM1680N	80	24	75	256
QM16100N	100	32	100	305
QM16160N	160	45	140	438
QM16200N	200	50	190	517
QM16250N	250	70	250	656

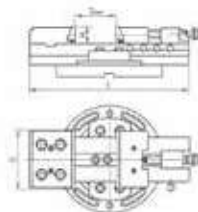
Тиски прецизионные



1. Стальные тиски.
2. Твердость 58-62 HRC.
3. Параллельность 0,005 мм/100 мм, перпендикулярность 0,005 мм.
4. Специальная конструкция фиксатора позволяет сократить время, затрачиваемое на зажим/разжим.

Обозначение	B	H	Smax	L
	мм	мм	мм	мм
GT125-III	125	40	150	345
GT150A-III	150	50	200	420
GT150B-III	150	50	300	520
GT175C-III	175	60	400	655

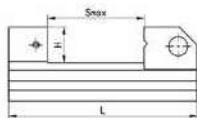
Тиски прецизионные поворотные.



1. Стальные тиски.
2. Твердость 58-62 HRC.
3. Параллельность 0,005 мм/100 мм, перпендикулярность 0,005 мм.
4. Специальная конструкция фиксатора позволяет сократить время, затрачиваемое на зажим/разжим.
5. Комплекуются поворотной планшайбой.

Обозначение	B	H	Smax	L
	мм	мм	мм	мм
GT125-IV	125	40	150	345
GT150A-IV	150	50	200	420
GT150B-IV	150	50	300	520
GT175C-IV	175	60	400	655

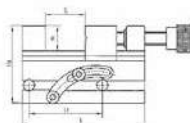
Тиски прецизионные



1. Стальные тиски.
2. Твердость 58-62 HRC.
3. Параллельность 0,002 мм/100 мм, перпендикулярность 0,002 мм.

Обозначение	B	H	Smax	L
	мм	мм	мм	мм
28600 110	34	15	25	75
28600 120	45	20	50	110
28600 130	70	30	80	160
28600 140	90	40	120	210
28600 150	120	40	150	280

Тиски прецизионные угловые.



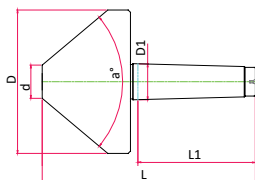
1. Стальные тиски.
2. Твердость 58-62 HRC.
3. Параллельность 0,005 мм/100 мм, перпендикулярность 0,005 мм.
4. Комплекуются угловым подъемным устройством.
5. Возможный угол регулировки 0-45°

Обозначение	B	H	H1	Smax	L	L1
	мм	мм	мм	мм	мм	мм
ZXQGG50	50	25	86,6	60	140	100
ZXQGG63	63	32	94,6	85	175	
ZXQGG73	73	35	111	90	190	
ZXQGG80	80	40	121	95	200	
ZXQGG88	88	40	125	120	235	
ZXQGG100	100	45	139,2	125	245	
ZXQGG125	125	50	154,2	160	285	200
ZXQGG150	150	50	160,9	190	330	

Вращающиеся центры

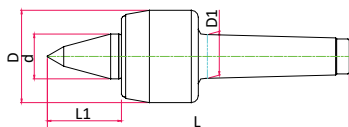


Вращающийся центр с усеченным конусом



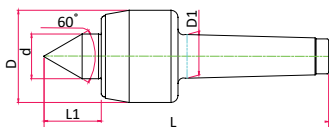
Обозначение	MS.NO	L	L1	D	D1	d	a°
		мм	мм	мм	мм	мм	
BNC-MT2-60	MS2	132	64	60	17,78	20	60
BNC-MT2-70	MS2	135	64	61,9	17,78	12,7	70
BNC-MT3-80	MS3	152	81	76,2	23,825	19	70
BNC-MT3-100	MS3	170	81	100	23,825	30	60
BNC-MT3-100 (75)	MS3	164	81	100	23,825	32	75
BNC-MT4-160	MS4	232	102,5	160	31,267	40	60
BNC-MT4-160 (75)	MS4	225	102,5	160	31,267	35	75
BNC-MT5-200	MS5	252	129,5	200	44,399	40	75
BNC-MT5-250	MS5	281	129,5	250	44,399	57	75
BNC-MT6-200	MS6	320	182	200	63,348	40	75
BNC-MT6-200	MS6	355	182	250	63,348	57	75

Вращающийся центр с усеченным конусом



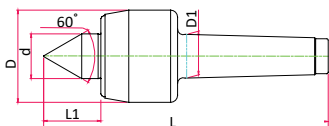
Обозначение	MS. NO	L	L1	D	D1	d	Макс. нагрузка	Макс. обороты	Биение
		мм	мм	мм	мм	мм	кг	об/мин	мм
M11-MT1	MS1	124	27	36	12,065	15	80	7000	0,01
M11-MT2	MS2	139	34	45	17,780	20	140	7000	0,005
M11-MT3	MS3	176,5	47	60	23,825	25	400	5000	0,005
M11-MT4	MS4	217	53	70	31,267	32	500	3800	0,005
M11-MT5	MS5	273	65	90	44,399	40	1200	3000	0,005
M11-MT6	MS6	354,5	78	105	63,348	50	2500	2600	0,01

Вращающийся центр точный



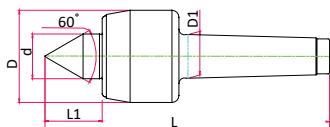
Обозначение	MS. NO	L	L1	D	D1	d	Макс. нагрузка	Макс. обороты	Биение
		мм	мм	мм	мм	мм	кг	об/мин	мм
DM311-MT1	MS1	115	20,3	34	12,065	18	320	5000	0,005
DM312-MT2	MS2	129,6	28,6	45	17,780	25	400	5000	0,006
DM313-MT3	MS3	160,2	32	52	23,825	28	800	4500	0,006
DM314-MT4	MS4	191,7	36,5	60	31,267	32	1250	3500	0,006
DM315-MT5	MS5	244,5	50,8	80	44,399	45	1500	3000	0,006
DM316-MT6	MS6	350	74,8	130	63,348	75	1800	2500	0,006
DM317-MT7	MS7	423,5	74,8	130	83,061	75	2200	2000	0,006

Вращающийся центр точный для легкой нагрузки



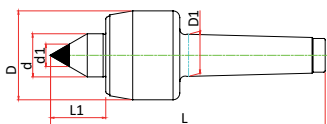
Обозначение	MS. NO	L	L1	D	D1	d	Макс. нагрузка	Макс. обороты	Биение
		мм	мм	мм	мм	мм	кг	об/мин	мм
604H-MT1	MS1	114	17	36	12,065	15	100	7000	0,010
604H-MT2	MS2	129	24	45	17,780	20	200	7000	0,005
604H-MT3-50	MS3	151,5	27,5	50	23,825	22	400	6300	0,005
604H-MT3-60	MS3	160,5	31	60	23,825	25	500	5000	0,005
604H-MT4	MS4	205	41	70	31,267	32	800	3800	0,005
604H-MT5	MS5	258,5	50,5	90	44,399	40	2000	3000	0,005
604H-MT6-50	MS6	334	57,5	105	63,348	50	3500	2600	0,010
604H-MT6-60	MS6	378	67	140	63,348	60	4500	1500	0,010

Вращающийся центр для средней нагрузки



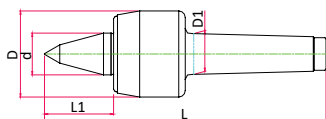
Обозначение	MS. NO	L	L1	D	D1	d	Макс. нагрузка	Макс. обороты	Биение
		мм	мм	мм	мм	мм	кг	об/мин	мм
D411-MT1	MS1	115	20	34	12,065	18	900	5000	0,01
D412-MT2	MS2	145	26	45	17,780	25	1500	5000	0,01
D413-MT3	MS3	170	30	52	23,825	28	2000	4200	0,01
D414-MT4	MS4	205,7	34,7	60	31,267	32	3200	3200	0,01
D415-MT5	MS5	254	45	77	44,399	45	6300	2400	0,015
D416-MT6	MS6	362	68,5	125	63,348	75	10000	1600	0,015
D411L-MT1	MS1	125	30	34	12,065	18	900	5000	0,01
D412L-MT2	MS2	155	36	45	17,780	25	1500	5000	0,01
D413L-MT3	MS3	183	43	52	23,825	28	2000	4200	0,01
D414L-MT4	MS4	222	51	60	31,267	32	3200	3200	0,01
D415L-MT5	MS5	272	63	77	44,399	45	6300	2400	0,015
D416L-MT6	MS6	382	88,5	125	63,348	75	10000	1600	0,015

Вращающийся центр для средней нагрузки с конусом из твердого сплава



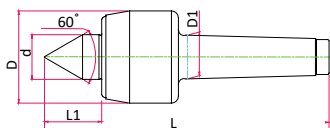
Обозначение	MS. NO	L	L1	D	D1	d	d1	Макс. нагрузка	Макс. обороты	Биение
		мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг	об/мин	мм
D412A-MT2	MS2	145	26	45	17,780	25	12	1500	5000	0,010
D413A-MT3	MS3	170	30	52	23,825	28	15	2000	4200	0,010
D414A-MT4	MS4	205,7	34,7	60	31,267	32	18	3200	3200	0,010
D415A-MT5	MS5	254	45	77	44,399	45	24	6300	2000	0,015
D416A-MT6	MS6	362	68,5	125	63,348	75	40	10000	1600	0,015

Вращающийся центр для средней нагрузки удлинненный



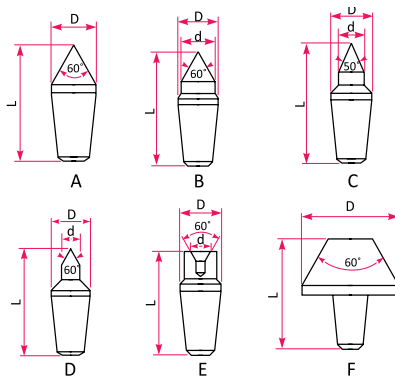
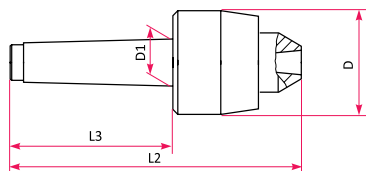
Обозначение	MS. NO	L	L1	D	D1	d
		мм	мм	мм	мм	мм
D412B-MT2	MS2	141	28,5	40	17,780	18
D413B-MT3	MS3	168	36,5	45	23,825	22
D414B-MT4	MS4	190	36,5	45	31,267	22
D415B-MT5	MS5	267,5	62	78	44,399	40
D416B-MT6	MS6	346,5	75	102	63,348	50

Вращающийся центр для тяжелой нагрузки



Обозначение	MS. NO	L	L1	D	D1	d	Макс. нагрузка кг	Макс. обороты об/мин	Биение мм
		мм	мм	мм	мм	мм			
DM511-MT1	MS1	109,6	18,5	38	12,065	16	1400	3600	0,008
DM512-MT2	MS2	128,5	24	48	17,780	22	3500	3400	0,01
DM513-MT3	MS3	156	28,5	58	23,825	25	5500	3200	0,01
DM514-MT4	MS4	192,5	31,5	68	31,267	28	8000	3000	0,01
DM515-MT5	MS5	245	45	90	44,399	41	10000	2500	0,012
DM516-MT6	MS6	342,5	64	130	63,348	63	15000	1500	0,015

Вращающийся центр для тяжелой нагрузки



Обозначение	MS. NO	L2	L3	D	D1
		MM	MM	MM	MM
HD432-NT2	MS2	127	69	48	17,780
HD433-MT3	MS3	153	86	54	23,825
HD434-MT4	MS4	182	109	63	31,367
HD435-MT5	MS5	217	136	83	44,399

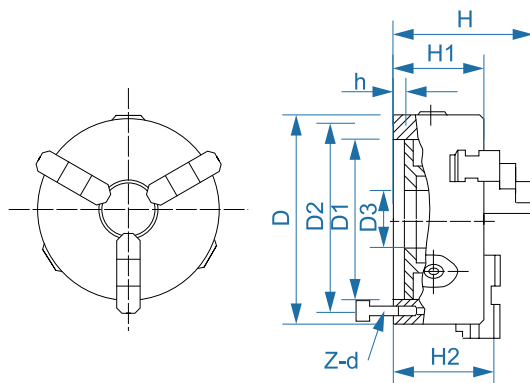
MS. NO	A		B			C			D			E			F	
	L	D	L	D	d	L	D	d	L	D	d	L	D	d	L	D
	MM		MM			MM			MM			MM			MM	
MS2	26	10,2	28,5	10,2	8	29	10,2	6,5	27,5	10,2	5	25	10,2	5,3	30	28
MS3	32	12,75	35	12,75	10	36	12,75	8	34	12,75	6	31	12,75	6,7	37	34
MS4																
MS5	39	15,7	44	15,7	12	45	15,7	10	42	15,7	8	43	15,7	8,5	48	40

Патрон 3-х кулачковый

ТИП К11



ТИП К11-А

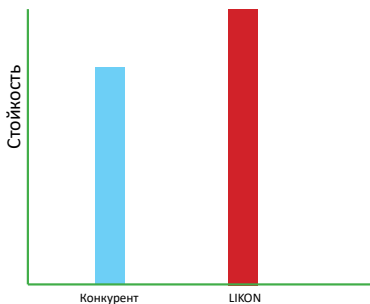
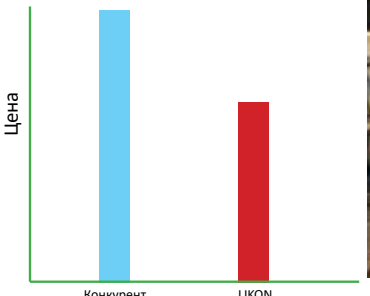


Обозначение	D	D1	D2	D3	H	H1	H2	h	Z-d	Склад
К11-80	80	55	66	16	66	50	-	3,5	3-M6	●
К11-100	100	72	84	22	74,5	55	-	3,5	3-M8	●
К11-125	125	95	108	30	84	58	-	4	3-M8	●
К11-130	130	100	115	30	86	58	-	4	3-M8	●
К11-160	160	130	142	40	95	65	-	5	3-M8	●
К11-165	165	130	145	40	95	65	-	5	3-M8	●
К11-200	200	165	180	65	109	75	-	5	3-M8	●
К11-250	250	206	226	80	120	80	-	5	3-M8	●
К11-320А	320	270	290	100	155,5	90	96,5	6	3-M16	
К11-325А	325	272	296	100	155,5	90	96,5	6	3-M16	

Токарный патрон К11 с тремя кулачками подразделяется на два типа: К11 и К11-А. Тип К11 обеспечивается двумя наборами кулачков для внутреннего и наружного зажима. Тип К11А обеспечивается стандартными ползунами ISO3442.

Пример применения пластин CNMG120412-VER-8015

**1,8 раза!!!
ниже затраты
на режущую кромку**



Пластина	CNMG120412-VER-8015
Материал заготовки	Сталь 35
Скорость резания, м/мин	200 м/мин
Подача, мм/об	0,34 мм/об
Глубина обработки, мм	2 мм
Тип обработки	Черновая

Производственная мебель



Шкаф инструментальный LK0020

- Шкаф предназначен для хранения различных инструментов и оснастки. Используется на предприятиях различного профиля, мастерских, автосервисах;
- Изготовлен из высокопрочной стали толщиной 1 мм;
- Возможность индивидуально смоделировать шкаф, что увеличивает эргономичность пространства;
- Ригельная система запираания надежно фиксирует дверь по трём точкам;
- Габариты шкафа, мм (ШxГxВ) 1000x500x2000;
- Поставляется в собранном виде;
- Вес корпуса шкафа с дверьми - 70 кг;
- Грузоподъемность малых ящиков 30 кг, больших 50 кг;
- Ящики на шариковых направляющих 100% выдвигения;
- Распределенная нагрузка на полки 100 кг;
- Гарантия 1 год.



Полка большая
LK0002-01



Полка малая
LK0002-02



Ящик малый LK0002-03



Ящик большой LK0002-04



Перегородка малая
LK0002-05



Перегородка большая
LK0002-06

Экран большой LK0002-07



Экран боковой LK0002-08

Шкаф инструментальный LK0020

Примеры комплектации шкафа



LK0020-06-04-026

корпус шкафа,
10 малых ящиков,
перегородка большая,
6 малых полок



LK0020-08-07

корпус шкафа,
2 большие перфорации,
4 малые перфорации



LK0020-06-04-025

корпус шкафа,
10 малых ящиков,
перегородка большая,
5 малых полок



LK0020-06-03-01

корпус шкафа,
5 малых ящиков,
перегородка большая,
3 больших полки



LK0020-08-07-04-01

корпус шкафа,
3 больших ящиков,
перфорация большая,
2 большие полки,
2 малые перфорации



LK0020-01

корпус шкафа,
4 большие полки



LK0020-06-02

корпус шкафа,
8 малых полок,
перегородка большая



LK0020-07-03-02

корпус шкафа,
5 малых ящиков,
перфорация большая,
1 малая полка,
2 малые перфорации,
1 большая полка,
перегородка малая



Шкаф LK0020 может комплектоваться полками с гнездами под инструмент (количество на полку):

- HSK100, SK50, SDI180, SDI168, C8 - 8 шт;
- SK30, VDI20, VDI25, VDI30, D35, C3 - 30 шт;
- SK40, VDI40, HSK63, C5, VDI50 - 12 шт;
- C4 - 16 шт;
- C6 - 10 шт;
- BT40 и BT50 - 9 шт;
- Нагрузка на 1 полку составляет 80 кг;
- В одном ярусе может устанавливаться до 3-х полок.

Пример: LK0020-HSK100

Шкаф инструментальный LK0030

- Шкаф предназначен для хранения различных инструментов и оснастки. Используется на предприятиях различного профиля, мастерских, автосервисах;
- Изготовлен из высокопрочной стали толщиной 1 мм;
- Возможность индивидуально смоделировать шкаф, что увеличивает эргономичность пространства;
- Ригельная система запирания надежно фиксирует дверь по трём точкам;
- Габариты шкафа, мм (ШxГxВ) 1000x500x1000;
- Поставляется в собранном виде;
- Вес корпуса шкафа с дверьми - 40 кг;
- Грузоподъемность малых ящиков 30 кг, больших 50 кг;
- Ящики на шариковых направляющих 100% выдвижения;
- Распределённая нагрузка на полки 100 кг;
- Гарантия 1 год.



Двери
RAL 5005



Корпус
RAL 7035



Толщина металла



Нагрузка на лицевую



Нагрузка на полку



Грузоподъемность шкафа



Полное выдвижение



Ригельное запирание



Полка большая
LK0002-01



Полка малая
LK0002-02



Ящик малый LK0002-03



Ящик большой LK0002-04



Перегородка
LK0002-09



Экран большой LK0002-07



Экран боковой LK0002-08

Шкаф инструментальный LK0030

Примеры комплектации шкафа



LK0030-09-03-02

корпус шкафа,
4 малых ящика,
перегородка,
4 малые полки



LK0030-09-03

корпус шкафа,
12 малых ящиков,
перегородка



LK0030-04

корпус шкафа,
6 больших ящиков



LK0030-04-01

корпус шкафа,
2 больших ящика,
2 большие полки



LK0030-01

корпус шкафа,
2 больших ящика



LK0030-09-02

корпус шкафа,
4 малые полки,
перегородка



LK0030-09-03-02

корпус шкафа,
6 малых ящика,
2 малые полки,
перегородка



LK0030-08-07

корпус шкафа,
экран большой,
2 экрана боковых



LK0030-04-01

корпус шкафа,
2 большие полки,
большой ящик



корпус шкафа,
2 больших ящика,
1 большая полка,
экран боковой

LK0030-08-04-01



корпус шкафа,
4 больших ящика,
1 большая полка

LK0030-04-01

Шкаф инструментальный LK0040



- Шкаф предназначен для хранения сменного инструмента к различным станкам с ЧПУ (фрезерные, токарные, сверлильные);
- Силовой элемент - стенки. Имеют цельносварную конструкцию, обеспечивающую общую максимальную допустимую нагрузку на шкаф - 800 кг.
- Перфорация на стенках позволяет размещать элементы конструкции (полки с защитными конусами и полки станции сварные) в удобном для работы положении;
- Ригельная система замка плотно по всей высоте шкафа прижимает дверь к корпусу и обеспечивает надежное запирание.
- Масса шкафа без полок и ящиков не более 130 кг.
- Габариты шкафа, мм (ШхГхВ) 700х600х2000.
- Максимальное количество обычных полок в шкафу - 6 шт.
- Их грузоподъемность - 100 кг;
- Полки с гнездами под инструмент (количество на полку):
 HSK100, SK50, SDI80, SDI68, C8 - 4 шт;
 SK30, VDI20, VDI25, VDI30, D35, C3 - 16 шт;
 SK40, VDI40, HSK63, C5, VDI50 - 7 шт;
 C4 - 8 шт;
 C6 - 5 шт;
 BT40 - 7 шт;
 BT50 - 8 шт;
- Максимальное количество полок с гнездами под инструмент - 12 шт;
- Нагрузка на полку с гнездами под инструмент - до 100 кг;



Толщина металла



Грузоподъемность шкафа



Ригельное запирание



Тумба инструментальная LK0090



RAL 5005

Масса, кг	60
ШxГxВ, мм	620x460x900
Нагрузка ящиков, кг	30-50
Кол. ящиков, шт	6

Монтажная инструментальная тележка предназначена для хранения и перемещения инструмента с выдвижными ящиками полного выдвижения. Наличие центрального замка с раздельной блокировкой, которая препятствует открыванию выдвижных ящиков во время транспортировки.



Толщина металла



Нагрузка на ящик



Полное выдвижение



Колесная база



Центральное запирание

Тумба инструментальная LK0100


 Двери, ящики
RAL 5005

 Корпус
RAL 7035

Масса, кг	73
ШxГxВ, мм	440x650x1120
Нагрузка полки, кг	30
Кол. полок, шт	6

Тумба предназначена для хранения инструмента, оснастки. Выдвижные полки тумбы обеспечивают удобный доступ к содержимому. Широко применяются на производственных предприятиях, в ремонтных мастерских. Тумба оснащена 6 поворотными полками.



Толщина металла



Грузоподъемность шкафа



Нагрузка на ящик



Ригельное запирание

Тележка LK0015



- Предназначена для сбора и перемещения стружки, отходов и других материалов;
- Маслонепроницаемый сварной бункер, на шарнирных опорах для опрокидывания;
- Передняя часть бункера с усиленной кромкой;
- Тележка имеет 2 подколennых и 2 подруливающих колеса диаметром 160 мм (одно с тормозом) с резиновыми шинами;
- Процесс опрокидывания запускается вручную;
- Серийное исполнение с ситом и ванночкой для слива масла. Имеет направляющие для погрузчика.



	LK0015-20	LK0015-18	LK0015-12	LK0015-18M
Масса, кг	68	63	36	60
ШхГхВ, мм	570x1100x934	570x1100x885	570x950x610	570x800x885
Нагрузка, кг	400	400	400	400
Объем ковша, л	200	180	120	180

Тележка LK0025



- Предназначена для сбора и перемещения стружки, отходов и других материалов;
- Прочная маслонепроницаемая сварная конструкция из листовой стали 3мм;
- Контейнер с направляющими для автопогрузчика. 2 неповоротных и 2 подруливающих колеса (с тормозом) с массивными чугунными обрeзинными шинами диаметром 200 мм;
- Блокировка случайного соскальзывания (звеньевая цепь) и опрокидывания;
- Опрокидывание может быть начато на любой высоте с помощью тросовой тяги с сиденья погрузчика.



	LK0025-40	LK0025-65	LK0025-95
Масса, кг	142	173	206
ШхГхВ, мм	792x1087x1424	1182x1087x1424	1628x1087x1424
Груз-ть, кг	1000	1000	1000
Объем ковша, л	400	650	950

Тележка LK0075



	LK0075-5	LK0075-10	LK0075-14
Масса, кг	30	35	50
Платформа ШхГ, мм	500x800	1000x600	1400x800
Нагрузка, кг	300	300	500
Высота, мм	1030	1030	1030



RAL 5005

Тележка платформенная предназначена для транспортировки грузов. Тележка изготовлена из стальной квадратной трубы, платформа из листовой стали толщиной 2,0мм с противоскользящими элементами. Оснащена колесными опорами поворотного и неповоротного типа (одно из них с тормозом) диаметром 160 мм и удобной ручкой для перемещения тележки.

Тележка инструментальная LK0085



Масса, кг	60
ШхГхВ, мм	605x1085x880
Грузоподъемность, кг	250



RAL 7035

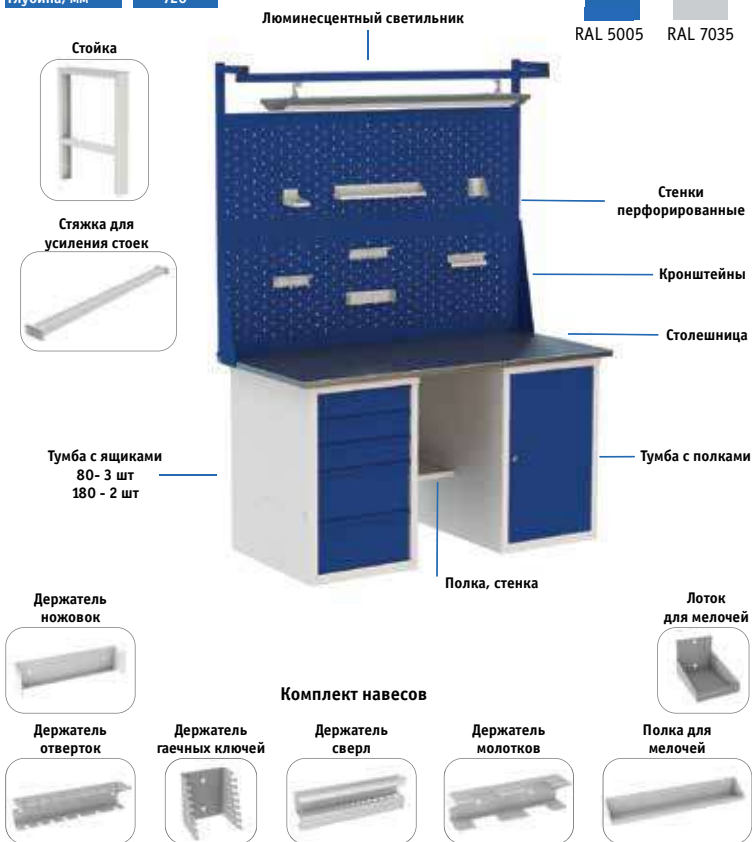
Тележка предназначена для хранения сменного инструмента к различным станкам с ЧПУ (фрезерные, сверлильные). Тележка представляет собой сборно-разборную конструкцию из листовой стали толщиной 2 мм. Имеет карман для документации и консольную полку с ковриком. Колесные опоры диаметром 100 мм поворотного и неповоротного типа (один из них с тормозом).

Полки с гнездами под инструмент устанавливаются на перфорированные стенки тележки под удобным углом. Полка фиксируется на стенках с помощью винтов.

Верстак LK0160

- Предназначен для выполнения слесарных, сборочных, рихтовочных, доводочных, монтажных, регулировочных, наладочных и столярных работ;
- Модульная конструкция с возможностью дооснащения;
- Уровень поверхности стола 850 мм;
- Максимально допустимая распределенная нагрузка на столешницу до 500 кг;
- Лист ДСП толщиной 22 мм и кожуха из оцинкованной стали толщиной 1,5 мм;
- Другие размеры и цвета изделий по индивидуальному заказу.

W Ширина, мм	800, 1000, 1200, 1400, 1500, 1600, 1800, 2000
Глубина, мм	720



Примеры комплектации верстака LK0160

Верстаки со стойками


LK0160-W-A

2 стойки, столешница,
1 полка, 1 стенка,
перфорированная стенка,
комплект навесов


LK0160-W-PW

2 стойки, столешница,
1 полка, 1 стенка, светильник,
2 перфорированных стенки,
комплект навесов


LK0160-W-B

2 стойки,
столешница, стяжка


LK0160-W-PW-B

2 стойки, стяжка,
столешница, светильник,
2 перфорированные стенки,
комплект навесов

Верстаки с тумбой и стойкой


LK0160-W-1PW-L

стойка, столешница,
стяжка, тумба с полками,
2 перфорированные стенки,
комплект навесов,
светильник


LK0160-W-1S

стойка, столешница,
стяжка, тумба с ящиками


LK0160-W-1PW-SL

стойка, полка, стенка,
столешница, светильник,
2 перфорированные стенки,
тумба с полками,
комплект навесов


LK0160-W-1PW

стойка, полка, стенка,
столешница, комплект навесов,
перфорированная стенка

Верстаки с двумя тумбами


LK0160-W-2PW-L

столешница, стенка, полка,
тумба с полками, светильник,
2 перфорированные стенки,
комплект навесов,
тумба с ящиками


LK0160-W-2

столешница, тумба с полками,
тумба с ящиками


LK0160-W-2PW

столешница, полка, стенка,
перфорированная стенка,
тумба с полками,
комплект навесов,
тумба с ящиками


LK0160-W-2PW-SL

столешница, комплект навесов,
2 перфорированные стенки,
тумба с полками, светильник,
тумба с ящиками

Стеллаж LK0170-S



Секция	LK0170-S10	LK0170-S7	LK0170-S6
Лоток ШхГхВ, мм	225x500x150	300x500x200	300x500x250
Масса, кг	30	30	30
ШхГхВ, мм	335x505x1970	410x505x1970	410x505x1970
Кол. лотков, шт	10	7	6



Предназначен для оснащения материальных кладовых, комплекточных участков и других мест, где требуется хранение большого объема мелкого разносортного груза. Стойки выполнены из металлического профиля, конструкция состоит из горизонтальных связей. Секции могут собираться из отдельных элементов в одну линию по принципу «основная+дополнительная секция». Имеется защита от опрокидывания лотков.

Стеллаж LK0180-H-D-W



H	D	W
Высота, мм	Глубина, мм	Ширина, мм
1000	300	1000
1200	400	
1400	500	
1500	600	
1600		
1800		
2000		
2200		
2500		



Пример: LK0180-100-30-100

- Стеллаж для мелкоштучных грузов используется в офисах и в подсобных помещениях, в архивах и на производственных предприятиях;
- Простота сборки за счет перфорации с шагом 25 мм и использования стандартных крепежных элементов (болты, гайки);
- Цвет RAL9016 муар (белый). По спецзаказу цвет может быть любым. Так же стойки и полки могут изготавливаться из оцинкованного железа, что снижает стоимость стеллажа;
- Распределительная нагрузка на полки – до 100 кг;
- Максимально допустимая нагрузка на стеллаж – 400 кг;
- Стеллажи могут устанавливаться в ряд. Толщина стали 1,5 мм.

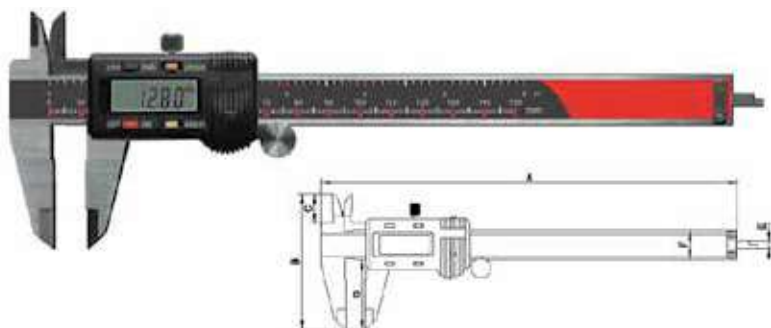
Измерительный инструмент



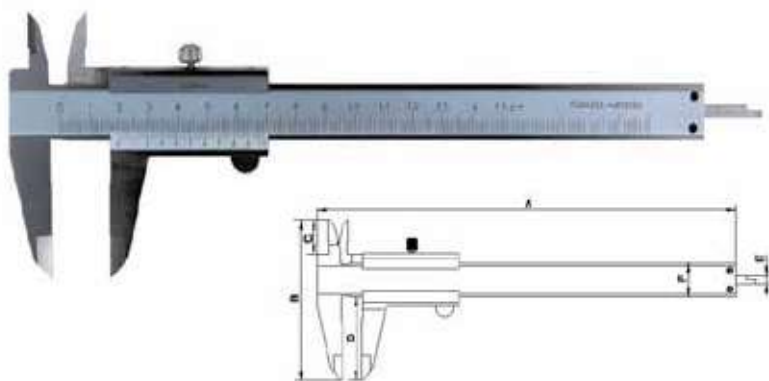
Обозначения.

Пиктограмма	Описание	Пиктограмма	Описание
	Стандарт и точность прибора		Моноблок
	Размер знаков на табло		Лазерная гравировка
	Произвольное положение «нуля»		Хромированное покрытие
	Единицы измерения		Противоударное исполнение
	Максимальная скорость перемещения		
	Детали закалены и не подвержены коррозии		
	Подсветка		
	Эргономика		
	Стандарт защиты		Измеряемые размеры
	Инструмент удобен для использования левой рукой		
	Дисплей с долями		
	Металлический чехол		

Штангенциркуль

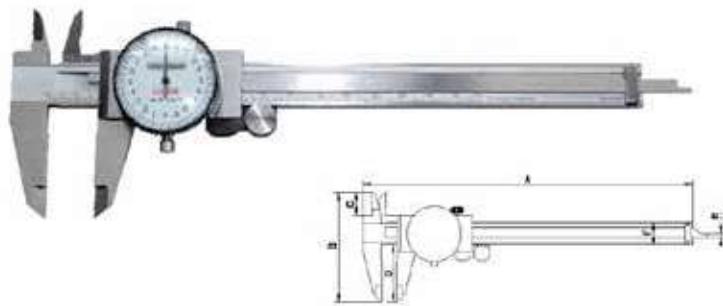


Обозначение	Спецификация	A	B	C	D	E	F
K305C.W-1210	0-100mm*0.01	185	76.5	16.5	40	4	16
K305C.W-1215	0-150mm*0.01	236	76.5	16.5	40	4	16
K305C.W-1220	0-200mm*0.01	290	90	19.7	50	4	16
K305C.W-1230	0-300mm*0.01	390	105	22.7	62	4	16

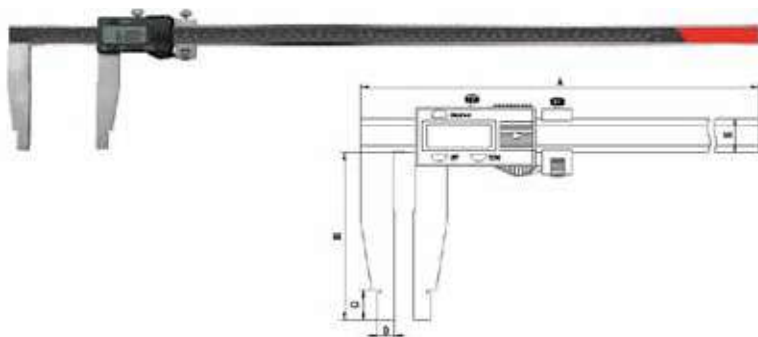


Обозначение	Спецификация	A	B	C	D	E	F
K131-1110	0-100mm*0.02	178	76.5	16.5	40	4	16
K131-1115	0-150mm*0.02	236	76.5	16.5	40	4	16
K131-1120	0-200mm*0.02	290	90	19.7	50	4	16
K131-1130	0-300mm*0.02	414	112.5	22.1	65	4	20

Штангенциркуль

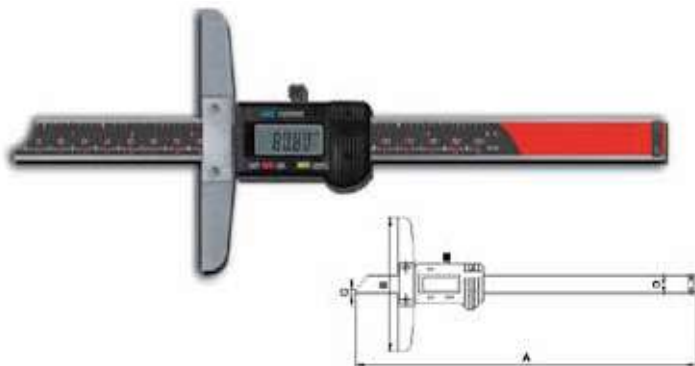


Обозначение	Спецификация	A	B	C	D	E	F
K2111.W-1115	0-150mm*0.01	236	76.5	16.5	40	1.7	16
K2112.W-1115	0-150mm*0.02	236	76.5	16.5	40	1.7	16
K2111.W-1120	0-200mm*0.01	290	90	19.7	50	1.7	16
K2112.W-1120	0-200mm*0.02	290	90	19.7	50	1.7	16
K2111.W-1130	0-300mm*0.01	405	112.5	22	65	1.7	20
K2112.W-1130	0-300mm*0.02	405	112.5	22	65	1.7	20



Обозначение	Спецификация	A	B	C	D	E
K304B.WK-4245	0-450mm*0.01	505	100	18	10	20
K304B.WK-4250	0-500mm*0.01	635	100	18	10	20
K304B.WK-4260	0-600mm*0.01	735	100	18	10	20

Глубиномер


 Din
862

8mm

 mm
In

1.5

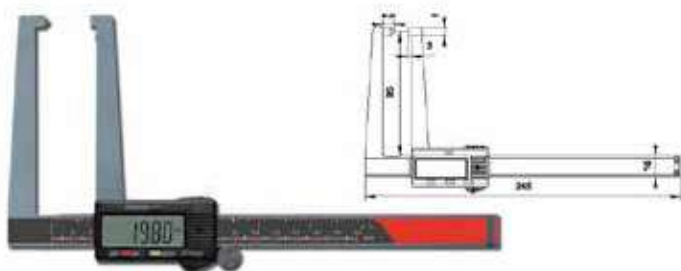
Обозначение	Спецификация	A	B	C	D
S304B-1210	0-100mm*0.01	188	100	4	16
S304B-1215	0-150mm*0.01	238	100	4	16
S304B-1220	0-200mm*0.01	288	100	4	16
S304B-1230	0-300mm*0.01	293	100	4	16

Толщиномер

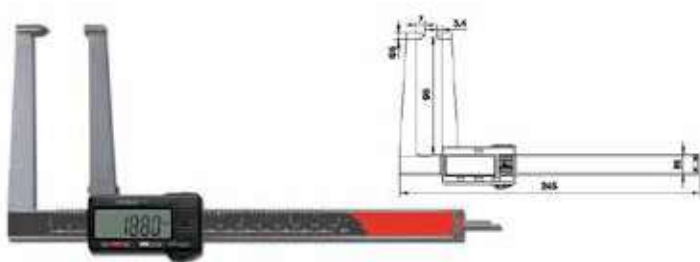


Обозначение	Спецификация
K312A-6Y206	0-60mm*0.01/0-2.4in*0.0005

Толщинометр



Обозначение	Спецификация
K312A.W-3Y215A	0-150mm*0.01/0-6in*0.0005



Обозначение	Спецификация
K312A.W-3Y215B	0-150mm*0.01/0-6in*0.0005

МИКРОМЕТР



Обозначение	Спецификация
Q11025	0-25mm*0.01
Q11050	25-50mm*0.01
Q11075	50-75mm*0.01
Q11100	75-100mm*0.01



Обозначение	Спецификация
Q22025	0-25mm*0.01/0-1in*0.0005
Q22050	25-50mm*0.01/1-2in*0.0005
Q22075	50-75mm*0.01/2-3in*0.0005
Q22100	75-100mm*0.01/3-4in*0.0005

Индикатор часового типа



Обозначение	Спецификация
B0511-6001	0-1mm*0.001/60
B0511-6002	0-2mm*0.001/60

Индикатор рычажный



Обозначение	Спецификация
B0413-3280	0-0.8mm*0.01
B0412-3220	0-0.2mm*0.002

Индикатор цифрового типа

Обозначение	Спецификация
B0233-5601	0-12.7mm*0.01
B0233-5625	0-25.4mm*0.01
B0231-6406	0-12.7mm*0.001
B0231-6425	0-25.4mm*0.001







Компания «ЛИКОН» предлагает сотрудничество в области комплексной поставки инструмента, оснастки и промышленного оборудования, а также инжиниринговых услуг по разработке и внедрению наиболее эффективных решений для металлообрабатывающих производств.

LIKON – это российская торговая марка (зарегистрированный в установленном порядке товарный знак). В 2017 году ООО «ЛИКОН» прошло сертификацию по системе менеджмента качества ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015).

Наша компания тщательным образом проводит отбор производителей на предмет соответствия системе менеджмента качества ISO и реального состояния производства, и только после этого начинает сотрудничество. Обязательным требованием к подрядчикам является не только наличие сертификата о соответствии системе менеджмента качества ISO 9001:2015, а также реальное соблюдение принципов системного подхода контроля качества на производстве.

Специалисты нашей компании разрабатывают концепты инструментов, дизайн и номенклатуру, а затем размещают заказы на специализированных производствах. Поэтому наши партнеры могут быть уверены как в качестве продукта, выпускаемого под брендом LIKON, так и в адекватной и экономически обоснованной стоимости без лишних переплат за известный бренд.

Основным преимуществом компании является грамотный выбор инструмента, что позволяет нашим заказчикам получать значительную экономию уже на этапе закупки без потери качества и производительности.

Специалисты компании «ЛИКОН» обеспечат Вам:

- техническую и технологическую поддержку, разработают и усовершенствуют технологические процессы и предложат экономически целесообразное решение;
- проведение производственных сравнительных и тестовых испытаний;
- консалтинг в области контроля и практического использования технологических процессов.

В результате предлагаемого комплекса мероприятий наши партнеры получают экономически и технически обоснованное решение по оснащению производства, обеспечивающее наиболее эффективное осуществление механообработки любого уровня сложности, и снижение себестоимости продукции.

ООО «ЛИКОН»

141006, Московская область,
г. Мытищи, ул.Белобородова, дом 2, корпус 2

Телефон/факс: +7-495-118-01-17

e-mail: info@likon-rus.ru

www.likon-rus.ru